

Catálogo General

Soluciones comerciales
de climatización, ventilación y ACS
2026



ÍNDICE

SISTEMAS DE CLIMATIZACIÓN POR AIRE

ROOF TOP AIRE-AIRE	10
KUBIC NEXT	
AUTÓNOMOS AIRE-AIRE INVERTER	28
MOSAIC HE MOSAIC HE BIG	
MOTOCONDENSADORAS UNIVERSALES	48
MISTRAL	
CCH(B)A CCV(B)A	
CLIMATIZADORAS DE EXPANSIÓN DIRECTA	58
ECH(B)A ECV(B)A CLV(B)A	

SISTEMAS PARA BUCLE ENERGÉTICO

AUTÓNOMOS AGUA-AIRE HORIZONTALES	70
VERNE	
AUTÓNOMOS AGUA-AIRE VERTICALES	72
WPV(B)Z HE	

SOLUCIONES HIDRÓNICAS

ENFRIADORAS Y BOMBAS DE CALOR	78
PBM 3-i PBM 4-i	
mini Kr3 Kr3	
BHP2-i BCH2-i	
BOMBAS DE CALOR AGUA-AGUA DE ALTA TEMPERATURA	132
BBHW	

FANCOILS

FANCOILS DE SUELO Y TECHO	140
FC SOHO	
FCW FCCW	
FANCOILS CASSETTE	150
FKZEN	
FKZEN BIG	
FANCOILS SPLIT PARED	158
FPWn	
FANCOILS CANALIZABLES	160
BSW	
CLIMATIZADORAS	164
BHW EHW CLW	

CALIDAD DE AIRE INTERIOR

RECUPERADORES DE CALOR	172
BALDUR RCAH	
RCAH RCFi RCAH RCF	
RCAS H RCAS S RCAS R	
UNIDADES DE TRATAMIENTO DE AIRE	183
SYKLON	

REGULACIÓN Y CONTROL

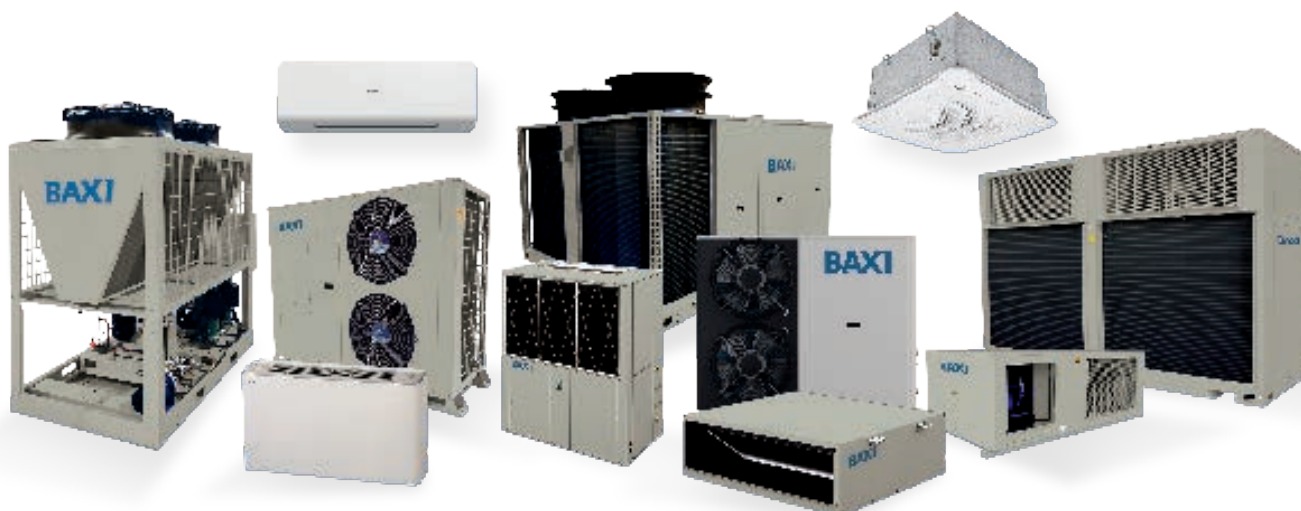
SISTEMAS DE CONTROL CENTRALIZADOS	192
CONDICIONES GENERALES DE VENTAS Y SERVICIO	193
CONDICIONES GENERALES DE GARANTÍA PRODUCTOS BAXI	194

Quiénes somos

BAXI, LÍDER EN SISTEMAS DE CLIMATIZACIÓN

SIEMPRE CERCA DEL USUARIO Y DEL PROFESIONAL

Somos una marca puntera en sistemas y servicios de climatización para todo tipo de edificios, integrada en el grupo BDR Thermea. Ofrecemos avanzadas soluciones de climatización que garantizan la máxima eficiencia energética y confort técnico. Nuestro compromiso no finaliza en la venta de un equipo, sino que se inicia con ella.



EL COMPROMISO DE BAXI CON LOS CLIENTES

Los clientes están en el centro de toda la actividad de BAXI. La compañía desarrolla soluciones adecuadas para un mundo sostenible y mejor para todos.



EL COMPROMISO CON EL MEDIO AMBIENTE

BAXI es una empresa que se esfuerza por implementar la sostenibilidad en el negocio. Como tal, desarrolla un programa ESG con diferentes líneas de trabajo centradas en reducir el impacto ambiental y de carbono, salud, seguridad, diversidad y adquisiciones responsables, respaldadas por nuestro compromiso de implementar los principios del Pacto Mundial de las Naciones Unidas en todo nuestro negocio.

BAXI está comprometido con estos ODS:

- **Acción por el clima** (Objetivo 13)
BAXI fabrica productos con una huella de carbono casi nula. Para ello invierte anualmente, y de manera sostenida, un 3% de sus beneficios en I+D+i.
- **Producción y consumo responsables** (Objetivo 12)
BAXI trabaja para impulsar una producción cada vez más eficiente y un consumo responsable de sus productos facilitando su uso eficaz.
- **Educación de calidad** (Objetivo 4)
BAXI estimula la educación de sus socios comerciales, formando a miles de instaladores cada año.
- **Igualdad de género** (Objetivo 5)
BAXI considera que la diversidad y la inclusión en su sentido más amplio son la clave de su éxito. La diversidad beneficia la calidad de su toma de decisiones y operaciones.
- **Salud y bienestar** (Objetivo 3)
BAXI ofrece productos que proporcionan un clima interior confortable y seguro, con el fin de impactar positivamente en la salud de sus usuarios.

BAXI desarrolla un programa medio ambiental y social con diferentes líneas de trabajo.

Servicios al profesional

ANTES DE LA INSTALACIÓN

SOPORTE EN EL DISEÑO DE INSTALACIONES

En BAXI contamos con profesionales que te podrán asesorar en la prescripción de proyectos y en su ejecución.

1

Dimensionado y selección de los componentes de la instalación.

2

Cálculos energéticos y de ahorro.

3

Esquemas de principio hidráulico y eléctrico de la instalación.

4

Memoria técnica de la instalación.

Simplifica tu trabajo, maximiza la eficiencia y garantiza resultados de calidad con BAXI.



Solicita tu estudio:



HERRAMIENTA DE DISEÑO A MEDIDA: BAXI Wica

Si buscas libertad a la hora de crear tu propio proyecto, BAXI Wica es la herramienta de diseño de instalaciones perfecta, ya que obtendrás proyectos con esquemas tipo, cálculos y presupuestos. Realiza un proyecto avanzado de cualquier generador BAXI, junto al cálculo por estancias de los emisores, y obtén un presupuesto.

Otras herramientas:

- Catálogo de esquemas eléctricos e hidráulicos
- Fichas técnicas
- Etiquetas ErP
- Documentos comerciales
- Librerías BIM y CAD

Regístrate y empieza tu proyecto:



DURANTE LA INSTALACIÓN

ASISTENCIA TÉCNICA

- Soporte técnico de ayuda al instalador



FABRICACIÓN

- Control de calidad garantizado
- Laboratorio propio
- Departamento de I+D



DESPUÉS DE LA INSTALACIÓN



PUESTA EN MARCHA DE LOS EQUIPOS POR PERSONAL TÉCNICO OFICIAL

Servicio técnico especializado en la marca BAXI, formado y especializado en nuestros equipos, que ofrece el mejor servicio tras la instalación.



Mantenimiento



Reparaciones



Recambios

Teléfono y e-mail Servicio Oficial:

938 934 912

atc-sc@bdrthermea.es

Más información
del Servicio Oficial:



SOLUCIONES BAXI APLICADAS POR TIPOLOGÍA

1. EDIFICIOS DE VIVIENDAS

Se contemplan múltiples soluciones: desde una bomba de calor centralizada para la producción de ACS con distribución a las viviendas y sistemas de aire acondicionado individual en cada una, hasta la instalación de una bomba de calor aerotérmica centralizada que cubra ambos servicios, o bien bombas de calor individuales para ACS en cada vivienda. Sea cual sea la propuesta, en BAXI tenemos la solución ideal.

Apartamentos vacacionales en Mijas

Promoción de nueva construcción en Mijas (Málaga): cuatro edificios con 73 viviendas vacacionales. Instaladas cuatro bombas de calor PBM4-i 40 y 8 acumuladores de 2000 litros BAXI. Finalizada en abril de 2023.



2. HOTELES Y RESIDENCIAS

En este tipo de instalaciones, es habitual el uso de sistemas de climatización mediante bomba de calor aerotérmica combinada con fancoils. Asimismo, dependiendo de la zona climática, pueden incorporarse soluciones híbridas con calderas de gas de alto rendimiento o sistemas de climatización por aire en las zonas comunes de grandes resorts.

Hotel Capri Menorca

En este caso, la innovación está en la total sustitución de calderas de gas por bombas de calor aerotérmicas de alta temperatura modelo PBM4-i 30, acompañadas de dos acumuladores de 1500 litros.



3. INSTALACIONES RETAIL

Un ejemplo de instalaciones asociadas al sector retail es la climatización de oficinas, espacios comerciales, restaurantes o supermercados. En estos casos, la ventilación, la renovación del aire y el confort térmico desempeñan un papel esencial.

Centro Comercial La Vega en Alcobendas

Los roof-top Kubic Next con recuperación de calor activa instalados en las cubiertas de los centros comerciales permiten mantener un confort térmico y una calidad de aire óptima para cubrir las necesidades de este tipo de instalaciones, en donde el flujo de personas es elevado y se hace necesario un funcionamiento continuo del equipo.



Cada proyecto requiere de una solución a medida y BAXI las proporciona todas: ofrece soluciones de climatización sostenible para todo tipo de edificios.

4. CENTROS DE SALUD

Tanto hospitales como centros de salud son edificios con especial sensibilidad a la reproducción de legionela en producción de ACS, así como a una correcta ventilación y filtración del aire de forma continuada y en las distintas estancias.

Centro de Salud en Plasencia

En un Centro de Salud de Plasencia (Cáceres) se han instalado dos unidades roof-top Kubic Next RCF y dos equipos autónomos aire-aire (UMXCBA y UMXCBA) que garantizan un ambiente saludable y confortable para pacientes y personal del centro.



5. CENTROS EDUCATIVOS

Los centros educativos son espacios con zonas densamente ocupadas. Por eso la ventilación, climatización y calidad de aire son fundamentales en este tipo de edificios.

Escuela St Peter's School de Palmela

En centros educativos como la Escuela St Peter's School de Palmela, en Portugal, se instalan recuperadores de calor Baldur y equipos roof-top Kubic Next con RCF que además de climatizar los espacios del centro garantizan la máxima eficiencia energética y una buena calidad del aire interior.



6. CENTROS DEPORTIVOS

Los centros deportivos requieren sistemas de climatización específicos que garanticen confort, ventilación, control de humedad y calidad del aire.

Gimnasio en Barcelona

Roof-top de BAXI KuNB 145, con free-cooling. Se trata de una bomba de calor aire-aire que logra la máxima eficiencia energética y sostenibilidad. Especialmente indicadas para instalar en azoteas, cubiertas o cualquier otro espacio exterior.



Sistemas de climatización por aire

La climatización de los espacios ocupados tiene como objetivo mantener las condiciones termohigrométricas del aire en valores que garanticen la salubridad y el confort de las personas. Para lograrlo, se emplean sistemas que regulan la temperatura, la humedad y la calidad del aire, adaptándose a las necesidades específicas de cada entorno.

SISTEMAS DE CLIMATIZACIÓN POR AIRE

ROOF TOP AIRE-AIRE 10
 KUBIC NEXT

AUTÓNOMOS AIRE-AIRE INVERTER 28
 MOSAIC HE | MOSAIC HE BIG

MOTOCONDENSADORAS UNIVERSALES 48
 MISTRAL
 CCH(B)A | CCV(B)A

CLIMATIZADORAS DE EXPANSIÓN DIRECTA 58
 ECH(B)A | ECV(B)A | CLV(B)A

Los sistemas de climatización por aire representan la solución más directa para alcanzar las condiciones de confort y salubridad mencionadas anteriormente. Permiten adaptar las propiedades físicas del aire y distribuir ese aire tratado en los espacios ocupados mediante sistemas adecuados de impulsión y difusión.

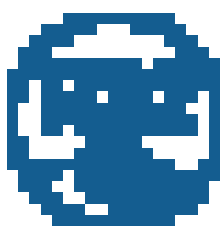
Gracias a su naturaleza, se integran fácilmente con soluciones de ventilación y tratamiento de aire, que están adquiriendo un papel cada vez más relevante en nuestra sociedad por su impacto en la calidad ambiental interior y el bienestar de las personas.



Da el siguiente paso

- EN EFICIENCIA
- EN SOSTENIBILIDAD
- EN TECNOLOGÍA
- EN CALIDAD DEL AIRE

Todo ello hace de los equipos que componen esta familia la solución más avanzada de unidades autónomas de bomba de calor de cubierta.



¿POR QUÉ R-32?

R-32 es un refrigerante del tipo HFC puro, con un índice de Potencial de Calentamiento Atmosférico (PCA/GWP) bajo (677) y una gran eficiencia y poder de refrigeración.

MAYOR EFICIENCIA ENERGÉTICA

El gas R-32 es un refrigerante más eficiente energéticamente respecto a los tradicionales gracias a su mayor capacidad térmica.

MEJOR RENDIMIENTO

Al tener un COP y un EER mayores que otros HFC, el R-32 presenta propiedades termodinámicas como refrigerante muy buenas consiguiendo grandes rendimientos, aún con temperaturas exteriores extremas.

MÁS ECONÓMICO

Desde el punto de vista de los costes operativos, el R-32 es un refrigerante mucho más económico que los tradicionales HFC utilizados en la climatización por su pureza, sostenibilidad y eficiencia.

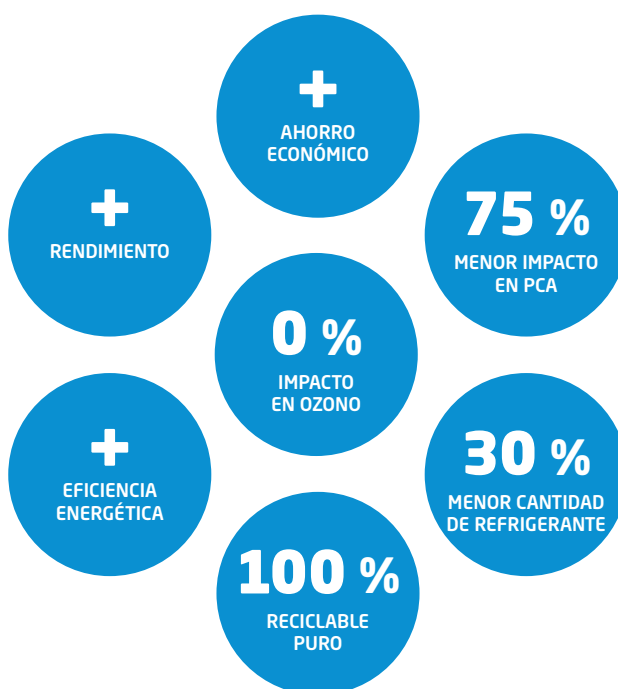
RESPECTUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE

El menor PCA y su mayor eficiencia contribuyen a un menor efecto invernadero directo, a causa de unas más bajas emisiones de CO2 por el sistema de producción eléctrica. Los equipos e instalaciones llevan menor cantidad de fluido refrigerante, por lo que hay menos emisiones a la atmósfera de este gas. Es un fluido más fácil de recoger, recuperar y utilizar en otras mezclas, lo que contribuye a la economía circular.

Kubic Next

La nueva familia de roof-top aire-aire KUBIC NEXT añade a las ya avanzadas características de la familia Kubic HE, la incorporación del refrigerante R-32 de bajo PCA que logra, entre otras ventajas, que sea mucho más respetuoso con el medio ambiente tanto por la propia naturaleza del gas como por la significativa reducción indirecta de emisiones de gases de efecto invernadero gracias a su mayor eficiencia.

Asimismo, este fluido permite que los equipos dispongan de unos amplios límites de funcionamiento y que tengan un mejor comportamiento en condiciones severas.



INVERTER

Los equipos que utilizan Tecnología Inverter ofrecen el mejor comportamiento a carga parcial y, consecuentemente, los más altos valores de SEER y SCOP. Los roof-top Kubic NEXT incorporan compresores Inverter (M1) para un óptimo comportamiento a cargas parciales.



SOLUCIÓN DE PURIFICACIÓN DE AIRE: MÁXIMA CALIDAD AIRE INTERIOR

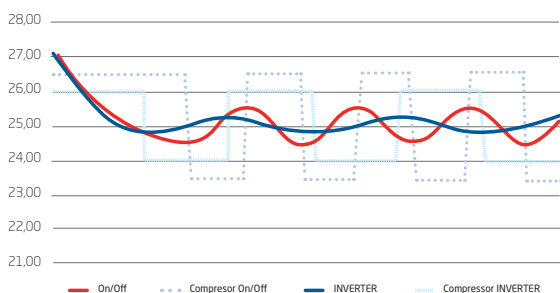


Los equipos roof-top KUBIC NEXT de BAXI permiten tratar todo el aire de un local de una manera continua y uniforme, manteniendo no solo las condiciones termohigrométricas adecuadas, sino también purificándolo y eliminando los gérmenes, así como los elementos que pueden aparecer en el mismo por causa de la polución o de la contaminación.

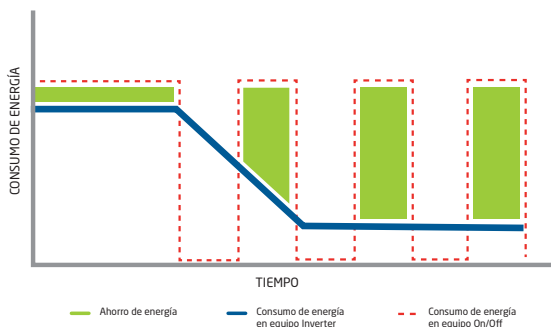
Permiten unificar en una sola instalación la climatización de los espacios ocupados y la ventilación:

- Dotar el local de elevadas tasas de renovación de aire
- Trabajar con redes de conductos que permitan asegurar una adecuada distribución y difusión de aire en todos los espacios del edificio
- Incorporación de ventiladores radiales con motor EC y modulación automática y continua de su velocidad
- Pueden incorporar filtros de alta eficiencia.

TEMPERATURA



AHORRO ENERGÉTICO EQUIPO ON/OFF VS EQUIPO INVERTER



Bomba de calor	Potencia kW	120	140	180	1100	1120	1210
MINI KUBIC NEXT MUEBLE 0			Alta eficiencia/Ventiladores exteriores axiales EC/Ventilador interior plug-fan EC/Inverter				
KUBIC NEXT INVERTER - KuNBi - MUEBLE 1			Alta eficiencia/Ventiladores exteriores axiales EC/Ventilador interior plug-fan EC/Inverter				
KUBIC NEXT - KuNB MUEBLES 2 y 3			Alta eficiencia/Ventiladores exteriores axiales EC/Ventilador interior plug-fan EC/Compresores scroll en tandem				

Kubic Next Mini Kubic Next

KuNBi **INVERTER**

Bomba de calor Inverter

KuNB

Bomba de calor

Unidades roof-top de alta eficiencia con refrigerante R-32, para instalar en el exterior (azoteas, cubiertas, etc.) de grandes superficies con instalación de conductos de aire.



El primer roof-top R-32 Inverter del mercado

KUBIC NEXT INVERTER MUEBLES 0 Y 1

- **Potencias frigoríficas:** desde 21,2 a 85 kW (M0 y M1)
- **Potencias caloríficas:** desde 21,5 a 87,7 kW (M1)
- **Compresor Inverter (M0) o compresor On/Off + Inverter (M1)** para adaptar la carga a la demanda en cada situación.

KUBIC NEXT MUEBLES 2 Y 3

- **Potencias frigoríficas:** de 103,7 a 210,4 kW
- **Potencias caloríficas:** de 103,1 a 242,4 kW
- **Compresores scroll en tándem**, diseñados especialmente para su aplicación en bomba de calor, permitiendo unos muy amplios límites de funcionamiento

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Refrigerante R-32**
- **Ventilador exterior tipo axial con motor EC**, compuestos por palas de aluminio, de bajo nivel sonoro, con regulación 0-100 % de la velocidad y bajo consumo
- **Ventilador interior tipo plug-fan con motor EC**, de máxima eficiencia energética y regulación precisa del caudal de aire suministrado y de la presión disponible
- **Armario: fabricado en chapa de acero galvanizado**, acabado con resinas de poliéster, polimerizadas al horno, de óptima resistencia a la corrosión y a la intemperie
- Protección eléctrica de todos los componentes principales mediante **magnetotérmicos**
- **Filtro compacto de diferentes grados de eficacia**
- **Válvulas de expansión electrónicas**
- **Ausencia de vibraciones** gracias al sistema de amortiguamiento interno de cada compresor y al montaje sobre amortiguadores en el chasis
- **Acceso a sus elementos interiores fácil y seguro** mediante tornillos con tuerca remachada en los paneles, pantalla del controlador accesible desde el exterior mediante ventana y cuadro eléctrico con puerta con bisagras y tapa con llave

OPCIONALES DISPONIBLES

Para los accesorios opcionales de este producto ver página 26

VENTAJAS

- **ALTA EFICIENCIA.** Conforme a los requisitos establecidos en el Reglamento 2281/2016 (**Ecodesign, ErP Ready**), cumpliendo con los requisitos de la Reglamentación Erp21
- **Unidad extra compacta:** gran versatilidad de instalación y funcionamiento, pudiéndose adaptar así a cada proyecto
- **Las unidades se suministran totalmente terminadas** y probadas con la carga de refrigerante R-32 adecuada para su correcto funcionamiento
- **AVANZADO SISTEMA DE REGULACIÓN.** Con control de condensación y evaporación por variador de serie, con gestión integral de todos los componentes para máxima eficiencia en todas las circunstancias, y una protección total de los componentes
 - **Interfaz Modbus RS485.** Tarjeta Modbus (opcional)

REGULACIÓN



TH TUNE
Termostato
ambiente de serie



DISPLAY PGD
Supervisión y
mantenimiento

Adaptado a las nuevas necesidades de Eficiencia, Emisiones y Calidad del Aire.

ALTA EFICIENCIA. Conforme a Reglamento 2281/2016

COMPRESOR SCROLL CON TECNOLOGÍA INVERTER

- **ADAPTACIÓN TOTAL** a las necesidades reales de la instalación
- **MAYOR CONFORT.** Reducción de los excesos de frío y calor. Además permite llegar más rápidamente a la temperatura deseada
- **AHORRO ENERGÉTICO.** Se evitan las arrancadas constantes del sistema y se optimiza la producción de energía a la demanda (ahorro hasta un 50 % de energía)
- **MÁS SILENCIOSA.** Nivel sonoro del orden de un 40 % menos que un aire acondicionado con tecnología clásica
- **MÁS DURADERA.** Al evitar los constantes ciclos de arranques y paradas se prolonga la vida útil del compresor y del equipo
- **RESPECTUOSA CON EL MEDIO AMBIENTE:** reducción emisiones de CO2



CALIDAD DEL AIRE INTERIOR

Regulación precisa de todos los parámetros de confort, y alta capacidad de mejora de la Calidad del Aire Interior, gracias a su elevada capacidad de aportar aire exterior de renovación y de incorporar filtros de alta eficiencia y elementos germicidas.



COMPRESORES SCROLL

- Permiten unos límites de funcionamiento muy amplios
- Bajo nivel de ruido
- Alta eficiencia
- Reducido consumo de energía
- Fácil mantenimiento



VENTILADORES PLUG-FAN DE SERIE

- Mejor eficiencia energética
- Menor consumo
- Mas silenciosos
- Altas presiones disponibles
- Bajo coste de mantenimiento
- Menor coste de instalación
- Plug and play: el caudal se ajusta a la instalación



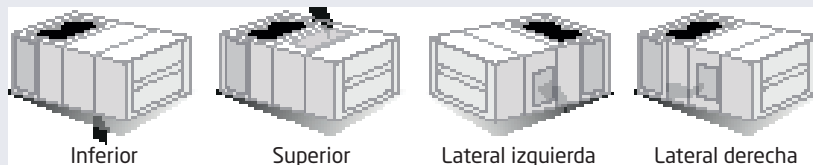
GRAN FLEXIBILIDAD

Máxima capacidad de adaptación a las necesidades específicas de cada proyecto. Unidad compacta con gran versatilidad de instalación y funcionamiento. Se mantiene la misma huella que en los modelos anteriores.

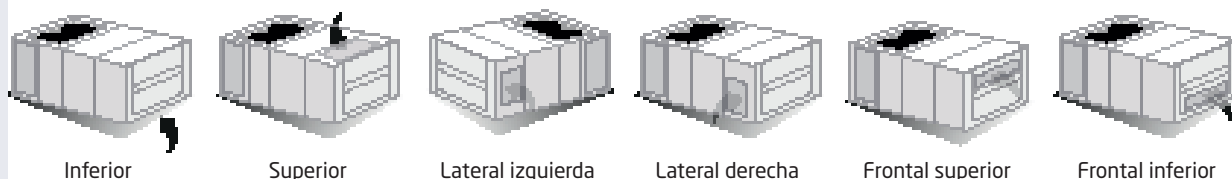


TIPOS DE MONTAJE

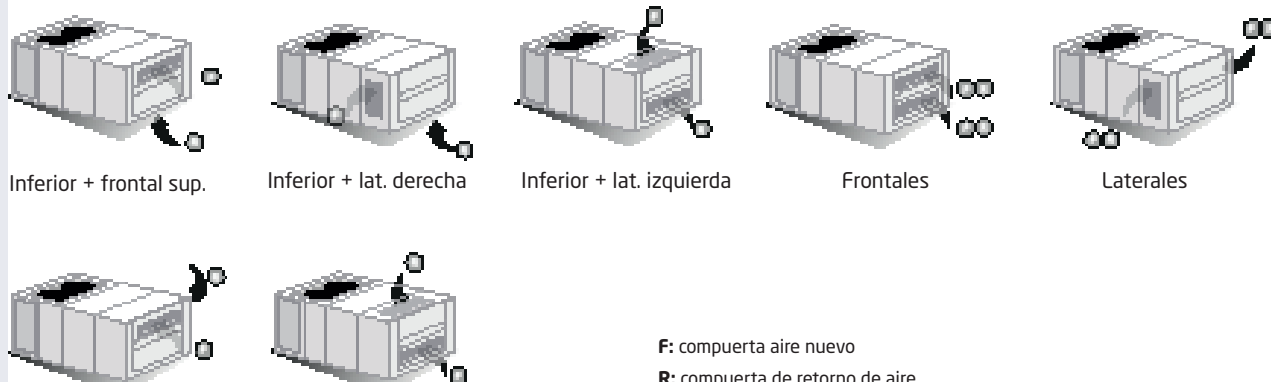
CONFIGURACIONES DE IMPULSIÓN



CONFIGURACIONES DE RETORNO



CONFIGURACIONES FREE-COOLING



Lateral izq. + Frontal sup. Superior + frontal inf.

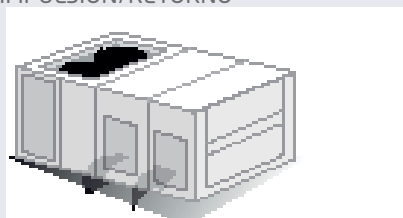
F: compuerta aire nuevo

R: compuerta de retorno de aire.

*Para configuraciones especiales consultar con el Departamento Técnico.

EJEMPLOS DE CONFIGURACIONES

IMPULSIÓN/RETORNO



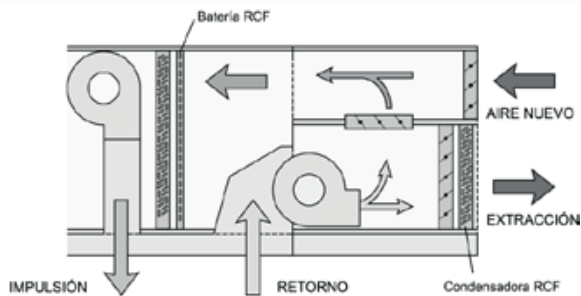
Es válida cualquier combinación de impulsión y retorno, teniendo en cuenta que solo puede haber una impulsión y un retorno.

IMPULSIÓN/FREECOOLING



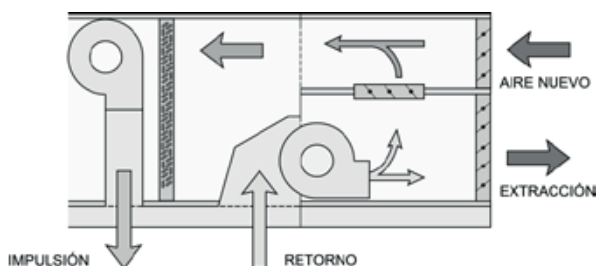
Es válida cualquier combinación de impulsión y retorno, teniendo en cuenta que solo puede haber una impulsión y dos compuertas.

OPCIONES RCF Y VRR



OPCIÓN RCF

Roof-top con recuperación termodinámica
 El módulo de recuperación termodinámica incorpora un circuito extra, el cual opera con un alto rendimiento frigorífico.
 Este circuito aprovecha el aire de extracción para recuperar la energía que contiene del aire expulsado, tanto en cuando el equipo trabaja en modo calefacción como cuando lo hace en modo refrigeración. Mediante la recuperación de este calor se consigue aumentar tanto las capacidades como los rendimientos nominal y estacional del equipo.



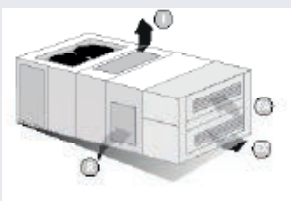
OPCIÓN VRR

Roof-top con ventilador de retorno radial EC con compuertas
 El módulo VRR permite gestionar distintos porcentajes de renovación del aire de impulsión. Además, su sección de mezcla con tres compuertas permite también la gestión del freecooling, ya sea térmico, entálpico o termoentálpico.

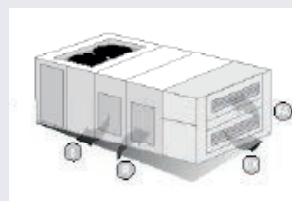
CONFIGURACIONES DE RETORNO LATERAL



Impulsión inferior



Impulsión superior

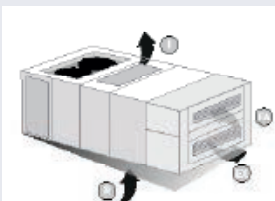


Impulsión lateral

CONFIGURACIONES DE RETORNO INFERIOR



Impulsión inferior



Impulsión superior



Impulsión lateral

I: impulsión/R: retorno/FA: aire nuevo/EX: extracción aire

MINI KUBIC INVERTER MUEBLE 0 - DATOS TÉCNICOS



KuNBI MODELO		MUEBLE 0			
		22i	26i	32i	38i
PRESTACIONES					
Potencia frigorífica	kW	21,2	25,8	32,3	37,4
EER		2,81	2,81	2,81	2,80
SEER		4,90	4,66	4,63	4,88
Eficiencia energética estacional de refrigeración/ η_s , c	%	193,00	183,30	182,20	192,10
Potencia calorífica	kW	21,5	26,0	31,9	36,9
COP		3,30	3,32	3,31	3,30
Coefficiente SCOP		3,45	3,43	3,46	3,43
Eficiencia energética estacional de calefacción/ η_s , h	%	135,00	134,30	135,30	134,00
CIRCUITO FRIGORÍFICO					
Número de circuitos				1	
Número compresores				1	
Carga base gas	kg	-	-	-	-
UNIDAD INTERIOR					
Caudal aire interior nominal	m ³ /h	4500	5000	6250	7500
Presión estática disponible nominal	Pa	120	120	150	150
Presión estática disponible máxima	Pa	1200	900	650	300
UNIDAD EXTERIOR					
Caudal aire exterior	m ³ /h	18000	18000	18000	18000
Número de ventiladores				1	
NIVELES SONOROS					
Potencia sonora	dBA	80	81	84	86
Presión sonora a 5 m ⁽³⁾	dBA	58	59	63	64
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO					
Rango de temperatura exterior refrigeración	°C			-15 ~ 55	
Rango de temperatura exterior calefacción	°C			-12 ~ 25	
DATOS ELÉCTRICOS					
Alimentación (50 Hz ~)				400.3+N	
Intensidad máxima operativa	A	25,0	31,0	30,4	41,4
DIMENSIONES Y PESO					
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm			2600×1720×1665	
Peso neto	kg	890	893	925	928

(1) Condiciones nominales para frío. Temperatura interior seca: 27 °C. Temperatura interior húmeda: 19 °C. Temperatura exterior: 35 °C.

(2) Condiciones nominales para calor. Temperatura interior seca: 20 °C. Temperatura exterior: 7 °C. Temperatura exterior húmeda: 6 °C.

(3) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

KUBIC NEXT INVERTER MUEBLE 1 - DATOS TÉCNICOS



KuNBI - Bomba de calor Inverter		MUEBLE 1				
		45	55	65	75	90
MODELO						
PRESTACIONES						
Potencia frigorífica ⁽¹⁾	kW	41,9	52,0	63,4	75,4	85,0
EER		2,88	2,80	2,99	2,80	2,80
SEER		4,37	4,11	4,19	4,16	4,18
Eficiencia energética estacional de refrigeración/ηs, c	%	171,7	161,2	164,4	163,5	164,3
Potencia calorífica ⁽²⁾	kW	41,5	52,0	67,0	76,4	87,7
COP		3,20	3,28	3,27	3,25	3,20
Coefficiente SCOP		3,36	3,22	3,31	3,28	3,24
Eficiencia energética estacional de calefacción/ηs, h	%	131,3	125,7	129,3	128,3	126,7
CIRCUITO FRIGORÍFICO						
Número de circuitos				2		
Número compresores				2		
UNIDAD INTERIOR						
Caudal aire interior nominal	m³/h	8400	10400	12000	14400	16500
Presión estática disponible nominal	Pa	150	200	200	200	250
Presión estática disponible máxima	Pa	1150	700	700	400	500
UNIDAD EXTERIOR						
Caudal aire exterior	m³/h	40000	40000	40000	40000	44000
Número de ventiladores				2		
NIVELES SONOROS						
Potencia sonora	dB(A)	82	83	88	88	90
Presión sonora a 5 m ⁽³⁾	dB(A)	61	62	67	67	68
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO						
Rango de temperatura exterior refrigeración	°C			-15 ~ 55		
Rango de temperatura exterior calefacción	°C			-12 ~ 25		
DATOS ELÉCTRICOS						
Alimentación (50 Hz ~)				400.3 (sin neutro)		
Intensidad máxima operativa	A	50,2	52,5	61,3	67,1	82,6
DIMENSIONES Y PESO						
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm			2900×2215×1830		
Peso neto	kg	1222	1230	1307	1323	1377

(1) Condiciones nominales para frío. Temperatura interior seca: 27 °C. Temperatura interior húmeda: 19 °C. Temperatura exterior: 35 °C.

(2) Condiciones nominales para calor. Temperatura interior seca: 20 °C. Temperatura exterior: 7 °C. Temperatura exterior húmeda: 6 °C.

(3) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).



OPCIONES RCF MUEBLE 0 - DATOS TÉCNICOS

KuNBi RCF - Bomba de calor Inverter - Recuperación Frigorífica

Opción RCF	MUEBLE 0				
MODELO		22i	26i	32i	38i
PRESTACIONES					
Potencia frigorífica ⁽⁴⁾	kW	26,7	33,1	40,6	48,3
EER		2,7	2,6	2,9	2,8
Potencia calorífica ⁽⁵⁾	kW	25,8	33,1	41,8	47,1
COP		3,6	3,1	3,6	3,4
CIRCUITO FRIGORÍFICO					
Número de circuitos				1+1	
Número compresores				2	
Carga base gas	kg	-	-	-	-
UNIDAD INTERIOR					
Caudal aire interior nominal	m ³ /h	4500	5000	6250	7500
Presión estática disponible nominal	Pa	100			
Presión estática disponible máxima	Pa	900	700	220	200
UNIDAD EXTERIOR					
Caudal aire exterior	m ³ /h	18 000	18 000	18 000	18 000
Número de ventiladores				1	
NIVELES SONOROS					
Potencia sonora	dBA	84	84	88	88
Presión sonora a 5 m ⁽³⁾	dBA	62	63	66	67
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO					
Rango de temperatura exterior refrigeración	°C			-15~55	
Rango de temperatura exterior calefacción	°C			-12~25	
DATOS ELÉCTRICOS					
Alimentación (50 Hz ~)				400.3+N	
Intensidad máxima operativa	A	37,8	43,8	47,2	58,4
DIMENSIONES Y PESO					
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm			3700×1720×1665	
Peso neto	kg	1210	1212	1238	1247

(1) Condiciones nominales para frío. Temperatura interior seca: 27 °C. Temperatura interior húmeda: 19 °C. Temperatura exterior: 35 °C.

(2) Condiciones nominales para calor. Temperatura interior seca: 20 °C. Temperatura exterior: 7 °C. Temperatura exterior húmeda: 6 °C.

(3) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).



OPCIONES VRR MUEBLE 0 - DATOS TÉCNICOS

KuNbi VRR - Bomba de calor Inverter - Ventilador Retorno Radial

Opción RCF	MUEBLE 0				
	MODELO	22i	26i	32i	38i
PRESTACIONES					
Potencia frigorífica ⁽⁴⁾	kW	21,7	27,9	33,4	40,3
EER		2,49	2,41	2,74	2,63
Potencia calorífica ⁽⁵⁾	kW	20,4	27,4	32,7	38,1
COP		3,82	3,14	3,92	3,86
CIRCUITO FRIGORÍFICO					
Número de circuitos				1	
Número compresores				1	
Carga base gas	kg	-	-	-	-
UNIDAD INTERIOR					
Caudal aire interior nominal	m ³ /h	4500	5000	6250	7500
Presión estática disponible nominal	Pa	100			
Presión estática disponible máxima	Pa	900	700	220	200
UNIDAD EXTERIOR					
Caudal aire exterior	m ³ /h	18000	18000	18000	18000
Número de ventiladores				1	
NIVELES SONOROS					
Potencia sonora	dBA	84	84	88	88
Presión sonora a 5 m ⁽³⁾	dBA	60	61	64	65
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO					
Rango de temperatura exterior refrigeración	°C			-15~55	
Rango de temperatura exterior calefacción	°C			-12~25	
DATOS ELÉCTRICOS					
Alimentación (50 Hz ~)				400.3+N	
Intensidad máxima operativa	A	-	-	-	-
DIMENSIONES Y PESO					
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm			3700×1720×1665	
Peso neto	kg	1050	1052	1076	1079

(3) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

(4) Calculada con 60 % de aire nuevo. Para las condiciones de T°. Interior (Extracción): 27 °C b.s./19 °C b.h. y de T°. Exterior (Renovación): 35 °C b.s./24 °C b.h.

(5) Calculada con 60 % de aire nuevo, para las condiciones de temperatura interior: 20 °C b.s. /14 °C b.h. y de temperatura exterior: 10 °C b.s./9 °C b.h.



OPCIONES RCF MUEBLE 1 - DATOS TÉCNICOS

KuNBi RCF - Bomba de calor Inverter - Recuperación Frigorífica

Opción RCF	MUEBLE 1					
	MODELO		45	55	65	75
PRESTACIONES						
Potencia frigorífica ⁽⁴⁾	kW	63,8	75,4	95,6	106,7	117,5
EER		2,71	2,70	2,88	2,82	2,90
Potencia calorífica ⁽⁵⁾	kW	66,7	77,6	97,1	107,6	124,6
COP		3,47	3,31	3,26	3,29	3,09
CIRCUITO FRIGORÍFICO						
Número de circuitos					2+1	
Número compresores					2+1	
UNIDAD INTERIOR						
Caudal aire interior nominal	m ³ /h	8400	10400	12000	14400	16500
Presión estática disponible nominal	Pa	150	200	200	200	250
Presión estática disponible máxima	Pa	1150	700	700	400	500
UNIDAD EXTERIOR						
Caudal aire exterior	m ³ /h	40000	40000	40000	40000	44000
Número de ventiladores				2		
NIVELES SONOROS						
Potencia sonora	dB(A)	82	85	88	88	91
Presión sonora a 5 m ⁽³⁾	dB(A)	61	63	66	66	69
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO						
Rango de temperatura exterior refrigeración	°C			-15~55		
Rango de temperatura exterior calefacción	°C			-12~25		
DATOS ELÉCTRICOS						
Alimentación (50 Hz ~)				400.3 (sin neutro)		
Intensidad máxima operativa	A	73,8	73,8	91,2	95,4	117,4
DIMENSIONES Y PESO						
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm			3975×2215×1825		
Peso neto	kg	1682	1690	1767	1783	1837

(1) Condiciones nominales para frío. Temperatura interior seca: 27 °C. Temperatura interior húmeda: 19 °C. Temperatura exterior: 35 °C.

(2) Condiciones nominales para calor. Temperatura interior seca: 20 °C. Temperatura exterior: 7 °C. Temperatura exterior húmeda: 6 °C.

(3) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).



OPCIONES VRR MUEBLE 1 - DATOS TÉCNICOS

KuNBi VRR - Bomba de calor Inverter - Ventilador de Retorno Radial

Opción VRR	MUEBLE 1					
MODELO		45	55	65	75	90
PRESTACIONES						
Potencia frigorífica ⁽⁴⁾	kW	45,2	55,9	71,7	81,4	91,2
EER		2,89	2,70	2,85	2,72	2,78
Potencia calorífica ⁽⁵⁾	kW	43,1	53,8	69,1	78,7	93,0
COP		4,17	3,92	4,04	3,97	3,64
CIRCUITO FRIGORÍFICO						
Número de circuitos				2		
Número compresores				2		
UNIDAD INTERIOR						
Caudal aire interior nominal	m ³ /h	8400	10400	12000	14400	16500
Presión estática disponible nominal	Pa	150	200	200	200	250
Presión estática disponible máxima	Pa	1150	700	700	400	500
UNIDAD EXTERIOR						
Caudal aire exterior	m ³ /h	40000	40000	40000	40000	44000
Número de ventiladores				2		
NIVELES SONOROS						
Potencia sonora	dBA	81	84	87	87	90
Presión sonora a 5 m ⁽³⁾	dBA	60	62	65	65	68
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO						
Rango de temperatura exterior refrigeración	°C			-15~55		
Rango de temperatura exterior calefacción	°C			-12~25		
DATOS ELÉCTRICOS						
Alimentación (50 Hz ~)				400,3 (sin neutro)		
Intensidad máxima operativa	A	80,2	82,5	101,7	107,5	123,0
DIMENSIONES Y PESO						
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm			3975×2215×1825		
Peso neto	kg	1522	1530	1607	1623	1677

(3) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

(4) Calculada con 60 % de aire nuevo. Para las condiciones de T^o. Interior (Extracción): 27 °C b.s./19 °C b.h. y de T^o. Exterior (Renovación): 35 °C b.s./24 °C b.h.

(5) Calculada con 60 % de aire nuevo, para las condiciones de temperatura interior: 20 °C b.s. /14 °C b.h. y de temperatura exterior: 10 °C b.s./9 °C b.h.

KUBIC NEXT - MUEBLES 2 Y 3 - DATOS TÉCNICOS



KuNB - Bomba de calor

KuNB	MUEBLE 2			MUEBLE 3		
	MODELO	105	125	145	175	210
PRESTACIONES						
Potencia frigorífica ⁽¹⁾	kW	103,7	125,4	145,6	174,4	210,4
EER		3,04	3,30	3,23	3,06	2,81
SEER		4,20	4,14	4,09	4,02	3,84
Eficiencia energética estacional de refrigeración/ηs, c	%	165,1	162,4	160,4	157,9	155,0
Potencia calorífica ⁽²⁾	kW	103,1	129,8	153,9	192,3	242,4
COP		3,40	3,55	3,38	3,31	3,01
Coeficiente SCOP		3,34	3,32	3,21	3,26	3,21
Eficiencia energética estacional de calefacción/ηs, h	%	130,5	129,7	125,3	127,4	125,2
CIRCUITO FRIGORÍFICO						
Número de circuitos			2			2
Número compresores			3			4
UNIDAD INTERIOR						
Caudal aire interior nominal	m³/h	18 000	22 000	24 000	28 500	35 000
Presión estática disponible nominal	Pa	250	300	300	350	350
Presión estática disponible máxima	Pa	750	700	600	800	400
UNIDAD EXTERIOR						
Caudal aire exterior	m³/h	44 000	48 000	56 000	76 000	
Número de ventiladores		2	4		4	
NIVELES SONOROS						
Potencia sonora	dBA	88	89	91	89	94
Presión sonora a 5 m ⁽³⁾	dBA	67	68	69	67	72
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO						
Rango de temperatura exterior refrigeración	°C		-15~55			-15~55
Rango de temperatura exterior calefacción	°C		-12~25			-12~25
DATOS ELÉCTRICOS						
Alimentación (50 Hz ~)			400.3 (sin neutro)		400.3 (sin neutro)	
Intensidad máxima operativa	A	94,1	110,4	123,7	146,2	191,8
DIMENSIONES Y PESO						
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm		3986×2240×2430		4405×2240×2520	
Peso neto	kg	1810	1840	1861	3014	3030

(1) Condiciones nominales para frío. Temperatura interior seca: 27 °C. Temperatura interior húmeda: 19 °C. Temperatura exterior: 35 °C.

(2) Condiciones nominales para calor. Temperatura interior seca: 20 °C. Temperatura exterior: 7 °C. Temperatura exterior húmeda: 6 °C.

(3) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

OPCIONES RCF Y VRR - MUEBLES 2 Y 3 - DATOS TÉCNICOS



KuNB RCF - Bomba de calor- Recuperación Frigorífica

Opción RCF		MUEBLE 2			MUEBLE 3	
MODELO		105	125	145	175	210
PRESTACIONES						
Potencia frigorífica ⁽⁴⁾	kW	143,2	168,6	185,0	249,5	270,0
EER		3,3	3,07	2,73	2,84	2,67
Potencia calorífica ⁽⁵⁾	kW	151,1	169,8	188,6	249,5	276,6
COP		3,8	3,54	3,34	3,33	3,28
CIRCUITO FRIGORÍFICO						
Número de circuitos			2+1		2+1	
Número compresores			3+1		4+1	
UNIDAD INTERIOR						
Caudal aire interior nominal	m³/h	18000	22000	24000	28500	35000
Presión estática disponible nominal	Pa	250	300	300	350	350
Presión estática disponible máxima	Pa	750	700	600	800	400
UNIDAD EXTERIOR						
Caudal aire exterior	m³/h	44000	48000	56000	76000	76000
Número de ventiladores				4		
NIVELES SONOROS						
Potencia sonora	dBa	90	91	93	91	96
Presión sonora a 5 m ⁽³⁾	dBa	69	70	71	69	75
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO						
Rango de temperatura exterior refrigeración	°C			-15~55		
Rango de temperatura exterior calefacción	°C			-12~25		
DATOS ELÉCTRICOS						
Alimentación (50 Hz ~)			400,3 (sin neutro)		400,3 (sin neutro)	
Intensidad máxima operativa	A	133,8	159,0	164,2	200,0	245,6
DIMENSIONES Y PESO						
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm		5930×2240×2430		6300×2240×2300	
Peso neto	kg	2783	2813	2834	4029	4047

(3) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

(4) Calculada con 60 % de aire nuevo. Para las condiciones de T^o. Interior (Extracción): 27 °C b.s./19 °C b.h. y de T^o. Exterior (Renovación): 35 °C b.s./24 °C b.h.

(5) Calculada con 60 % de aire nuevo, para las condiciones de temperatura interior: 20 °C b.s. /14 °C b.h. y de temperatura exterior: 10 °C b.s./9 °C b.h.

KuNB VRR - Bomba de calor - Ventilador de Retorno Radial

Opción VRR		MUEBLE 2			MUEBLE 3	
MODELO		105	125	145	175	210
PRESTACIONES						
Potencia frigorífica ⁽⁴⁾	kW	108,2	128,7	144,8	185,2	228,7
EER		2,85	2,69	2,57	2,76	2,53
Potencia calorífica ⁽⁵⁾	kW	108,7	125,3	143,3	197,0	247,9
COP		3,45	3,28	3,10	3,28	2,88
CIRCUITO FRIGORÍFICO						
Número de circuitos			2			2
Número compresores			3			4
UNIDAD INTERIOR						
Caudal aire interior nominal	m³/h	18 000	22 000	24 000	28 500	35 000
Presión estática disponible nominal	Pa	250	300	300	350	350
Presión estática disponible máxima	Pa	800	700	600	700	500
UNIDAD EXTERIOR						
Caudal aire exterior	m³/h	44 000	48 000	56 000	76 000	76 000
Número de ventiladores		2			4	
NIVELES SONOROS						
Potencia sonora	dBA	90	90	92	90	95
Presión sonora a 5 m ⁽³⁾	dBA	68	69	70	68	73
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO						
Rango de temperatura exterior refrigeración	°C				-15~55	
Rango de temperatura exterior calefacción	°C				-12~25	
DATOS ELÉCTRICOS						
Alimentación (50 Hz ~)					400.3 (sin neutro)	
Intensidad máxima operativa	A	105,8	131,0	136,2	158,7	204,3
DIMENSIONES Y PESO						
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm		5930×2240×2430			6300×2240×2300
Peso neto	kg	2596	2626	2647	3804	3822

(3) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

(4) Calculada con 60 % de aire nuevo. Para las condiciones de T°. Interior (Extracción): 27 °C b.s./19 °C b.h. y de T°. Exterior (Renovación): 35 °C b.s./24 °C b.h.

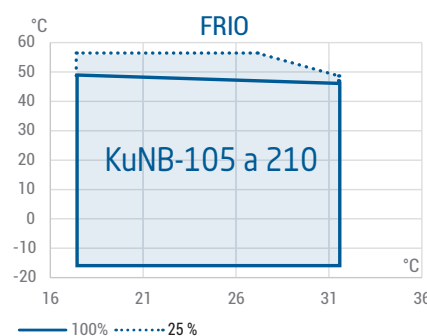
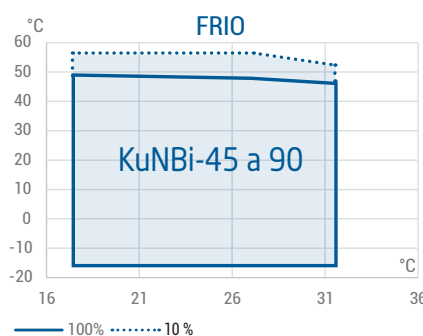
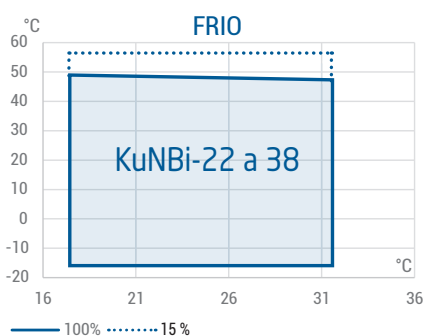
(5) Calculada con 60 % de aire nuevo, para las condiciones de temperatura interior: 20 °C b.s. /14 °C b.h. y de temperatura exterior: 10 °C b.s./9 °C b.h.

AMPLIOS LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO



Modo refrigeración

MODELO		22i	26i	32i	38i	45i	55i	65i	75i	90i	105	125	145	175	210	
Mín. temperatura exterior	°C	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15
Máx. temperatura exterior (Unidad al mínimo de la potencia)	°C	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55
Máx. temperatura exterior (Unidad al máximo de la potencia)	°C	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	47	48	48	47
Mín. temperatura interior	°C	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
Máx. temperatura interior	°C	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32



Modo calefacción

MODELO		22i	26i	32i	38i	45i	55i	65i	75i	90i	105	125	145	175	210
Mín. temperatura exterior	°C	-12	-12	-12	-12	-12	-12	-12	-12	-12	-12	-12	-12	-12	-12
Máx. temperatura exterior	°C	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
Mín. temperatura interior	°C	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Máx. temperatura interior	°C	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27

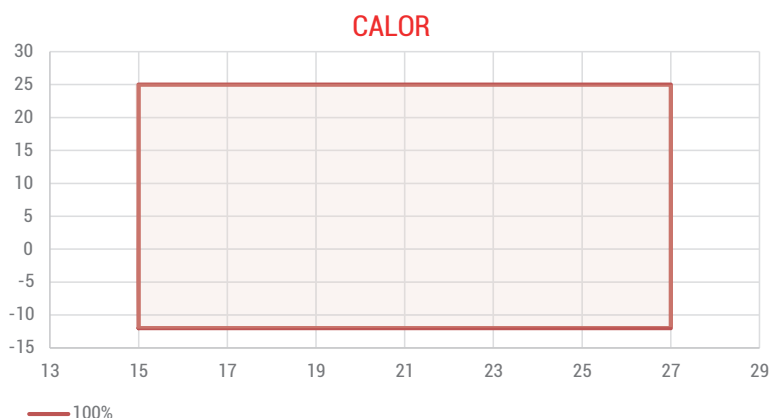


Tabla de opcionales. Roof-top aire-aire

MODELO

KuNBi-KuNB

OPCIONALES

MF013	Recuperador de calor frigorífico, con free-cooling térmico y ventiladores radiales plug-fan en impulsión y en retorno (potencia según caudal recuperado -ver tablas-).	✓
MF016	Recuperador de calor frigorífico, con free-cooling entálpico y ventiladores radiales plug-fan en impulsión y en retorno (potencia según caudal recuperado -ver tablas-).	✓
MF030	Módulo VRR. Ventilador de retorno con compuertas, con free-cooling térmico y ventiladores radial plug-fan en impulsión y retorno.	✓
MF032	Módulo VRR. Ventilador de retorno con compuertas, con free-cooling entálpico y ventiladores radial plug-fan en impulsión y retorno.	✓
BANRE	Bancada regulable	a C
BANFI	Bancada fija	a C
FR001	Free-cooling térmico 2 compuertas	✓
FR002	Free-cooling entálpico 2 compuertas	✓
FC007	Funda aislamiento compresor Low Noise	✓
REJ03	Reja de protección intercambiadores exteriores	✓
AS003	Arrancador suave del compresor on/off	✓ C
CSF01	Configuración sólo frío	✓
VIRDA	Ventilador de impulsión radial alta presión disp.	✓
P2EXT	Batería/as condensadora pretratada nivel 2	✓
P3EXT	Batería/as condensadora pretratada nivel 3	✓
P5EXT	Batería/as condensadora pretratada nivel 5	✓
P6EXT	Batería/as condensadora pretratada nivel 6	✓
P2INT	Batería/as evaporadora pretratada nivel 2	✓
P3INT	Batería/as evaporadora pretratada nivel 3	✓
P5INT	Batería/as evaporadora pretratada nivel 5	✓
P6INT	Batería/as evaporadora pretratada nivel 6	✓
TPG06	Tratamiento anticorrosivo GALVAL cpto. frigorífico (excepto batería)	✓
TPTRP	Tratamiento spray protección circuitos elect.	✓
P2RCE	Batería/as condensadora recuperador pretratada nivel 2	✓
P3RCE	Batería/as condensadora recuperador pretratada nivel 3	✓
P5RCE	Batería/as condensadora recuperador pretratada nivel 5	✓
P6RCE	Batería/as condensadora recuperador pretratada nivel 6	✓
P2RCI	Batería/as evaporadora recuperador pretratada nivel 2	✓
P3RCI	Batería/as evaporadora recuperador pretratada nivel 3	✓
P5RCI	Batería/as evaporadora recuperador pretratada nivel 5	✓
P6RCI	Batería/as evaporadora recuperador pretratada nivel 6	✓
BAGC2	Batería de calefacción por agua caliente 2F	C
BAGC1	Batería de calefacción por agua caliente 1F	C
FT017	Filtro G4 (50 mm)	✓
FT097	Filtro M6 (50 mm)	✓
FT024	Filtro F7 (50 mm)	✓

MODELO		KuNBi-KuNB
OPCIONALES		
FT026	Filtro F8 (50 mm)	✓
FT074	Filtro F9 (50 mm)	✓
SA021	Lectura humedad	✓
DFS01	Detector filtro sucio	✓
DFS05	Segundo detector filtro sucio en impulsión	✓
DFS09	Tercer detector filtro sucio en impulsión	✓
MmPGD	Mando Mini-PGD	a
MPGD1	Mando PGD	a
MB001	Tarjeta Modbus RTU	✓
BAC	Tarjeta comunicaciones BACNET IP	✓
IW002	Tarjeta Modbus TCP/IP	✓
SDH06	Sistema detección de humos en conducto	✓
SDH01	Sistema detección de humos en ambiente	a
-	Detector de humos DAD	✓
SA002	Sonda ambiente de pared ARIA/PCO/uPC	a
SCE13	Sonda calidad de aire en conducto VOC (obligatorio PGD)	a
SCE07	Sonda calidad de aire en pared CO2 (obligatorio PGD)	a
SCE12	Sonda calidad de aire en conducto CO2 (obligatorio PGD)	a
SA020	Sonda temperatura y humedad conducto	a
SA021	Sonda temperatura y humedad pared	a
SI004	Sonda de impulsión para conducto	a
SR011	Sonda de retorno para conducto	a
SDF01	Detector de fugas	✓
AR001	Medición de consumo eléctrico (integrado)	✓
MED06	Medidor de energía aire-aire (sin neutro)	c
AMVBT	Amortiguadores antivibratorios (AMVBT)	✓
AMRCF	Amortiguadores antivibratorios con módulo RCF-VRR	✓
BC005	Bandeja de condensados en unidad exterior (BC005)	✓
BE30*	Baterías de resistencias para calefacción eléctrica auxiliar	✓

- ✓ Opcional (instalado en el equipo)
- a Accesorio (suministrado separadamente)
- c Consultar disponibilidad

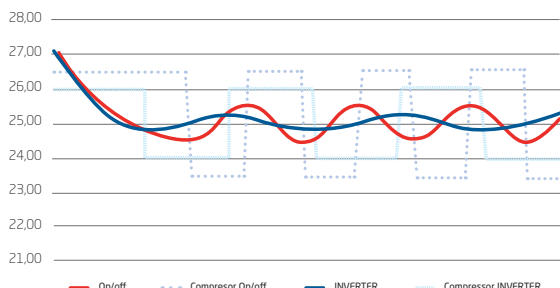
Tecnología INVERTER BAXI

Bienestar y ahorro con la máxima eficiencia energética

BAXI ofrece una gama de productos que incorporan esta tecnología, que permite ahorrar energía sin renunciar a prestaciones ni a bienestar. Quizá no seamos los primeros en pisar Marte, pero de lo que sí estamos seguros es que en 2012 fuimos los verdaderos pioneros en comercializar la primera gama de equipos autónomos Inverter del mercado.

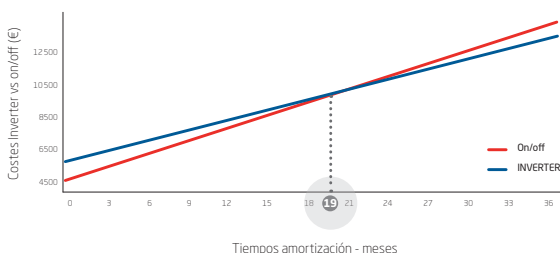


TEMPERATURA



ESTUDIO DE AMORTIZACIÓN

Estudio comparativo y cálculo de período de amortización sobre sustitución de equipo existente por un equipo de velocidad fija o un equipo Inverter en el sector de banca. Corresponde a una oficina estándar en zona climática Madrid. Cálculo estimativo en base a entrada de datos aportada por el cliente. BAXI pone a su disposición nuestro Departamento Técnico para la realización de cálculos estimativos de sustitución de equipos.



Producto recomendado para rehabilitación energética y cumplimiento del reglamento 2281/2016

VENTAJAS DE LA TECNOLOGÍA INVERTER

- **ADAPTACIÓN TOTAL** a las necesidades reales de la instalación.
- **MAYOR CONFORT.** Se reducen los excesos de frío y calor en duración e intensidad. Además permite llegar rápidamente a la temperatura deseada, ya sea enfriando o calentando la habitación en la mitad de tiempo que un aire acondicionado convencional.
- **AHORRO ENERGÉTICO.** Se evitan las arrancadas constantes del sistema y se optimiza la producción de energía a la demanda. El ahorro que se puede conseguir con un equipo Inverter es de hasta un 50 % de energía.
- **MÁS SILENCIOSA:** un aire acondicionado Inverter produce un nivel sonoro del orden de un 40 % menos que un aire acondicionado con tecnología clásica.
- **MÁS DURADERA:** al evitar los constantes ciclos de arranques y paradas se prolonga de forma considerable la vida útil del compresor y del equipo.
- **MÁS EFICIENCIA DE LA BOMBA DE CALOR:** los equipos con bomba de calor Inverter pueden funcionar correctamente cuando la temperatura exterior es más baja (para los equipos tradicionales la temperatura límite es de unos -6 °C, en el caso de los equipos Inverter ésta puede llegar a ser de -15 °C).
- **RESPECTUOSA CON EL MEDIO AMBIENTE:** disminuyen notablemente las emisiones de CO2 a la atmósfera.

ECODESIGN READY

La tecnología Inverter permite cumplir los requisitos de eficiencia estacional en modo frío y bomba que exige el Reglamento 2281/2016.

COMPRESOR CON TECNOLOGÍA INVERTER Y REGULACIÓN PROGRESIVA DE VENTILADORES



VENTILADORES PLUG-FAN

Para mayor eficiencia energética

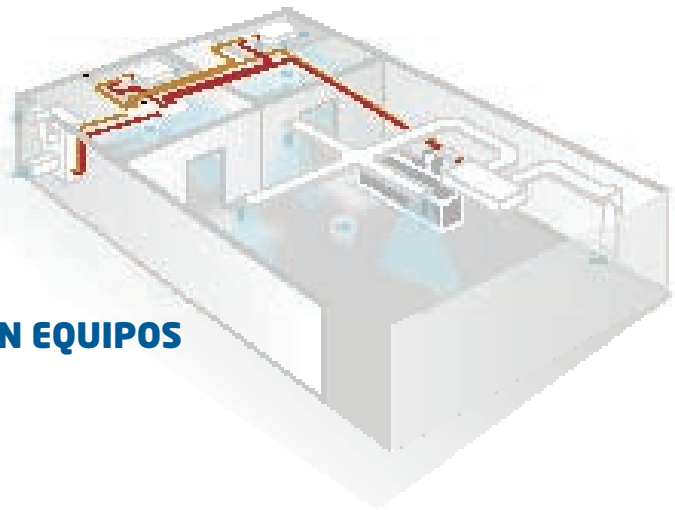


Mosaic HE

INVERTER

























Mosaic HE BIG

FULL INVERTER



EJEMPLO DE INSTALACIÓN CON EQUIPOS INVERTER GAMA MOSAIC HE

Autónomos aire-aire INVERTER

Reversible	Potencia kW		11	15	16	17	18	110	115	120	122	125	128	135	150	185
ACHIBA HE			Configuración compacta/Horizontal/Inverter													
CCHIBA HE			Configuración partida/Unidad exterior horizontal/Inverter													
ECHIBA HE			Configuración partida/Unidad interior horizontal/Inverter													
ACHIBA HE BIG			Configuración compacta/Horizontal/Full Inverter													
CCHIBA HE BIG			Configuración partida/Unidad exterior horizontal/Full Inverter													
ECHIBA HE BIG			Configuración partida/Unidad interior horizontal/Full Inverter													
ACVIBA HE			Configuración compacta/Vertical/Inverter													
CCVIBA HE			Configuración partida/Unidad exterior vertical/Inverter													
ECVIBA HE			Configuración partida/Unidad interior vertical/Inverter													
ACVIBA HE BIG			Configuración compacta/Vertical/Full Inverter													
CCVIBA HE BIG			Configuración partida/Unidad exterior vertical/Full Inverter													
ECVIBA HE BIG			Configuración partida/Unidad interior vertical/Full Inverter													

Mosaic HE

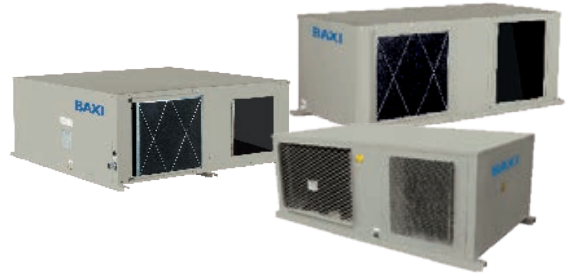
ACHIBA HE

Bomba de calor
Configuración compacta

CCHIBA HE/ECHIBA HE

Bomba de calor
Configuración partida (split)

Equipos autónomos compactos y partidos horizontales Inverter con ventiladores tipo plug-fan en condensación y evaporación, adecuados para operar acoplados a una red de distribución de aire tanto en la sección interior como exterior.



Alta eficiencia energética Inverter al servicio de la rehabilitación energética en el sector comercial

INVERTER

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Potencias frigoríficas desde 3,8 hasta 26,3 kW
- Potencias caloríficas desde 4,0 hasta 28,9 kW
- Ventiladores tipo plug-fan en condensación y evaporación para máxima eficiencia estacional
- Altos niveles EER/COP
- Compresor tipo scroll Inverter en todos los modelos
- Refrigerante R-410A
- Posibilidad de instalación tanto en interior como en exterior (de serie).

VERSIONES DISPONIBLES

- Bomba de calor
- Solo frío (opcional)

OPCIONALES DISPONIBLES

Para los accesorios opcionales de este producto ver pág. 47

REGULACIÓN



TH TUNE
Termostato
ambiente de serie



DISPLAY PGD
Supervisión y
mantenimiento

VENTAJAS

- Tecnología DC Inverter: máximo ahorro y confort
- Bajo nivel sonoro (aislamiento acústico en compresor incluido de serie)
- Alto rendimiento en bomba de calor para bajas temperaturas exteriores hasta -15 °C
- Límite de funcionamiento en modo frío con temperatura exterior de 48 °C
- Marcha/paro remoto
- Frío/calor remoto
- Programación horaria
- Combinable con la gama de recuperadores de calor RCAH
- Modelos partidos: Válvulas de conexión rápida con recarga de gas refrigerante

APLICACIONES

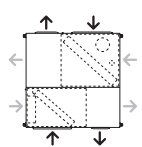
- Climatización de locales comerciales, oficinas, pequeños supermercados, por medio de conductos de aire
- Climatización de ambientes industriales gracias a su gran flexibilidad de instalación

CONFIGURACIONES POSIBLES SALIDA/ENTRADA DE AIRE

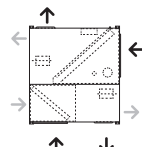
- Estándar
- Opcional
- Vista en planta

ACHIBA HE

ACHIBA 17, 22

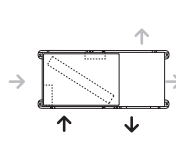


ACHIBA 27

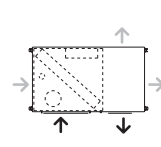


ECHIBA HE/CCHIBA HE

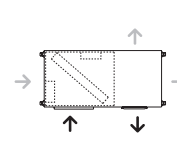
ECHIBA 17, 22



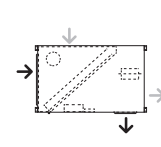
CCHIBA 17, 22



ECHIBA 27



CCHIBA 27



Configuración compacta ACHIBA HE

MODELO		17	22	27
PRESTACIONES				
Potencia frigorífica (mín.-máx.) ^(1,3)	kW	3,8 - 17,8	4,9 - 20,4	6,7 - 26,3
EER (80 Hz ~)		2,52	2,44	2,41
SEER		3,56	3,54	3,51
Eficiencia energética estacional de refrigeración/s, c	%	139,3	138,6	138,0
Potencia calorífica (mín.-máx.) ^(2,3)	kW	4,0 - 18,6	5,2 - 24,2	6,7 - 28,9
COP (80 Hz ~)		2,52	2,37	2,35
SCOP		3,22	3,21	3,20
Eficiencia energética estacional de calefacción/s, h	%	125,9	125,5	125,1
CIRCUITO FRIGORÍFICO				
Número de compresores			1	
Número de circuitos			1	
Carga base gas	kg	6,3	6,3	9,4
UNIDAD INTERIOR				
Caudal aire interior (mín.-nom.-máx.)	m ³ /h	2300/2800/3600	3000/3600/4600	3700/4400/5600
Presión estática disponible int. (nom.-máx.)	Pa	100 - 300	120 - 300	120 - 300
UNIDAD EXTERIOR				
Caudal aire exterior (mín.-máx.)	m ³ /h	1700 - 5600	1900 - 6200	2,300 - 7500
Presión estática disponible ext. (nom.-máx.)	Pa	50 - 200	50 - 200	50 - 200
NIVELES SONOROS				
Potencia sonora	dba	85	86	88
Presión sonora a 5 m ⁽⁴⁾	dba	63	64	66
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO				
Rango de temperatura exterior refrigeración	°C		-10~50	
Rango de temperatura exterior calefacción	°C		-12~24	
DATOS ELÉCTRICOS				
Alimentación (50 Hz ~)			400.3+N	
Intensidad máxima operativa	A	23,7	27,2	33,9
DIMENSIONES Y PESO				
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm		1830×1700×640	1998×1777×672
Peso neto	kg	360	400	460

(1) Condiciones nominales para frío. Temperatura interior seca: 27 °C. Temperatura interior húmeda: 19 °C. Temperatura exterior: 35 °C.

(2) Condiciones nominales para calor. Temperatura interior seca: 20 °C. Temperatura exterior: 7 °C. Temperatura exterior húmeda: 6 °C.

(3) La frecuencia máxima es 120 Hz ~. La frecuencia mínima es 20 Hz ~.

(4) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

Configuración partida/Unidad exterior CCHIBA HE

MODELO		17	22	27
PRESTACIONES				
Potencia frigorífica (mín.-máx.) ^(1,3)	kW	3,8 - 17,8	4,9 - 20,4	6,7 - 26,3
EER (80 Hz ~)		2,52	2,44	2,41
SEER		3,56	3,54	3,51
Eficiencia energética estacional de refrigeración/ηs, c	%	139,3	138,6	138,0
Potencia calorífica (mín.-máx.) ^(2,3)	kW	4,0 - 18,6	5,2 - 24,2	6,7 - 28,9
COP (80 Hz ~)		2,52	2,37	2,35
SCOP		3,22	3,21	3,20
Eficiencia energética estacional de calefacción/ηs, h	%	125,9	125,5	125,1
CIRCUITO FRIGORÍFICO				
Número de compresores			1	
Número de circuitos			1	
Carga base gas	kg	6,3	6,3	9,4
Conex. frigorífica línea de líquido	Ø (")	1/2	5/8	5/8
Conex. frigorífica línea de gas	Ø (")	5/8	7/8	7/8
Longitud máxima entre unidades (total)	m		50	
Desnivel máximo entre unidades (vertical)	m		20	
UNIDAD EXTERIOR				
Caudal aire exterior (mín. - máx.)	m³/h	1700 - 5600	1900 - 6200	2,300 - 7500
Presión estática disponible ext. (nom.-máx.)	Pa	50 - 200	50 - 200	50 - 200
NIVELES SONOROS				
Potencia sonora	dB(A)	85	88	90
Presión sonora a 5 m ⁽⁴⁾	dB(A)	63	66	68
DATOS ELÉCTRICOS				
Alimentación (50 Hz ~)			400.3+N	
Intensidad máxima operativa	A	20,0	24,0	31,0
DIMENSIONES Y PESO				
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm		1755×950×640	1750×1060×670
Peso neto	kg	235	270	295

(1) Condiciones nominales para frío. Temperatura interior seca: 27 °C. Temperatura interior húmeda: 19 °C. Temperatura exterior: 35 °C.

(2) Condiciones nominales para calor. Temperatura interior seca: 20 °C. Temperatura exterior: 7 °C. Temperatura exterior húmeda: 6 °C.

(3) La frecuencia máxima es 120 Hz ~. La frecuencia mínima es 20 Hz ~.

(4) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

Configuración partida/Unidad interior ECHIBA HE

MODELO		17	22	27
PRESTACIONES				
Potencia frigorífica (mín.-máx.) ^(1,3)	kW	3,8 - 17,3	4,9 - 20,4	6,7 - 26,3
Potencia calorífica (mín.-nom.-máx.) ^(2,3)	kW	4,0 - 18,6	5,2 - 24,2	6,7 - 28,9
CIRCUITO FRIGORÍFICO				
Número de circuitos			1	
Conex. frigorífica línea de líquido	Ø (")	1/2	5/8	5/8
Conex. frigorífica línea de gas	Ø (")	5/8	7/8	7/8
UNIDAD INTERIOR				
Caudal aire interior (mín.-nom.-máx.)	m³/h	2300 - 2800 - 3600	3000 - 3600 - 4600	3700 - 4400 - 5600
Presión estática disponible int. (nom.-máx.)	Pa	100 - 300	120 - 300	120 - 300
NIVELES SONOROS				
Potencia sonora	dB(A)	79	81	83
Presión sonora a 5 m ⁽⁴⁾	dB(A)	57	59	61
DATOS ELÉCTRICOS				
Alimentación (50 Hz ~)			400,3+N	
Intensidad máxima operativa	A		4,0	
DIMENSIONES Y PESO				
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm		1755×755×640	1750×900×672
Peso neto	kg	135	140	175

(1) Condiciones nominales para frío. Temperatura interior seca: 27 °C. Temperatura interior húmeda: 19 °C. Temperatura exterior: 35 °C.

(2) Condiciones nominales para calor. Temperatura interior seca: 20 °C. Temperatura exterior: 7 °C. Temperatura exterior húmeda: 6 °C.

(3) La frecuencia máxima es 120 Hz ~. La frecuencia mínima es 20 Hz ~.

(4) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

Mosaic HE BIG

ACHIBA HE BIG

Bomba de calor
Configuración compacta

CCHIBA HE BIG/ECHIBA HE BIG

Bomba de calor
Configuración partida

Equipos autónomos compactos y partidos horizontales full Inverter con ventiladores tipo plug-fan en condensación y evaporación, adecuados para operar acoplados a una red de distribución de aire tanto en la sección interior como exterior.



El primer autónomo FULL INVERTER del mercado

INVERTER

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Potencias frigoríficas desde 10,3 hasta 35,7 kW
- Potencias caloríficas desde 7,1 hasta 41,7 kW
- Altos niveles de EER/COP
- Compresores tipo scroll Inverter
- Refrigerante R-410A
- Ventilador plug-fan EC en condensadora con regulación continua
- Ventilador plug-fan EC en evaporador con doble consigna de caudal
- Chasis autoportante
- Posibilidad de montaje interior o en intemperie
- Modelos partidos: válvulas de conexión rápida con recarga de gas refrigerante
- Bajo nivel sonoro (aislamiento acústico en compresor incluido de serie)

VERSIONES DISPONIBLES

- Bomba de calor
- Solo frío (opcional)

OPCIONALES DISPONIBLES

Para los accesorios opcionales de este producto ver pág. 47

VENTAJAS

- Unidad FULL INVERTER: máximo ahorro y confort
- Carga de refrigerante en unidad compacta y precarga con válvulas de cierre en sistema partido
- Secuenciador de fases
- Modbus de serie
- Recipiente de líquido

APLICACIONES

- Climatización de locales comerciales, oficinas, pequeños supermercados, por medio de conductos de aire
- Climatización de ambientes industriales gracias a su gran flexibilidad de instalación

REGULACIÓN



TH TUNE
Termostato ambiente de serie

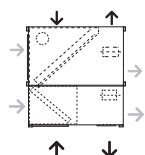


DISPLAY PGD
Supervisión y mantenimiento

CONFIGURACIONES POSIBLES SALIDA/ENTRADA DE AIRE

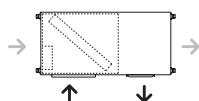
ACHIBA HE BIG

ACHIBA 35i

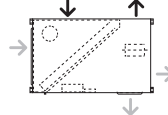


ECHIBA HE BIG/CCHIBA HE BIG

ECHIBA 35i



CCHIBA 35i



→ Estándar

→ Opcional

Vista en planta

Configuración compacta ACHIBA HE BIG

MODELO

35i

PRESTACIONES

Potencia frigorífica (mín.-máx.) ^(1,3)	kW	10,3 - 35,7
EER (60 Hz ~)		3,00
SEER		4,68
Eficiencia energética estacional de refrigeración/ηs, c	%	184,3
Potencia calorífica (mín.-máx.) ^(2,3)	kW	7,1 - 41,7
COP (60 Hz ~)		2,82
SCOP		3,33
Eficiencia energética estacional de calefacción/ηs, h	%	130,1

CIRCUITO FRIGORÍFICO

Número de compresores		1
Número de circuitos		1
Carga base gas	kg	10,5

UNIDAD INTERIOR

Caudal de aire interior nominal	m³/h	6500
Presión estática disponible int. (nom.-máx.)	Pa	150 - 780

UNIDAD EXTERIOR

Caudal de aire exterior nominal	m³/h	10 500
Presión estática disponible ext. (nom.-máx.)	Pa	60 - 350

NIVELES SONOROS

Potencia sonora	dB(A)	90
Presión sonora a 5 m ⁽⁴⁾	dB(A)	68

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

Rango de temperatura exterior refrigeración	°C	-15~55
Rango de temperatura exterior calefacción	°C	-12~24

DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación (50 Hz ~)		400.3+N
Intensidad máxima operativa	A	48,0

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm	2200×2150×750
Peso neto	kg	607

(1) Condiciones nominales para frío. Temperatura interior seca: 27 °C. Temperatura interior húmeda: 19 °C. Temperatura exterior: 35 °C.

(2) Condiciones nominales para calor. Temperatura interior seca: 20 °C. Temperatura exterior: 7 °C. Temperatura exterior húmeda: 6 °C.

(3) La frecuencia máxima es 120 Hz ~. La frecuencia mínima es 20 Hz ~.

(4) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

Configuración partida/Unidad exterior CCHIBA HE BIG**MODELO****35i****PRESTACIONES**

Potencia frigorífica (mín.-máx.) ^(1,3)	kW	10,3 - 35,7
EER (60 Hz ~)		3,00
SEER		4,68
Eficiencia energética estacional de refrigeración/ηs, c	%	184,3
Potencia calorífica (mín.-nom.-máx.) ^(2,3)	kW	7,1 - 41,7
COP (60 Hz ~)		2,82
SCOP		3,33
Eficiencia energética estacional de calefacción/ηs, h	%	130,1

CIRCUITO FRIGORÍFICO

Número de compresores		1
Número de circuitos		1
Carga base gas	kg	10,5
Conex. frigorífica. Línea de líquido	Ø (")	5/8
Conex. frigorífica. Línea de gas	Ø (")	7/8
Longitud máxima entre unidades (total)	m	50
Desnivel máximo entre unidades (vertical)	m	25

UNIDAD EXTERIOR

Caudal de aire exterior nominal	m ³ /h	10500
Presión estática disponible ext. (nom.-máx.)	Pa	60 - 350

NIVELES SONOROS

Potencia sonora	dBA	88
Presión sonora a 5 m ⁽⁴⁾	dBA	66

DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación (50 Hz ~)		400.3+N
Intensidad máxima operativa	A	45,0

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm	1150×2150×750
Peso neto	kg	394

(1) Condiciones nominales para frío. Temperatura interior seca: 27 °C. Temperatura interior húmeda: 19 °C. Temperatura exterior: 35 °C.

(2) Condiciones nominales para calor. Temperatura interior seca: 20 °C. Temperatura exterior: 7 °C. Temperatura exterior húmeda: 6 °C.

(3) La frecuencia máxima es 120 Hz ~. La frecuencia mínima es 20 Hz ~.

(4) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

Configuración partida/Unidad interior ECHIBA HE BIG

MODELO

35i

PRESTACIONES

Potencia frigorífica (mín.-máx.) ^(1,3)	kW	10,3 - 35,7
Potencia calorífica (mín.-nom.-máx.) ^(2,3)	kW	7,1 - 41,7

CIRCUITO FRIGORÍFICO

Número de circuitos		1
Conex. frigorífica. Línea de líquido	Ø (")	5/8
Conex. frigorífica. Línea de gas	Ø (")	7/8

UNIDAD INTERIOR

Caudal de aire interior nominal	m³/h	6500
Presión estática disponible int. (nom.-máx.)	Pa	150 - 780

NIVELES SONOROS

Potencia sonora	dBA	85
Presión sonora a 5 m ⁽⁴⁾	dBA	63

DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación (50 Hz ~)		400.3+N
Intensidad máxima operativa	A	6,0

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm	1050×2150×750
Peso neto	kg	311

(1) Condiciones nominales para frío. Temperatura interior seca: 27 °C. Temperatura interior húmeda: 19 °C. Temperatura exterior: 35 °C.

(2) Condiciones nominales para calor. Temperatura interior seca: 20 °C. Temperatura exterior: 7 °C. Temperatura exterior húmeda: 6 °C.

(3) La frecuencia máxima es 120 Hz ~. La frecuencia mínima es 20 Hz ~.

(4) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

Mosaic HE

ACVIBA HE

Bomba de calor
Configuración compacta

CCVIBA HE/ECVIBA HE

Bomba de calor
Configuración partida (split)

Equipos autónomos compactos y partidos verticales Inverter con ventiladores tipo plug-fan en condensación y evaporación, adecuados para operar acoplados a una red de distribución de aire tanto en la sección interior como exterior



Alta eficiencia energética Inverter al servicio de la rehabilitación energética en el sector comercial

INVERTER

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Potencias frigoríficas desde 4,2 hasta 28,6 kW
- Potencias caloríficas desde 4,2 hasta 30,2 kW
- Altos niveles EER/COP
- Compresores tipo scroll en todos los modelos
- Refrigerante R-410A
- Ventiladores tipo plug-fan en condensación y evaporación para máxima eficiencia estacional
- Posibilidad de instalación tanto en interior como en exterior (mediante un kit de montaje exterior).

VERSIONES DISPONIBLES

- Bomba de calor
- Solo frío (opcional)

OPCIONALES DISPONIBLES

Para los accesorios opcionales de este producto ver pág. 47

REGULACIÓN



TH TUNE
Termostato
ambiente de serie



DISPLAY PGD
Supervisión y
mantenimiento

VENTAJAS

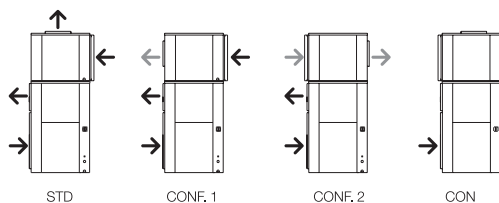
- Tecnología DC Inverter: máximo ahorro y confort
- Bajo nivel sonoro (aislamiento acústico en compresor incluido de serie)
- Alto rendimiento en bomba de calor para bajas temperaturas exteriores hasta -15 °C
- Límite de funcionamiento en modo frío con temperatura exterior de 48 °C
- Marcha/paro remoto
- Frío/calor remoto
- Programación horaria
- Combinable con la gama de recuperadores de calor RCAH
- Modelos partidos: Válvulas de conexión rápida con recarga de gas refrigerante

APLICACIONES

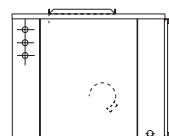
- Climatización de locales comerciales, oficinas, pequeños supermercados, por medio de conductos de aire
- Climatización de ambientes industriales gracias a su gran flexibilidad de instalación

CONFIGURACIONES POSIBLES SALIDA/ENTRADA DE AIRE

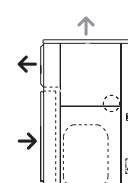
ACVIBA HE



ECVIBA HE



CCVIBA HE



- Estándar
- Opcional
- Vista lateral

Configuración compacta ACVIBA HE

MODELO		17	22	27
PRESTACIONES				
Potencia frigorífica (mín.-máx.) ^(1,3)	kW	4,2 - 18,0	5,4 - 23,0	6,8 - 28,6
EER (80 Hz ~)		2,52	2,44	2,41
SEER		3,94	4,04	4,04
Eficiencia energética estacional de refrigeración/η _{s, c}	%	154,6	158,5	158,7
Potencia calorífica (mín.-máx.) ^(2,3)	kW	4,2 - 19,8	5,5 - 25,8	7,0 - 30,2
COP (80 Hz ~)		2,80	2,85	2,85
SCOP		3,29	3,26	3,24
Eficiencia energética estacional de calefacción/η _{s, h}	%	128,5	127,2	126,7
CIRCUITO FRIGORÍFICO				
Número de compresores			1	
Número de circuitos			1	
Carga base gas	kg	6,5	7,5	9,5
UNIDAD INTERIOR				
Caudal aire interior (mín.-nom.-máx.)	m ³ /h	2700 - 3200 -4000	3200 - 3800 - 4800	3900 - 4650 - 5900
Presión estática disponible nominal	Pa	100 - 300	120 - 300	120 - 300
UNIDAD EXTERIOR				
Caudal aire exterior (mín.- nom.)	m ³ /h	4600 - 6500	5000 - 7000	6800 - 9600
Presión estática disponible nominal	Pa	50	50	50
NIVELES SONOROS				
Potencia sonora	dB _A	87	87	90
Presión sonora a 5 m ⁽⁴⁾	dB _A	65	65	68
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO				
Rango de temperatura exterior refrigeración	°C		-10~50	
Rango de temperatura exterior calefacción	°C		-12~24	
DATOS ELÉCTRICOS				
Alimentación (50 Hz ~)			400.3+N	
Intensidad máxima operativa	A	25,7	31,0	39,3
DIMENSIONES Y PESO				
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm	1130×800×1900		1700×870×1900
Peso neto	kg	400	470	600

(1) Condiciones nominales para frío. Temperatura interior seca: 27 °C. Temperatura interior húmeda: 19 °C. Temperatura exterior: 35 °C.

(2) Condiciones nominales para calor. Temperatura interior seca: 20 °C. Temperatura exterior: 7 °C. Temperatura exterior húmeda: 6 °C.

(3) La frecuencia máxima es 120 Hz ~. La frecuencia mínima es 20 Hz ~.

(4) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

Configuración partida/Unidad exterior CCVIBA HE

MODELO		17	22	27
PRESTACIONES				
Potencia frigorífica (mín.-máx.) ^(1,3)	kW	4,2 - 18,0	5,4 - 23,0	6,8 - 28,6
EER (80 Hz ~)		2,52	2,44	2,41
SEER		3,94	4,04	4,04
Eficiencia energética estacional de refrigeración/ηs, c	%	154,6	158,5	158,7
Potencia calorífica (mín.-máx.) ^(2,3)	kW	4.2 - 19,8	5,5 - 25,8	7,0 - 30,2
COP (80 Hz ~)		2,80	2,85	2,85
SCOP		3,29	3,26	3,24
Eficiencia energética estacional de calefacción/ηs, h	%	128,5	127,2	126,7
CIRCUITO FRIGORÍFICO				
Número de compresores			1	
Número de circuitos			1	
Carga base gas	kg	6,5	7,5	9,5
Conex. frigorífica línea de líquido	Ø (")	1/2	5/8	
Conex. frigorífica línea de gas	Ø (")	7/8		1.1/8
Longitud máxima entre unidades (total)	m		50	
Desnivel máximo entre unidades (vertical)	m		20	
UNIDAD EXTERIOR				
Caudal aire exterior (mín.- nom.)	m³/h	4600 - 6500	5000 - 7000	6800 - 9600
Presión estática disponible nominal	Pa	50	50	50
NIVELES SONOROS				
Potencia sonora	dB(A)	85	88	90
Presión sonora a 5 m ⁽⁴⁾	dB(A)	63	66	68
DATOS ELÉCTRICOS				
Alimentación (50 Hz ~)			400.3+N	
Intensidad máxima operativa	A	20,0	24,0	31,0
DIMENSIONES Y PESO				
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm		1130×800×1250	1700×870×1250
Peso neto	kg	260	320	390

(1) Condiciones nominales para frío. Temperatura interior seca: 27 °C. Temperatura interior húmeda: 19 °C. Temperatura exterior: 35 °C.

(2) Condiciones nominales para calor. Temperatura interior seca: 20 °C. Temperatura exterior: 7 °C. Temperatura exterior húmeda: 6 °C.

(3) La frecuencia máxima es 120 Hz ~. La frecuencia mínima es 20 Hz ~.

(4) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

Configuración partida/Unidad interior ECVIBA HE

MODELO		17	22	27
PRESTACIONES				
Potencia frigorífica (mín.-máx.) ^(1,3)	kW	4,2 - 18,0	5,4 - 23,0	6,8 - 28,6
Potencia calorífica (mín.-máx.) ^(2,3)	kW	4,2 - 19,8	5,5 - 25,8	7,0 - 30,2
CIRCUITO FRIGORÍFICO				
Número de circuitos			1	
Conex. frigorífica línea de líquido	Ø (")	1/2		5/8
Conex. frigorífica línea de gas	Ø (")		7/8	1,1/8
UNIDAD INTERIOR				
Caudal aire interior (mín.-nom.-máx.)	m ³ /h	2700 - 3200 - 4000	3200 - 3800 - 4800	3900 - 4650 - 5900
Presión estática disponible nominal	Pa	100 - 300	120 - 300	120 - 300
NIVELES SONOROS				
Potencia sonora	dB(A)	79	81	83
Presión sonora a 5 m ⁽⁴⁾	dB(A)	57	59	61
DATOS ELÉCTRICOS				
Alimentación (50 Hz ~)			400.3+N	
Intensidad máxima operativa	A		4,0	
DIMENSIONES Y PESO				
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm		1130×800×650	1700×870×650
Peso neto	kg	140	150	210

(1) Condiciones nominales para frío. Temperatura interior seca: 27 °C. Temperatura interior húmeda: 19 °C. Temperatura exterior: 35 °C.

(2) Condiciones nominales para calor. Temperatura interior seca: 20 °C. Temperatura exterior: 7 °C. Temperatura exterior húmeda: 6 °C.

(3) La frecuencia máxima es 120 Hz ~. La frecuencia mínima es 20 Hz ~.

(4) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

Mosaic HE BIG

ACVIBA HE BIG

Bomba de calor
Configuración compacta

CCVIBA HE BIG/ECVIBA HE BIG

Bomba de calor
Configuración partida

Equipos autónomos compactos y partidos verticales full Inverter con ventiladores tipo plug-fan en condensación y evaporación, adecuados para operar acoplados a una red de distribución de aire tanto en la sección interior como exterior.

El primer autónomo FULL INVERTER del mercado



INVERTER

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Potencias frigoríficas desde 7,3 hasta 82,3 kW
- Potencias caloríficas desde 3,0 hasta 70,2 kW
- Altos niveles de EER/COP
- Compresores tipo scroll Inverter
- Refrigerante R-410A
- Ventilador/es plug-fan EC en condensadora con regulación continua
- Ventilador/es plug-fan EC en evaporador con doble consigna de caudal
- Chasis autoportante
- Posibilidad de montaje interior o en intemperie
- Bajo nivel sonoro (aislamiento acústico en compresor incluido de serie)
- Modelos partidos: Válvulas de conexión rápida con recarga de gas refrigerante y acumulador de aspiración

OPCIONALES DISPONIBLES

Para los accesorios opcionales de este producto ver pág. 47

VENTAJAS

- Unidad FULL INVERTER: máximo ahorro y confort
- Secuenciador de fases
- Modbus de serie
- Recipiente de líquido

APLICACIONES

- Climatización de locales comerciales, oficinas, supermercados, por medio de conductos de aire
- Climatización de ambientes industriales gracias a su gran flexibilidad de instalación

VERSIONES DISPONIBLES

- Bomba de calor
- Solo frío (opcional)

REGULACIÓN



TH TUNE
Termostato
ambiente de serie

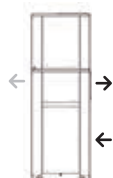


DISPLAY PGD
Supervisión y
mantenimiento

CONFIGURACIONES POSIBLES SALIDA/ENTRADA DE AIRE

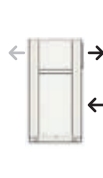
ACVIBA HE

HE BIG
35i - 80i



ECVIBA HE

HE BIG
35i - 80i



CCVIBA HE

HE BIG
35i - 80i



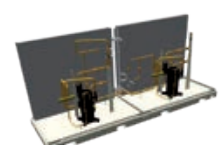
→ Estándar

→ Opcional

Vista lateral



Configuración compacta:
ACVIBA HE BIG



Configuración partida:
CCVIBA HE BIG

Configuración compacta ACVIBA HE BIG

MODELO		35I	40I	45I	55I	70I	80I
PRESTACIONES							
Potencia frigorífica (mín.-máx.) ^(1,3)	kW	7,3 - 35,5	9,6 - 41,0	2,4 - 45,7	5,8 - 56,1	7,3 - 70,7	9,6 - 82,3
EER (60 Hz ~)		3,78	3,20	4,25	3,83	3,80	3,32
SEER		4,68	4,13	4,44	4,41	4,65	4,09
Eficiencia energética estacional de refrigeración/η _{s, c}	%	184,3	162,3	1746,0	173,4	183,1	160,5
Potencia calorífica (mín.-máx.) ^(2,3)	kW	6,5 - 30,3	7,7 - 35,3	3,7 - 41,2	4,8 - 48,8	6,5 - 60,7	7,7 - 70,2
COP (60 Hz ~)		3,51	3,03	4,08	3,68	3,50	3,02
SCOP		3,33	3,21	3,38	3,21	3,37	3,23
Eficiencia energética estacional de calefacción/η _{s, h}	%	130,5	125,5	130,7	126,4	130,5	126,1
CIRCUITO FRIGORÍFICO							
Número de compresores			1			2	
Número de circuitos			1			2	
Carga base gas	kg	10,0	10,3	8,5×2	8,8×2	10,0×2	10,3×2
UNIDAD INTERIOR							
Caudal aire interior nominal	m ³ /h	6500	8500	9600	11 000	13 000	17 000
Presión estática disponible nominal	Pa	500	500	500	450	500	500
UNIDAD EXTERIOR							
Caudal aire exterior nominal	m ³ /h	13 000	15 000	18 400	22 000	26 000	30 000
Presión estática disponible nominal	Pa	60	60	60	60	60	60
NIVELES SONOROS							
Potencia sonora	dBA	92	96	97	99	95	99
Presión sonora a 5 m ⁽⁴⁾	dBA	70	74	75	77	73	77
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO							
Rango de temperatura exterior refrigeración	°C				-15~55		
Rango de temperatura exterior calefacción	°C				-12~24		
DATOS ELÉCTRICOS							
Potencia sonora					400.3+N		
Presión sonora a 5 m ⁽⁴⁾	A	34,0	41,0	54,0	61,0	68,0	82,0
DIMENSIONES Y PESO							
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm	1425×855×2490			2800×855×2490		
Peso neto	kg	517	523	972	972	1007	1024

(1) Condiciones nominales para frío. Temperatura interior seca: 27 °C. Temperatura interior húmeda: 19 °C. Temperatura exterior: 35 °C.

(2) Condiciones nominales para calor. Temperatura interior seca: 20 °C. Temperatura exterior: 7 °C. Temperatura exterior húmeda: 6 °C.

(3) La frecuencia máxima es 120 Hz ~. La frecuencia mínima es 20 Hz ~.

(4) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

Configuración partida/Unidad exterior CCVIBA HE BIG

MODELO		35i	40i	45i	55i	70i	80i
PRESTACIONES							
Potencia frigorífica (mín.-máx.) ^(1,3)	kW	7,3 - 35,5	9,6 - 41,0	2,4 - 45,7	5,8 - 56,1	7,3 - 70,7	9,6 - 82,3
EER (60 Hz ~)		3,78	3,20	4,25	3,83	3,80	3,32
SEER		4,68	4,13	4,44	4,41	4,65	4,09
Eficiencia energética estacional de refrigeración/ηs, c	%	184,3	162,3	1746,0	173,4	183,1	160,5
Potencia calorífica (mín.-máx.) ^(2,3)	kW	6,5 - 30,3	7,7 - 35,3	3,7 - 41,2	4,8 - 48,8	6,5 - 60,7	7,7 - 70,2
COP (60 Hz ~)		3,51	3,03	4,08	3,68	3,50	3,02
SCOP		3,34	3,21	3,34	3,24	3,34	3,23
Eficiencia energética estacional de calefacción/ηs, h	%	130,5	125,5	130,7	126,4	130,5	126,1
CIRCUITO FRIGORÍFICO							
Número de compresores			1			2	
Número de circuitos			1			2	
Carga base gas	kg	10,0	10,3	8,5×2	8,8×2	10,0×2	10,3×2
Conex. frigorífica línea de líquido	Ø (")	5/8		1/2×2	5/8×2		
Conex. frigorífica línea de gas	Ø (")	7/8		5/8×2	7/8×2		
Longitud máxima entre unidades (total)	m				50		
Desnivel máximo entre unidades (vertical)	m				20		
UNIDAD EXTERIOR							
Caudal aire exterior máximo	m³/h	13 000	15 000	18 400	22 000	26 000	30 000
Presión estática disponible nominal	Pa	60	60	60	60	60	60
NIVELES SONOROS							
Potencia sonora	dB(A)	92	96	96	98	95	99
Presión sonora a 5 m ⁽⁴⁾	dB(A)	70	74	74	76	73	77
DATOS ELÉCTRICOS							
Alimentación (50 Hz ~)					400.3+N		
Intensidad máxima operativa	A	30,0	35,0	51,0	53,0	61,0	70,0
DIMENSIONES Y PESO							
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm	1425×855×1700			2800×855×1700		
Peso neto	kg	340	340	608	608	630	647

(1) Condiciones nominales para frío. Temperatura interior seca: 27 °C. Temperatura interior húmeda: 19 °C. Temperatura exterior: 35 °C.

(2) Condiciones nominales para calor. Temperatura interior seca: 20 °C. Temperatura exterior: 7 °C. Temperatura exterior húmeda: 6 °C.

(3) La frecuencia máxima es 120 Hz ~. La frecuencia mínima es 20 Hz ~.

(4) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

Configuración partida/Unidad interior ECVIBA HE BIG

MODELO		35i	40i	45i	55i	70i	80i
PRESTACIONES							
Potencia frigorífica (mín.-máx.) ^(1,3)	kW	7,3 - 35,5	9,6 - 41,0	2,4 - 45,7	5,8 - 56,1	7,3 - 70,7	9,6 - 82,3
Potencia calorífica (mín.-máx.) ^(2,3)	kW	6,5 - 30,3	7,7 - 35,3	3,7 - 41,2	4,8 - 48,8	6,5 - 60,7	7,7 - 70,2
CIRCUITO FRIGORÍFICO							
Número de compresores			1			2	
Potencia calorífica (mín.-máx.) ^(2,3)	Ø (")		5/8	1/2×2		5/8×2	
Conex. frigorífica línea de gas	Ø (")		7/8	5/8×2		7/8×2	
UNIDAD INTERIOR							
Caudal aire interior nominal	m³/h	6500	8500	9600	11 000	13 000	17 000
Presión estática disponible nominal	Pa	500	500	500	450	500	500
NIVELES SONOROS							
Potencia sonora	dBA	79	86	90	93	82	89
Presión sonora a 5 m ⁽⁴⁾	dBA	57	64	68	71	60	67
DATOS ELÉCTRICOS							
Alimentación (50 Hz ~)					400.3+N		
Intensidad máxima operativa	A	4,0	6,0	8,0	8,0	7,0	12,0
DIMENSIONES Y PESO							
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm		1425×855×925			2800×855×925	
Peso neto	kg	203	216	385	385	398	398

(1) Condiciones nominales para frío. Temperatura interior seca: 27 °C. Temperatura interior húmeda: 19 °C. Temperatura exterior: 35 °C.

(2) Condiciones nominales para calor. Temperatura interior seca: 20 °C. Temperatura exterior: 7 °C. Temperatura exterior húmeda: 6 °C.

(3) La frecuencia máxima es 120 Hz ~. La frecuencia mínima es 20 Hz ~.

(4) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

CLIMATIZACIÓN CON EQUIPOS AUTÓNOMOS

Los equipos autónomos bomba de calor, gracias a su compacidad, a su capacidad de proporcionar calefacción y refrigeración y a su facultad de impulsar el aire para su distribución, son capaces de hacer frente a las necesidades de climatización en aquellos casos en los que se dispone de poco espacio para las instalaciones.

Debido a su propia naturaleza, con solo una unidad climatizadora se dota a los espacios de los niveles adecuados de temperatura y de distribución de aire, y suponen la solución idónea para aquellos casos en los que se combinan:

- Limitaciones para la ubicación de los equipos, por tratarse de locales con poca disponibilidad de acceso a cubiertas o terrazas, como son los situados en la planta baja de los edificios, obligando a que las unidades de climatización estén en el interior.

- Elevadas cargas interiores por la alta densidad ocupacional, con altas necesidades de ventilación y perfil de demandas muy variable, tanto diariamente como anualmente, con una gran dispersión de la ocupación, coexistiendo personas que permanecen a lo largo de la jornada laboral con personas que están de tránsito durante períodos reducidos de tiempo.

Asimismo, este tipo de unidades es capaz de hacer frente a los cada vez más exigentes requisitos reglamentarios y de confort, gracias a que incorporan las últimas tecnologías, como son los ventiladores tipo "plug-fan" modulantes para mantener el caudal de aire para diferentes niveles de colmatación de los filtros, el ajuste de la capacidad mediante compresores Inverter que adaptan la potencia entregada a la demanda en cada momento, adaptando las temperaturas del aire suministrado a las cargas y requisitos del local, y elementos de control y comunicación, que permiten gestionar numerosas variables para trabajar siempre en las condiciones de eficiencia y confort óptimas.

TECNOLOGÍA INVERTER Y EFICIENCIA ENERGÉTICA

La Directiva de diseño ecológico para productos relacionados con la energía (ErP), que se introdujo por primera vez en 2009, afecta a numerosos productos, entre los que se encuentran las bombas de calor y los sistemas de aire acondicionado, y aborda todos los aspectos de la eficiencia de los equipos, desde la fabricación hasta el transporte, al mercado, uso y disposición, con el objetivo de reducir el impacto en el medio ambiente durante su ciclo de vida.

En el caso de los equipos de climatización, se evalúa su eficiencia analizando la variación del rendimiento a lo largo de las estaciones cambiantes y las condiciones de aplicación. Las situaciones de calefacción o refrigeración

punta se producen durante un período que suman menos del 10 % al año. Por lo tanto, es la eficiencia energética estacional el parámetro que debe considerarse para estimar la eficiencia de los equipos. Los parámetros legislativos relativos a esta variable son el SEER (Season Energy Efficiency Ratio) para refrigeración, y el SCOP (Coficiente de rendimiento estacional) para calefacción. El estándar que permite evaluar el rendimiento de los equipos bajo las diferentes condiciones de carga parcial es la norma EN14825, en la que se establecen las diferentes condiciones ambientales para determinar el rendimiento del equipo lo largo del año, mediante un método de cálculo detallado que tiene en cuenta el consumo total de energía del equipo en todo momento, incluida la energía cuando está en estado de reposo o de stand-by.

Los equipos que utilizan tecnología Inverter ofrecen el mejor comportamiento a carga parcial y, consecuentemente, los más altos valores de SEER y SCOP.

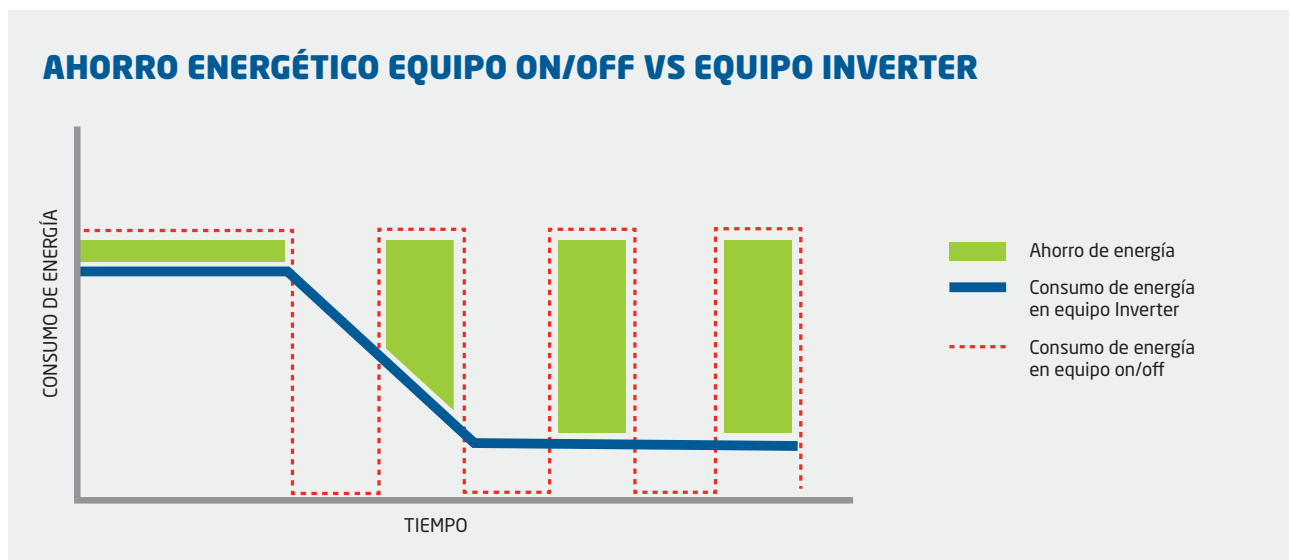


Tabla de opcionales. Autónomos aire-aire Inverter

MODELO		ACHIBA HE	ACHIBA HE BIG
OPCIONALES		CCHIBA HE/ECHIBA HE	CCHIBA HE BIG/ECHIBA HE BIG
PEXT	Batería/as condensadora pretratada nivel 2	✓	✓
P3EXT	Batería/as condensadora pretratada nivel 3	✓	✓
P5EXT	Batería/as condensadora pretratada nivel 5	✓	✓
P6EXT	Batería/as condensadora pretratada nivel 6	✓	✓
P2INT	Batería/as evaporadora pretratada nivel 2	✓	✓
P3INT	Batería/as evaporadora pretratada nivel 3	✓	✓
P5INT	Batería/as evaporadora pretratada nivel 5	✓	✓
P6INT	Batería/as evaporadora pretratada nivel 6	✓	✓
MmPGD	Control miniPGD	C	C
MPGD1	Control PGD	C	C
FRTI1	Free-cooling Térmico Integrado	✓	✓
FRTI2	Free-cooling Entálpico Integrado	✓	✓
BE30*	Baterías de resistencias para calefacción eléctrica auxiliar	a	a
FT006	Filtro gravimétrico en retorno G4	✓	✓
FT039	Filtro opacimétrico en retorno clase F6	✓	✓
FT024	Filtro opacimétrico en retorno clase F7	✓	✓
FT026	Filtro opacimétrico en retorno clase F8	✓	✓
FT074	Filtro opacimétrico en retorno clase F9	✓	✓
AEUA1	Aislamiento térmico Euroclase A1 (M0)	✓	✓
AIAC1	Manta acústica low noise	C	C
SCE01	Sonda calidad de aire en pared	C	C
SCE13	Sonda calidad de aire en conducto	C	C
SDH01	Detector de humos	a	a
DFS01	Detector de filtros sucios	a	a
BAC	Tarjeta comunicaciones BACNET PCOC	✓	✓
PALL1	Visera anti-luvia condensadora	C	C
SR002	Sonda de temperatura de conducto	C	C
SA002	Sonda de temperatura de pared	C	C
PFE01	Palet fitosanitario	✓	✓
MCB01	Magnetotérmicos en cuadro eléctrico	✓	✓
DFS01	Detector filtro sucio	✓	✓
MSN01	Maniobra sin neutro	C	C
MODIP	Conexión Modbus IP	✓	✓
BAGC1	Batería agua caliente 1T	C	C
BAGC2	Batería agua caliente 2T	C	C

- ✓ Opcional (instalado en el equipo)
- a Accesorio (suministrado separadamente)
- C Consultar disponibilidad

Unidades motocondensadoras universales

Con esta serie de unidades conseguimos la máxima adaptabilidad a las necesidades específicas de cada cliente:

- MÁXIMA ADAPTABILIDAD
- AHORRO ENERGÉTICO
- ALTA CALIDAD

Las unidades motocondensadoras de BAXI constituyen la oferta más completa del mercado para aplicaciones industriales y comerciales.

La tecnología centrífuga aplicada en estos equipos permite la instalación de todo el sistema en el interior, dotando de una gran integración arquitectónica al conjunto. Las múltiples configuraciones de nuestra gama de motocondensadoras (equipos horizontales y verticales), así como su robustez, nos convierten en el aliado perfecto para encontrar una solución a sus aplicaciones industriales.

VENTAJAS

- Máxima adaptabilidad a los requisitos de las instalaciones más complejas
- Fabricación bajo los máximos estándares de calidad

APLICACIONES

- Climatización de aplicaciones industriales y comerciales, naves, salas de ordenadores, espacios de fabricación, almacenes, etc

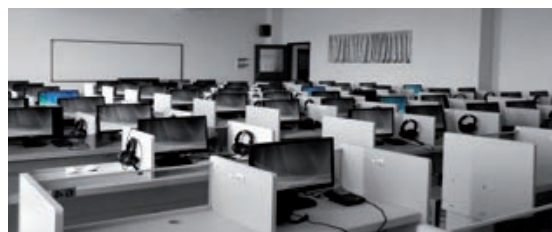
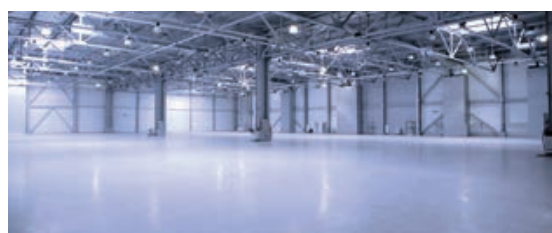
UNIDADES AXIALES

AXIAL



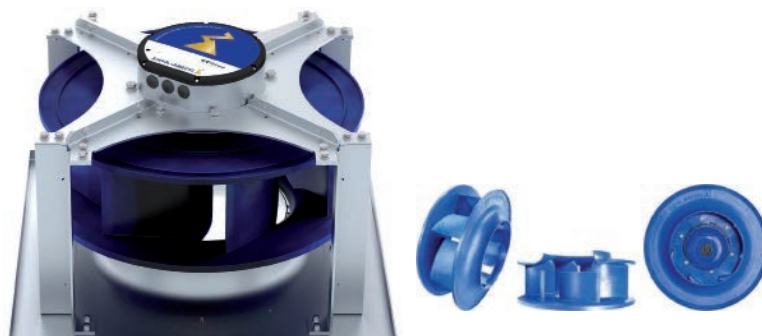
UNIDADES CENTRÍFUGAS

CENTRÍFUGO



POSIBILIDAD DE AMPLIACIÓN DE PRESIÓN DISPONIBLE CON LA APLICACIÓN DE VENTILADORES PLUG-FAN

- Mejor eficiencia energética
- Menor consumo
- Más silenciosos
- Altas presiones disponibles
- Bajo coste de mantenimiento



PARA APLICACIONES INDUSTRIALES Y COMERCIALES

- Máxima adaptabilidad para climatización por conductos
- Múltiples configuraciones para todo tipo de instalación industrial
- Tecnología centrífuga
- Robustez y alta resistencia a ambientes agresivos
- Elevada resistencia eléctrica a los armónicos en red
- Gran durabilidad
- Mantenimiento simple y económico



Motocondensadoras axiales

Solo frío	Potencia kW	112	126	150	170	1100	1135
UMXCA	Mistral			Ventilador axial			

Reversible

UMXCBA	Mistral			Ventilador axial			
--------	---------	--	--	------------------	--	--	--

Motocondensadoras centrífugas

Solo frío	Potencia kW	112	120	126	130	140	150	160	170	180	1100	1114	1135
CCHA				Horizontal/Ventilador centrífugo									

CCVA				Vertical/Ventilador centrífugo									
------	--	--	--	--------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Reversible

CCHBA				Horizontal/Ventilador centrífugo									
-------	--	--	--	----------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

CCVBA				Vertical/Ventilador centrífugo									
-------	--	--	--	--------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Mistral

UMXCBA

Bomba de calor

UMXCA

Solo frío

MOTOCONDENSADORAS

Ventilador axial

Equipos especialmente indicados para instalar en azoteas, terrazas o cualquier otro espacio exterior



Hasta 135 kW en menos de 5 m²

INVERTER

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Potencias frigoríficas desde 25,9 hasta 134,7 kW
- Potencias caloríficas desde 27,3 hasta 142,4 kW
- Compresores scroll
- Refrigerante R-410A
- 2 circuitos frigoríficos (modelos a consultar)
- Se entregan con precarga de gas refrigerante y válvulas de conexión rápida

VERSIONES DISPONIBLES

- Bomba de calor
- Solo frío

OPCIONALES DISPONIBLES

Para los accesorios opcionales de este producto ver pág. 56

VENTAJAS

- Tamaño extremadamente compacto para facilitar la instalación exterior

APLICACIONES

- Diseñados para ser instalados en el exterior del local a climatizar, se caracterizan por ofrecer gran flexibilidad de instalación
- Climatización para aplicaciones industriales

REGULACIÓN



TH TUNE
Termostato
ambiente de serie



DISPLAY PGD
Supervisión y
mantenimiento

UMXCBA - UMXCA

MODELO		801	1001	1201	1501	1602	2002
PRESTACIONES							
Potencia frigorífica nominal ⁽¹⁾	kW	25,9	31,2	38,1	42,9	50,4	62,8
Potencia absorbida en refrigeración ⁽¹⁾	kW	8,8	9,8	12,5	14,3	17,4	1,9
Potencia calorífica nominal ⁽²⁾	kW	27,3	30,7	39,5	43,6	53,2	61,8
Potencia absorbida en calefacción ⁽²⁾	kW	7,1	8,4	10,9	11,4	1,5	17,4
CIRCUITO FRIGORÍFICO							
Número de compresores				1			2
Número de circuitos				1			2
Carga base gas ⁽³⁾	kg	6,0	7,0	8,0	8,3	2×6,5	2×7,0
Conex. frigorífica línea de líquido	Ø (")				5/8		
Conex. frigorífica línea de gas	Ø (")				1,1/8		
Longitud máxima entre unidades (total)	m				50		
Desnivel máximo entre unidades (vertical)	m				20		
UNIDAD EXTERIOR							
Caudal aire nominal	m ³ /h	17 700	17 700	19 700	19 700	35 400	35 400
Número de Ventiladores		1				2	
NIVELES SONOROS							
Potencia sonora	dB(A)	80	73	78	77	79	81
Presión sonora a 5 m ⁽⁴⁾	dB(A)	58	51	56	55	57	59
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO							
Rango de temperatura exterior refrigeración	°C				20~48		
Rango de temperatura exterior calefacción	°C				-12~11		
DATOS ELÉCTRICOS							
Alimentación (50 Hz ~)	°C				400.3+N		
Intensidad máxima operativa	A	27,9	29,9	38,6	44,9	55,6	61,2
DIMENSIONES Y PESO							
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm	1200×1050×1470				2215×1350×1510	
Peso neto	kg	256	277	283	287	506	549

MODELO		2402	3002	3502	4002	4502
PRESTACIONES						
Potencia frigorífica nominal ⁽¹⁾	kW	74,0	85,0	108,8	123,9	134,7
Potencia absorbida en refrigeración ⁽¹⁾	kW	24,4	28,2	35,7	40,3	44,7
Potencia calorífica nominal ⁽²⁾	kW	76,6	86,7	118,2	131,0	142,4
Potencia absorbida en calefacción ⁽²⁾	kW	22,8	24,3	32,5	36,8	44,7
CIRCUITO FRIGORÍFICO						
Número de compresores				2		
Número de circuitos				2		
Carga base gas ⁽³⁾	kg	2×8,0	2×8,3	2×14,0	14 + 15,5	2×15,5
Conex. frigorífica línea de líquido	Ø (")	5/8		7/8		
Conex. frigorífica línea de gas	Ø (")		1,1/8		1,3/8	
Longitud máxima entre unidades (total)	m			50		
Desnivel máximo entre unidades (vertical)	m			20		
UNIDAD EXTERIOR						
Caudal aire nominal	m ³ /h	39 400	39 400	46 400	65 900	65 900
Número de Ventiladores			2			4
NIVELES SONOROS						
Potencia sonora	dB(A)	83	77	81	83	84
Presión sonora a 5 m ⁽⁴⁾	dB(A)	61	55	59	61	62
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO						
Rango de temperatura exterior refrigeración	°C			20~48		
Rango de temperatura exterior calefacción	°C			-12~11		
DATOS ELÉCTRICOS						
Alimentación (50 Hz ~)	°C			400.3+N		
Intensidad máxima operativa	A	76,8	88,7	114,7	128,5	135,5
DIMENSIONES Y PESO						
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm	2215×1350×1510		2215×1960×2170		
Peso neto	kg	560	568	979	1043	1046

(1) Condiciones nominales para frío. Temperatura interior seca: 27 °C. Temperatura interior húmeda: 19 °C. Temperatura exterior: 35 °C.

(2) Condiciones nominales para calor. Temperatura interior seca: 20 °C. Temperatura exterior: 7 °C. Temperatura exterior húmeda: 6 °C.

(3) Solo las unidades que llevan válvulas "Flare" de serie (no de opción) están cargadas de refrigerante, el resto vienen pre-cargadas con Nitrógeno Seco.

(4) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

(*) Para dimensionado de líneas frigoríficas en función de trazado y distancia total de instalación consulte con nuestro Departamento Comercial.

CCHBA

Bomba de calor

CCHA

Solo frío

MOTOCONDENSADORAS HORIZONTALES

Ventilador centrífugo

Motocondensadoras de construcción horizontal, adecuadas para operar acopladas a una red de conductos de distribución de aire.

Máxima flexibilidad para climatización por conductos

CENTRÍFUGO



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Potencias frigoríficas desde 12,4 hasta 33,5 kW
- Compresores scroll
- Refrigerante R-410A
- Se entregan con precarga de gas refrigerante y válvulas de conexión rápida

VERSIONES DISPONIBLES

- Bomba de calor
- Solo frío

OPCIONALES DISPONIBLES

Para los accesorios opcionales de este producto ver pág. 56

VENTAJAS

- Tamaño extremadamente compacto para facilitar la instalación en el interior del local

APLICACIONES

- Diseñados para ser instalados en el interior del local a climatizar, se caracterizan por ofrecer gran flexibilidad de instalación
- Climatización para aplicaciones industriales

REGULACIÓN



TH TUNE
Termostato
ambiente de serie

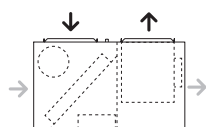


DISPLAY PGD
Supervisión y
mantenimiento

CONFIGURACIONES POSIBLES SALIDA/ENTRADA DE AIRE

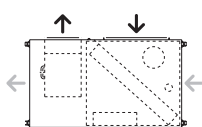
CCHA-CCHBA

401, 501



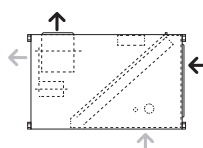
CCHA-CCHBA

701, 721, 751, 801



CCHA-CCHBA

1001, 1201



→ Estándar

→ Opcional

Vista en planta

CCHBA - CCHA

MODELO		401	501	701	721	751	801	1001	1201
PRESTACIONES									
Potencia frigorífica nominal ⁽¹⁾	kW	12,4	14,1	17,2	18,5	20,8	21,9	28,4	33,5
Potencia absorbida en refrigeración ⁽¹⁾	kW	4,8	5,9	7,0	7,7	8,7	8,9	8,7	10,7
Potencia calorífica nominal ⁽²⁾	kW	13,8	16,4	18,9	20,4	21,9	24,6	29,8	37,2
Potencia absorbida en calefacción ⁽²⁾	kW	4,7	5,8	6,1	7,1	7,3	8,0	8,1	9,1
CIRCUITO FRIGORÍFICO									
Número de compresores							1		
Número de circuitos							1		
Carga base gas ⁽³⁾	kg	4,1	5,0	5,7	5,7	5,9	6,7	9,0	9,5
Conex. frigorífica línea de líquido	Ø (")			1/2				5/8	
Conex. frigorífica línea de gas	Ø (")				7/8				5/8
Longitud máxima entre unidades (total)	m						50		
Desnivel máximo entre unidades (vertical)	m						20		
UNIDAD EXTERIOR									
Caudal aire nominal	m ³ /h	3800	4150	5010	5010	5700	6200	7600	9950
Presión estática disponible nominal	Pa	38	43	50	50	52	50	50	92
NIVELES SONOROS									
Potencia sonora	dba	85	86	87	88	88	88	89	89
Presión sonora a 5 m ⁽⁴⁾	dba	63	64	65	66	66	66	67	67
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO									
Rango de temperatura exterior refrigeración	°C						20~46		
Rango de temperatura exterior calefacción	°C						-6~24		
DATOS ELÉCTRICOS									
Alimentación (50 Hz ~)	°C						400.3+N		
Intensidad máxima operativa	A	9,8	12,2	14,9	16,0	18,0	18,1	23,5	30,3
DIMENSIONES Y PESO									
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm		1455× 843×562			1755× 1004×640		1750× 1057×662	2300× 1382×782
Peso neto	kg	172	172	223	223	263	272	292	410

(1) Condiciones nominales para frío. Temperatura interior seca: 27 °C. Temperatura interior húmeda: 19 °C. Temperatura exterior: 35 °C.

(2) Condiciones nominales para calor. Temperatura interior seca: 20 °C. Temperatura exterior: 7 °C. Temperatura exterior húmeda: 6 °C.

(3) Solo las unidades que llevan válvulas "Flare" de serie (no de opción) están cargadas de refrigerante, el resto vienen pre-cargadas con Nitrógeno Seco.

(4) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

(*) Para dimensionado de líneas frigoríficas en función de trazado y distancia total de instalación consulte con nuestro Departamento Comercial.

CCVBA

Bomba de calor

CCVA

Solo frío

MOTOCONDENSADORAS VERTICALES

Ventilador centrífugo

Unidades motocondensadoras de construcción vertical, adecuada para operar acopladas a una red de conductos de distribución de aire



Máxima flexibilidad para climatización por conductos

CENTRÍFUGO

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Potencias frigoríficas desde 12,5 hasta 114,3 kW
- Compresores scroll
- Refrigerante R-410A
- 2 circuitos frigoríficos independientes (modelos a consultar)
- Se entregan con precarga de gas refrigerante y válvulas de conexión rápida

VERSIONES DISPONIBLES

- Bomba de calor
- Solo frío

OPCIONALES DISPONIBLES

Para los accesorios opcionales de este producto ver pág. 56

VENTAJAS

- Tamaño extremadamente compacto para facilitar la instalación en el interior del local

APLICACIONES

- Diseñados para ser instalados en el interior del local a climatizar, se caracterizan por ofrecer gran flexibilidad de instalación
- Climatización para aplicaciones industriales

REGULACIÓN



TH TUNE
Termostato
ambiente de serie



DISPLAY PGD
Supervisión y
mantenimiento

POSIBILIDAD DE AMPLIACIÓN DE PRESIÓN DISPONIBLE CON LA APLICACIÓN DE VENTILADORES PLUG-FAN

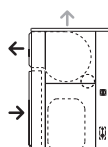
- Mejor eficiencia energética
- Menor consumo
- Más silenciosos
- Altas presiones disponibles
- Bajo coste de mantenimiento



CONFIGURACIONES POSIBLES SALIDA/ENTRADA DE AIRE

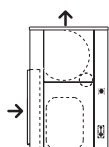
CCVA-CCVBA

401 - 3002



CCVA-CCVBA

3502



→ Estándar

→ Opcional

Vista lateral

CCVBA - CCVA

MODELO		401	501	701	721	751	801	1001	1201
PRESTACIONES									
Potencia frigorífica nominal ⁽¹⁾	kW	12,5	14,4	18,9	19,6	22,7	24,2	30,1	34,9
Potencia absorbida en refrigeración ⁽¹⁾	kW	5,3	6,4	7,4	8,4	9,8	9,9	12,4	13,1
Potencia calorífica nominal ⁽²⁾	kW	13,7	15,0	20,0	21,0	23,9	25,3	31,7	38,2
Potencia absorbida en calefacción ⁽²⁾	kW	4,7	5,7	7,0	7,3	9,3	8,6	11,5	12,0
CIRCUITO FRIGORÍFICO									
Número de compresores						1			
Número de circuitos						1			
Carga base gas ⁽³⁾	kg	4,2	4,5	6,2	5,8	7,2	7,7	9,5	10,5
Conex. frigorífica línea de líquido	Ø (")	1/2				5/8			
Conex. frigorífica línea de gas	Ø (")	3/4			7/8			1.1/8	
Longitud máxima entre unidades (total)	m					50			
Desnivel máximo entre unidades (vertical)	m					20			
UNIDAD EXTERIOR									
Caudal aire nominal	m³/h	3950	4900	6800	6800	7400	7714	10 000	12 500
Presión estática disponible nominal	Pa	50	50	50	50	50	57	50	50
NIVELES SONOROS									
Potencia sonora	dB(A)	85	86	87	88	88	88	89	89
Presión sonora a 5 m ⁽⁴⁾	dB(A)	63,0	64,0	65,0	66	66	66	67	67
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO									
Rango de temperatura exterior refrigeración	°C					20~46			
Rango de temperatura exterior calefacción	°C					-10~24			
DATOS ELÉCTRICOS									
Alimentación (50 Hz ~)						400+3+N			
Intensidad máxima operativa	A	9,8	12,2	14,9	10,1	12,2	14,1	16,0	18,6
DIMENSIONES Y PESO									
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm	937 x 750 x 1022	1087 x 750 x 1022			1130×800×1250		1700×870×1250	
Peso neto	kg	189	200	253	272	297	304	373	397

MODELO		1402	1502	1602	2002	2302	2402	3002	3502
PRESTACIONES									
Potencia frigorífica nominal ⁽¹⁾	kW	37,8	43,4	50,2	63,1	73,6	78,5	86,6	114,3
Potencia absorbida en refrigeración ⁽¹⁾	kW	14,4	15,3	18,5	23,9	25,0	30,6	30,7	38,6
Potencia calorífica nominal ⁽²⁾	kW	39,5	44,2	51,9	65,5	81,9	81,9	88,8	119,6
Potencia absorbida en calefacción ⁽²⁾	kW	14,2	14,8	16,7	21,0	24,6	26,0	26,9	31,1
CIRCUITO FRIGORÍFICO									
Número de compresores						2			
Número de circuitos						2			
Carga base gas ⁽³⁾	kg	2×6,5	2×7,1	2×6,6	2×8,0	2×10,3	2×9,0	2×13,7	2×14,5
Conex. frigorífica línea de líquido	Ø (")	1/2				5/8			7/8
Conex. frigorífica línea de gas	Ø (")		7/8			1,1/8		1,3/8	
Longitud máxima entre unidades (total)	m					50			
Desnivel máximo entre unidades (vertical)	m					20			
UNIDAD EXTERIOR									
Caudal aire nominal	m³/h	13 600	15 600	16 000	22 000	23 000	23 000	27 000	32 000
Presión estática disponible nominal	Pa	88	110	110	123	142	142	140	160
NIVELES SONOROS									
Potencia sonora	dB(A)	90	90	90	91	91	91	92	92
Presión sonora a 5 m ⁽⁴⁾	dB(A)	68	68	68	69	69	69	70	70
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO									
Rango de temperatura exterior refrigeración	°C					20~46			
Rango de temperatura exterior calefacción	°C					-10~24			
DATOS ELÉCTRICOS									
Alimentación (50 Hz ~)						400+3+N			
Intensidad máxima operativa	A	18,8	23,6	24,9	27,4	29,1	35,2	45,4	47,5
DIMENSIONES Y PESO									
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm		2000×939×1250			2600×980×1422		2800×1050×1722	
Peso neto	kg	477	538	548	747	782	802	978	1058

(1) Condiciones nominales para frío. Temperatura interior seca: 27 °C. Temperatura interior húmeda: 19 °C. Temperatura exterior: 35 °C.

(2) Condiciones nominales para calor. Temperatura interior seca: 20 °C. Temperatura exterior: 7 °C. Temperatura exterior húmeda: 6 °C.

(3) Solo las unidades que llevan válvulas "Flare" de serie (no de opción) están cargadas de refrigerante, el resto vienen pre-cargadas con Nitrógeno Seco.

(4) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

(*) Para dimensionado de líneas frigoríficas en función de trazado y distancia total de instalación consulte con nuestro Departamento Comercial.

Tabla de opcionales. Motocondensadoras universales

MODELO		CCHBA	CCVBA
OPCIONALES			
P2EXT	Batería/as condensadora pretratada nivel 2	✓	✓
P3EXT	Batería/as condensadora pretratada nivel 3	✓	✓
P5EXT	Batería/as condensadora pretratada nivel 5	✓	✓
P6EXT	Batería/as condensadora pretratada nivel 6	✓	✓
KIE06	kit de Instalación Exterior + Prot.lluvia	C	C
FC005	Aislamiento acústico en compresor	✓	✓
FT051	Filtro en condensador (G2)	✓	✓
CCVFR	Control de condensación por variador de frecuencia o variador de tensión	C	C
MA016+MA017	Funcionamiento 2×1	C	C
SDA01	Separador de aceite	✓	✓
MmPGD	Control miniPGD	C	C
MPGD1	Control PGD	C	C
SA023	Sonda de temperatura de conducto	a	a
SA002	Sonda de temperatura de pared	a	a
MCB01	Magnetotérmicos en cuadro eléctrico	✓	✓
DFS01	Detector filtro sucio	✓	✓
MSN01	Maniobra sin neutro	C	C
AEUA1	Aislamiento térmico Euroclase A1 (M0)	✓	✓
ASF01	Alarma señal + funcionamiento	✓	✓
AID01	Aislamiento doble termoacústico	✓	✓
MB001	Conexión Modbus	✓	✓
PFE01	Palet fitosanitario	a	a

MODELO		UMXCBA	UMXCA
OPCIONALES			
P2EXT	Batería/as condensadora pretratada nivel 2	✓	✓
P3EXT	Batería/as condensadora pretratada nivel 3	✓	✓
P5EXT	Batería/as condensadora pretratada nivel 5	✓	✓
P6EXT	Batería/as condensadora pretratada nivel 6	✓	✓
FC005	Aislamiento acústico en compresor	✓	✓
CCC01	Control de condensación por regulador de velocidad	✓	✓
CCC14	Control condensación de doble velocidad mediante presostato	✓	✓
CC006	Control de condensación con motor EC	✓	✓
SDA01	Separador de aceite	✓	✓
MA016+MA017	Funcionamiento 2×1 (consultar modelos)	C	C
MB001	Conexión Modbus (TH Tune-PGD)	✓	✓
MmPGD	Control miniPGD	a	a
MPGD1	Control PGD	a	a
SA023	Sonda de temperatura de conducto	a	a
SA002	Sonda de temperatura de ambiente	a	a
AMVBT	Amortiguadores de goma	✓	✓
ASF01	Alarma señal + funcionamiento	✓	✓
REJ03	Reja de protección intercambiadores exteriores	✓	✓
RA002	Resistencia antihielo bandeja/as condensados	C	C

- ✓ Opcional (instalado en el equipo)
- a Accesorio (suministrado separadamente)
- C Consultar disponibilidad

Climatizadoras de expansión directa

Con esta serie de unidades conseguimos la máxima adaptabilidad a las necesidades específicas de cada cliente:

- MÁXIMA ADAPTABILIDAD
- AHORRO ENERGÉTICO
- ALTA CALIDAD

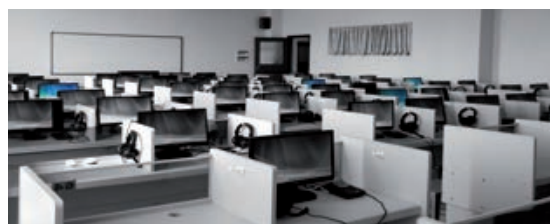
Con un diseño holgado y robusto, pueden combinarse con las más diversas unidades motocondensadoras para ofrecer soluciones fiables y versátiles en las aplicaciones industriales y comerciales, gracias además a sus múltiples posibilidades y configuraciones. Las unidades climatizadoras de expansión directa de BAXI constituyen la oferta más completa del mercado para aplicaciones industriales. Aptas para su montaje en el interior y en el exterior, cuentan con diversas familias para su gran integración arquitectónica al conjunto. Sus múltiples configuraciones (equipos horizontales y verticales), así como su robustez, nos convierten en el aliado perfecto para encontrar una solución a sus aplicaciones industriales y comerciales.

VENTAJAS

- Máxima adaptabilidad a los requisitos de las instalaciones más complejas
- Fabricación bajo los máximos estándares de calidad

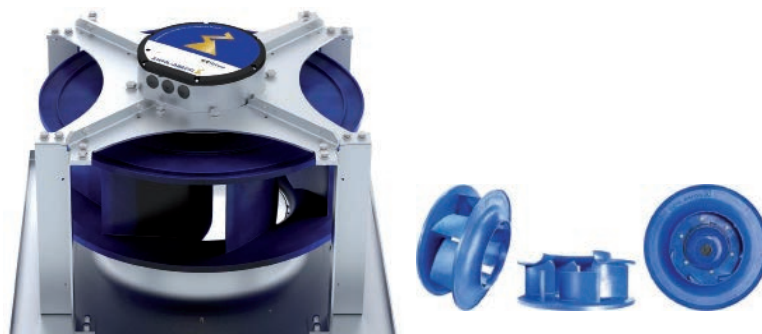
APLICACIONES

- Climatización de aplicaciones industriales y comerciales, naves, salas de ordenadores, espacios de fabricación, almacenes, etc



POSIBILIDAD DE AMPLIACIÓN DE PRESIÓN DISPONIBLE CON LA APLICACIÓN DE VENTILADORES PLUG-FAN

- Mejor eficiencia energética
- Menor consumo
- Más silenciosos
- Altas presiones disponibles
- Bajo coste de mantenimiento















PARA APLICACIONES INDUSTRIALES Y COMERCIALES

- Máxima adaptabilidad para climatización por conductos
- Múltiples configuraciones para todo tipo de instalación industrial
- Tecnología centrífuga y radial
- Robustez y alta resistencia a ambientes agresivos
- Gran durabilidad
- Mantenimiento simple y económico



Climatizadoras de expansión directa

Solo frío	Potencia kW	112	126	150	170	1100	1135
ECHA			Configuración horizontal				
ECVA			Configuración vertical				
CLVA			Configuración vertical				
Reversible							
ECHBA			Configuración horizontal				
ECVBA			Configuración vertical				
CLVBA			Configuración vertical				

ECHBA

Bomba de calor

ECHA

Solo frío

CLIMATIZADORAS HORIZONTALES

Expansión directa

Climatizadoras de expansión directa de construcción horizontal, adecuadas para operar acopladas a una red de conductos de distribución de aire.



Máxima flexibilidad para climatización por conductos

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Potencias frigoríficas desde 12,4 hasta 33,5 kW
- Compresores scroll
- Refrigerante R-410A (se entrega sin carga de refrigerante)

VERSIONES DISPONIBLES

- Bomba de calor
- Solo frío

OPCIONALES DISPONIBLES

Para los accesorios opcionales de este producto ver pág. 65

VENTAJAS

- Tamaño extremadamente compacto para facilitar la instalación en el interior del local

APLICACIONES

- Diseñados para ser instalados en el interior del local a climatizar, se caracterizan por ofrecer gran flexibilidad de instalación
- Climatización para aplicaciones industriales

REGULACIÓN



TH TUNE
Termostato
ambiente de serie

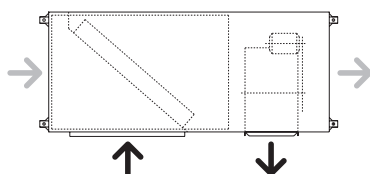


DISPLAY PGD
Supervisión y
mantenimiento

CONFIGURACIONES POSIBLES SALIDA/ENTRADA DE AIRE

ECHA/ECHBA

401 - 1201



- Estándar
- Opcional
- Vista en planta

ECHBA - ECHA

MODELO		401	501	701	721	751	801	1001	1201
PRESTACIONES									
Potencia frigorífica nominal ⁽¹⁾	kW	12,4	14,1	17,2	18,5	20,8	21,9	28,4	33,5
Potencia calorífica nominal ⁽²⁾	kW	13,8	16,4	18,9	20,4	21,9	24,6	29,8	37,2
CIRCUITO FRIGORÍFICO									
Número de circuitos		1							
Conex. frigorífica línea de líquido	Ø (")	1/2			5/8				
Conex. frigorífica línea de gas	Ø (")	7/8				1,1/8			
UNIDAD INTERIOR									
Caudal aire nominal	m³/h	2700	3200	4300	4300	4300	4300	5900	7750
Presión estática disponible nominal	Pa	32	48	50	40	50	50	60	82
DATOS ELÉCTRICOS									
Alimentación (50 Hz ~)		230.1 / 400-3+N				400.3+N			
Potencia nominal motor	kW	0,373	0,550	0,735	0,735	0,735	0,735	1,50	1,50
Intensidad máxima operativa	A	2,1	1,0	1,4	1,4	1,4	1,4	2,9	2,9
DIMENSIONES Y PESO									
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm	1455×642×562			1755×752×640			1750×900×662	2300×925×782
Peso neto	kg	89	96	136	136	137	137	172	209

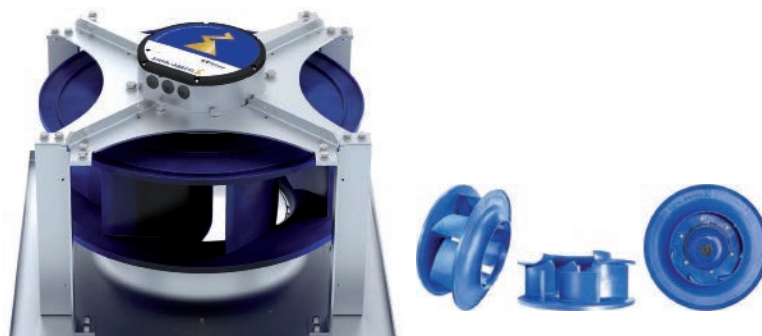
(1) Condiciones nominales para frío. Temperatura interior seca: 27 °C. Temperatura interior húmeda: 19 °C. Temperatura exterior: 35 °C.

(2) Condiciones nominales para calor. Temperatura interior seca: 20 °C. Temperatura exterior: 7 °C. Temperatura exterior húmeda: 6 °C.

(*) Para dimensionado de líneas frigoríficas en función de trazado y distancia total de instalación consulte con nuestro Departamento Comercial.

POSIBILIDAD DE AMPLIACIÓN DE PRESIÓN DISPONIBLE CON LA APLICACIÓN DE VENTILADORES PLUG-FAN

- Mejor eficiencia energética
- Menor consumo
- Más silenciosos
- Altas presiones disponibles
- Bajo coste de mantenimiento



ECVBA

Bomba de calor

ECVA

Solo frío

CLIMATIZADORAS VERTICALES

Expansión directa

Climatizadoras de expansión directa de construcción vertical, adecuadas para operar acopladas a una red de conductos de distribución de aire.



Máxima flexibilidad para climatización por conductos

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Potencias frigoríficas desde 12,4 hasta 33,5 kW
- Compresores scroll
- Refrigerante R-410A (se entrega sin carga de refrigerante)

VERSIONES DISPONIBLES

- Bomba de calor
- Solo frío

OPCIONALES DISPONIBLES

Para los accesorios opcionales de este producto ver pág. 65

VENTAJAS

- Tamaño extremadamente compacto para facilitar la instalación en el interior del local

APLICACIONES

- Diseñados para ser instalados en el interior del local a climatizar, se caracterizan por ofrecer gran flexibilidad de instalación
- Climatización para aplicaciones industriales

REGULACIÓN



TH TUNE
Termostato
ambiente de serie

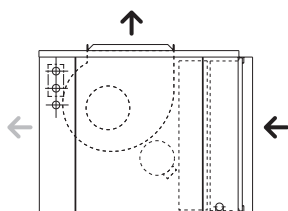


DISPLAY PGD
Supervisión y
mantenimiento

CONFIGURACIONES POSIBLES SALIDA/ENTRADA DE AIRE

ECVA/ECVBA

401 - 4502



- Estándar
- Opcional
- Vista lateral

POSIBILIDAD DE AMPLIACIÓN DE PRESIÓN DISPONIBLE CON LA APLICACIÓN DE VENTILADORES PLUG-FAN

- Mejor eficiencia energética
- Menor consumo
- Más silenciosos
- Altas presiones disponibles
- Bajo coste de mantenimiento



ECVBA - ECVA

MODELO		401	501	701	721	751	801	1001	1201	1402
PRESTACIONES										
Potencia frigorífica nominal ⁽¹⁾	kW	12,5	14,4	18,9	19,6	22,7	25,1	30,7	36,5	37,8
Potencia calorífica nominal ⁽²⁾	kW	13,7	15,0	20,0	21,0	23,9	26,3	31,2	38,9	39,5
CIRCUITO FRIGORÍFICO										
Número de circuitos		1							2	
Conex. frigorífica línea de líquido	Ø (")	1/2				5/8			1/2	
Conex. frigorífica línea de gas	Ø (")	3/4	7/8				1,1/8			7/8
UNIDAD INTERIOR										
Caudal aire nominal	m ³ /h	2600	3540	4720	4720	5133	5125	6277	8000	8000
Presión estática disponible nominal	Pa	50	60	55	55	53	83	73	91	130
DATOS ELÉCTRICOS										
Alimentación (50 Hz ~)		400.3+N								
Potencia nominal motor	kW	0,55	0,55	0,75	0,75	1,10	1,10	1,10	1,50	1,50
Intensidad máxima operativa	A	1,8	1,8	2,1	2,1	2,5	2,5	2,5	3,4	3,9
DIMENSIONES Y PESO										
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm	937×750×580	1087×750×580	1130×800×650			1700×870×650		2000×939×747	
Peso neto	kg	95	99	126	126	136	136	197	199	253

MODELO		1502	1602	2002	2302	2402	3002	3502	4002	4502
---------------	--	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

PRESTACIONES											
Potencia frigorífica nominal ⁽¹⁾	kW	42,9	50,3	62,9	73,6	76,2	86,6	114,3	123,9	134,7	
Potencia calorífica nominal ⁽²⁾	kW	43,6	52,5	63,6	79,1	81,9	88,8	119,6	131,0	142,4	
CIRCUITO FRIGORÍFICO											
Número de circuitos		2									
Conex. frigorífica línea de líquido	Ø (")	5/8					7/8		7/8	7/8	
Conex. frigorífica línea de gas	Ø (")	7/8	1,1/8				1,3/8		1,3/8		
UNIDAD INTERIOR											
Caudal aire nominal	m ³ /h	10 000	10 000	11 000	12 000	12 000	14 000	18 000	20 500	22 000	
Presión estática disponible nominal	Pa	145	145	175	160	160	200	250	210	200	
DATOS ELÉCTRICOS											
Alimentación (50 Hz ~)		400.3+N									
Potencia nominal motor	kW	2,20	2,20	3,00	3,00	3,00	4,00	4,00	5,50	5,50	
Intensidad máxima operativa	A	4,6	4,6	5,7	6,2	6,2	8,1	8,1	10,5	10,5	
DIMENSIONES Y PESO											
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm	2000×939×747			2600×980×752		2800×1050×915		2900×1200×1115		
Peso neto	kg	272	272	333	333	333	418	524	550	570	

(1) Condiciones nominales para frío. Temperatura interior seca: 27 °C. Temperatura interior húmeda: 19 °C. Temperatura exterior: 35 °C.

(2) Condiciones nominales para calor. Temperatura interior seca: 20 °C. Temperatura exterior: 7 °C. Temperatura exterior húmeda: 6 °C.

(*) Para dimensionado de líneas frigoríficas en función de trazado y distancia total de instalación consulte con nuestro Departamento Comercial.

CLVBA

Bomba de calor

CLVA

Solo frío

CLIMATIZADORAS VERTICALES

Expansión directa

Climatizadoras de expansión directa de construcción vertical, adecuadas para operar acopladas a una red de conductos de distribución de aire.

Máxima flexibilidad para climatización por conductos de locales comerciales



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Potencias frigoríficas desde 12,1 hasta 45,4 kW
- Caudales de aire hasta 10 200 m³/h
- Innumerables posibilidades de instalación
- Refrigerante R-410A

VERSIONES DISPONIBLES

- Bomba de calor
- Solo frío

OPCIONALES DISPONIBLES

Para los accesorios opcionales de este producto ver pág. 65

VENTAJAS

- En todos los modelos se puede utilizar la descarga libre mediante un plenum opcional de impulsión acabado con una rejilla de aluminio anodizado para impulsión directa

APLICACIONES

- Diseñados para ser instalados en el interior del local a climatizar, se caracterizan por ofrecer gran flexibilidad de instalación
- Climatización para aplicaciones industriales

REGULACIÓN



TH TUNE
Termostato
ambiente de serie

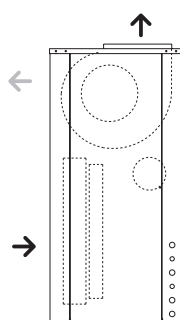


DISPLAY PGD
Supervisión y
mantenimiento

CONFIGURACIONES POSIBLES SALIDA/ENTRADA DE AIRE

CLVA/CLVBA

401 - 1602



- Estándar
- Opcional
- Vista lateral

CLVBA - CLVA

MODELO		401	501	701	721	751	801	1001	1201	1402	1502	1602	
PRESTACIONES													
Potencia frigorífica nom. ⁽¹⁾	kW	12,1	14,4	18,2	22,1	22,1	23,2	29,7	35,0	36,4	44,2	45,4	
Potencia calorífica nom. ⁽²⁾	kW	12,7	15,5	19,3	23,5	23,5	24,4	31,7	37,0	38,6	46,6	48,8	
CIRCUITO FRIGORÍFICO													
Número de circuitos		1							2				
Conex. frig. línea de líquido	Ø (")	1/2	5/8						2×1/2		2×5/8		
Conex. frig. línea de gas	Ø (")	3/4	7/8			1,1/8			2×7/8		2×1.1/8		
UNIDAD INTERIOR													
Caudal aire nominal	m³/h	3000	3400	4200	4400	4800	5200	7200	8000	8400	9600	10200	
Presión estática disp. nom.	Pa	56	100	115	109	120	84	78	85	72	129	123	
DATOS ELÉCTRICOS													
Alimentación (50 Hz ~)		400.3+N											
Potencia nominal motor	kW	0,55	0,55	0,75	0,75	1,10	1,10	1,10	1,50	1,50	2,20	2,20	
Intensidad máx. operativa	A	1,8	1,8	2,1	2,1	2,5	2,5	2,5	3,4	3,9	4,6	4,6	
DIMENSIONES Y PESO													
Dimensiones (largo × ancho × alto)	mm	697×500×1000	757×500×1100	1152×600×1200				1700×600×1300		1800×675×1400			
Peso neto	kg	73	94	118	118	119	125	175	175	187	187	197	

(1) Condiciones nominales para frío. Temperatura interior seca: 27 °C. Temperatura interior húmeda: 19 °C. Temperatura exterior: 35 °C.

(2) Condiciones nominales para calor. Temperatura interior seca: 20 °C. Temperatura exterior: 7 °C. Temperatura exterior húmeda: 6 °C.

(*) Para dimensionado de líneas frigoríficas en función de trazado y distancia total de instalación consulte con nuestro Departamento Comercial.

Tabla de opcionales. Climatizadoras de expansión directa

MODELO		ECHABA - ECHA/ECVBA - ECVA	CLVBA - CLVA
OPCIONALES			
P2INT	Batería/as evaporadora pretratada nivel 2	✓	✓
P3INT	Batería/as evaporadora pretratada nivel 3	✓	✓
P5INT	Batería/as evaporadora pretratada nivel 5	✓	✓
P6INT	Batería/as evaporadora pretratada nivel 6	✓	✓
FT006	Filtro gravimétrico en retorno G4	✓	✓
FT039	Filtro opacimétrico en retorno clase F6	✓	✓
FT024	Filtro opacimétrico en retorno clase F7	✓	✓
FT026	Filtro opacimétrico en retorno clase F8	✓	✓
FT074	Filtro opacimétrico en retorno clase F9	✓	✓
FR001	Módulo de mezcla para free-cooling térmico de dos compuertas	C	N.A.
FR002	Módulo de mezcla para free-cooling entálpico de dos compuertas	C	N.A.
BE30*	Baterías de resistencias para calefacción eléctrica auxiliar	✓	✓
AEUA1	Aislamiento térmico Euroclase A1 (M0)	✓	✓
FT110	Filtro ignífugo	✓	✓
IG301	Interruptor general	✓	✓
PALET	Palet fitosanitario	a	a
AID01	Aislamiento doble termoacústico	✓	✓
IG03	Interruptor general	✓	✓
BAGC2	Batería agua caliente	C	C

o Opcional (instalado en el equipo)

a Accesorio (suministrado separadamente)

N.A. No aplica

C Consultar disponibilidad

Sistemas para bucle energético

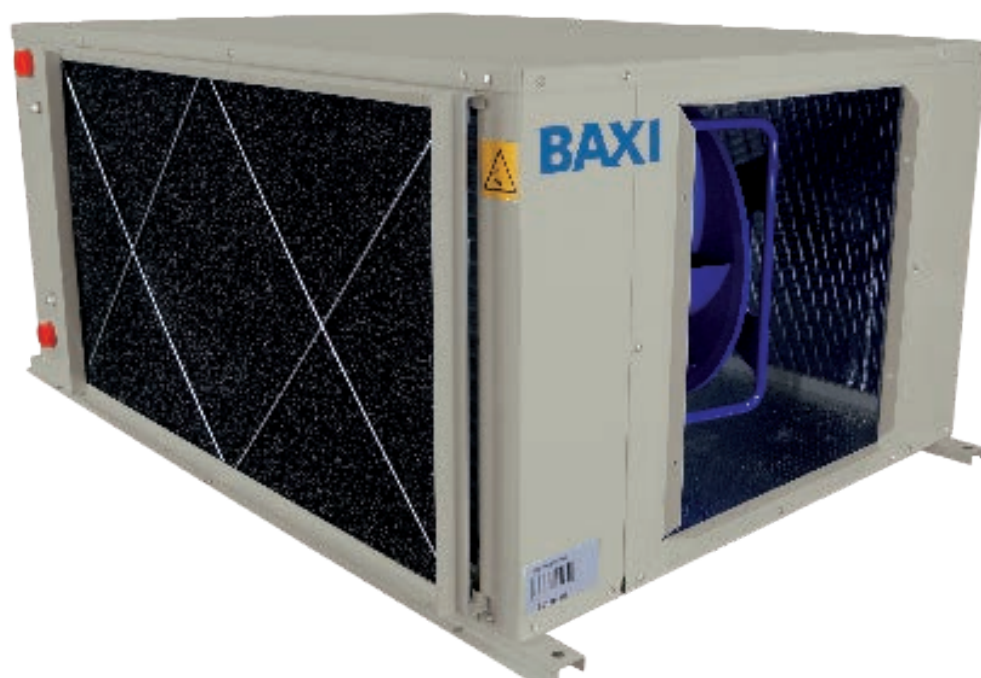
BAXI dispone de una amplia gama de unidades interiores condensadas por agua para su instalación en centros comerciales. Estas edificaciones se diseñan habitualmente con sistemas de bucle energético que proveen de agua atemperada a los diferentes locales que componen el conjunto de tiendas del centro comercial.

SISTEMAS PARA BUCLE ENERGÉTICO

AUTÓNOMOS AGUA-AIRE HORIZONTALES	70
VERNE	
<hr/>	
AUTÓNOMOS AGUA-AIRE VERTICALES	72
WPV(B)Z HE	

Los sistemas de bucle energético son una de las soluciones más eficientes para climatizar medianos y grandes espacios como centros comerciales, tiendas, oficinas. En estos edificios, una climatización adecuada, a través de un control preciso de la

temperatura, es uno de los factores que influye principalmente en la asistencia y permanencia del público, para que todos los usuarios, tanto trabajadores como clientes, disfruten de un espacio agradable y una temperatura ideal.



AMPLIA GAMA DE UNIDADES INTERIORES AGUA-AIRE PARA BUCLE ENERGÉTICO EN EL SECTOR COMERCIAL

Un sistema de bucle energético funciona por medio de una central productora de agua fría y caliente como puede ser una bomba de calor aire-agua que se encarga de mantener el agua dentro de un anillo hidráulico entre unos ciertos valores de temperatura. Los diferentes locales y tiendas disponen de unidades agua-aire capaces de extraer agua de este anillo para climatizar de manera independiente cada espacio según la temperatura requerida.

El sistema de bucle energético es altamente eficiente, porque permite:

- Compensar cargas entre las distintas zonas del edificio (compensación energética), especialmente cuando hay demanda simultánea de frío y calor, puesto que se compensan cargas de signo opuesto
- Reducir el consumo energético y eléctrico del edificio
- Satisfacer las exigencias de confort de los usuarios
- Zonificar el confort según las necesidades de temperatura de cada espacio

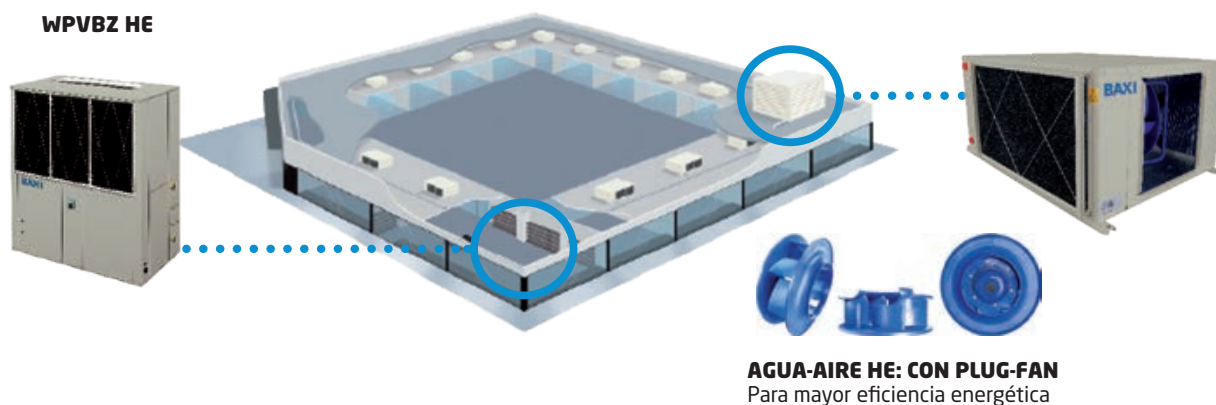
VENTAJAS

- **MÁXIMO CONFORT** para centros comerciales, locales, oficinas, viviendas...
- **MÁXIMA FLEXIBILIDAD** de instalación
- **SOLUCIONES DISCRETAS**, diseñadas para ser instaladas en el interior del local a climatizar
- Construcción **COMPACTA Y RESISTENTE**
- Posibilidad de **FUNCIONAMIENTO EN FRÍO Y EN CALOR** en el mismo bucle
- Excelentes plazos de fabricación.

PLAZOS ESTÁNDAR DE FABRICACIÓN: 8 DÍAS

LABORABLES (estudio interno basado en un análisis del plazo medio de los equipos fabricados (no en stock))

EJEMPLO DE INSTALACIÓN CON BUCLE DE AGUA

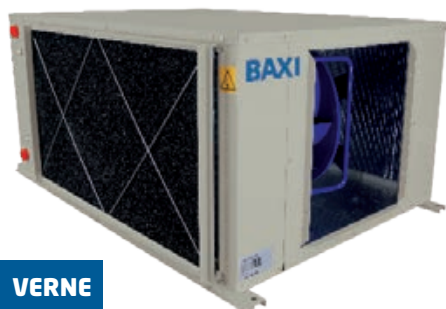


DOS FORMATOS DIFERENTES

Unidades agua-aire de bucle energético con intercambiador de placas, tanto en versión horizontal como vertical, con ventiladores plug-fan EC.



Intercambiador de placas



VERNE



WPHBA HE - WPHA HE

Formato horizontal

WPVBZ HE - WPVZ HE

Formato vertical

Unidades agua-aire bucle energético

Solo frío	Potencia kW	12	15	18	113	116	125	130	140	165	195	1120	1132
WPHA HE	VERNE												
WPVZ HE													
Reversible													
WPHBA HE	VERNE												
WPVBZ HE													



VERNE HE

WPHBA HE

Bomba de calor

WPHA HE

Solo frío

CONFIGURACIÓN COMPACTA

Horizontales | Placas

Unidades autónomas de tipo horizontal equipadas con condensador de placas refrigerado por agua, adecuadas para operar acopladas a una red de conductos de distribución de aire.



Soluciones robustas y adaptables para instalaciones por bucle energético

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Potencias frigoríficas desde 2,4 hasta 41 kW
- Condensador de placas
- Caudal de aire hasta 7000 m³/h
- Intercambiador de placas
- Compresores scroll (a partir del modelo 351)
- Refrigerante R-410A
- Aislamiento térmico M1
- Ventilador plug-fan de serie

VERSIONES DISPONIBLES

- Bomba de calor
- Solo frío

OPCIONALES DISPONIBLES

Para los accesorios opcionales de este producto ver pág. 73

VENTAJAS

- Alto rendimiento energético
- Construcción compacta y resistente
- Fácil acceso al interior del equipo para mantenimiento
- El diseño y disposición de los componentes ofrecen una gran versatilidad para su adaptación a cada tipo de instalación

APLICACIONES

- Solución discreta en instalaciones centralizadas con bucle de agua cerrado. Diseñados para ser instalados en el interior del local a climatizar, se caracterizan por ofrecer gran flexibilidad de instalación
- Centros comerciales, viviendas, oficinas y locales comerciales

REGULACIÓN

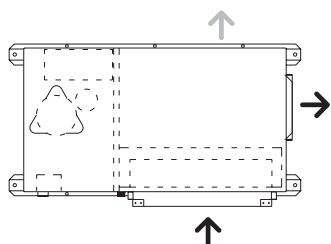


TH TUNE
Termostato
ambiente de serie



DISPLAY PGD
Supervisión y
mantenimiento

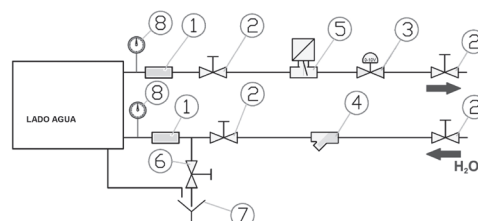
CONFIGURACIONES POSIBLES SALIDA-ENTRADA DE AIRE



- Estándar
 - Opcional
- Vista en planta

Conexiones hidráulicas con el opcional SMRP2 sistema modulante

Requiere la instalación de un transductor de presión. Montarlo en una toma de alta presión de la máquina.



- | | |
|----------------------------|--|
| 1. Manguito antivibratorio | 5. Interruptor de flujo |
| 2. Válvula de corte | 6. Válvula de vaciado |
| 3. Válvula 0-10V | 7. Red de drenaje de condensados/vaciado |
| 4. Filtro de malla | 8. Manómetro |

WPHBA HE/WPHA HE

MODELO		91	121	141	171	201	251	351
PRESTACIONES								
Potencia frigorífica nominal ⁽¹⁾	kW	2,4	3,3	3,9	4,9	5,9	7,6	11,5
EER ⁽³⁾		3,30	3,37	3,64	4,35	3,75	4,19	3,97
SEER		2,94	3,06	3,03	3,74	3,35	3,77	3,61
Eficiencia energética estacional de refrigeración/η _s , c	%	139,8	146,7	144,6	174,2	161,2	177,2	175,1
Potencia calorífica nominal ⁽²⁾	kW	2,8	3,9	4,7	5,6	7,1	9,2	14,2
COP ⁽³⁾		3,31	3,72	3,46	4,37	4,00	4,38	3,48
SCOP		2,87	3,22	2,99	3,78	3,22	3,80	3,02
Eficiencia energética estacional de calefacción/η _s , h	%	106,7	120,8	111,5	143,4	130,7	14,4	112,9
CIRCUITO FRIGORÍFICO								
Número de compresores					1			
Número de circuitos					1			
Carga base gas	kg	0,5	0,6	0,7	1,1	1,2	2,3	2,5
UNIDAD INTERIOR								
Caudal de aire nominal	m ³ /h	500	600	700	900	1100	1500	2000
Presión estática disponible (nom.-máx)	Pa	25-515	25-410	25-300	25-760	25-700	25-1050	37-1630
UNIDAD EXTERIOR								
Caudal de agua ⁽⁴⁾	m ³ /h	0,50	0,67	0,81	1,01	1,23	1,57	2,38
Número de intercambiadores		1						
Caída de presión	kPa	8,3	14,3	20,3	17,3	24,9	14,5	31,36
Conexiones hidráulicas	Ø (")				3/4			
NIVELES SONOROS								
Potencia sonora	dBA	72	72	73	71	71	71	68
Presión sonora a 2 m ⁽⁵⁾	dBA	58	58	59	57	57	57	54
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO								
Rango de temperatura entrada agua refrigeración ⁽⁶⁾	°C				15~45			
Rango de temperatura entrada agua calefacción	°C				12~27			
DATOS ELÉCTRICOS								
Alimentación (50 Hz ~)					230.1			400.3+N
Intensidad máxima operativa	A	5,8	7,2	8,3	9,6	12,6	17,4	11,0
DIMENSIONES Y PESO								
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm		1055×560×410		1055×560×470		1135×670×530	
Peso neto	kg	60	62	65	75	77	90	110
MODELO								
		401	501	701	751	1001	1201	
PRESTACIONES								
Potencia frigorífica nominal ⁽¹⁾	kW	13,3	16,9	20,4	25,9	35,4	41,1	
EER ⁽³⁾		4,03	4,82	4,54	4,38	4,66	4,49	
SEER		3,60	4,50	4,27	4,05	4,28	4,11	
Eficiencia energética estacional de refrigeración/η _s , c	%	174,6	219,8	208,0	197,7	203,3	201,1	
Potencia calorífica nominal ⁽²⁾	kW	16,4	18,9	23,1	30,6	39,8	46,4	
COP ⁽³⁾		4,36	4,80	4,69	4,41	4,46	4,41	
SCOP		3,77	4,16	4,07	3,82	3,86	3,81	
Eficiencia energética estacional de calefacción/η _s , h	%	142,8	158,6	154,9	144,7	146,3	144,6	
CIRCUITO FRIGORÍFICO								
Número de compresores					1			
Número de circuitos					1			
Carga base gas	kg	2,8	3,8	3,6	4,2	5	6,3	
UNIDAD INTERIOR								
Caudal de aire nominal	m ³ /h	2300	2800	3400	4300	6200	7000	
Presión estática disponible (nom.-máx)	Pa	50 - 1580	50 - 1150	50 - 1100	62 - 675	75 - 580	75 - 400	
UNIDAD EXTERIOR								
Caudal de agua ⁽⁴⁾	m ³ /h	2,75	3,50	4,23	5,36	7,17	8,43	
Número de intercambiadores		1						
Caída de presión	kPa	40,9	21,3	30,3	46,9	34,4	46,5	
Conexiones hidráulicas	Ø (")	3/4	1,1/4					
NIVELES SONOROS								
Potencia sonora	dBA	70	68	74	76	78	79	
Presión sonora a 2 m ⁽⁵⁾	dBA	56	54	60	62	64	65	
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO								
Rango de temperatura entrada agua refrigeración ⁽⁶⁾	°C				15~45			
Rango de temperatura entrada agua calefacción	°C				12~27			
DATOS ELÉCTRICOS								
Alimentación (50 Hz ~)					400.3+N			
Intensidad máxima operativa	A	9,2	13,4	17,9	19,6	23,0	26,1	
DIMENSIONES Y PESO								
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm		1135×670×530		1385×940×620		1930×1040×690	
Peso neto	kg	115	160	160	180	230	250	

(1) Temperatura aire seco 27 °C. Temperatura húmeda aire interior 19 °C. Temperatura entrada agua 30 °C, salida agua 35 °C.

(2) Temperatura aire seco 20 °C. Temperatura húmeda aire interior 14 °C. Temperatura entrada agua 20 °C.

(3) Calculado según norma EN 14511:2013

(4) Condiciones nominales. Torre de refrigeración: Aire interior 27/19 °C. Agua condensador: entrada 30 °C/salida 35 °C (en cargas parciales entrada 26/22/18).

(5) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

(6) Para entradas de agua inferiores a 25 °C es necesario instalar el accesorio de control de condensación.

VERNE HE

WPVBZ HE

Bomba de calor

WPVZ HE

Solo frío

CONFIGURACIÓN COMPACTA

Verticales | Placas

Unidades autónomas del tipo vertical equipadas con condensador de placas refrigerado por agua (uno o dos dependiendo del modelo), adecuadas para operar acopladas a una red de conductos de distribución de aire.



Soluciones robustas y adaptables para instalaciones por bucle energético

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Potencias frigoríficas desde 8,1 hasta 132 kW
- Condensador de placas
- Caudal de aire hasta 21 500 m³/h
- Refrigerante R407C
- Ventilador plug-fan de serie

VERSIONES DISPONIBLES

- Bomba de calor
- Solo frío

OPCIONALES DISPONIBLES

Para los accesorios opcionales de este producto ver pág. 73

VENTAJAS

- Fácil acceso al interior del equipo para mantenimiento

APLICACIONES

- Diseñados para ser instalados en el interior del local a climatizar, se caracterizan por ofrecer gran flexibilidad de instalación
- Climatización de locales comerciales, oficinas, pequeños supermercados, por medio de conductos de aire

REGULACIÓN



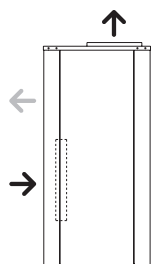
TH TUNE
Termostato
ambiente de serie



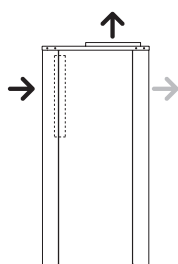
DISPLAY PGD
Supervisión y
mantenimiento

CONFIGURACIONES POSIBLES SALIDA-ENTRADA DE AIRE

WPVZ HE
201-751



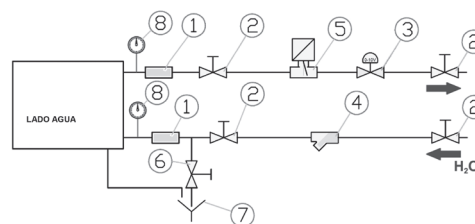
WPVZ/BZ HE
1001-4002



- Estándar
 - Opcional
- Vista lateral

Conexiones hidráulicas con el opcional SMRP2 sistema modulante

Requiere la instalación de un transductor de presión. Montarlo en una toma de alta presión de la máquina.



- | | |
|----------------------------|--|
| 1. Manguito antivibratorio | 5. Interruptor de flujo |
| 2. Válvula de corte | 6. Válvula de vaciado |
| 3. Válvula 0-10V | 7. Red de drenaje de condensados/vaciado |
| 4. Filtro de malla | 8. Manómetro |

APLICACIÓN DE LAS UNIDADES BOMBA DE CALOR PARA BUCLE ENERGÉTICO

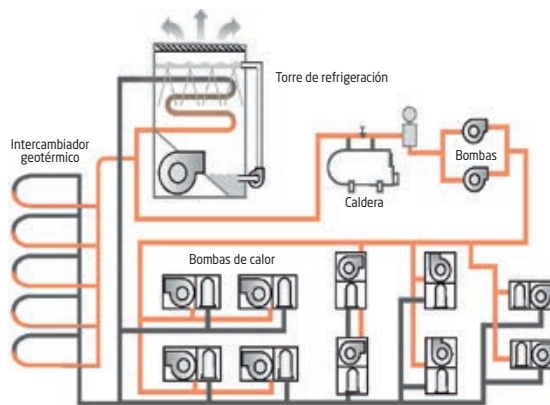
Las bombas de calor agua aire transfieren el calor entre el medio exterior, que en este caso es el agua de un anillo hidráulico, y el medio interior, que es el aire que climatiza la sala a condicionar.

El anillo hidráulico energético (Water Source Energy Loop - WSEL) está formado por los elementos hidrónicos del propio circuito (bombas de agua, tuberías, valvulería, etc.) y unas fuentes energéticas que mantienen la temperatura del anillo dentro de unos valores adecuados para que las bombas de calor puedan extraer la energía (cuando trabajan en modo calefacción) o cederla (cuando lo hacen en modo refrigeración) al citado anillo WSEL.

Estas fuentes pueden ser torres de refrigeración, calderas, sondas geotérmicas o hidrotérmicas, o incluso bombas de calor aire-agua.

Este sistema entraña numerosas ventajas por su propia naturaleza

- **Existe una transferencia de calor entre los diferentes espacios condicionados**, lo que le otorga unos niveles de eficiencia global altísimos cuando en el mismo edificio existen cargas de signo opuesto.



- **Gran flexibilidad de uso.** Cada local tiene su propio equipo de climatización, que lo enfriará o calentará según las necesidades que tenga en cada momento.
- **Esta individualidad permite asignar los costes de explotación de una manera directa:** cada usuario se hace cargo del consumo eléctrico de su equipo, así como de su mantenimiento, y unos contadores energéticos en la acometida de cada bomba de calor permiten hacer una medición precisa del caudal de agua y de la energía tomada o cedida al anillo.
- **Es un sistema muy sencillo de ajustar.** La parte común que compone el WSEL está centralizada y es fácil de controlar, y un adecuado mantenimiento asegurará un óptimo funcionamiento y una prolongada duración de vida.

Tabla de opcionales. Unidades agua-aire

MODELO		WPHBA HE - WPHA HE	WPVBZ HE - WPVZ HE
OPCIONALES			
ASF07	Señalización remota de alarma	✓	✓
FC005	Aislamiento acústico en compresor	✓	✓
BE101	Baterías de resistencias para calefacción eléctrica auxiliar	a	a
P2INT	Batería/as evaporadora pretratada nivel 2	✓	✓
P3INT	Batería/as evaporadora pretratada nivel 3	✓	✓
P5INT	Batería/as evaporadora pretratada nivel 5	✓	✓
P6INT	Batería/as evaporadora pretratada nivel 6	✓	✓
MmPGD	Control miniPGD	a	a
MPGD1	Control PGD	a	a
MB001	Conexión Modbus	✓	✓
BAC	Tarjeta comunicaciones BACNET PCOC (BAC)	C	C
SA023	Sonda conducto TH	a	a
SA002	Sonda ambiente TH	a	a
AEUA1	Aislamiento térmico Euroclase A1 (M0)	✓	✓
AIAC1	Manta acústica low noise	✓	✓
IF003	Interruptor de flujo	a	a
IF002	Presostato diferencial de agua	a	a
FT006	Filtro gravimétrico en retorno G4	✓	✓
IG301*	Interruptor general	✓	✓
FT110	Filtro ignífugo	✓	✓
KIE06	Kit de instalación exterior + prot. lluvia	C	C
CA001	Cuadro eléctrico con protección IP para exterior	C	C
AID01	Aislamiento doble termoacústico	✓	✓
SMRP2	Sistema modulante de regulación presostática V2V	a	a
SMRP4	Sistema modulante de regulación presostática V3V	a	a
PALET	Palet fitosanitario	a	a
MCB01	Magnetotérmicos en cuadro eléctrico	✓	✓
PIR01	Plenum impulsión recto	N.A	a
PII01	Plenum impulsión inclinado	N.A	a
DFS01	Detector filtro sucio	✓	✓
MSN01	Maniobra sin neutro	C	C
BAGC2	Batería agua caliente	C	C

✓ Opcional (instalado en el equipo) N.A No aplica
a Accesorio (suministrado separadamente) C Consultar disponibilidad

WPVBZ HE/WPVZ HE

MODELO		251	351	401	501	701
PRESTACIONES						
Potencia frigorífica nominal ⁽¹⁾	kW	7,9	11,8	13,2	16,3	20,4
EER ⁽³⁾		3,08	3,02	3,05	3,33	3,11
SEER		2,82	2,94	2,87	3,11	2,93
Eficiencia energética estacional de refrigeración/ηs, c	%	104,7	109,7	106,8	116,4	109,2
Potencia calorífica nominal ⁽²⁾	kW	6,0	8,8	9,9	12,4	15,6
COP ⁽³⁾		3,16	3,15	3,03	3,19	3,16
SCOP		2,73	2,72	2,63	2,76	2,73
Eficiencia energética estacional de calefacción/ηs, h	%	101,3	100,7	97,1	102,3	101,0
CIRCUITO FRIGORÍFICO						
Número de compresores		1				
Número de circuitos		1				
UNIDAD INTERIOR						
Caudal de aire nominal	m³/h	2000	2300	2400	3500	4300
Presión estática disponible (nom.-máx)	Pa	37 - 376	37 - 705	50-900	50 - 1275	52 - 1075
UNIDAD EXTERIOR						
Caudal de agua ⁽⁴⁾	m³/h	1,78	2,62	2,97	3,58	4,57
Número de intercambiadores		1				
Caída de presión	kPa	57	59	61	70	71
Conexiones hidráulicas	Ø (")	3/4		1	1.1/4	1.1/2
NIVELES SONOROS						
Potencia sonora	dBA	70	74	75	77	81
Potencia sonora	dBA	75	78	69	77	73
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO						
Rango de temperatura entrada agua refrigeración ⁽⁶⁾	°C	15 ~ 40				
Rango de temperatura entrada agua calefacción	°C	16 ~ 24				
DATOS ELÉCTRICOS						
Alimentación (50 Hz ~)		230.1	400.3+N			
Intensidad máxima operativa	A	10,9	6,3	8,7	9,8	12,2
DIMENSIONES Y PESO						
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm	720×650×1230		780×650×1380	1140×700×1730	
Peso neto	kg	130	130	165	300	351

751	1001	1201	1501	2002	2402	3002	4002
24,8	34,5	41,0	52,9	70,8	84,0	108,2	129,3
2,95	3,02	3,24	3,18	3,13	3,17	3,24	2,92
2,74	2,91	2,90	3,15	3,13	3,15	3,15	2,79
101,5	108,3	108,0	118,0	117,2	118,1	117,8	103,7
18,7	26,6	31,2	40,1	83,5	99,1	78,5	97,7
3,01	3,02	3,06	3,30	3,58	3,63	3,19	2,98
2,60	2,62	2,65	2,86	2,75	2,67	2,77	2,58
95,8	96,7	98,1	106,3	101,9	98,9	102,7	95,3
1				2			
1				2			
4800	7400	8200	9000	11 000	12 000	18 000	21 500
62 - 975	75 - 960	75 - 940	100 - 940	190 - 400	190 - 400	125 - 700	150 - 440
5,63	7,78	9,27	11,74	14,36	17,05	23,98	29,40
				2			
81	72	94	84	92	94	84	91
1.1/2		2	2	2×1.1/2		2×2	
84	76	78	80	81	83	87	91
84	76	81	76	87	89	82	91
15 ~ 40							
16 ~ 24							
400.3+N							
16,9	22,4	26,2	32,5	45,9	53,9	71,6	87,3
		1790×870×1630		1790×980×1980		2404×1157×2122	
354	400	515	645	685	706	968	1,06

(1) Temperatura aire seco 27 °C. Temperatura húmeda aire interior 19 °C. Temperatura entrada agua 30 °C, salida agua 35 °C.

(2) Temperatura aire seco 20 °C. Temperatura húmeda aire interior 14 °C. Temperatura entrada agua 20 °C.

(3) Calculado según norma EN 14511:2013

(4) Condiciones nominales. Torre de refrigeración: Aire interior 27/19 °C. Agua condensador: entrada 30 °C/salida 35 °C (en cargas parciales entrada 26/22/18).

(5) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

(6) Para entradas de agua inferiores a 25 °C es necesario instalar el accesorio de control de condensación.

Soluciones hidrónicas

Hoy por hoy, con la legislación incorporada en la UE recientemente, se está penalizando el excesivo empleo de refrigerante en las instalaciones del tipo VRF. El empleo de agua como fluido caloportador está siendo claramente impulsado por el marco regulatorio europeo y las grandes empresas asiáticas están tomando posiciones en este mercado, con adquisiciones de empresas industriales europeas.

SOLUCIONES HIDRÓNICAS

ENFRIADORAS Y BOMBAS DE CALOR

78

PBM 3-i | PBM 4-i

mini Kr3 | Kr3

BHP2-i | BCH2-i

BOMBAS DE CALOR AGUA-AGUA DE ALTA TEMPERATURA

132

BBHW

La respuesta de BAXI es incrementar la eficiencia ofreciendo soluciones de climatización que emplean la tecnología hidrónica con la menor cantidad posible de refrigerante.

Este enfoque permite garantizar una mayor seguridad, rendimiento y sostenibilidad en la instalación, minimizando el riesgo de fugas y reduciendo los

costes de mantenimiento, además de disminuir los efectos sobre el medio ambiente.

Amplia gama de enfriadoras y bombas de calor que combinan alta eficiencia y respeto del medio ambiente con una gran robustez, convirtiéndose en la solución ideal para todo tipo de instalación.



Platinum BC Monobloc Media Potencia

PBM4-i

Bomba de calor Monobloc

Estos modelos de bombas de calor utilizan como refrigerante el R290, un refrigerante natural que no afecta al calentamiento del planeta. Temperaturas de impulsión de hasta 80 °C a temperatura exterior de 0 °C y 70 °C a -15 °C.



SISTEMA MONOBLOC. Únicamente cuenta con unidad exterior. No tiene unidad interior, por lo que no hace falta conexión frigorífica



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Clasificación energética A+++**
- **Compresor Scroll Inverter** con una modulación de la potencia del 30 % al 100 % de la potencia nominal
- **Compresor sobre potenciado**, puede llegar a entregar su potencia nominal hasta -10 °C de temperatura exterior. Permite superar en un 43 % su potencia nominal en momentos puntuales, para asegurar el confort en cualquier tipo de condiciones exteriores
- **Potencia sonora** de las más bajas del mercado dentro de su rango de potencias
- **No se necesita de manipulación** de gases fluorados para su instalación
- **Conectividad Modbus** de serie
- Los modelos estándar disponen de protección contra la corrosión clase C3 según ISO12944. Disponemos de una versión preparada para ambientes corrosivos con protección C5.

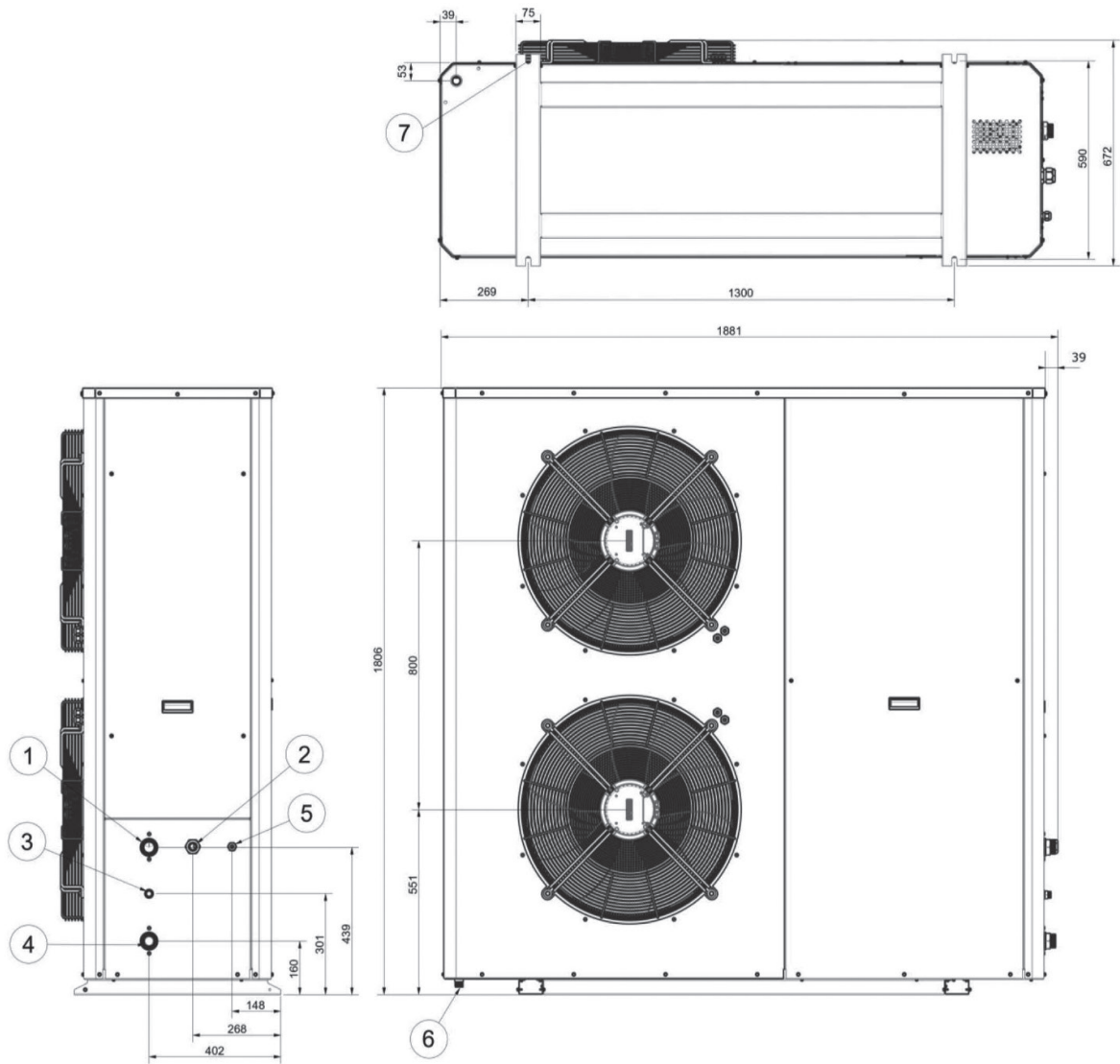
	T IMP.	T AMB.		PBM4-i 20	PBM4-i 30
Pot. Calefacción/COP ⁽¹⁾	35 °C	7 °C	kW/-	20,0/4,6	30,0/4,6
	45 °C	7 °C	kW/-	20,0/3,5	30,0/3,5
	55 °C	7 °C	kW/-	20,0/3,0	30,0/3,0
Pot. Refrigeración/EER ⁽¹⁾	18 °C	35 °C	kW/-	20,0/5,1	30,0/4,3
	7 °C	35 °C	kW/-	20,0/3,3	23,3/3,1
SCOP ⁽²⁾	35 °C	7 °C		5,00	5,17
	55 °C	7 °C		3,86	3,96
SEER ⁽²⁾⁽⁴⁾	18 °C	35 °C		5,45	5,31
	7 °C	35 °C		5,14	4,55
Presión máxima de trabajo				6	6
Clase Eficiencia Calefacción 35 °C Clima medio ⁽²⁾				A+++	A+++
Clase Eficiencia Calefacción 55 °C Clima medio ⁽²⁾				A+++	A+++
Temperatura impulsión máxima Calefacción			°C	80	80
Temperatura impulsión mínima Refrigeración			°C	7	7
Tensión de alimentación			V	400 ~3	400 ~3
Intensidad máxima operativa			A	20	29,5
Potencia acústica ⁽³⁾			dB(A)	58	64
Conexión hidráulica				1 ½"	1 ½"
Fluido frigorífico R290			kg	4,45	4,75
Peso (vacío)			kg	378	390
Unidad estándar		Referencia		7832037	7832038
Versión para ambientes corrosivos		Referencia		7837272	7837273

(1) Prestaciones según EN 14511-2

(2) Prestaciones según EN 14825

(3) Prestaciones según EN 12102-1

(4) Valores en condiciones 18°C/35°C no certificados por ECC



PBM4-I 20/30

- 1 Conexión de ida 1 1/2"
- 2 Entrada cables de alimentación 400V
- 3 Conexión válvula de seguridad 1/2"
- 4 Conexión de retorno 1 1/2"
- 5 Entrada comunicación eléctrica
- 6 Drenaje de condensados
- 7 Pies de apoyo (orificio silentblock Ø16mm)

PBM3-i

Bomba de calor Monobloc

Temperaturas de impulsión máxima de 60 °C. Alta eficiencia: Las PBM3-i tienen COPs cercanos a 4,3.

SISTEMA MONOBLOC. Únicamente cuenta con unidad exterior. No tiene unidad interior, por lo que no hace falta conexión frigorífica



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Clasificación energética hasta A+++**
- **Compresor Scroll Inverter** con una modulación de la potencia del 30 % al 100 % de la potencia nominal
- **Compresor sobre potenciado**, puede llegar a entregar su potencia nominal hasta -10 °C de temperatura exterior. Permite superar en un 43 % su potencia nominal en momentos puntuales, para asegurar el confort en cualquier tipo de condiciones exteriores
- **Potencia sonora** de las más bajas del mercado dentro de su rango de potencias
- **No se necesita de manipulación** de gases fluorados para su instalación
- **Conectividad Modbus** de serie
- Los modelos estándar disponen de protección contra la corrosión clase C3 según ISO12944. Disponemos de una versión preparada para ambientes corrosivos con protección C5.

				PBM3-i 20	PBM3-i 26	PBM3-i 33	PBM3-i 40
	T IMP.	T AMB.					
Pot. Calefacción/COP ⁽¹⁾	35 °C	7 °C	kW/-	21,2/4,4	27,2/4,3	33,4/4,4	40,2/4,3
	45 °C		kW/-	20,1/3,4	26,5/3,42	31,3/3,5	38,9/3,4
	55 °C		kW/-	15,8/2,9	18,8/2,92	24,1/3,0	29,0/3,0
Pot. Refrigeración/EER ⁽¹⁾	18 °C	35 °C	kW/-	21,3/5,0	26,0/4,64	29,0/4,2	37,7/4,3
	7 °C		kW/-	20,0/3,3	24,8/3,2	26,5/3,2	30,6/3,1
SCOP ⁽²⁾	35 °C	7 °C		4,42	4,31	4,84	4,80
	55 °C			3,33	3,47	3,58	3,61
SEER ⁽²⁾⁽⁴⁾	18 °C	35 °C		7,56	7,29	6,57	6,61
	7 °C			5,03	4,76	5,10	5,18
Presión máxima de trabajo			bar	6	6	6	6
Clase Eficiencia Calefacción 35 °C Clima medio ⁽²⁾				A++	A++	A+++	A+++
Clase Eficiencia Calefacción 55 °C Clima medio ⁽²⁾				A++	A++	A++	A++
Temperatura impulsión máxima Calefacción			°C	60	58	60	60
Temperatura impulsión mínima Refrigeración			°C	7	7	7	7
Tensión de alimentación				400 ~3	400 ~3	400 ~3	400 ~3
Intensidad máxima operativa			A	24	24	33	38
Potencia acústica ⁽³⁾			dB(A)	65	65	65	65
Conexión hidráulica			kg	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/2	2"
Fluido frigorigéneo R32			kg	4,8	4,8	5,6	5,6
Peso (vacío)				271	272	361	363
Unidad estándar	Referencia			7832020	7832021	7832022	7832023
Versión para ambientes corrosivos	Referencia			7837256	7837257	7837258	7837259

(1) Prestaciones según EN 14511-2

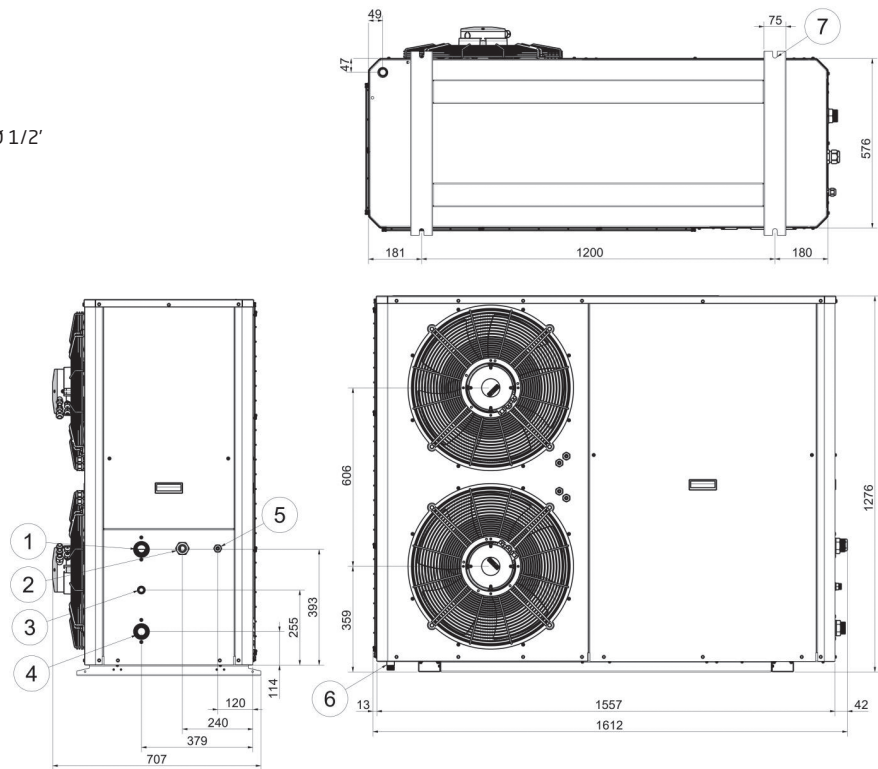
(2) Prestaciones según EN 14825

(3) Prestaciones según EN 12102-1

(4) Valores en condiciones 18°C/35°C no certificados por ECC

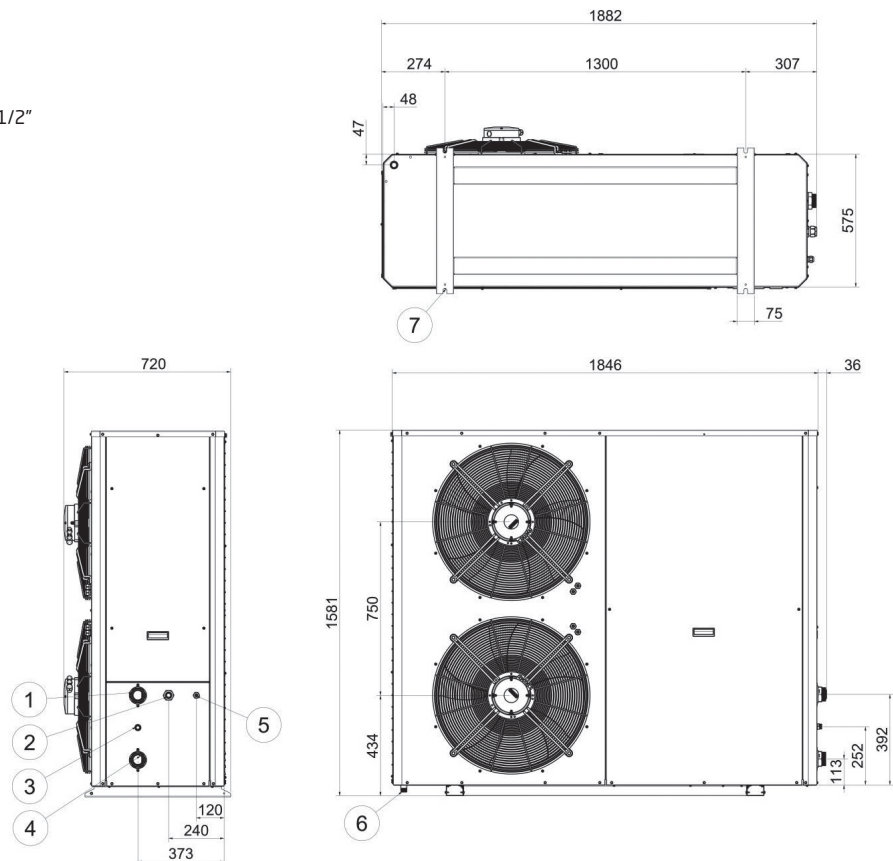
PBM3-i 20/26

1. Conexión de ida 1 1/2"
2. Entrada cables de alimentación 400V
3. Conexión de drenaje de la válvula de seguridad Ø 1/2"
4. Conexión de retorno 1 1/2"
5. Conexión de comunicación - control
6. Drenaje de Ø 3/4"
7. Pies de apoyo (orificio silentblock Ø 16mm)



PBM3-i 33/40

1. Conexión de salida: 1 1/2"
2. Entrada del cable de alimentación 400 V
3. Conexión de drenaje de la válvula de seguridad: Ø 1/2"
4. Conexión de retorno: 1 1/2"
5. Conexión de comunicación - control
6. Drenaje: Ø 3/4"
7. Pies de apoyo (orificio para silentbloc: Ø 16 mm)



**Bombas de calor
Alta Potencia**

UIMB BAXI CONNECT

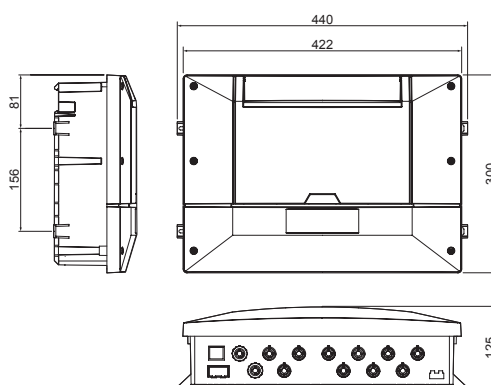
Unidades interiores Bombas de calor monobloc

La solución más sencilla para controlar un sistema de climatización y producción de ACS con una bomba de calor monobloc.



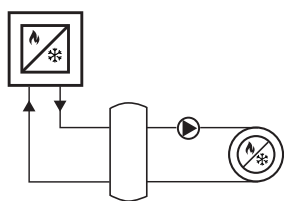
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Conectividad:** compatible con el termostato BAXI Connect, tanto en calor como en frío.
- **Control de 1 circuito y ACS:** su electrónica avanzada permite la gestión y control de 1 circuito de calefacción o refrigeración tras depósito de inercia y un circuito de ACS (ver esquemas de instalación).
- **Regulación y control:** permite que las PBM4-i y las PBM3-i sea compatible con los accesorios de regulación multizona BAXI Connect.
- **Control de sistemas híbridos:** permite realizar el control de sistemas híbridos con calderas de la forma más óptima.

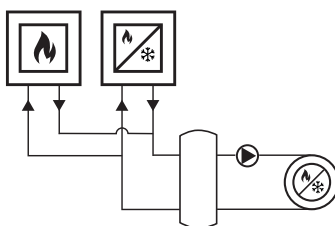


ESQUEMAS PARA INSTALACIONES CON UIMB

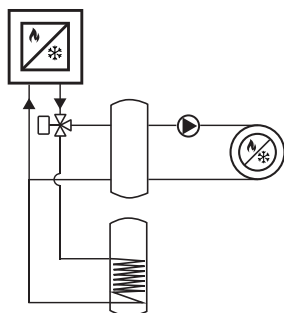
Solución solo climatización



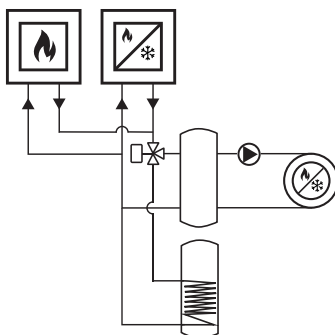
Solución climatización y ACS



Solución solo climatización híbrida con caldera de gas o gasóleo



Solución climatización y ACS híbrida con caldera de gas o gasóleo



Esquemas orientativos, para la solución específica en función del modelo de generador, emisores y modo de funcionamiento, consultar con oficina técnica BAXI.

Generadores



Bomba de Calor



Caldera

Emisores



Radiadores



Suelo Radiante o Fancoil

Complementos



Circulador



V3V



Depósito de inercia

ACCESORIOS PARA BOMBAS DE CALOR MONOBLOC



Mando de servicio

Con este mando se puede acceder a los parámetros e información de funcionamiento de la bomba de calor. No es necesario para el funcionamiento de la bomba de calor, solo se requiere para trabajos de diagnóstico, mantenimiento o reparación y puesta en marcha



Detector de fugas de refrigerante

Se instala dentro de la envoltura del equipo y detecta una posible fuga de gas refrigerante.



Amortiguador

Conjunto de 4 unidades para las bombas de calor PBM3-i y PBM4-i.



Filtro de malla

Filtro de 500 µ. Rango de temperaturas de trabajo -10 °C a 120 °C.



Platinum BC Monobloc PBM3-i y PBM4-i

	Mando de servicio	Detector de fugas de refrigerante		Amortiguador		Filtro de malla		
		PBM3-i	PBM4-i	PBM3-i 20-26 kW	PBM4-i y PBM3-i 33-40 kW	1 1/4"	1 1/2"	2"
Referencia	7217746	7841700	7854446	7841692	7848648	7841694	7841695	7841696

Válvulas antihielo

Vacía el agua de la instalación y el equipo en caso de que, debido a un corte del suministro eléctrico o de cualquier fallo inesperado del mismo cuando las temperaturas son muy bajas, haya riesgo de congelación.

En los modelos PBM4-i se entrega de serie dentro de la máquina para instalar en la instalación.

Bombas de calor Monobloc

Válvulas antihielo

Conexiones	1 1/2" y 2"
Referencia	7902812

Gama Kr3, R-32 SERIES

Una generación de Enfriadoras y Bombas de calor: aún más eficiente, ecológica y sostenible.

La gama de enfriadoras y bombas de calor Kr3 con refrigerante R-32 reflejan nuestro constante compromiso con el objetivo de contribuir a minimizar el impacto medioambiental, conseguir importantes mejoras en eficiencia y aumentar el confort y el bienestar.

Kr3, R-32 SERIES supone un paso adelante en la climatización mediante sistemas hidrónicos, ya que



¿POR QUÉ R-32?

R-32 es un refrigerante del tipo HFC puro, con un índice de Potencial de Calentamiento Atmosférico (PCA/GWP) bajo (677) y una gran eficiencia y poder de refrigeración.

MAYOR EFICIENCIA ENERGÉTICA

El gas R-32 es un refrigerante más eficiente energéticamente respecto a los tradicionales gracias a su mayor capacidad térmica.

MEJOR RENDIMIENTO

Al tener un COP y un EER mayores que otros HFC, el R-32 presenta propiedades termodinámicas como refrigerante muy buenas consiguiendo grandes rendimientos, aún con temperaturas exteriores extremas.

MÁS ECONÓMICO

Desde el punto de vista de los costes operativos, el R-32 es un refrigerante mucho más económico que los tradicionales HFC utilizados en la climatización por su pureza, sostenibilidad y eficiencia.

RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE

El menor PCA y su mayor eficiencia contribuyen a un menor efecto invernadero directo, a causa de unas más bajas emisiones de CO₂ por el sistema de producción eléctrica. Los equipos e instalaciones llevan menor cantidad de fluido refrigerante, por lo que hay menos emisiones a la atmósfera de este gas. Es un fluido más fácil de recoger, recuperar y utilizar en otras mezclas, lo que contribuye a la economía circular.

utilizan el agua como fluido caloportador y un refrigerante de bajo PCA para alcanzar los más altos niveles de eficiencia.

El refrigerante de bajo PCA R-32 que incorporan los equipos de esta familia, junto con la menor carga de gas refrigerante, suponen un doble impacto en la reducción del efecto invernadero.

Este fluido puro, de noble comportamiento, junto con los avanzados sistemas de regulación y control que incorporan los equipos, permiten a estas unidades mejorar sus prestaciones con respecto a modelos precedentes en todos los aspectos: además de disponer de una mayor eficiencia, cuentan con unos límites de funcionamiento más amplios y un mejor comportamiento en condiciones severas, además de que hacen que estos equipos sean altamente fiables y duraderos.



SISTEMAS DE CONTROL Y CONECTIVIDAD DE VANGUARDIA, PARA UN CONFORT SEGURO Y EFICIENTE

DISPLAY MINI PGD

- Completamente compatible con todas las aplicaciones de software y hardware diseñadas para PGD, con una resolución de 132x64 píxeles
- Permite la visualización de iconos (definidos a nivel de desarrollo de software de aplicación), y la gestión de fuentes internacionales de doble altura, además de la navegación en la pantalla con sus 6 botones y una señalización acústica por medio de zumbador







CONTROL CON WEBSERVER INCORPORADO

El sistema de control BAXI W-HiReg incorpora una aplicación Web Server que permite gestionar remotamente la unidad desde un terminal (ordenador, tablet, etc...) por medio de una conexión Ethernet, de modo que, a efectos prácticos, es como si el usuario estuviera enfrente de la pantalla de control propia del equipo.



- Regulación por temperatura de entrada (o salida) del agua
- Programación horaria
- Control de desescarchados
- Recuento de arranques y horas de funcionamiento para mantenimiento de los compresores y bombas de agua
- Visualización de la temperatura de agua y del estado de todas las entradas y salidas
- Temporizaciones de arranques de los compresores
- Protección anti-hielo
- Protección de seguridad por alta presión
- Protección electrónica de los compresores
- Protección de los ventiladores exteriores
- Protección por presostato diferencial de agua
- On/Off remoto
- Control de válvulas de expansión electrónica
- Control de condensación y evaporación mediante la variación de la velocidad de los ventiladores
- Gestión de alarmas
- Servidor web mediante una conexión Ethernet

Bomba de calor	Potencia kW:	120	140	180	1100	1120	1230
miniKr3B			Scroll - Axial - 1-2 circuitos				
Kr3B			Scroll - Axial - 1-2 circuitos				

Mini Kr3

miniKr3B

Bomba de calor

Mini Kr3, R-32 SERIES, bombas de calor reversibles aire-agua con formato frontal, compresor herméticos scroll Inverter DC y gas refrigerante R-32

Máxima versatilidad en equipos ultracompactos



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Potencias frigoríficas: desde 17,7 a 36,0 kW**
- **Potencias caloríficas: desde 20,4 a 38,4 kW**
- Cuatro modelos en dos tamaños de mueble
- Refrigerante R-32
- **Compresor scroll DC INVERTER** de alta eficiencia
- **Ventiladores EC de tipo axial** con velocidad de giro variable y protección térmica interna, rejillas de protección contra accidentes y dispositivo electrónico proporcional para la regulación continua de la velocidad de rotación de los ventiladores (control de condensación + control de evaporación)
- **Armario:** fabricado en chapa de acero galvanizado, acabado con resinas de poliéster (RAL 1013), polimerizadas al horno, de **óptima resistencia a la corrosión y a la intemperie**
- **Protección eléctrica** de todos los componentes principales mediante magnetotérmicos
- **Válvula de expansión electrónica**
- **Intercambiador lado del agua** de placas de acero inoxidable térmicamente aislado
- **Sistema de control de serie**, con control de condensación y evaporación por variador de tensión de serie, gestión integral de todos los componentes para una máxima eficiencia en todas las circunstancias, una protección total de los componentes del equipo y alta capacidad de comunicación
- **Modbus de serie:** Interfaz Modbus RS485

OPCIONALES DISPONIBLES

Para los accesorios opcionales de este producto ver pág. 89

VENTAJAS

- **Alta eficiencia** conforme a los requisitos establecidos en los Reglamentos 813/2013 y 2281/2016 (Ecodesign, ErP Ready), cumpliendo con los requisitos de la reglamentación Erp21
- **Agua como fluido caloportador**
- **Elevadas prestaciones** gracias al diseño optimizado de todos los componentes
- **Compresor de capacidad variable** con velocidad de giro variable
- **Presostato diferencial de flujo de agua de serie**
- **Caudalímetro opcional**
- **Bajo nivel sonoro y ausencia de vibraciones** gracias al sistema de amortiguamiento interno del compresor y de su funda de insonorización, y al montaje sobre amortiguadores en el chasis
- **Acceso a sus elementos interiores fácil y seguro** mediante tornillos hexagonales con tuerca remachada en los paneles, pantalla del controlador accesible desde el exterior y cuadro eléctrico con tapa
- **Inclusión de serie webserver** y conector Ethernet
- Alta capacidad de comunicación y de monitorización remota que permite un seguimiento permanente con identificación y registro de los parámetros y condiciones de funcionamiento, facilitando de un modo radical las operaciones de mantenimiento

REGULACIÓN

Ver regulación y control en la página 190

MiniKr3B

MODELO		17	23	30	38
PRESTACIONES					
Potencia frigorífica ⁽¹⁾	kW	17,7	22,7	30,1	36
EER		2,85	2,8	2,8	2,8
SEER		4,15	4,12	4,13	4,1
Eficiencia energética estacional de refrigeración/ηs, c	%	163	162	162,1	161,1
Potencia calorífica ⁽²⁾	kW	20,1	27	32,8	38
COP		3	3	3,1	3
Potencia calorífica ⁽³⁾	kW	20,4	27,5	33,4	38,4
COP		3,73	3,72	3,8	3,6
SCOP		3,57	3,55	3,33	3,3
Eficiencia energética estacional de calefacción/ηs, h	%	140	139	130,2	129
Clase de Eficiencia Energética ⁽⁵⁾		A+	A+	A+	A+
CIRCUITO FRIGORÍFICO					
Número de circuitos				1	
Número compresores				1	
Carga base gas	kg	4,7	5	5,8	6
INTERCAMBIADOR DE PLACAS					
Caudal de agua	m ³ /h	3	3,8	5,4	6,1
Número de intercambiadores				1	
Conexiones hidráulicas exteriores (ranuradas)	Ø (")	DN32 - 1 1/4"		DN32 - 1 1/4"	
VENTILADOR EXTERIOR					
Caudal aire exterior	m ³ /h	12 300	13 800	18 300	18 800
Número de ventiladores				2	
NIVELES SONOROS					
Potencia sonora	dba	77	77	78	78
Presión sonora a 5 m ⁽⁴⁾	dba	55	55	56	56
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO					
Rango de temperatura exterior refrigeración	°C				0~48
Rango de temperatura exterior calefacción	°C				-10~20
DATOS ELÉCTRICOS					
Alimentación (50 Hz ~)		400.3 (sin neutro)			
Intensidad máxima operativa	A	15	18	20	24
DIMENSIONES Y PESO					
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm	1810×670×1334		2035×634×1634	
Peso neto	kg	380	400	450	460

(1) Aplicación AC. MODO FRÍO: Temperatura exterior 35 °C, Temperatura entrada de agua 12 °C, Temperatura salida de agua 7 °C.

(2) Aplicación IT. MODO CALOR: Temperatura exterior 7 °C B.S./6 °C B.H., Temperatura entrada de agua 40 °C, Temperatura salida de agua 45 °C.

(3) Aplicación LT. MODO CALOR: Temperatura exterior 7 °C B.S./6 °C B.H., Temperatura entrada de agua 30 °C, Temperatura salida de agua 35 °C.

(4) LpA: Nivel de presión sonora con la máquina situada sobre el suelo en semiesfera (directividad = 2).

(5) Conforme al Reglamento Delegado (UE) 811/2013

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

Volúmenes máximos de agua según el vaso de expansión y temperatura máx.-mín. de funcionamiento

LÍMITES DE LA INSTALACIÓN		17	23	30	38
Caudal de agua Nominal	m ³ / h	3,5	4,7	5,7	6,6
Caudal mínimo agua	m ³ / h	2,5	3,4	4,1	4,7
Caudal máximo agua	m ³ / h	5,1	6,5	8,6	10,3

LÍMITES EN MODO REFRIGERACIÓN LÍMITES EN MODO CALEFACCIÓN

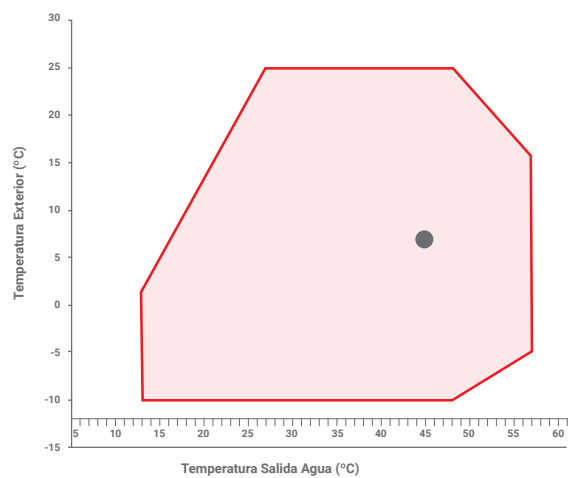
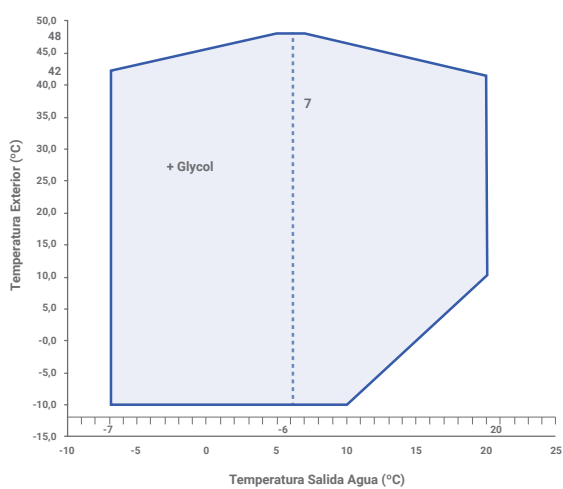


Tabla de opcionales. Enfriadoras y bombas de calor Minikr3

uKr3Bi

OPCIONALES		
TPG06	Protección contra corrosión del circuito frigorífico	✓
P2EXT	Batería/as condensadora pretratada nivel 2	✓
P3EXT	Batería/as condensadora pretratada nivel 3	✓
P5EXT	Batería/as condensadora pretratada nivel 5	✓
P6EXT	Batería/as condensadora pretratada nivel 6	✓
SGB01	Equipo sin bomba de agua	✓
M1BA	Equipo con bomba de agua APD	✓
FC007	Funda aislamiento acústico del compresor	✓
HITPA	Transductor de presión en la salida de agua	✓
CAUAG	Caudalímetro agua	C
MEE	Medición de energía eléctrica	✓
HI070	Interruptor de flujo montado	C
HI061	Filtro de agua	a
HI103	Conexión de agua rosca gas	a
MPGD1	Mando/interfaz de control PGD	a
BAC	Tarjeta comunicaciones BACNET PCOC	✓
BAC03	Tarjeta comunicaciones BACNET over IP	✓
MODIP	Tarjeta comunicaciones Modbus IP	✓
HI09*	Conexiones exteriores mediante BRIDA DN25 PN10/16	a
IOT00	KIT IoT CONNECT PLUS BOX con SIM	a
IOT02	KIT IoT CONNECT PLUS BOX sin SIM (WIFI)	a
CTR01	Control temperatura retorno	✓
-	Sistema de gestión hasta 90 equipos Boss STD	C
AMVBT	Soportes antivibratorios de goma-metal	a

- ✓ Opcional (instalado en el equipo)
- a Accesorio (suministrado separadamente)
- C Consultar disponibilidad

Kr3

Kr3B

Bomba de calor

Kr3, R-32 SERIES supone un paso adelante en la climatización mediante sistemas hidráulicos, ya que utiliza el agua como fluido caloportador y un refrigerante de bajo PCA para alcanzar los más altos niveles de eficiencia.

Una nueva generación de Enfriadoras y Bombas de calor: aún más eficiente, ecológica y sostenible.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Potencias frigoríficas:** desde 39,6 a 233,1 kW
- **Potencias caloríficas:** desde 41,8 a 257,9 kW
- 3 tamaños de muebles
- Refrigerante R-32
- **Compresores scroll en tándem**, diseñados especialmente para su aplicación en bomba de calor, permitiendo unos muy amplios límites de funcionamiento
- **Ventiladores de tipo axial con motor DC brushless** y protección térmica interna; rejillas de protección contra accidentes; dispositivo electrónico proporcional para la regulación continua de la velocidad de rotación de los ventiladores (Control de condensación + Control de evaporación)
- **Armario:** fabricado en chapa de acero galvanizado, acabado con resinas de poliéster (RAL 1013), polimerizadas al horno, de **óptima resistencia a la corrosión y a la intemperie**
- **Protección eléctrica** de todos los componentes principales mediante magnetotérmicos
- **Válvulas de expansión electrónicas**
- **Sistema de control de serie** con control de condensación y evaporación por variador de serie, gestión integral de todos los componentes para una máxima eficiencia en todas las circunstancias, una protección total de los componentes del equipo y alta capacidad de comunicación
- **Modbus de serie:** Interfaz Modbus RS485

OPCIONALES DISPONIBLES

Para los accesorios opcionales de este producto ver pág. 93

VENTAJAS

- **Alta eficiencia** conforme a los requisitos establecidos en los Reglamentos 813/2013 y 2281/2016 (Ecodesign, ErP Ready)
- **Agua como fluido caloportador**
- Elevadas prestaciones en todas las condiciones, gracias al **diseño optimizado de todos los componentes**
- **Tándem asimétrico de compresores scroll** para máxima parcialización
- Integración del **kit hidráulico** para máxima facilidad en la instalación
- **Modbus de serie**
- **Presostato diferencial de flujo de agua de serie**
- **Caudalímetro opcional**
- **Ausencia de vibraciones** gracias al sistema de amortiguamiento interno de cada compresor y al montaje sobre amortiguadores en el chasis
- **Acceso a sus elementos interiores fácil y seguro** mediante tornillos hexagonales con tuerca remachada en los paneles, pantalla del controlador accesible desde el exterior mediante ventana y cuadro eléctrico con puerta con bisagras y tapa con llave

REGULACIÓN

Ver regulación y control en la página 190



MINI PGD
Control de serie



PGD
Control opcional



Modbus
Protocolo de serie

Kr3B

MODELO		40	45	55	65	75	85
PRESTACIONES							
Potencia frigorífica ⁽¹⁾	kW	42,2	48,5	59,0	65,0	74,0	83,2
EER		2,90	2,95	2,95	3,01	2,95	2,93
SEER		4,24	4,33	4,27	4,28	4,25	4,15
Eficiencia energética estacional de refrigeración/ηs, c	%	166,5	170,0	167,7	168,0	167,0	163,0
Potencia calorífica ⁽²⁾	kW	46,0	53,1	65,0	72,2	82,0	91,8
COP		2,91	3,00	3,01	3,11	3,14	3,04
Potencia calorífica ⁽³⁾	kW	48,1	54,8	65,9	74,6	84,5	93,5
COP		3,58	3,70	3,60	3,68	3,80	3,63
SCOP ⁽⁵⁾		3,33	3,38	3,50	3,55	3,59	3,56
Eficiencia energética estacional de calefacción/ηs, h	%	130,0	132,0	136,9	139,0	140,5	139,2
CIRCUITO FRIGORÍFICO							
Número de circuitos					1		
Número compresores					2		
Carga base gas	kg	13,8	13,8	14,0	15,0	14,0	19,0
UNIDAD INTERIOR							
Caudal de agua	m³/h	7,9	8,4	10,2	11,2	12,7	14,4
Número de intercambiadores					1		
Conexiones hidráulicas	Ø (")	1.1/4	1.1/4	1.1/2	1.1/2	1.1/2	2
UNIDAD EXTERIOR							
Caudal aire exterior	m³/h	32 900	32 900	37 000	41 000	41 000	51 800
Número de ventiladores			2			2	
NIVELES SONOROS							
Potencia sonora	dBA	85	85	87	88	88	95
Presión sonora a 5 m ⁽⁴⁾	dBA	63	64	65	66	67	73
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO							
Rango de temperatura exterior refrigeración	°C				0~48		
Rango de temperatura exterior calefacción	°C				-10~20		
DATOS ELÉCTRICOS							
Alimentación (50 Hz ~)					400.3 (sin neutro)		
Intensidad máxima operativa	A	50	55	65	70	75	85
DIMENSIONES Y PESO							
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm	2470×1190×2120			2470×1190×2120		2890×1275×2530
Peso neto	kg	689	694	725	730	730	900
MODELO							
		100	120	140	160	190	230
PRESTACIONES							
Potencia frigorífica ⁽¹⁾	kW	98,2	118,8	142,8	155,0	189,5	232,9
EER		3,03	2,90	2,92	2,93	2,95	2,88
SEER		4,25	4,13	4,18	4,15	4,33	4,13
Eficiencia energética estacional de refrigeración/ηs, c	%	167,1	162,0	164,0	163,0	170,0	162,0
Potencia calorífica ⁽²⁾	kW	110,0	129,6	159,8	177,1	212,9	252,8
COP		3,00	2,91	3,00	2,96	2,92	2,90
Potencia calorífica ⁽³⁾	kW	112,5	132,2	164,1	181,1	219,4	258,0
COP		3,70	3,60	3,60	3,61	3,62	3,56
SCOP ⁽⁵⁾		3,58	3,24	3,55	3,45	3,46	3,24
Eficiencia energética estacional de calefacción/ηs, h	%	140,0	126,5	139,0	135,0	135,4	126,5
CIRCUITO FRIGORÍFICO							
Número de circuitos			1			2	
Número compresores			2			4	
Carga base gas	kg	19,5	20,5	2×17,5	2×18	2×22,5	2×23
UNIDAD INTERIOR							
Caudal de agua	m³/h	16,8	20,5	25	28	32	40
Número de intercambiadores					1		
Conexiones hidráulicas	Ø (")		2		3		4
UNIDAD EXTERIOR							
Caudal aire exterior	m³/h	61 000	61 000	88 600	103 500	121 900	121 900
Número de ventiladores			2			4	
NIVELES SONOROS							
Potencia sonora	dBA	96	96	94	97	98	99
Presión sonora a 5 m ⁽⁴⁾	dBA	74	75	73	76	77	77
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO							
Rango de temperatura exterior refrigeración	°C				0~48		
Rango de temperatura exterior calefacción	°C				-10~20		
DATOS ELÉCTRICOS							
Alimentación (50 Hz ~)					400.3 (sin neutro)		
Intensidad máxima operativa	A	100	120	135,0	150,0	185,0	220,0
DIMENSIONES Y PESO							
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm	2890×1275x 2530			2935×2250x 2600		
Peso neto	kg	1025	1040	1800	1850	1930	1980

(1) Aplicación AC = TªAgua 12/7 °C - TªAire 35 °C. Según reglamento UE 2281/2016

(2) Aplicación IT = TªAgua 40/45 °C - TªAire 7 °C BS/ 6 °C BH. Según reglamento UE 813/2013

(3) Aplicación LT = TªAgua 30/35 °C - TªAire 7 °C BS/ 6 °C BH. Según reglamento UE 813/2013

(4) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

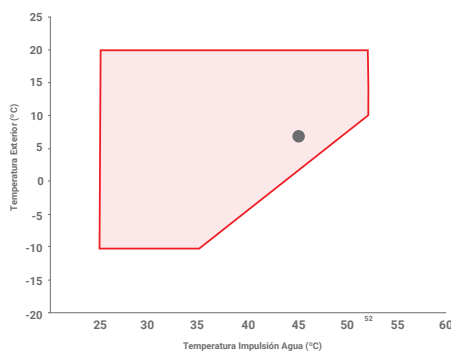
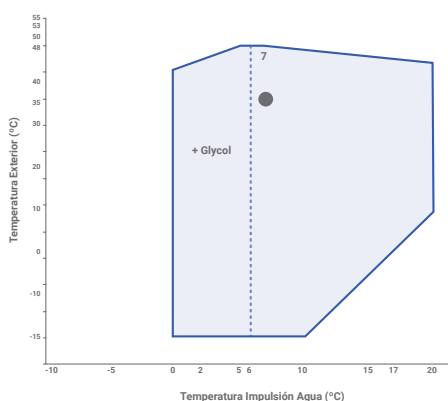
(5) Valores de los modelos de más de 70 kW no certificados por ECC

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

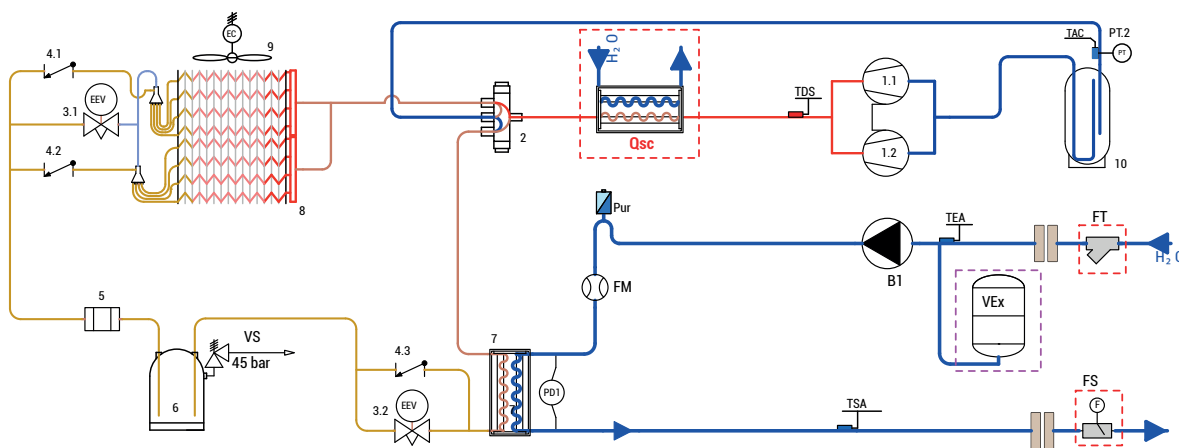
Volúmenes máximos de agua según el vaso de expansión y temperatura máx.-mín. de funcionamiento

LÍMITES DE LA INSTALACIÓN	40	45	55	65	75	85	90	120	140	160	190	230	
Caudal de agua Nominal	m ³ /h	6,9	8,4	10,2	11,5	13,0	14,6	17,1	14,6	24,9	27,6	32,4	40,3
Caudal mínimo agua	m ³ /h	4,9	6,0	7,3	8,2	9,3	10,4	12,2	10,4	17,8	19,7	23,1	28,8
Caudal máximo agua	m ³ /h	9,8	11,9	14,5	16,4	18,6	20,8	24,4	20,8	35,6	36,0	46,3	57,6
Volumen mínimo de agua	l	205	238	302	330	400	400	420	400	500	600	700	800
Vaso de expansión	l	18					24		50				
Volumen máximo agua (4-50)°C	l	720					980		2000				
Volumen máximo agua (4-55)°C	l	610					820		1600				

LÍMITES EN MODO REFRIGERACIÓN LÍMITES EN MODO CALEFACCIÓN



ESQUEMA HIDRÁULICO CON DEPÓSITO DE INERCIA



- | | | |
|------------------------------------|-----------------------------|------------------------------------|
| 1 Compresor | 9 Ventilador exterior | PT Transductor de presión |
| 2 Válvula de 4 vías | 10 Acumulador de aspiración | Pur Purgador |
| 3 Válvula de expansión electrónica | B Bomba de agua | TAC Temperatura de aspiración |
| 4 Válvula antirretorno | FM Caudalímetro | TDS Temperatura de descarga |
| 5 Filtro Biflow | FS Interruptor de flujo | TEA Temperatura de entrada de agua |
| 6 Recipiente de líquido | FT Filtro de agua | TSA Temperatura de salida de agua |
| 7 Intercambiador de placas | PA Presostato de alta | VEx Vaso de expansión |
| 8 Batería exterior | PD Presostato diferencial | VS Válvula de seguridad |

Tabla de opcionales. Enfriadoras y bombas de calor Kr3

Kr3B

OPCIONALES

CSF01	Configuración sólo frío	✓
CSF02	Configuración sólo frío + Recuperador	C
SGB01	Sin grupo de bombeo de agua	✓
CCC01	Control de condensación con ventiladores AC + PKDM	✓
AMVBT	Amortiguadores antivibratorios	a
AMVKH	Amortiguadores antivibratorios con kit hidráulico	a
AS003	Arrancadores Progresivos para los compresores	✓
FC006	Funda aislamiento compresor Low Noise	✓
CARAC	Carenado acústico en zona de compresores	✓
REJ03	Reja de protección intercambiadores exteriores	✓
P2EXT	Batería/as condensadora pretratada nivel 2	✓
P3EXT	Batería/as condensadora pretratada nivel 3	✓
P5EXT	Batería/as condensadora pretratada nivel 5	✓
P6EXT	Batería/as condensadora pretratada nivel 6	✓
TPG06	Protección anticorrosiva del Circuito Frigorífico	✓
POTEC	Ventilador EC potenciado	✓
HI001	Filtro de agua	a
HI061	Filtro de agua no montado	a
HI070	Interruptor de Flujo	a
Hixxx	Conexiones agua rosca Gas DN	a
HI071	Interruptor de Flujo sin montar	a
M1BA	Equipo con 1 Bomba de Alta Presión	✓
M2BA	Equipo con 2 Bombas de Alta Presión	✓
M2BB	Equipo con 2 Bombas de Baja Presión	✓
xBDV	Depósito y Vaso de expansión	✓
xBMDV	Manómetros y Depósito y Vaso de expansión	✓
xBMN	Manómetros kit hidráulico	C
xBMV	Manómetros y Vaso de expansión	✓
xBVE	Vaso de expansión	✓
RA004	Resistencia de Apoyo Depósito de Agua 15 kW 400-3	✓
RA003	Resistencia de Apoyo en Depósito de Agua 8 kW 400-3	✓
RA005	Resistencia de Apoyo en Depósito de Agua 25 kW 400-3	✓
MPGD1	Mando PGD	a
RECAP	Recuperador CALOR Parcial	C
SILEN	Versión SILENCIADA	C
S_SIL	Versión SUPERSILENCIADA	C
MEE	Medición de parámetros eléctricos (integrado)	✓
MA019	Control Master-Slave Pro RETORNO	C
APDS	Variador frec. ajuste caudal STD	✓
CAUAG	Caudalímetro Agua	✓
BAC	Tarjeta comunicaciones BACNET PCOC	✓
MANAG	Manómetros de agua	✓
MED05	Medidor de energía	a
IOT00	KIT IoT CONNECT PLUS BOX con SIM	a
-	Gestión hasta 100 equipos: Plan Visor Boss STD (incluye configuración base)	C
-	Gestión hasta 300 equipos: Plan Visor Boss Hyper (incluye configuración base)	C

- ✓ Opcional (instalado en el equipo)
- a Accesorio (suministrado separadamente)
- C Consultar disponibilidad

Kr3B

OPCIONALES

40 45 55 65 75 85 95 120 140 160 190 230

KIT HIDRÓNICO

Tipo de conexión												
Diámetro exterior conexión	"	DN32 - 1 1/4"	DN40 - 1 1/2"			DN50 - 2"				DN80 - 3"		
Volumen del vaso expansión	(dm³)		18			24				50		
Volumen del depósito de inercia	(dm³)		150			300				300		

RECUPERADOR DE CALOR PARCIAL

Tipo de conexión												
Diámetro exterior conexión	"	-	-	DN20-3/4"	DN25-1"	DN32-1 1/4"				DN40-1 1/2"		

Bombas de calor de alta potencia



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Refrigerante R452B.**
- **Compresores Scroll** con indicador de nivel de aceite, protección contra sobrecalentamiento y calentador de cárter.
- **Bastidor autoportante** en chapa galvanizada protegida con protección adicional mediante pintura en polvo de poliéster.
- **Ventiladores axiales** acoplados directamente a un motor eléctrico con rotor externo. Como opcional, estos ventiladores pueden ser EC inverter y con presión disponible para el uso de conductos.
- **Intercambiador exterior** de tubos de cobre y aletas de aluminio.
- **Intercambiador de placas** soldadas en acero inoxidable AISI 316.
- **Presión máxima de trabajo 6 bar.**
- **El cuadro eléctrico incluye:** interruptor general con enclavamiento de seguridad de la puerta, fusibles, relés de protección térmica para compresores y termocontactos para ventiladores.
- **Sistema de control** y regulación mediante microprocesador.

Bombas de calor aire-agua		Bombas de calor polifuncionales	Enfriadoras	
BHP2	BHP2-i	BHP2-P	BCH2	BCH2-i
Bombas de Calor aire-agua de media temperatura con compresores herméticos tipo scroll	Bombas de Calor inverter aire-agua de media temperatura con compresores herméticos tipo scroll	Bombas de Calor Polifuncionales a 4 tubos para producción simultánea e independiente de agua caliente y de agua fría.	Enfriadoras aire-agua de media temperatura con compresores herméticos tipo scroll	Enfriadoras de Calor inverter aire-agua de media temperatura con compresores herméticos tipo scroll
Calefacción de 45 a 1002 kW	Calefacción de 45 a 640 kW	Calefacción de 46 a 484 kW	-	-
Refrigeración de 52 a 1155 kW	Refrigeración de 52 a 692 kW	Refrigeración de 50 a 560 kW	Refrigeración de 52 a 1155 kW	Refrigeración de 52 a 1155 kW
-	Control de condensación, para temperaturas del aire exterior de hasta -20 °C en modo refrigeración. Permite asimismo reducir el nivel sonoro especialmente durante la noche.	Control de condensación, para temperaturas del aire exterior de hasta -20 °C en modo refrigeración. Permite asimismo reducir el nivel sonoro especialmente durante la noche.	-	Control de condensación, para temperaturas del aire exterior de hasta -20 °C en modo refrigeración. Permite asimismo reducir el nivel sonoro especialmente durante la noche.
-	Funcionamiento en modo calefacción con temperatura del aire exterior hasta -15 °C.	Funcionamiento en modo calefacción con temperatura del aire exterior hasta -15 °C.	-	Funcionamiento con temperatura del aire exterior hasta -15 °C.

BHP2 -i /A /SSL 2037

Primer número: número de compresores
Últimos tres números: potencia nominal del compresor (HP)

- Versión estándar
/SSL Versión super silenciosa

/S Eficiencia estándar
/A Alta eficiencia en calor
/AF Alta eficiencia en calor y refrigeración





- Unidad multiscroll ON-OFF
-i Unidad con compresor inverter
-P Unidad polifuncional

BCH2 Chiller (solo refrigeración)
BHP2 Bomba de calor reversible





Todas las variantes posibles para una total adaptación y flexibilidad

	EC	ESPECIAL	
CLASE A	PLUG-FAN	Para instalaciones singulares	1+i
CLASE A+	Ventiladores plug fan con motor EC	Disponibilidad de unidades especiales para instalar en aplicaciones singulares	Compresores scroll: on/off - DC inverter para máxima eficiencia
CLASE A++			
POLIVALENTE	SISTEMA DE CLIMATIZACIÓN POLIVALENTE Una eficiente racionalización de la energía. Las ventajas se deben al uso de una única unidad y al ahorro económico.		
BOOSTER	PRODUCCIÓN DE AGUA A ALTA TEMPERATURA A partir de una fuente de agua templada		



Bombas de calor aire-agua

Reversible	Potencia kW:	15	120	130	150	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1800	11000
BHP2 Scroll			Scroll-Axial 1-2 circuitos										
BHP2-i Scroll			Scroll-Axial 1-2 circuitos - INVERTER										



Enfriadoras

Sólo frío	Potencia kW:	15	120	130	150	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1800	11000
BCH2 Scroll			Scroll-Axial 1-2 circuitos										
BCH2-i Scroll			Scroll-Axial 1-2 circuitos - INVERTER										

Bombas de calor polifuncionales

Polivalente	Potencia kW:	15	120	130	150	1100	1200	1300	1400	1500	11000	
BHP2-P Scroll			Scroll-Axial 1-2 circuitos									

Bombas de calor agua-agua HT

Reversible	Potencia kW:	15	110	120	140	160	180	1100	1120	1140	1160	1180	1200
BBHW/J Scroll			Scroll 1-2 circuitos										

BHP2 y BCH2

Bombas de calor de media temperatura y enfriadoras con compresores herméticos tipo scroll y refrigerante R452B



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Capacidad en refrigeración de 45 a 1000 kW**
- **Capacidad en calefacción de 52 a 1155 kW**
- **Bastidor autoportante** en chapa galvanizada protegida con protección adicional lograda mediante pintura en polvo de poliéster
- **Compresores Scroll** con indicador de flujo de aceite, protección interna contra sobrecalentamiento y resistencia de cárter
- **Ventiladores axiales** acoplados directamente a un motor eléctrico con rotor externo
- Opcional EC: ventiladores EC Inverter
- Versiones ECH: ventiladores EC con presión disponible
- **Intercambiador exterior** de tubos de cobre y aletas de aluminio
- **Intercambiador interior** tipo placas soldadas en acero inoxidable AISI 316 con un circuito en el lado refrigerante y uno en el lado agua en los tamaños 2018 a 3045, y con dos circuitos independientes en el lado refrigerante y uno en el lado agua en los tamaños de 4052 a 4060. Incluyen una resistencia antihielo
- **Refrigerante R452B**
- **El cuadro eléctrico** incluye: interruptor general con enclavamiento de seguridad de la puerta, fusibles, relés de protección térmica para compresores y termocontactos para ventiladores
- **Sistema de control y regulación** mediante microprocesador

VERSIONES

- **BHP2/G/S:** Bomba de calor estándar
- **BHP2/G/S/SSL:** Bomba de calor Supersilenciada
- **BHP2/G/A:** Bomba de calor de alta eficiencia (en calefacción)
- **BHP2/G/A/SSL:** Bomba de calor de alta eficiencia (en calefacción) supersilenciada
- **BHP2/G/AF:** Bomba de calor de alta eficiencia (en calefacción y en refrigeración)
- **BHP2/G/AF/SSL:** Bomba de calor de alta eficiencia (en calefacción y en refrigeración) supersilenciada

- **BCH2/G/S:** Enfriadora estándar
- **BCH2/G/S/SSL:** Enfriadora estándar supersilenciada
- **BCH2/G/AF:** Enfriadora de alta eficiencia
- **BCH2/G/AF/SSL:** Enfriadora de alta eficiencia supersilenciada

OPCIONALES Y ACCESORIOS

Opcionales electrónica montados en máquina:

- Control arranque compresor
- Mando control remoto
- Conexión Modbus

Opcionales panel eléctrico montados en máquina:

- Interruptor magnetotérmico

Opcionales hidráulicos montados en máquina:

- Circulador
- Circulador doble
- Depósito de inercia

Opcionales circuito refrigerante montados en máquina:

- Ventilador modulante
- Ventilador modulante de alta presión (presión disponible entre 60 y 120 Pa), permite su instalación en interior
- Manómetros de alta y baja presión
- Válvulas de succión y de descarga del compresor
- Tratamientos especiales para la batería de intercambio
- Reja de protección para la batería de intercambio
- Intercambiador recuperador de calor

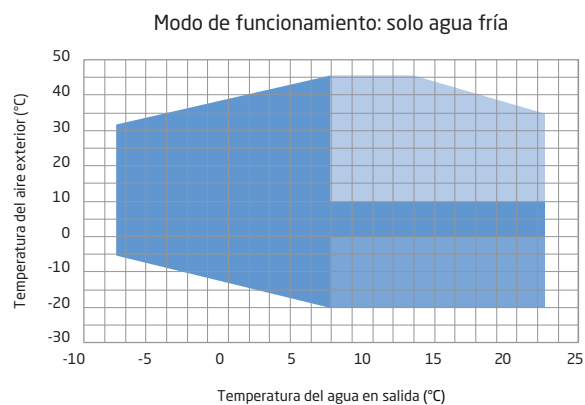
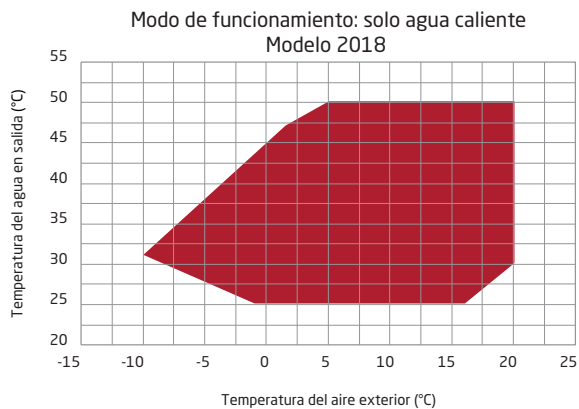
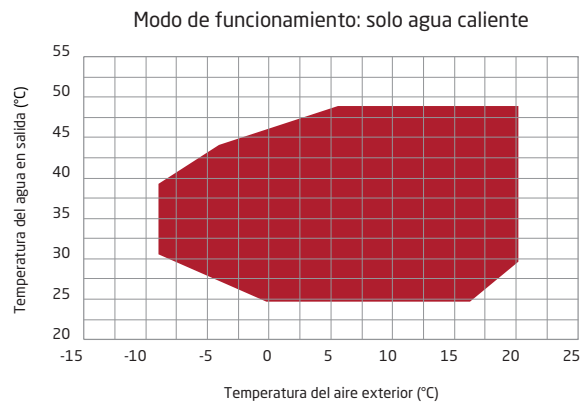
Versiones ST. Control AQUALOGIC:

- El circuito hidráulico incluye: bomba de circulación con INVERTER, válvula de seguridad y vaso de expansión. Control de condensación: para temperaturas del aire exterior de hasta -20 °C en modo refrigeración. Permite asimismo reducir el nivel sonoro especialmente durante la noche.

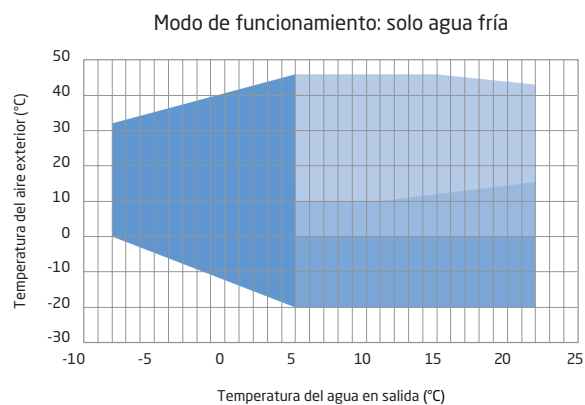
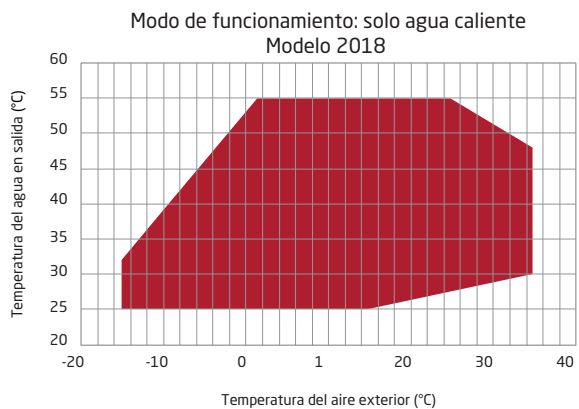
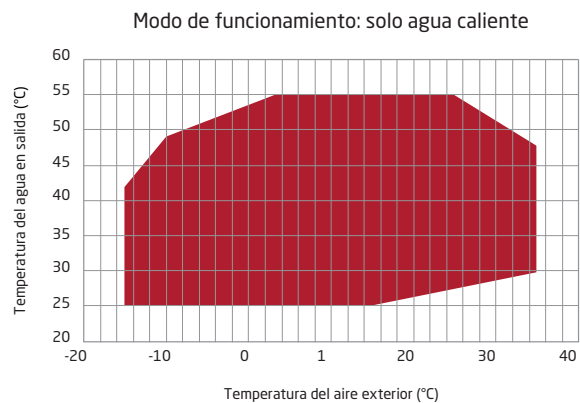
Accesorios:

- Manómetros de alta y baja presión
- Control remoto
- Rejillas de protección baterías
- Silent block
- Flujostato

RANGO DE TRABAJO BHP2/G/S Y BCH2/G/S



RANGO DE TRABAJO BHP2/G/A, BHP2/G/AF Y BCH2/G/AF



- Área de funcionamiento
- Área de funcionamiento
- Área de funcionamiento con accesorio CT
- Área de funcionamiento con accesorio CC
- Área de funcionamiento con accesorio BT

BHP2/G Y BCH2/G
2018

CUMPLIMIENTO CON EL REGLAMENTO ERP Y EL MERCADO CE		S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL
Solo refrigeración para aplicaciones de confort		√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	-	-	√	√
Solo refrigeración para aplicaciones de proceso		√	√	-	-	√	√
Bomba de calor		√	√	√	√	√	√
REFRIGERACIÓN							
Potencia frigorífica - EN 14511 ⁽¹⁾	kW	45	45	46	46	49	49
EER - EN 14511 ⁽¹⁾		2,88	2,88	2,99	2,99	3,11	3,11
SEER ⁽²⁾		3,80	3,80	3,99	3,99	4,21	4,21
Eficiencia energética ⁽²⁾	%	149	149	157	157	165	165
SEER con accesorio EC o ECH ⁽²⁾		4,15	4,15	-	-	-	-
Eficiencia energética con accesorio EC o ECH ⁽²⁾	%	163	163	-	-	-	-
Contenido mínimo del circuito de agua	l	210	210	-	-	230	230
CALEFACCIÓN							
Potencia térmica - EN 14511 ⁽³⁾	kW	52	52	53	53	53	53
COP - EN 14511 ⁽³⁾		3,01	3,01	3,20	3,20	3,18	3,18
SCOP ⁽⁴⁾		3,26	3,26	3,46	3,46	3,39	3,39
Eficiencia energética ⁽⁴⁾	%	127	127	135	135	133	133
Clase energética ⁽⁵⁾		A+	A+	A+	A+	A+	A+
Contenido mínimo del circuito de agua	l	370	370	380	380	380	380
CIRCUITO FRIGORÍFICO							
Compresores	n°	2	2	2	2	2	2
Circuitos frigoríficos	n°	1	1	1	1	1	1
Número de etapas	n°	2	2	2	2	2	2
Carga de refrigerante modelos BHP2 (R452B)	Kg	12	12	15	16	14	14
Carga de refrigerante modelos BCH2 (R452B)	Kg	12	12	-	-	10	10
CIRCUITO HIDRÁULICO							
Caudal de agua ⁽¹⁾	l/s	2,16	2,16	2,19	2,19	2,32	2,32
Pérdidas de carga ⁽¹⁾	kPa	45	45	28	28	43	43
Conexiones hidráulicas		1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2
Contenido de agua	l	2,6	2,6	3,0	3,0	3,5	3,5
CARACTERÍSTICAS AERÓLICAS							
Caudal de aire	m³/s	4,8	4,1	5,6	5,8	5,4	5,4
Ventiladores	n°	1	2	1	2	1	2
Presión estática útil de los ventiladores - ECH	Pa	90	85	70	70	70	70
Potencia sonora	dB(A)	79	75	80	76	81	76
Potencia sonora con accesorio SL	dB(A)	77	-	78	-	79	-
Presión sonora - ISO ⁽⁶⁾	dB(A)	61	57	62	58	63	58
Presión sonora con accesorio SL - ISO ⁽⁶⁾	dB(A)	59	-	60	-	61	-
DATOS DE CONSUMO ELÉCTRICO							
Alimentación	V/Ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Corriente máxima de funcionamiento	A	40,5	40,5	41	41	41	41
Corriente máxima de arranque	A	164	164	164	164	164	164
PESO							
Peso de operación modelos BHP2	kg	665	665	640	760	578	641
Peso de operación con accesorio SL modelos BHP2	kg	675	-	650	-	588	-
Peso de operación modelos BCH2	kg	605	635	-	-	578	641
Peso de operación con accesorio SL modelos BCH2	kg	615	-	-	-	588	-

Los datos de esta tabla pueden variar en función de los opcionales seleccionados.

2020

2024

S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL	S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL
√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	-	-	√	√	√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	-	-	√	√
√	√	-	-	√	√	√	√	-	-	√	√
√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
52	52	52	52	56	56	60	60	60	60	64	64
2,85	2,85	2,88	2,88	3,11	3,11	2,84	2,84	2,96	2,96	3,14	3,14
3,82	3,82	3,88	3,88	4,25	4,25	3,75	3,75	4,00	4,00	4,24	4,24
150	150	152	152	167	167	147	147	157	157	167	167
4,15	4,15	-	-	-	-	4,18	4,18	-	-	-	-
163	163	-	-	-	-	164	164	-	-	-	-
250	250	-	-	270	270	290	290	-	-	300	300
59	59	61	61	61	61	68	68	68	68	70	70
3,04	3,04	3,16	3,16	3,19	3,19	2,98	2,98	3,17	3,17	3,21	3,21
3,30	3,30	3,49	3,49	3,35	3,35	3,31	3,31	3,48	3,48	3,34	3,34
129	129	137	137	131	131	129	129	136	136	131	131
A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+
420	420	430	430	440	440	490	490	480	480	490	490
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
15	15	15	16	16	16	15	17	16	17	18	19
14	14	-	-	13	13	14	17	-	-	13	14
2,50	2,50	2,50	2,50	2,69	2,69	2,89	2,89	2,84	2,84	3,06	3,06
48	48	30	30	42	42	43	43	31	31	33	33
1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2	2"1/2	2"1/2
3,1	3,1	3,5	3,5	4	4	3,6	3,6	4,0	4,0	5	5
4,7	3,9	5,6	5,8	5,6	5,9	7,1	5,7	6,9	7,4	9,7	5,9
1	2	1	2	1	2	2	2	2	2	2	2
80	85	60	60	60	60	100	75	100	65	100	95
79	75	80	76	81	76	82	78	83	79	84	79
77	-	78	-	79	-	80	-	81	-	82	-
61,3	57	62	58	64	59	64,1	60	65	61	66	61
59	-	60	-	62	-	62	-	63	-	64	-
400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
44,3	44,3	44	44	44	44	55,3	55,3	55	55	55	55
166	166	166	166	166	166	179	179	179	179	179	179
696	696	650	770	610	682	739	739	700	780	630	702
706	-	660	-	620	-	749	-	710	-	640	-
634	670	-	-	610	682	673	720	-	-	630	702
644	-	-	-	620	-	683	-	-	-	640	-

- (1) Agua refrigerada de 12 a 7 °C; temperatura del aire exterior de 35 °C.
- (2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.
- (3) Agua calentada de 40 a 45 °C; temperatura del aire exterior de 7 °C b.s./6 °C b.h.
- (4) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.
- (5) Agua refrigerada de 12 a 7 °C; agua calentada de 40 a 45 °C.
- (6) Nivel medio de presión sonora en campo libre a 1 m de la unidad, como lo define la ISO 3744.

BHP2/G Y BCH2/G
2026

CUMPLIMIENTO CON EL REGLAMENTO ERP Y EL MERCADO CE		S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL
Solo refrigeración para aplicaciones de confort		√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	-	-	√	√
Solo refrigeración para aplicaciones de proceso		√	√	-	-	√	√
Bomba de calor		√	√	√	√	√	√
REFRIGERACIÓN							
Potencia frigorífica - EN 14511 ⁽¹⁾	kW	69	69	69	69	73	73
EER - EN 14511 ⁽¹⁾		2,84	2,84	2,98	2,98	3,08	3,08
SEER ⁽²⁾		3,78	3,78	4,01	4,01	4,23	4,23
Eficiencia energética ⁽²⁾	%	148	148	157	157	166	166
SEER con accesorio EC o ECH ⁽²⁾		4,15	4,15	-	-	-	-
Eficiencia energética con accesorio EC o ECH ⁽²⁾	%	163	163	-	-	-	-
Contenido mínimo del circuito de agua	l	330	330	-	-	340	340
CALEFACCIÓN							
Potencia térmica - EN 14511 ⁽³⁾	kW	77	77	78	78	80	80
COP - EN 14511 ⁽³⁾		3,05	3,05	3,25	3,25	3,16	3,16
SCOP ⁽⁴⁾		3,38	3,38	3,61	3,61	3,46	3,46
Eficiencia energética ⁽⁴⁾	%	132	132	141	141	135	135
Clase energética ⁽⁵⁾		A+	A+	A+	A+	A+	A+
Contenido mínimo del circuito de agua	l	550	550	550	550	560	560
CIRCUITO FRIGORÍFICO							
Compresores	n°	2	2	2	2	2	2
Circuitos frigoríficos	n°	1	1	1	1	1	1
Número de etapas	n°	2	2	2	2	2	2
Carga de refrigerante modelos BHP2 (R452B)	Kg	15	17	19	20	22	25
Carga de refrigerante modelos BCH2 (R452B)	Kg	14	17	-	-	18	21
CIRCUITO HIDRÁULICO							
Caudal de agua ⁽¹⁾	l/s	3,31	3,31	3,27	3,27	3,48	3,48
Pérdidas de carga ⁽¹⁾	kPa	48	48	28	28	41	41
Conexiones hidráulicas		1"1/2	1"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2
Contenido de agua	l	4	4	5,0	5,0	5,5	5,5
CARACTERÍSTICAS AERÓLICAS							
Caudal de aire	m³/s	7,1	5,7	7,1	7,9	9,7	8,1
Ventiladores	n°	2	2	2	2	2	3
Presión estática útil de los ventiladores - ECH	Pa	100	75	100	60	80	90
Potencia sonora	dB(A)	82	78	83	79	84	79
Potencia sonora con accesorio SL	dB(A)	80	-	81	-	82	-
Presión sonora - ISO ⁽⁶⁾	dB(A)	64,2	60	65	61	66	61
Presión sonora con accesorio SL - ISO ⁽⁶⁾	dB(A)	62	-	63	-	64	-
DATOS DE CONSUMO ELÉCTRICO							
Alimentación	V/Ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Corriente máxima de funcionamiento	A	59,7	59,7	60	60	60	60
Corriente máxima de arranque	A	192	192	192	192	192	192
PESO							
Peso de operación modelos BHP2	kg	760	760	770	880	685	787
Peso de operación con accesorio SL modelos BHP2	kg	770	-	780	-	695	-
Peso de operación modelos BCH2	kg	692	740	-	-	685	787
Peso de operación con accesorio SL modelos BCH2	kg	702	-	-	-	695	-

Los datos de esta tabla pueden variar en función de los opcionales seleccionados.

2030

3036

S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL	S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL
√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	-	-	√	√	√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	-	-	√	√
√	√	-	-	√	√	√	√	-	-	√	√
√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
79	79	79	79	84	84	91	91	90	90	95	95
2,88	2,88	2,86	2,86	3,09	3,09	2,95	2,95	2,90	2,90	3,14	3,14
3,85	3,85	3,96	3,96	4,23	4,23	3,86	3,86	3,90	3,90	4,26	4,26
151	151	155	155	166	166	151	151	153	153	167	167
4,20	4,20	-	-	-	-	4,17	4,17	-	-	-	-
165	165	-	-	-	-	164	164	-	-	-	-
370	370	-	-	390	390	290	290	-	-	300	300
87	87	90	90	91	91	101	101	104	104	104	104
3,03	3,03	3,24	3,24	3,18	3,18	3,04	3,04	3,18	3,18	3,24	3,24
3,39	3,39	3,63	3,63	3,48	3,48	3,38	3,38	3,52	3,52	3,38	3,38
133	133	142	142	136	136	132	132	138	138	132	132
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
610	610	640	640	650	650	560	560	580	580	580	580
2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3
17	21	19	20	23	26	23	23	23	29	29	33
18	24	-	-	19	22	24	24	-	-	23	28
3,79	3,79	3,76	3,76	4,00	4,00	4,36	4,36	4,30	4,30	4,55	4,55
43	43	28	28	49	49	58	58	23	23	42	42
1"1/2	1"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2
4,6	4,6	5,5	5,5	5,5	5,5	6,3	6,3	9,0	9,0	7	7
7,3	6	7,1	7,9	9,7	8,1	7,1	7,7	9,6	9,3	10,1	9
2	2	2	2	2	3	2	2	2	3	2	3
100	70	100	60	75	80	80	50	95	95	80	80
83	78	83	78	84	79	84	78	84	79	85	80
81	-	81	-	82	-	82	-	82	-	83	-
65,2	60	65	60	67	61	66,5	60	67	60	67	61
63	-	63	-	65	-	65	-	65	-	65	-
400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
67,4	67,4	67	67	67	67	79,1	79,1	79	79	79	79
235	235	235	235	235	235	202	202	202	202	202	202
880	880	820	890	734	836	981	981	940	1200	843	999
890	-	830	-	744	-	996	-	955	-	858	-
801	840	-	-	734	836	893	930	-	-	843	999
811	-	-	-	744	-	908	-	-	-	858	-

(1) Agua refrigerada de 12 a 7 °C; temperatura del aire exterior de 35 °C.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Agua calentada de 40 a 45 °C; temperatura del aire exterior de 7 °C b.s./6 °C b.h.

(4) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

(5) Agua refrigerada de 12 a 7 °C; agua calentada de 40 a 45 °C.

(6) Nivel medio de presión sonora en campo libre a 1 m de la unidad, como lo define la ISO 3744.

CUMPLIMIENTO CON EL REGLAMENTO ERP Y EL MERCADO CE		S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL
Solo refrigeración para aplicaciones de confort		√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	-	-	√	√
Solo refrigeración para aplicaciones de proceso		√	√	-	-	√	√
Bomba de calor		√	√	√	√	√	√
REFRIGERACIÓN							
Potencia frigorífica - EN 1451 (1)	kW	105	105	103	103	110	110
EER - EN 14511 (1)		2,83	2,83	2,97	2,97	3,13	3,13
SEER (2)		3,67	3,67	4,01	4,01	4,29	4,29
Eficiencia energética (2)	%	144	144	157	157	169	169
SEER con accesorio EC o ECH (2)		4,16	4,16	-	-	-	-
Eficiencia energética con accesorio EC o ECH (2)	%	163	163	-	-	-	-
Contenido mínimo del circuito de agua	l	330	330	-	-	340	340
CALEFACCIÓN							
Potencia térmica - EN 14511 (3)	kW	115	115	119	119	119	119
COP - EN 14511 (3)		3,01	3,01	3,23	3,23	3,18	3,18
SCOP (4)		3,30	3,30	3,54	3,54	3,40	3,40
Eficiencia energética (4)	%	129	129	139	139	133	133
Clase energética (5)		-	-	-	-	-	-
Contenido mínimo del circuito de agua	l	630	630	650	650	650	650
CIRCUITO FRIGORÍFICO							
Compresores	nº	3	3	3	3	3	3
Circuitos frigoríficos	nº	1	1	1	1	1	1
Número de etapas	nº	3	3	3	3	3	3
Carga de refrigerante modelos BHP2 (R452B)	Kg	23	27	30	34	33	42
Carga de refrigerante modelos BCH2 (R452B)	Kg	24	27	-	-	28	37
CIRCUITO HIDRÁULICO							
Caudal de agua (1)	l/s	5,00	5,00	4,91	4,91	5,23	5,23
Pérdidas de carga (1)	kPa	46	46	29	29	37	37
Conexiones hidráulicas		2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2
Contenido de agua	l	7,6	7,6	9,0	9,0	9	9
CARACTERÍSTICAS AERÓLICAS							
Caudal de aire	m³/s	9,7	9,2	11,1	12,1	14,6	11,8
Ventiladores	nº	2	2	2	3	3	4
Presión estática útil de los ventiladores - ECH	Pa	95	70	60	60	80	80
Potencia sonora	dB(A)	85	79	87	82	86	80
Potencia sonora con accesorio SL	dB(A)	83	-	85	-	85	-
Presión sonora - ISO (6)	dB(A)	66,8	60	68	63	67	61
Presión sonora con accesorio SL - ISO (6)	dB(A)	65	-	66	-	66	-
DATOS DE CONSUMO ELÉCTRICO							
Alimentación	V/Ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Corriente máxima de funcionamiento	A	85,7	85,7	86	86	90	90
Corriente máxima de arranque	A	218	218	218	218	222	222
PESO							
Peso de operación modelos BHP2	kg	1035	1035	1090	1220	982	1293
Peso de operación con accesorio SL modelos BHP2	kg	1050	-	1105	-	997	-
Peso de operación modelos BCH2	kg	942	1070	-	-	982	1293
Peso de operación con accesorio SL modelos BCH2	kg	957	-	-	-	997	-

Los datos de esta tabla pueden variar en función de los opcionales seleccionados.

3045
4052

S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL	S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL
√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	-	-	√	√	√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	-	-	√	-
√	√	-	-	√	√	√	√	-	-	√	-
√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	-
121	121	119	119	127	127	140	140	132	132	149	-
2,86	2,86	2,92	2,92	3,12	3,12	2,87	2,87	2,83	2,83	3,15	-
3,78	3,78	4,06	4,06	4,20	4,20	3,89	3,89	3,91	3,91	4,20	-
148	148	159	159	165	165	153	153	153	153	165	-
4,22	4,22	-	-	-	-	4,25	4,25	-	-	-	-
166	166	-	-	-	-	167	167	-	-	-	-
380	380	-	-	400	400	330	330	-	-	350	-
129	129	136	136	138	138	148	148	156	156	162	-
2,97	2,97	3,17	3,17	3,20	3,20	2,96	2,96	3,16	3,16	3,21	-
3,35	3,35	3,51	3,51	3,38	3,38	3,34	3,34	3,50	3,50	3,36	-
131	131	137	137	132	132	131	131	137	137	131	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
710	710	750	750	760	760	700	700	740	740	760	-
3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	-
1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	-
3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	-
25	33	31	39	33	43	28	34	34	41	44	-
26	31	-	-	28	38	28	32	-	-	36	-
5,77	5,77	5,68	5,68	6,05	6,05	6,68	6,68	6,32	6,32	7,09	-
53	53	39	39	46	46	48	48	38	38	35	-
2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	-
8,2	8,2	9,0	9,0	9	9	8,6	8,6	10,0	10,0	15	-
9,7	8,9	15,3	13	14,6	11,8	11,4	11,8	15,3	13	19,6	-
2	2	3	3	3	4	2	3	3	3	4	-
75	60	65	60	80	80	60	60	60	60	75	-
85	80	87	82	87	80	85	81	88	83	87	-
83	-	85	-	85	-	83	-	86	-	85	-
66,9	61	68	63	68	61	66,5	62	69	64	68	-
65	-	66	-	66	-	65	-	67	-	66	-
400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	-
97,2	97,2	101	101	101	101	111,7	111,7	116	116	120	-
264	264	268	268	268	268	244	244	248	248	252	-
1155	1155	1140	1450	1024	1321	1269	1269	1250	1560	1320	-
1170	-	1155	-	1039	-	1289	-	1270	-	1340	-
1051	1240	-	-	1024	1321	1155	1300	-	-	1320	-
1066	-	-	-	1039	-	1175	-	-	-	1340	-

(1) Agua refrigerada de 12 a 7 °C; temperatura del aire exterior de 35 °C.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Agua calentada de 40 a 45 °C; temperatura del aire exterior de 7 °C b.s./6 °C b.h.

(4) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

(5) Agua refrigerada de 12 a 7 °C; agua calentada de 40 a 45 °C.

(6) Nivel medio de presión sonora en campo libre a 1 m de la unidad, como lo define la ISO 3744.

BHP2/G Y BCH2/G
4060

CUMPLIMIENTO CON EL REGLAMENTO ERP Y EL MERCADO CE		S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL
Solo refrigeración para aplicaciones de confort		√ + EC/ECH	-	-	-	√	-
Solo refrigeración para aplicaciones de proceso		√	-	-	-	√	-
Bomba de calor		√	-	√	√	√	-
REFRIGERACIÓN							
Potencia frigorífica - EN 1451 (1)	kW	170	-	155	155	174	-
EER - EN 14511 (1)		2,99	-	2,84	2,84	3,15	-
SEER (2)		3,88	-	3,92	3,92	4,22	-
Eficiencia energética (2)	%	152	-	154	154	166	-
SEER con accesorio EC o ECH (2)		4,32	-	-	-	-	-
Eficiencia energética con accesorio EC o ECH (2)	%	170	-	-	-	-	-
Contenido mínimo del circuito de agua	l	400	-	-	-	410	-
CALEFACCIÓN							
Potencia térmica - EN 14511 (3)	kW	179	-	188	188	189	-
COP - EN 14511 (3)		3,00	-	3,23	3,23	3,22	-
SCOP (4)		3,35	-	3,49	3,49	3,35	-
Eficiencia energética (4)	%	131	-	137	137	131	-
Clase energética (5)		-	-	-	-	-	-
Contenido mínimo del circuito de agua	l	850	-	890	890	900	-
CIRCUITO FRIGORÍFICO							
Compresores	nº	4	-	4	4	4	-
Circuitos frigoríficos	nº	2	-	2	2	2	-
Número de etapas	nº	4	-	4	4	4	-
Carga de refrigerante modelos BHP2 (R452B)	Kg	36	-	36	43	46	-
Carga de refrigerante modelos BCH2 (R452B)	Kg	36	-	-	-	38	-
CIRCUITO HIDRÁULICO							
Caudal de agua (1)	l/s	8,09	-	7,41	7,41	8,32	-
Pérdidas de carga (1)	kPa	48	-	37	37	31	-
Conexiones hidráulicas		2"1/2	-	2"1/2	2"1/2	2"1/2	-
Contenido de agua	l	10	-	11,0	11,0	20	-
CARACTERÍSTICAS AERÓLICAS							
Caudal de aire	m³/s	15	-	14,8	16,1	19,6	-
Ventiladores	nº	3	-	3	4	4	-
Presión estática útil de los ventiladores - ECH	Pa	60	-	65	60	65	-
Potencia sonora	dB(A)	85	-	89	85	87	-
Potencia sonora con accesorio SL	dB(A)	83	-	87	-	85	-
Presión sonora - ISO (6)	dB(A)	66,8	-	70	66	68	-
Presión sonora con accesorio SL - ISO (6)	dB(A)	65	-	68	-	66	-
DATOS DE CONSUMO ELÉCTRICO							
Alimentación	V/Ph/Hz	400/3/50	-	400/3/50	400/3/50	400/3/50	-
Corriente máxima de funcionamiento	A	130,9	-	131	131	135	-
Corriente máxima de arranque	A	298	-	298	298	302	-
PESO							
Peso de operación modelos BHP2	kg	1530	-	1430	1620	1387	-
Peso de operación con accesorio SL modelos BHP2	kg	1550	-	1450	-	1407	-
Peso de operación modelos BCH2	kg	1390	-	-	-	1387	-
Peso de operación con accesorio SL modelos BCH2	kg	1410	-	-	-	1407	-

Los datos de esta tabla pueden variar en función de los opcionales seleccionados.

6072
6078

S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL	S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL
√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	-	-	√	√	√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	-	-	√	√
√	-	-	-	√	√	√	-	-	-	√	√
√	-	√	√	√	√	√	-	√	√	√	√
190	190	185	185	188	188	215	215	207	207	210	210
2,84	2,84	2,79	2,79	3,09	3,09	2,76	2,76	2,83	2,83	3,10	3,10
3,65	3,65	4,09	4,09	4,22	4,22	3,69	3,69	4,10	4,10	4,23	4,23
143	143	161	161	166	166	145	145	161	161	166	166
4,17	4,17	-	-	-	-	4,15	4,15	-	-	-	-
164	164	-	-	-	-	163	163	-	-	-	-
600	600	-	-	590	590	680	680	-	-	660	660
218	218	217	217	205	205	244	244	245	245	228	228
3,04	3,04	3,32	3,32	3,18	3,18	2,98	2,98	3,29	3,29	3,16	3,16
3,23	3,23	3,43	3,43	3,38	3,38	3,24	3,24	3,51	3,51	3,45	3,45
126	126	134	134	132	132	127	127	137	137	135	135
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1200	1200	1200	1200	1130	1130	1350	1350	1350	1350	1260	1260
6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
36	46	46	48	68	78	36	46	56	58	76	90
30	30	-	-	58	70	30	30	-	-	68	80
9,05	9,05	8,82	8,82	8,96	8,96	10,28	10,28	9,87	9,87	10,00	10,00
40	40	44	44	45	45	51	51	55	55	49	49
DN 80	DN 80	80	DN 80	DN80	DN80	DN 80	DN 80	80	DN 80	DN80	DN80
16	16	16,0	16,0	16	16	16	16	19,0	19,0	19	19
20,6	15,3	20	25,2	29,3	29,3	20,6	15,3	22,2	24,4	29,3	29,3
4	4	4	6	6	6	4	4	4	6	6	6
80	65	90	75	100	65	75	65	60	60	90	60
89	83	91	85	91	86	89	83	91	85	92	86
86	-	88	-	88	-	86	-	88	-	89	-
70	64	72	65	72	66	70	65	71	65	73	66
67	-	69	-	69	-	67	-	68	-	70	-
400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
164	164	158	158	166	166	177	177	171	171	179	179
287	287	281	281	289	289	309	309	304	304	311	311
1820	1930	1970	2440	2060	2222	1840	1960	2310	2500	2410	2662
1850	-	2000	-	2090	-	1870	-	2340	-	2440	-
1670	1670	-	-	1870	2020	1690	1690	-	-	2190	2420
1700	-	-	-	1900	-	1720	-	-	-	2220	-

(1) Agua refrigerada de 12 a 7 °C; temperatura del aire exterior de 35 °C.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Agua calentada de 40 a 45 °C; temperatura del aire exterior de 7 °C b.s./6 °C b.h.

(4) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

(5) Agua refrigerada de 12 a 7 °C; agua calentada de 40 a 45 °C.

(6) Nivel medio de presión sonora en campo libre a 1 m de la unidad, como lo define la ISO 3744.

BHP2/G Y BCH2/G
6082

CUMPLIMIENTO CON EL REGLAMENTO ERP Y EL MERCADO CE		S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL
Solo refrigeración para aplicaciones de confort		√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	-	-	√	√
Solo refrigeración para aplicaciones de proceso		√	-	-	-	√	√
Bomba de calor		√	-	√	√	√	√
REFRIGERACIÓN							
Potencia frigorífica - EN 14511 ⁽¹⁾	kW	239	239	228	228	233	233
EER - EN 14511 ⁽¹⁾		2,90	2,90	3,01	3,01	3,15	3,15
SEER ⁽²⁾		3,76	3,76	4,14	4,14	4,27	4,27
Eficiencia energética ⁽²⁾	%	147	147	163	163	168	168
SEER con accesorio EC o ECH ⁽²⁾		4,21	4,21	-	-	-	-
Eficiencia energética con accesorio EC o ECH ⁽²⁾	%	165	165	-	-	-	-
Contenido mínimo del circuito de agua	l	750	750	-	-	740	740
CALEFACCIÓN							
Potencia térmica - EN 14511 ⁽³⁾	kW	270	270	260	260	254	254
COP - EN 14511 ⁽³⁾		3,05	3,05	3,26	3,26	3,18	3,18
SCOP ⁽⁴⁾		3,25	3,25	3,43	3,43	3,38	3,38
Eficiencia energética ⁽⁴⁾	%	127	127	134	134	132	132
Clase energética ⁽⁵⁾		-	-	-	-	-	-
Contenido mínimo del circuito de agua	l	1490	1490	1430	1430	1400	1400
CIRCUITO FRIGORÍFICO							
Compresores	n°	6	6	6	6	6	6
Circuitos frigoríficos	n°	2	2	2	2	2	2
Número de etapas	n°	6	6	6	6	6	6
Carga de refrigerante modelos BHP2 (R452B)	Kg	36	46	56	62	78	92
Carga de refrigerante modelos BCH2 (R452B)	Kg	30	30	-	-	70	84
CIRCUITO HIDRÁULICO							
Caudal de agua ⁽¹⁾	l/s	11,41	11,41	10,87	10,87	11,14	11,14
Pérdidas de carga ⁽¹⁾	kPa	62	62	42	42	44	44
Conexiones hidráulicas		DN 80	DN 80	80	DN 80	DN80	DN80
Contenido de agua	l	17	17	21,0	21,0	21	21
CARACTERÍSTICAS AERÓLICAS							
Caudal de aire	m³/s	20,6	15,3	30,5	27,2	29,3	29,3
Ventiladores	n°	4	4	6	6	6	8
Presión estática útil de los ventiladores - ECH	Pa	80	65	80	65	95	75
Potencia sonora	dB(A)	89	83	91	85	93	87
Potencia sonora con accesorio SL	dB(A)	86	-	88	-	90	-
Presión sonora - ISO ⁽⁶⁾	dB(A)	70	65	71	65	74	67
Presión sonora con accesorio SL - ISO ⁽⁶⁾	dB(A)	67	-	68	-	71	-
DATOS DE CONSUMO ELÉCTRICO							
Alimentación	V/Ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Corriente máxima de funcionamiento	A	190	190	187	187	187	187
Corriente máxima de arranque	A	358	358	354	354	354	354
PESO							
Peso de operación modelos BHP2	kg	1900	2020	2430	2690	2540	2717
Peso de operación con accesorio SL modelos BHP2	kg	1930	-	2460	-	2570	-
Peso de operación modelos BCH2	kg	1780	1780	-	-	2310	2470
Peso de operación con accesorio SL modelos BCH2	kg	1810	-	-	-	2340	-

Los datos de esta tabla pueden variar en función de los opcionales seleccionados.

6090
80104

S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL	S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL
√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	-	-	√	√	√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	-	-	√	√
√	-	-	-	√	√	√	-	-	-	√	√
√	-	√	√	√	√	√	-	√	√	√	√
263	263	247	247	258	258	290	290	280	280	286	286
2,88	2,88	3,00	3,00	3,19	3,19	2,86	2,86	2,89	2,89	3,08	3,08
3,84	3,84	4,15	4,15	4,28	4,28	3,82	3,82	4,11	4,11	4,24	4,24
151	151	163	163	168	168	150	150	161	161	167	167
4,26	4,26	-	-	-	-	4,19	4,19	-	-	-	-
167	167	-	-	-	-	165	165	-	-	-	-
830	830	-	-	810	810	680	680	-	-	680	680
296	296	281	281	282	282	323	323	327	327	311	311
2,92	2,92	3,36	3,36	3,24	3,24	3,03	3,03	3,25	3,25	3,17	3,17
3,24	3,24	3,42	3,42	3,37	3,37	3,25	3,25	3,45	3,45	3,40	3,40
127	127	134	134	132	132	127	127	135	135	133	133
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1630	1630	1550	1550	1560	1560	1530	1530	1550	1550	1470	1470
6	6	6	6	6	6	8	8	8	8	8	8
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
6	6	6	6	6	6	8	8	8	8	8	8
46	50	60	66	78	96	50	52	60	80	78	114
40	40	-	-	70	86	46	46	-	-	70	104
12,55	12,55	11,78	11,78	12,32	12,32	13,82	13,82	13,37	13,37	13,64	13,64
54	54	38	38	42	42	50	50	49	49	50	50
DN 80	DN 80	80	DN 80	DN80	DN80	DN 80	DN 80	80	DN 80	DN80	DN80
19	19	23,0	23,0	23	23	21	21	23,0	23,0	23	23
19,4	15,3	30,5	27,2	29,3	29,3	22,5	25	30,5	26,1	38,8	33,3
4	4	6	6	6	8	4	6	6	6	8	8
85	70	70	60	85	65	60	60	70	60	85	60
91	85	92	86	94	88	91	85	92	86	94	88
88	-	89	-	91	-	88	-	89	-	91	-
72	66	72	66	74	68	72	65	72	66	74	67
69	-	69	-	71	-	69	-	69	-	71	-
400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
206	206	202	202	202	202	234	234	231	231	239	239
373	373	370	370	370	370	366	366	363	363	371	371
2110	2220	2460	2720	2570	2805	2400	2530	2590	2870	2710	3338
2140	-	2490	-	2600	-	2440	-	2630	-	2750	-
1980	1980	-	-	2340	2550	2220	2220	-	-	2460	3035
2010	-	-	-	2370	-	2260	-	-	-	2500	-

(1) Agua refrigerada de 12 a 7 °C; temperatura del aire exterior de 35 °C.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Agua calentada de 40 a 45 °C; temperatura del aire exterior de 7 °C b.s./6 °C b.h.

(4) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

(5) Agua refrigerada de 12 a 7 °C; agua calentada de 40 a 45 °C.

(6) Nivel medio de presión sonora en campo libre a 1 m de la unidad, como lo define la ISO 3744.

BHP2/G Y BCH2/G
80112

CUMPLIMIENTO CON EL REGLAMENTO ERP Y EL MERCADO CE		S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL
Solo refrigeración para aplicaciones de confort		√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	-	-	√	√
Solo refrigeración para aplicaciones de proceso		√	-	-	-	√	√
Bomba de calor		√	-	√	√	√	√
REFRIGERACIÓN							
Potencia frigorífica - EN 1451 (1)	kW	319	319	307	307	314	314
EER - EN 14511 (1)		2,90	2,90	2,97	2,97	3,07	3,07
SEER (2)		3,90	3,90	4,11	4,11	4,24	4,24
Eficiencia energética (2)	%	153	153	161	161	167	167
SEER con accesorio EC o ECH (2)		4,27	4,27	-	-	-	-
Eficiencia energética con accesorio EC o ECH (2)	%	168	168	-	-	-	-
Contenido mínimo del circuito de agua	l	750	750	-	-	740	740
CALEFACCIÓN							
Potencia térmica - EN 14511 (3)	kW	353	353	353	353	343	343
COP - EN 14511 (3)		2,96	2,96	3,39	3,39	3,19	3,19
SCOP (4)		3,24	3,24	3,42	3,42	3,37	3,37
Eficiencia energética (4)	%	127	127	134	134	132	132
Clase energética (5)		-	-	-	-	-	-
Contenido mínimo del circuito de agua	l	1670	1670	1670	1670	1620	1620
CIRCUITO FRIGORÍFICO							
Compresores	nº	8	8	8	8	8	8
Circuitos frigoríficos	nº	2	2	2	2	2	2
Número de etapas	nº	8	8	8	8	8	8
Carga de refrigerante modelos BHP2 (R452B)	Kg	68	70	80	84	82	114
Carga de refrigerante modelos BCH2 (R452B)	Kg	60	60	-	-	74	104
CIRCUITO HIDRÁULICO							
Caudal de agua (1)	l/s	15,23	15,23	14,64	14,64	14,96	14,96
Pérdidas de carga (1)	kPa	49	49	37	37	39	39
Conexiones hidráulicas		DN 80	DN 80	80	DN 80	DN80	DN80
Contenido de agua	l	23	23	30,0	30,0	30	30
CARACTERÍSTICAS AERÓLICAS							
Caudal de aire	m³/s	21,8	23,3	32,5	31,6	38,8	33,3
Ventiladores	nº	4	6	6	8	8	8
Presión estática útil de los ventiladores - ECH	Pa	55	60	60	60	85	60
Potencia sonora	dB(A)	91	85	93	87	94	88
Potencia sonora con accesorio SL	dB(A)	88	-	90	-	91	-
Presión sonora - ISO (6)	dB(A)	72	65	73	67	74	68
Presión sonora con accesorio SL - ISO (6)	dB(A)	69	-	70	-	71	-
DATOS DE CONSUMO ELÉCTRICO							
Alimentación	V/Ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Corriente máxima de funcionamiento	A	249	249	247	247	254	254
Corriente máxima de arranque	A	416	416	414	414	422	422
PESO							
Peso de operación modelos BHP2	kg	2660	2790	2850	3050	2980	3608
Peso de operación con accesorio SL modelos BHP2	kg	2700	-	2890	-	3020	-
Peso de operación modelos BCH2	kg	2480	2480	-	-	2710	3280
Peso de operación con accesorio SL modelos BCH2	kg	2520	-	-	-	2750	-

Los datos de esta tabla pueden variar en función de los opcionales seleccionados.

80120

100130

S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL	S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL
√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	-	-	√	√	√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	-	-	√	√
√	-	-	-	√	√	√	-	-	-	√	√
√	-	√	√	√	√	√	-	√	√	√	√
350	350	323	323	344	344	384	384	342	342	377	377
2,93	2,93	2,95	2,95	3,18	3,18	2,99	2,99	2,78	2,78	3,12	3,12
4,04	4,04	4,12	4,12	4,25	4,25	4,13	4,13	4,39	4,39	4,52	4,52
159	159	162	162	167	167	162	162	173	173	178	178
4,38	4,38	-	-	-	-	4,60	4,60	-	-	-	-
172	172	-	-	-	-	181	181	-	-	-	-
830	830	-	-	810	810	730	730	-	-	710	710
383	383	372	372	374	374	421	421	401	401	412	412
2,93	2,93	3,37	3,37	3,18	3,18	3,04	3,04	3,26	3,26	3,23	3,23
3,25	3,25	3,43	3,43	3,38	3,38	3,24	3,24	3,44	3,44	3,39	3,39
127	127	134	134	132	132	127	127	135	135	133	133
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1810	1810	1760	1760	1770	1770	1790	1790	1710	1710	1750	1750
8	8	8	8	8	8	10	10	10	10	10	10
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
68	70	80	84	90	116	70	70	84	86	92	116
60	60	-	-	80	104	64	64	-	-	84	104
16,69	16,69	15,41	15,41	16,41	16,41	18,33	18,33	16,33	16,33	18,01	18,01
59	59	41	41	46	46	47	47	46	46	49	49
DN 80	DN 80	80	DN 80	DN80	DN80	DN 80	DN 80	80	DN 80	DN80	DN80
24	24	30,0	30,0	30	30	30	30	31,0	31,0	31	31
21,8	23,3	32,5	31,6	38,8	33,3	29,7	23,3	32,5	31,6	38,8	33,3
4	6	6	8	8	8	6	6	6	8	8	10
65	65	60	60	95	70	85	70	60	60	85	60
92	86	94	87	94	88	92	86	94	87	95	89
89	-	91	-	92	-	89	-	91	-	92	-
73	67	74	67	74	68	73	66	74	67	76	69
69	-	71	-	72	-	70	-	71	-	73	-
400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
265	265	262	262	270	270	294	294	283	283	291	291
432	432	429	429	437	437	426	426	415	415	423	423
2770	2900	2860	3090	2990	3532	2830	2960	3050	3280	3130	3699
2810	-	2900	-	3030	-	2880	-	3100	-	3180	-
2590	2590	-	-	2720	3270	2640	2640	-	-	2900	3425
2630	-	-	-	2760	-	2690	-	-	-	2950	-

- (1) Agua refrigerada de 12 a 7 °C; temperatura del aire exterior de 35 °C.
- (2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.
- (3) Agua calentada de 40 a 45 °C; temperatura del aire exterior de 7 °C b.s./6 °C b.h.
- (4) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.
- (5) Agua refrigerada de 12 a 7 °C; agua calentada de 40 a 45 °C.
- (6) Nivel medio de presión sonora en campo libre a 1 m de la unidad, como lo define la ISO 3744.

BHP2/G Y BCH2/G
100150

CUMPLIMIENTO CON EL REGLAMENTO ERP Y EL MERCADO CE		S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL
Solo refrigeración para aplicaciones de confort		√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	-	-	√	√
Solo refrigeración para aplicaciones de proceso		√	√	-	-	√	√
Bomba de calor		√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	√	√	√	√
REFRIGERACIÓN							
Potencia frigorífica - EN 1451 (1)	kW	423	423	401	401	415	415
EER - EN 14511 (1)		2,81	2,81	2,87	2,87	3,11	3,11
SEER (2)		4,20	4,20	4,46	4,46	4,61	4,61
Eficiencia energética (2)	%	165	165	175	175	181	181
SEER con accesorio EC o ECH (2)		4,61	4,61	-	-	-	-
Eficiencia energética con accesorio EC o ECH (2)	%	181	181	-	-	-	-
Contenido mínimo del circuito de agua	l	800	800	-	-	780	780
CALEFACCIÓN							
Potencia térmica - EN 14511 (3)	kW	487	487	455	455	452	452
COP - EN 14511 (3)		3,01	3,01	3,27	3,27	3,20	3,20
SCOP (4)		3,25	3,25	3,40	3,40	3,35	3,35
Eficiencia energética (4)	%	127	127	133	133	131	131
Clase energética (5)		-	-	-	-	-	-
Contenido mínimo del circuito de agua	l	2080	2080	1940	1940	1920	1920
CIRCUITO FRIGORÍFICO							
Compresores	nº	10	10	10	10	10	10
Circuitos frigoríficos	nº	2	2	2	2	2	2
Número de etapas	nº	8	8	8	8	8	8
Carga de refrigerante modelos BHP2 (R452B)	Kg	72	82	84	100	96	118
Carga de refrigerante modelos BCH2 (R452B)	Kg	60	60	-	-	86	106
CIRCUITO HIDRÁULICO							
Caudal de agua (1)	l/s	20,19	20,19	19,14	19,14	19,78	19,78
Pérdidas de carga (1)	kPa	59	59	46	46	49	49
Conexiones hidráulicas		DN 80	DN 80	80	DN 80	DN80	DN80
Contenido de agua	l	31	31	36,0	36,0	36	36
CARACTERÍSTICAS AERÓLICAS							
Caudal de aire	m³/s	32,8	25,3	40	34,4	38,8	33,3
Ventiladores	nº	6	6	8	8	8	10
Presión estática útil de los ventiladores - ECH	Pa	65	60	70	60	80	60
Potencia sonora	dB(A)	92	86	96	89	96	90
Potencia sonora con accesorio SL	dB(A)	89	-	93	-	93	-
Presión sonora - ISO (6)	dB(A)	72	67	76	68	76	69
Presión sonora con accesorio SL - ISO (6)	dB(A)	69	-	73	-	73	-
DATOS DE CONSUMO ELÉCTRICO							
Alimentación	V/Ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Corriente máxima de funcionamiento	A	332	332	329	329	329	329
Corriente máxima de arranque	A	499	499	497	497	497	497
PESO							
Peso de operación modelos BHP2	kg	3450	3620	3200	3660	3280	3809
Peso de operación con accesorio SL modelos BHP2	kg	3500	-	3250	-	3330	-
Peso de operación modelos BCH2	kg	3210	3210	-	-	3040	3560
Peso de operación con accesorio SL modelos BCH2	kg	3260	-	-	-	3090	-

Los datos de esta tabla pueden variar en función de los opcionales seleccionados.

120168

120210

S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL	S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL
√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	-	-	√	√	√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	-	-	√	-
√	√	-	-	√	√	√	√	-	-	√	-
√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	√	√	√	√	√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	√	-	√	-
472	472	453	453	462	462	574	574	569	-	581	-
2,86	2,86	2,89	2,89	3,09	3,09	2,80	2,80	2,83	-	3,11	-
4,19	4,19	4,49	4,49	4,64	4,64	4,29	4,29	4,60	-	4,61	-
165	165	177	177	183	183	169	169	181	-	181	-
4,60	4,60	-	-	-	-	4,60	4,60	-	-	-	-
181	181	-	-	-	-	181	181	-	-	-	-
740	740	-	-	730	730	900	900	-	-	910	-
539	539	508	508	502	502	653	653	646	-	633	-
3,01	3,01	3,29	3,29	3,15	3,15	2,97	2,97	3,25	-	3,19	-
3,22	3,22	3,44	3,44	3,39	3,39	3,22	3,22	3,41	-	3,36	-
126	126	135	135	133	133	126	126	133	-	131	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2120	2120	2000	2000	1980	1980	2580	2580	2550	-	2500	-
12	12	12	12	12	12	12	12	12	-	12	-
2	2	2	2	2	2	2	2	2	-	2	-
10	10	10	10	10	10	10	10	10	-	10	-
88	90	104	110	114	134	90	92	124	-	134	-
76	76	-	-	104	122	80	80	-	-	124	-
22,51	22,51	21,60	21,60	22,05	22,05	27,37	27,37	27,14	-	27,69	-
49	49	32	32	33	33	58	58	33	-	34	-
DN 80	DN 80	150	DN 150	DN150	DN150	DN 80	DN 80	150	-	DN150	-
36	36	48,0	48,0	48	48	44	44	60,0	-	60	-
31,7	30,7	42,7	40	48,8	45,6	31,7	30,7	59,4	-	58,3	-
6	8	8	10	10	12	6	8	12	-	12	-
65	60	65	65	95	75	65	60	75	-	80	-
93	87	97	90	96	90	96	90	97	-	98	-
90	-	94	-	93	-	93	-	94	-	95	-
73	68	76	69	75	69	76	70	76	-	77	-
70	-	73	-	72	-	73	-	73	-	74	-
400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	-	400/3/50	-
372	372	366	366	374	374	453	453	462	-	462	-
539	539	533	533	541	541	640	640	650	-	650	-
3580	3750	3750	3970	3810	4323	3830	4000	4720	-	4770	-
3640	-	3810	-	3870	-	3890	-	4780	-	4830	-
3330	3330	-	-	3560	4040	3560	3560	-	-	4480	-
3390	-	-	-	3620	-	3620	-	-	-	4540	-

(1) Agua refrigerada de 12 a 7 °C; temperatura del aire exterior de 35 °C.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Agua calentada de 40 a 45 °C; temperatura del aire exterior de 7 °C b.s./6 °C b.h.

(4) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

(5) Agua refrigerada de 12 a 7 °C; agua calentada de 40 a 45 °C.

(6) Nivel medio de presión sonora en campo libre a 1 m de la unidad, como lo define la ISO 3744.

BHP2/G Y BCH2/G
120240

CUMPLIMIENTO CON EL REGLAMENTO ERP Y EL MERCADO CE		S	S/SSL	A	AF
Solo refrigeración para aplicaciones de confort		√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	-	√
Solo refrigeración para aplicaciones de proceso		√	√	-	√
Bomba de calor		√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	√	√
REFRIGERACIÓN					
Potencia frigorífica - EN 1451 (1)	kW	640	640	640	660
EER - EN 14511 (1)		2,72	2,72	2,74	3,09
SEER (2)		4,23	4,23	4,60	4,65
Eficiencia energética (2)	%	166	166	181	183
SEER con accesorio EC o ECH (2)		4,61	4,61	-	-
Eficiencia energética con accesorio EC o ECH (2)	%	181	181	-	-
Contenido mínimo del circuito de agua	l	1010	1010	-	1040
CALEFACCIÓN					
Potencia térmica - EN 14511 (3)	kW	741	741	728	720
COP - EN 14511 (3)		3,02	3,02	3,27	3,17
SCOP (4)		3,22	3,22	3,52	3,46
Eficiencia energética (4)	%	126	126	138	135
Clase energética (5)		-	-	-	-
Contenido mínimo del circuito de agua	l	2920	2920	2870	2840
CIRCUITO FRIGORÍFICO					
Compresores	nº	12	12	12	12
Circuitos frigoríficos	nº	2	2	2	2
Número de etapas	nº	10	10	10	10
Carga de refrigerante modelos BHP2 (R452B)	Kg	90	116	126	144
Carga de refrigerante modelos BCH2 (R452B)	Kg	84	84	-	126
CIRCUITO HIDRÁULICO					
Caudal de agua (1)	l/s	30,51	30,51	30,51	31,47
Pérdidas de carga (1)	kPa	49	49	30	32
Conexiones hidráulicas		DN 80	DN 80	150	DN150
Contenido de agua	l	48	48	72,0	62
CARACTERÍSTICAS AERÓLICAS					
Caudal de aire	m³/s	38,6	32,8	59,4	58,3
Ventiladores	nº	8	8	12	12
Presión estática útil de los ventiladores - ECH	Pa	80	60	75	80
Potencia sonora	dB(A)	96	90	98	98
Potencia sonora con accesorio SL	dB(A)	93	-	95	95
Presión sonora - ISO (6)	dB(A)	76	70	78	77
Presión sonora con accesorio SL - ISO (6)	dB(A)	73	-	75	74
DATOS DE CONSUMO ELÉCTRICO					
Alimentación	V/Ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Corriente máxima de funcionamiento	A	518	518	520	520
Corriente máxima de arranque	A	706	706	707	707
PESO					
Peso de operación modelos BHP2	kg	4020	4260	4770	4900
Peso de operación con accesorio SL modelos BHP2	kg	4080	-	4830	4960
Peso de operación modelos BCH2	kg	3730	3730	-	4520
Peso de operación con accesorio SL modelos BCH2	kg	3790	-	-	4580

120270		120300		120330	120360
S	S/SSL	S	S/SSL	S	S
√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	√ + EC/ECH
√	√	√	√	√	√
√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	√ + EC/ECH	√ + EC/ECH
716	716	806	806	898	1002
2,69	2,69	2,74	2,74	2,76	2,83
4,18	4,18	4,23	4,23	4,19	4,23
164	164	166	166	165	166
4,60	4,60	4,61	4,61	4,60	4,60
181	181	181	181	181	181
1130	1130	1270	1270	1410	1580
822	822	919	919	1029	1155
2,96	2,96	2,99	2,99	3,00	3,06
3,22	3,22	3,22	3,22	3,22	3,22
126	126	126	126	126	126
-	-	-	-	-	-
3240	3240	3620	3620	4060	4560
12	12	12	12	12	12
2	2	2	2	2	2
10	10	10	10	10	10
116	130	116	134	130	130
106	106	106	106	120	124
34,15	34,15	38,42	38,42	42,83	47,79
41	41	51	51	42	52
DN 80	DN 80	DN 80	DN 80	DN 80	DN 80
60	60	62	62	72	76
47,8	46,1	47,8	46,1	57,2	57,2
10	12	10	12	12	12
85	70	85	70	85	85
96	90	97	91	97	98
93	-	94	-	94	95
76	69	76	70	76	77
73	-	73	-	73	74
400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
579	579	625	625	702	771
792	792	838	838	937	1006
4550	5000	4870	5250	5300	5430
4620	-	4940	-	5380	5510
4260	4260	4580	4580	4990	5120
4330	-	4650	-	5070	5200

Los datos de esta tabla pueden variar en función de los opcionales seleccionados.

(1) Agua refrigerada de 12 a 7 °C; temperatura del aire exterior de 35 °C.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Agua calentada de 40 a 45 °C; temperatura del aire exterior de 7 °C b.s./6 °C b.h.

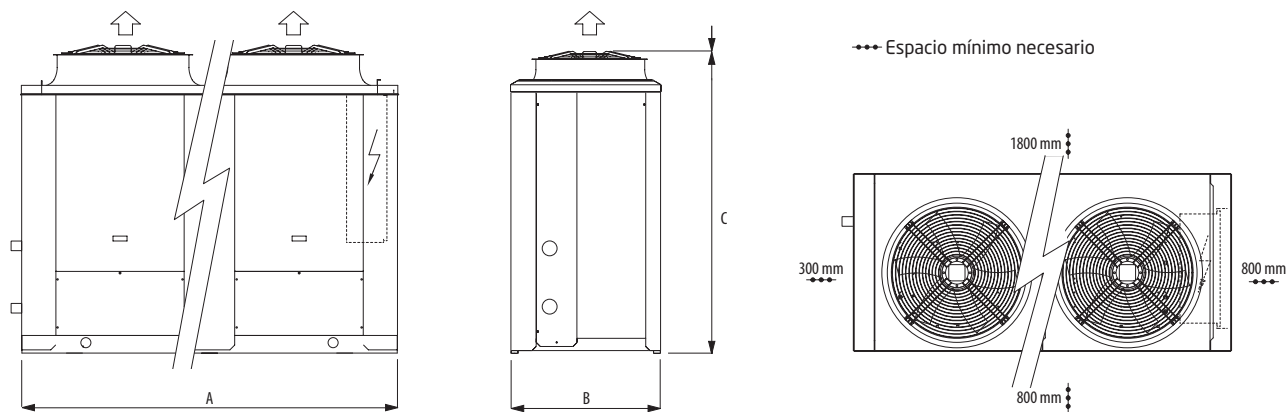
(4) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

(5) Agua refrigerada de 12 a 7 °C; agua calentada de 40 a 45 °C.

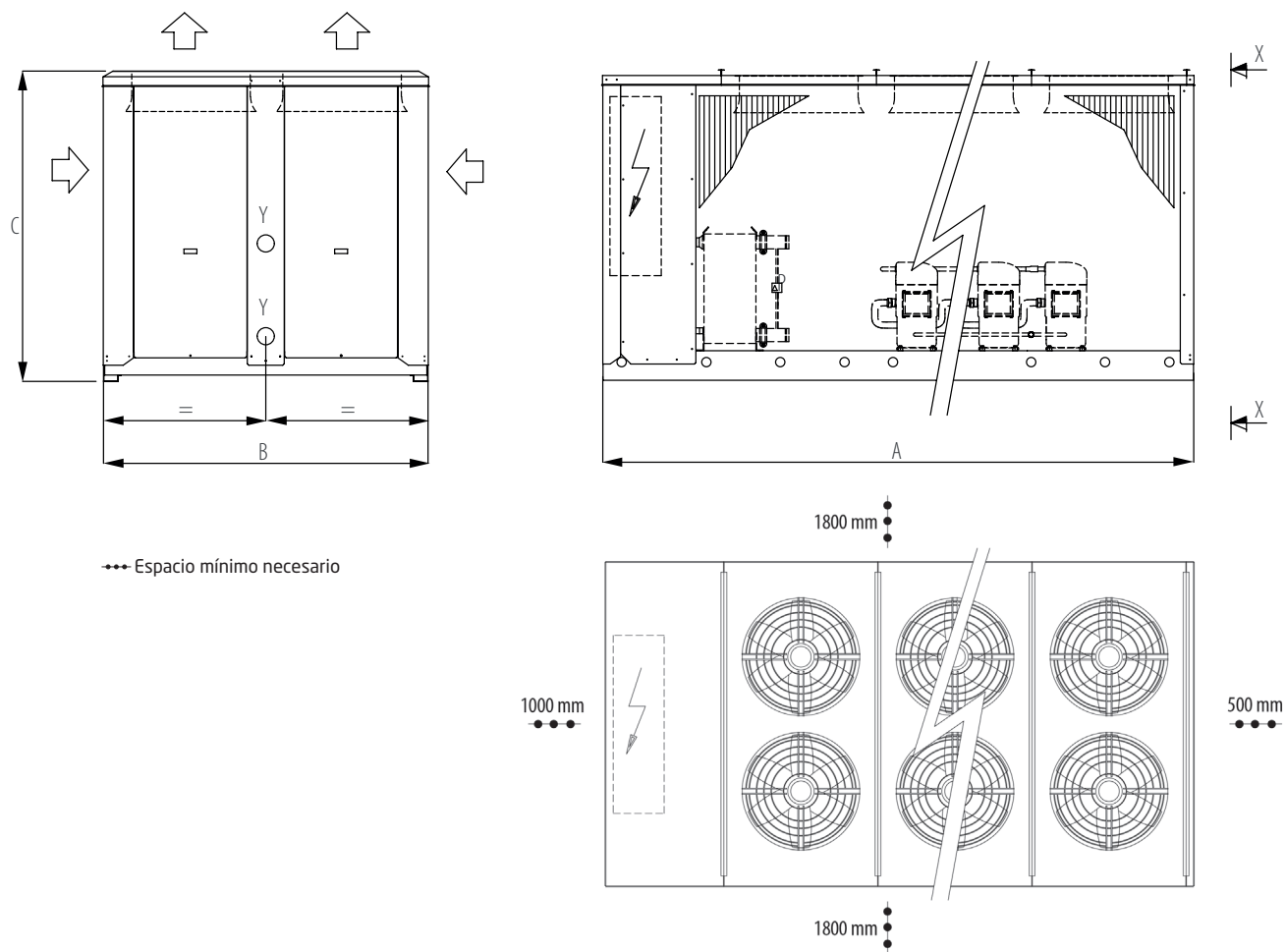
(6) Nivel medio de presión sonora en campo libre a 1 m de la unidad, como lo define la ISO 3744.

DIMENSIONES TOTALES Y ESPACIO MÍNIMO ALREDEDOR DEL EQUIPO

Modelos 2018 a 4060



Modelos 6072 a 120360



Dimensiones

		2018						2020						2024					
		S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL	S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL	S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL
A	mm	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350
B	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
C	mm	1920	1920	1920	1920	1920	1920	1920	1920	1920	1920	2220	2220	1920	1920	1920	1920	2220	2220
		2026						2030						3036					
		S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL	S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL	S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL
A	mm	2350	2350	2350	2350	2350	3350	2350	2350	2350	2350	2350	3350	2350	2350	2350	3550	3550	3550
B	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
C	mm	1920	1920	2220	2220	2220	1920	2220	2220	2220	2220	2220	1920	2220	2220	2220	2220	1920	2220
		3039						3045						4052					
		S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL	S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL	S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL
A	mm	2350	3550	3550	3550	3550	4700	2350	3550	3550	4700	3550	4700	3550	3550	3550	4700	4700	-
B	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
C	mm	2220	2220	2220	2220	2220	2220	2220	2220	2220	2220	2220	2220	2220	2220	2220	2220	2220	-
		4060						6072						6078					
		S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL	S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL	S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL
A	mm	3550	-	3550	4700	4700	-	2800	2800	2800	4000	4000	5000	2800	3550	4000	4000	4000	5000
B	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
C	mm	2220	-	2220	2220	2220	-	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100
		6082						6090						80104					
		S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL	S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL	S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL
A	mm	2800	2800	4000	5000	4000	5000	2800	2800	4000	5000	4000	5000	4000	4000	4000	5000	5000	6200
B	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
C	mm	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100
		80112						80120						100130					
		S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL	S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL	S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL
A	mm	4000	4000	5000	5000	5000	6200	4000	4000	5000	5000	5000	6200	4000	4000	5000	5000	5000	6200
B	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
C	mm	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100
		100150						120168						120180					
		S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL	S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL	S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL
A	mm	5000	5000	5000	6200	5000	6200	5000	5000	6200	6200	6200	7200	5000	5000	6200	7400	6200	7200
B	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
C	mm	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100
		120210						120240						120270					
		S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL	S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL	S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL
A	mm	5000	5000	7200	-	7200	-	5000	6200	7200	-	7200	-	6200	7200	-	-	-	-
B	mm	2200	2200	2200	-	2200	-	2200	2200	2200	-	2200	-	2200	2200	-	-	-	-
C	mm	2100	2100	2100	-	2100	-	2100	2100	2100	-	2100	-	2100	2100	-	-	-	-
		120300						120330						120360					
		S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL	S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL	S	S/SSL	A	A/SSL	AF	AF/SSL
A	mm	6200	7200	-	-	-	-	7200	-	-	-	-	-	7200	-	-	-	-	-
B	mm	2200	2200	-	-	-	-	2200	-	-	-	-	-	2200	-	-	-	-	-
C	mm	2100	2100	-	-	-	-	2100	-	-	-	-	-	2100	-	-	-	-	-

BHP2-i y BCH2-i

Bombas de calor de media temperatura y enfriadoras con compresores herméticos Inverter tipo scroll y refrigerante R452B.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Capacidad en refrigeración de 48 a 637 kW**
- **Capacidad en calefacción de 52 a 692 kW**
- **Bastidor autoportante** en chapa galvanizada protegida con protección adicional lograda mediante pintura en polvo de poliéster
- **Compresores** Scroll Inverter DC y los de tipo Scroll On/Off con indicador de flujo de aceite, protección interna contra sobrecalentamiento y resistencia de cárter
- **Ventiladores axiales** acoplados directamente a un motor eléctrico con rotor externo
- Opcional EC: ventiladores EC Inverter
- Versiones ECH: ventiladores EC con presión disponible
- **Intercambiador exterior** de tubos de cobre y con aletas de aluminio o batería de aluminio Microcanal
- **Intercambiador interior** tipo placas soldadas en acero inoxidable AISI 316 con un circuito en el lado refrigerante y uno en el lado agua en los tamaños 2017 a 2037, y con dos circuitos independientes en el lado refrigerante y uno en el lado agua en los tamaños de 4048 a 4057 incluyen una resistencia antihielo
- **Válvula de expansión** electrónica
- **Manómetros** de alta y baja presión
- **Refrigerante R452B**
- **El cuadro eléctrico** incluye: interruptor general con enclavamiento de seguridad de la puerta, fusibles, relés de protección térmica para compresores y termocontactos para ventiladores
- **Control de condensación**, para temperaturas del aire exterior de hasta -20 °C en modo refrigeración. Permite asimismo reducir el nivel sonoro especialmente durante la noche.
- **Funcionamiento en modo calefacción** con temperatura del aire exterior hasta -15 °C
- **Sistema de control y regulación** mediante microprocesador

VERSIONES

- **BHP2-i/G/A:** Bomba de calor
- **BHP2-i/G/A/SSL:** Bomba de calor supercilenciada
- **BCH2-i/G/A:** Enfriadora
- **BCH2-i/G/A/SSL:** Enfriadora supercilenciada

OPCIONALES Y ACCESORIOS

Opcionales electrónica montados en máquina:

- Mando control remoto
- Conexión Modbus, Lonworks, BACNET MSTP o BACNEC TCP/IP

Opcionales panel eléctrico montados en máquina:

- Interruptor magnetotérmico

Opcionales hidráulicos montados en máquina:

- Circulador
- Circulador doble
- Circulador modulante
- Circulador doble modulante
- Depósito de inercia

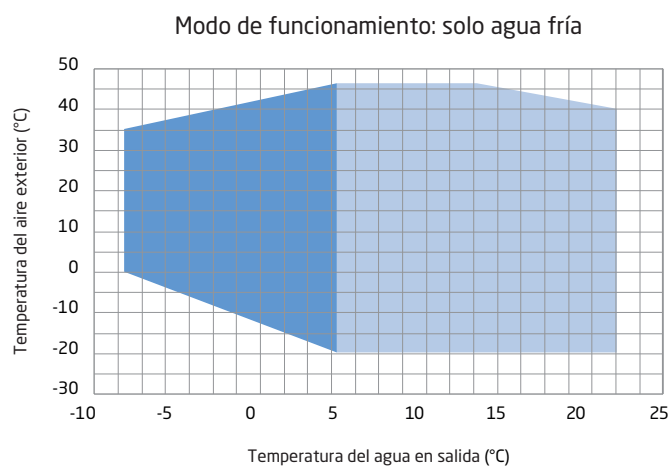
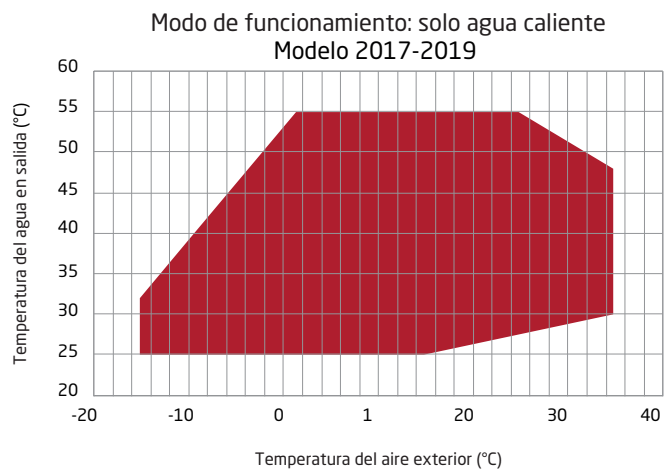
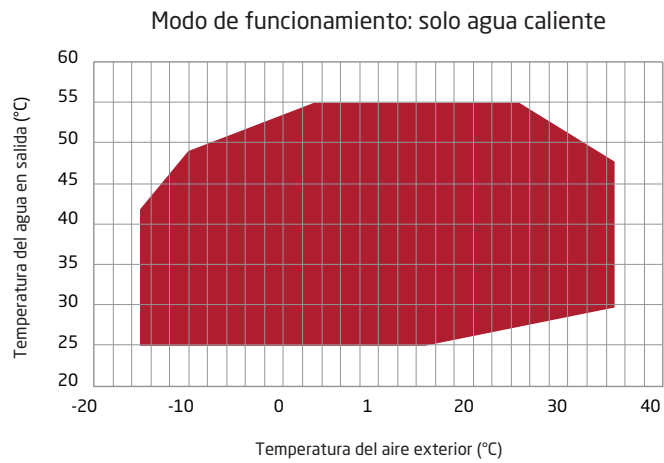
Opcionales circuito refrigerante montados en máquina:

- Ventilador modulante
- Ventilador modulante de alta presión (presión disponible entre 60 y 120 Pa), permite su instalación en interior
- Válvulas de succión y de descarga del compresor
- Tratamientos especiales para la batería de intercambio
- Reja de protección para la batería de intercambio
- Intercambiador recuperador de calor

Accesorios:

- Manómetros de alta y baja presión
- Control remoto
- Rejillas de protección baterías
- Silent block
- Flujostato

RANGO DE TRABAJO BHP2-i Y BCH2-i



- Área de funcionamiento
- Área de funcionamiento
- Área de funcionamiento con accesorio BT

BHP2-i/G y BCH2-i/G

		2017		2019		2021	
CUMPLIMIENTO CON EL REGLAMENTO ERP Y EL MERCADO CE		A	A/SSL	A	A/SSL	A	A/SSL
Solo refrigeración para aplicaciones de confort		√	√	√	√	√	√
Solo refrigeración para aplicaciones de proceso		√	√	√	√	√	√
Bomba de calor		√	√	√	√	√	√
REFRIGERACIÓN							
Potencia frigorífica - EN 1451 (1)	kW	47,5	47,5	55	55	62,6	62,6
EER - EN 14511 (1)		3,12	3,12	3,11	3,11	3,15	3,15
SEER (2)		4,45	4,45	4,6	4,6	4,45	4,45
Eficiencia energética (2)	%	175	175	181	181	175	175
Contenido mínimo del circuito de agua	l	190	190	220	220	250	250
CALEFACCIÓN							
Potencia térmica - EN 14511 (3)	kW	51,5	51,5	59,6	59,6	68	68
COP - EN 14511 (3)		3,21	3,21	3,22	3,22	3,25	3,25
SCOP (4)		3,5	3,5	3,46	3,46	3,45	3,45
Eficiencia energética (4)	%	137	137	135	135	135	135
Clase energética (5)		A+	A+	A+	A+	A+	A+
Contenido mínimo del circuito de agua	l	320	320	380	380	430	430
CIRCUITO FRIGORÍFICO							
Compresores	n°	2	2	2	2	2	2
Circuitos frigoríficos	n°	1	1	1	1	1	1
Carga de refrigerante modelos BHP2-i (R452B)	Kg	14	14	16	16	18	19
Carga de refrigerante modelos BCH2-i (R452B)	Kg	10	10	13	13	13	14
CIRCUITO HIDRÁULICO							
Caudal de agua (1)	l/s	2,27	2,27	2,63	2,63	2,99	2,99
Pérdidas de carga (1)	kPa	41	41	40	40	32	32
Conexiones hidráulicas		1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2	2"1/2	2"1/2
Contenido de agua	l	3,5	3,5	4	4	5	5
CARACTERÍSTICAS AERÓLICAS							
Caudal de aire	m³/s	5,4	5,4	5,6	5,9	7,6	5,9
Ventiladores	n°	1	2	1	2	2	2
Presión estática útil de los ventiladores - ECH	Pa	70	70	60	60	100	95
Potencia sonora	dB(A)	81	76	83	78	84	79
Potencia sonora con accesorio SL	dB(A)	79	-	80	-	82	-
Presión sonora - ISO (6)	dB(A)	63	58	66	61	66	61
Presión sonora con accesorio SL - ISO (6)	dB(A)	61	-	63	-	64	-
DATOS DE CONSUMO ELÉCTRICO							
Alimentación	V/Ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Corriente máxima de funcionamiento	A	47	47	47	47	56	56
Corriente máxima de arranque	A	130	130	130	130	177	177
PESO							
Peso de operación modelos BHP2-i	kg	675	735	757	827	822	862
Peso de operación con accesorio SL modelos BHP2-i	kg	685	-	767	-	832	-
Peso de operación modelos BCH2-i	kg	614	684	688	758	747	787
Peso de operación con accesorio SL modelos BCH2-i	kg	624	-	698	-	757	-

Los datos de esta tabla pueden variar en función de los opcionales seleccionados.

2023		2027		2030		2035		2037		4048		4057	
A	A/SSL	A	A/SSL	A	A/SSL	A	A/SSL	A	A/SSL	A	A/SSL	A	A/SSL
√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	-	√	-
√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	-	√	-
√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	-	√	-
71,3	71,3	81,8	81,8	93,1	93,1	106,7	106,7	123,8	123,8	144,9	-	170,6	-
3,09	3,09	3,09	3,09	3,15	3,15	3,12	3,12	3,13	3,13	3,15	-	3,15	-
4,43	4,43	4,46	4,46	4,47	4,47	4,53	4,53	4,43	4,43	4,44	-	4,38	-
174	174	175	175	176	176	178	178	174	174	175	-	172	-
280	280	320	320	370	370	420	420	490	490	290	-	340	-
77,3	77,3	88,8	88,8	100,6	100,6	115,9	115,9	134	134	156,9	-	184,6	-
3,18	3,18	3,19	3,19	3,23	3,23	3,21	3,21	3,24	3,24	3,24	-	3,25	-
3,62	3,62	3,64	3,64	3,49	3,49	3,56	3,56	3,53	3,53	3,47	-	3,46	-
142	142	143	143	137	137	139	139	138	138	136	-	135	-
A+	A+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
490	490	560	560	630	630	730	730	850	850	680	-	800	-
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	-	4	-
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	-	2	-
22	25	23	26	28	32	32	41	32	42	44	-	46	-
17	21	17	22	22	27	27	36	27	37	36	-	38	-
3,41	3,41	3,91	3,91	4,45	4,45	5,1	5,1	5,92	5,92	6,92	-	8,15	-
39	39	47	47	40	40	35	35	44	44	33	-	30	-
2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	-	2"1/2	-
5,5	5,5	5,5	5,5	7	7	9	9	9	9	15	-	20	-
9,7	8,1	9,7	8,1	10,1	9,0	14,6	11,8	14,6	11,8	19,6	-	19,6	-
2	3	2	3	2	3	3	4	3	4	4	-	4	-
80	90	75	80	80	80	80	80	80	80	75	-	65	-
84	79	85	80	86	81	86	81	87	82	87	-	87	-
82	-	83	-	84	-	84	-	85	-	85	-	85	-
66	61	67	62	68	62	68	62	69	62	68	-	68	-
64	-	65	-	66	-	66	-	67	-	66	-	66	-
400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	-	400/3/50	-
56	56	68	68	74	74	102	102	102	102	115	-	135	-
177	177	191	191	241	241	289	289	289	289	247	-	302	-
832	962	842	982	943	1093	1205	1477	1195	1483	1594	-	1643	-
842	-	852	-	953	-	1215	-	1205	-	1614	-	1663	-
756	896	765	915	857	1007	1095	1366	1086	1395	1449	-	1494	-
766	-	775	-	867	-	1105	-	1096	-	1469	-	1514	-

(1) Agua refrigerada de 12 a 7 °C; temperatura del aire exterior de 35 °C.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Agua calentada de 40 a 45 °C; temperatura del aire exterior de 7 °C b.s./6 °C b.h.

(4) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

(5) Agua refrigerada de 12 a 7 °C; agua calentada de 40 a 45 °C.

(6) Nivel medio de presión sonora en campo libre a 1 m de la unidad, como lo define la ISO 3744.

BHP2-i/G y BCH2-i/G

		4067		4078		4100	
CUMPLIMIENTO CON EL REGLAMENTO ERP Y EL MERCADO CE		A	A/SSL	A	A/SSL	A	A/SSL
Solo refrigeración para aplicaciones de confort		√	√	√	√	√	√
Solo refrigeración para aplicaciones de proceso		√	√	√	√	√	√
Bomba de calor		√	√	√	√	√	√
REFRIGERACIÓN							
Potencia frigorífica - EN 1451 ⁽¹⁾	kW	187	187	223	223	274	274
EER - EN 14511 ⁽¹⁾		3,13	3,13	3,14	3,14	3,13	3,13
SEER ⁽²⁾		4,43	4,43	4,44	4,44	4,48	4,48
Eficiencia energética ⁽²⁾	%	174	174	175	175	176	176
Contenido mínimo del circuito de agua	l	370	370	440	440	540	540
CALEFACCIÓN							
Potencia térmica - EN 14511 ⁽³⁾	kW	203	203	242	242	297	297
COP - EN 14511 ⁽³⁾		3,25	3,25	3,27	3,27	3,25	3,25
SCOP ⁽⁴⁾		3,71	3,71	3,61	3,61	3,64	3,64
Eficiencia energética ⁽⁴⁾	%	145	145	141	141	143	143
Clase energética ⁽⁵⁾		-	-	-	-	-	-
Contenido mínimo del circuito de agua	l	880	880	1050	1050	1290	1290
CIRCUITO FRIGORÍFICO							
Compresores	n°	4	4	4	4	4	4
Circuitos frigoríficos	n°	2	2	2	2	2	2
Carga de refrigerante modelos BHP2-i (R452B)	Kg	60	68	62	70	62	72
Carga de refrigerante modelos BCH2-i (R452B)	Kg	50	58	54	60	54	62
CIRCUITO HIDRÁULICO							
Caudal de agua ⁽¹⁾	l/s	8,92	8,92	10,65	10,65	13,06	13,06
Pérdidas de carga ⁽¹⁾	kPa	38	38	36	36	35	35
Conexiones hidráulicas		DN 80	DN 80	DN 80	DN 80	DN 80	DN 80
Contenido de agua	l	19	19	26	26	27	27
CARACTERÍSTICAS AERÓLICAS							
Caudal de aire	m³/s	29,3	30,4	29,3	30,4	29,3	30,4
Ventiladores	n°	6	8	6	8	6	8
Presión estática útil de los ventiladores - ECH	Pa	95	70	80	60	95	70
Potencia sonora	dB(A)	91	86	93	87	94	88
Potencia sonora con accesorio SL	dB(A)	88	-	90	-	91	-
Presión sonora - ISO ⁽⁶⁾	dB(A)	72	66	74	67	75	68
Presión sonora con accesorio SL - ISO ⁽⁶⁾	dB(A)	69	-	70	-	71	-
DATOS DE CONSUMO ELÉCTRICO							
Alimentación	V/Ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Corriente máxima de funcionamiento	A	143	143	164	164	208	208
Corriente máxima de arranque	A	310	310	352	352	421	421
PESO							
Peso de operación modelos BHP2-i	kg	2550	2810	2700	2970	2860	3150
Peso de operación con accesorio SL modelos BHP2-i	kg	2570	-	2720	-	2880	-
Peso de operación modelos BCH2-i	kg	2270	2500	2410	2660	2550	2810
Peso de operación con accesorio SL modelos BCH2-i	kg	2290	-	2430	-	2570	-

Los datos de esta tabla pueden variar en función de los opcionales seleccionados.

4105		4115		6125		6145		6160		6175		6235	
A	A/SSL	A	A/SSL	A	A/SSL	A	A/SSL	A	A/SSL	A	A/SSL	A	A/SSL
√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
301	301	333	333	365	365	403	403	437	437	491	491	637	-
3,16	3,16	3,14	3,14	3,14	3,14	3,12	3,12	3,12	3,12	3,11	3,11	3,11	-
4,49	4,49	4,45	4,45	4,60	4,60	4,72	4,72	4,75	4,75	4,73	4,73	4,72	-
177	177	175	175	181	181	186	186	187	187	186	186	186	-
590	590	660	660	480	480	530	530	570	570	650	650	840	-
328	328	362	362	399	399	438	438	475	475	534	534	692	-
3,26	3,26	3,28	3,28	3,27	3,27	3,25	3,25	3,26	3,26	3,22	3,22	3,23	-
3,56	3,56	3,65	3,65	3,56	3,56	3,57	3,57	3,51	3,51	3,58	3,58	3,57	-
139	139	143	143	139	139	140	140	137	137	140	140	140	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1420	1420	1570	1570	1470	1470	1610	1610	1750	1750	1970	1970	2550	-
4	4	4	4	6	6	6	6	6	6	6	6	6	-
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-
64	98	70	100	80	100	80	102	100	120	100	122	124	-
56	90	60	92	68	92	72	94	88	110	92	112	110	-
14,38	14,38	15,89	15,89	17,43	17,43	19,21	19,21	20,85	20,85	23,44	23,44	30,41	-
37	37	40	40	32	32	33	33	36	36	32	32	37	-
DN 80	DN 80	DN 80	DN 80	DN 150	DN 150	DN 150	DN 150	DN 150	DN 150	DN 150	DN 150	DN 150	-
39	39	39	39	52	52	52	52	52	52	64	64	78	-
38,8	33,3	38,8	33,3	38,8	33,3	38,8	33,3	48,8	45,6	48,8	45,6	58,3	-
8	8	8	8	8	10	8	10	10	12	10	12	12	-
85	60	85	60	85	75	95	80	85	80	80	75	70	-
94	88	94	88	94	88	95	89	96	90	97	91	98	-
91	-	91	-	91	-	92	-	93	-	94	-	95	-
74	67	74	68	74	68	75	69	75	70	76	71	77	-
71	-	71	-	71	-	72	-	72	-	73	-	74	-
400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	-
216	216	235	235	279	279	294	294	325	325	360	360	476	-
428	428	470	470	466	466	507	507	538	538	595	595	789	-
3170	3490	3240	3570	3620	3990	3700	4070	4160	4580	4370	4810	5010	-
3190	-	3260	-	3650	-	3730	-	4190	-	4400	-	5040	-
2830	3120	2890	3180	3230	3560	3300	3630	3710	4090	3900	4290	4470	-
2850	-	2910	-	3260	-	3330	-	3740	-	3930	-	4500	-

(1) Agua refrigerada de 12 a 7 °C; temperatura del aire exterior de 35 °C.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

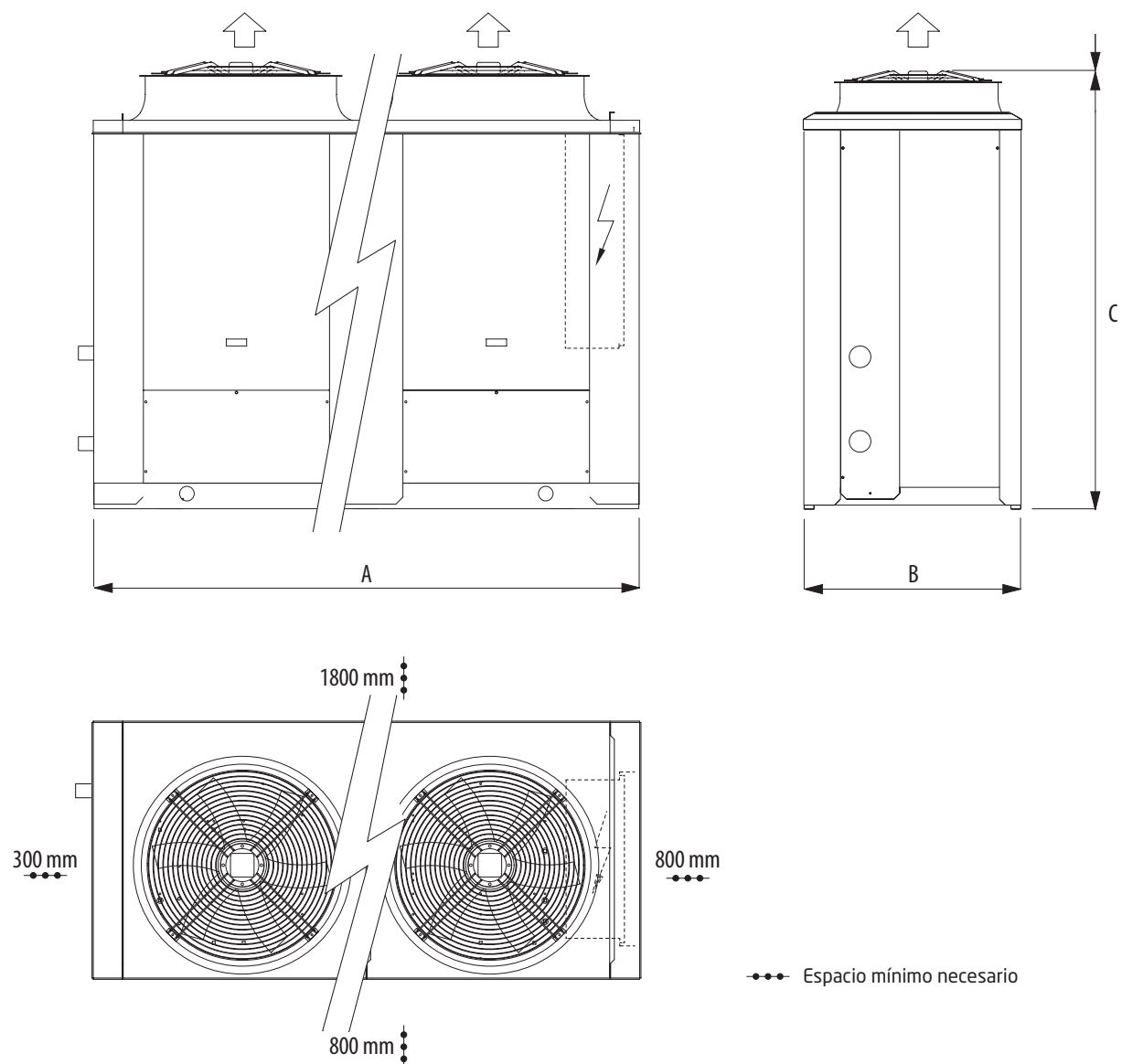
(3) Agua calentada de 40 a 45 °C; temperatura del aire exterior de 7 °C b.s./6 °C b.h.

(4) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

(5) Agua refrigerada de 12 a 7 °C; agua calentada de 40 a 45 °C.

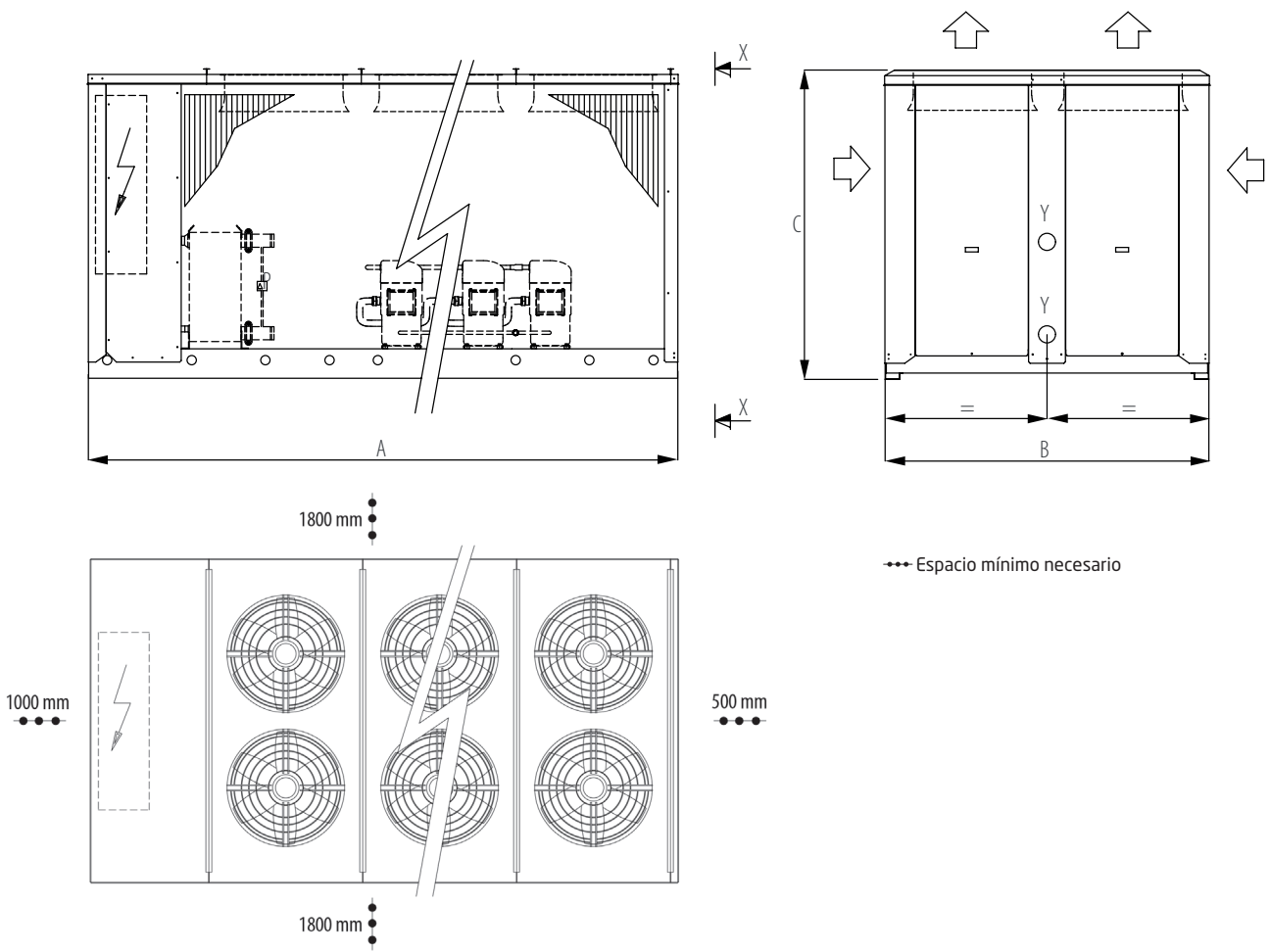
(6) Nivel medio de presión sonora en campo libre a 1 m de la unidad, como lo define la ISO 3744.

DIMENSIONES TOTALES Y ESPACIO MÍNIMO ALREDEDOR DEL EQUIPO



Dimensiones

		2017		2019		2021		2023		2027	
		A	A/SSL	A	A/SSL	A	A/SSL	A	A/SSL	A	A/SSL
A	mm	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	3550	2350	3550
B	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
C	mm	1920	1920	2220	2220	2220	2220	2220	1920	2220	1920
		2030		2035		2037		4048		4057	
		A	A/SSL	A	A/SSL	A	A/SSL	A	A/SSL	A	A/SSL
A	mm	3550	3550	3550	4700	3550	4700	4700	-	4700	-
B	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	-	1100	-
C	mm	1920	1920	2220	2220	2220	2220	2220	-	2220	-



Dimensiones

		4067		4078		4100		4105		4115	
		A	A/SSL	A	A/SSL	A	A/SSL	A	A/SSL	A	A/SSL
A	mm	4000	5000	4000	5000	4000	5000	5000	6200	5000	6200
B	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
C	mm	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100
		6125		6145		6160		6175		6235	
		A	A/SSL	A	A/SSL	A	A/SSL	A	A/SSL	A	A/SSL
A	mm	5000	6200	5000	6200	6200	7200	6200	7200	7200	-
B	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	-
C	mm	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	-

BHP2-P

Bombas de calor polifuncionales a 4 tubos para producción simultánea e independiente de agua caliente y de agua fría.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Capacidad en refrigeración de 46 a 484 kW**
- **Capacidad en calefacción de 50 a 560 kW**
- **Bastidor autoportante** en chapa galvanizada protegida con protección adicional lograda mediante pintura en polvo de poliéster
- **Compresores** Scroll con indicador de flujo de aceite, protección interna contra sobrecalentamiento y resistencia de cárter
- **Ventiladores axiales** acoplados directamente a un motor eléctrico con rotor externo
- Opcional EC: ventiladores EC Inverter
- Versiones ECH: ventiladores EC con presión disponible
- **Intercambiador exterior** de tubos de cobre y con aletas de aluminio
- **Intercambiador interior** tipo placas soldadas en acero inoxidable AISI 316 con un circuito en el lado refrigerante y uno en el lado agua en los tamaños 2018 a 3045, y con dos circuitos independientes en el lado refrigerante y uno en el lado agua en los tamaños de 404 a 4060 incluyen una resistencia antihielo
- **Válvula de expansión** electrónica
- **Manómetros** de alta y baja presión
- **Refrigerante R452B**
- **El cuadro eléctrico** incluye: interruptor general con enclavamiento de seguridad de la puerta, fusibles, relés de protección térmica para compresores y termocontactos para ventiladores
- **Control de condensación**, para temperaturas del aire exterior de hasta -20 °C en modo refrigeración. Permite asimismo reducir el nivel sonoro especialmente durante la noche
- **Funcionamiento en modo calefacción** con temperatura del aire exterior hasta -15 °C
- **Sistema de control y regulación** mediante microprocesador

VERSIONES

- **BHP2-P/G:** Bomba de calor estándar
- **BHP2-P/G/SSL:** Bomba de calor supersilenciada

OPCIONALES Y ACCESORIOS

Opcionales electrónica montados en máquina:

- Control arranque compresor
- Mando control remoto
- Conexión Modbus, Lonworks, BACNET MSTP o BACNEC TCP/IP
- Conexión control remoto 0-10 V
- Conexión control remoto 4-20 mA
- Señal remoto activación segundo setpoint
- Limitación de potencia de entrada digital

Opcionales panel eléctrico montados en máquina:

- Interruptor magnetotérmico

Opcionales hidráulicos montados en máquina:

- Circulador
- Circulador doble
- Circulador modulante
- Circulador doble modulante
- Depósito de inercia

Opcionales circuito refrigerante montados en máquina:

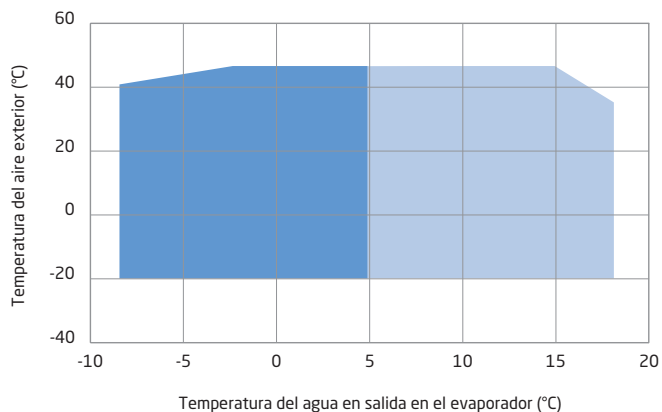
- Ventilador modulante
- Ventilador modulante de alta presión (presión disponible entre 60 y 120 Pa), permite su instalación en interior
- Manómetros de alta y baja presión
- Válvulas de succión y de descarga del compresor
- Tratamientos especiales para la batería de intercambio
- Reja de protección para la batería de intercambio
- Intercambiador recuperador de calor

Accesorios:

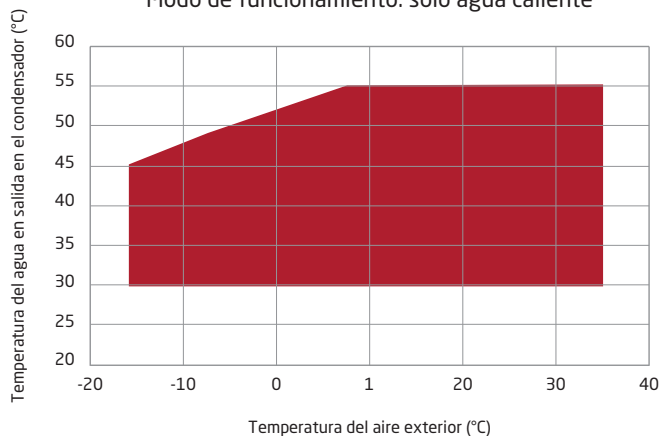
- Manómetros de alta y baja presión
- Control remoto
- Rejillas de protección baterías
- Silent block
- Flujostato

RANGO DE TRABAJO BHP2-P

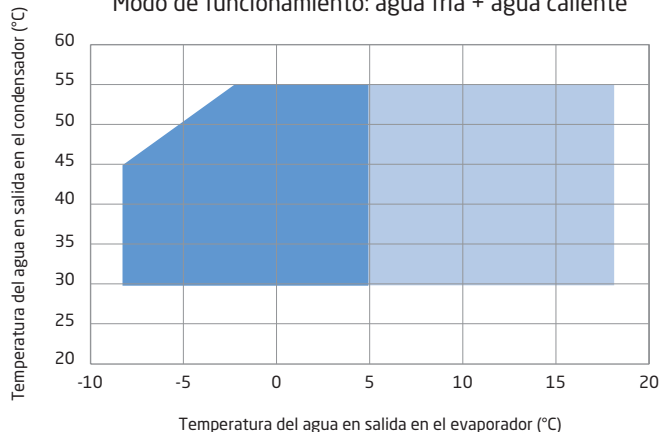
Modo de funcionamiento: solo agua fría



Modo de funcionamiento: solo agua caliente



Modo de funcionamiento: agua fría + agua caliente



- Área de funcionamiento
- Área de funcionamiento
- Área de funcionamiento con accesorio BT

BHP2-P/G

		2018		2020		2024		2026	
		STD	SSL	STD	SSL	STD	SSL	STD	SSL
REFRIGERACIÓN									
Potencia frigorífica - EN 14511 ⁽¹⁾	kW	46	46	53	46	60	60	69	69
EER - EN 14511 ⁽¹⁾		2,84	2,84	2,83	2,84	2,81	2,81	2,88	2,88
SEER ⁽²⁾		4,21	4,21	4,22	4,21	4,21	4,21	4,24	4,24
Eficiencia energética ⁽²⁾	%	165	165	166	165	165	165	167	167
Contenido mínimo del circuito de agua	l	440	440	510	440	570	570	660	660
CALEFACCIÓN									
Potencia térmica - EN 14511 ⁽³⁾	kW	50	50	57	50	64	64	72	72
COP - EN 14511 ⁽³⁾		3,2	3,2	3,14	3,2	3,1	3,1	3,17	3,17
SCOP ⁽⁴⁾		3,52	3,52	3,49	3,52	3,39	3,39	3,39	3,39
Eficiencia energética ⁽⁴⁾	%	137,8	137,8	136,6	137,8	132,6	132,6	132,6	132,6
Clase energética ⁽⁵⁾		A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+
Contenido mínimo del circuito de agua	l	590	590	680	590	760	760	860	860
REFRIGERACIÓN Y CALEFACCIÓN									
Potencia frigorífica - EN 14511 ⁽⁵⁾	kW	47	47	54	47	60	60	69	69
Potencia térmica - EN 14511 ⁽⁵⁾	kW	62	62	71	62	79	79	90	90
Potencia consumida - EN 14511 ⁽⁵⁾	kW	15	15	17	15	19	19	22	22
TER - EN 14511 ⁽⁵⁾		7,30	7,30	7,28	7,30	7,19	7,19	7,22	7,22
CIRCUITO FRIGORÍFICO									
Compresores	n°	2	2	2	2	2	2	2	2
Circuitos frigoríficos	n°	1	1	1	1	1	1	1	1
Número de etapas	n°	2	2	2	2	2	2	2	2
Carga de refrigerante (R452B)	kg	15	17	16	18	16	18	18	22
CIRCUITO HIDRÁULICO EVAPORADOR									
Caudal de agua ⁽¹⁾	l/s	2,21	2,21	2,54	2,54	2,88	2,88	3,29	3,29
Pérdidas de carga ⁽¹⁾	kPa	32	32	39	39	48	48	45	45
Conexiones hidráulicas		2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2
Contenido de agua	l	4,1	4,1	4,8	4,8	4,8	4,8	6	6
CIRCUITO HIDRÁULICO CONDENSADOR									
Caudal de agua ⁽³⁾	l/s	2,41	2,41	2,76	2,76	3,1	3,1	3,49	3,49
Pérdidas de carga ⁽³⁾	kPa	29	29	33	33	36	36	40	40
Conexiones hidráulicas		2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2
Contenido de agua	l	4,8	4,8	5,5	5,5	6,2	6,2	6,4	6,4
CARACTERÍSTICAS AERÓLICAS									
Caudal de aire	m³/s	5,1	4,2	6,3	5,7	8,9	7,3	9,5	7,6
Ventiladores	n°	1	1	1	2	2	2	2	2
Presión estática útil de los ventiladores - ECH	Pa	95	70	100	85	95	70	95	70
Potencia sonora	dB(A)	81	76	82	77	82	77	83	78
Potencia sonora con accesorio SL	dB(A)	79	-	80	-	80	-	81	-
Presión sonora - ISO ⁽⁶⁾	dB(A)	63	58	64	59	64	59	65	60
Presión sonora con accesorio SL - ISO ⁽⁶⁾	dB(A)	61	-	62	-	62	-	63	-
DATOS DE CONSUMO ELÉCTRICO									
Alimentación	V/Ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Corriente máxima de funcionamiento	A	41	41	44	44	55	55	60	60
Corriente máxima de arranque	A	164	164	166	166	179	179	192	192
PESO									
Peso de operación	kg	769	829	778	858	832	892	931	996
Peso de operación con accesorio SL	kg	779	-	788	-	842	-	941	-

Los datos de esta tabla pueden variar en función de los opcionales seleccionados.

2030		2036		2040		2045		2050		2060	
STD	SSL	STD	SSL	STD	SSL	STD	SSL	STD	SSL	STD	SSL
78	78	91	91	105	105	116	116	128	128	160	160
2,86	2,86	2,81	2,81	2,84	2,84	2,91	2,91	2,82	2,82	2,79	2,79
4,23	4,23	4,21	4,21	4,19	4,19	4,19	4,19	4,21	4,21	4,18	4,18
166	166	165	165	165	165	165	165	165	165	164	164
740	740	860	860	1000	1000	1110	1110	1220	1220	1530	1530
82	82	100	100	117	117	128	128	136	136	176	176
3,19	3,19	3,26	3,26	3,29	3,29	3,28	3,28	3,26	3,26	3,23	3,23
3,41	3,41	3,58	3,58	3,59	3,59	3,68	3,68	3,77	3,77	3,6	3,6
133,4	133,4	140,2	140,2	140,6	140,6	144,2	144,2	147,8	147,8	141	141
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
980	980	1190	1190	1390	1390	1520	1520	1610	1610	2090	2090
79	79	93	93	107	107	118	118	133	133	165	165
104	104	122	122	139	139	154	154	173	173	214	214
25	25	29	29	33	33	37	37	40	40	50	50
7,37	7,37	7,50	7,50	7,49	7,49	7,43	7,43	7,61	7,61	7,55	7,55
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
19	23	27	30	27	31	30	32	35	35	41	40
3,72	3,72	4,33	4,33	5,01	5,01	5,55	5,55	6,1	6,1	7,65	7,65
46	46	51	51	40	40	46	46	47	47	57	57
2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	3"	3"
6,7	6,7	7,4	7,4	9,6	9,6	11	11	11	11	14	14
3,98	3,98	4,85	4,85	5,64	5,64	6,19	6,19	6,56	6,56	8,5	8,5
38	38	38	38	39	39	44	44	45	45	47	47
2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	3"	3"
7,4	7,4	9,1	9,1	11	11	11	11	13	13	20	20
9,5	7,6	9,5	7,7	11,3	9,6	11,3	9,6	12,2	12	16,5	14,1
2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3
95	70	100	90	60	50	50	50	60	60	50	50
83	78	85	80	86	81	86	81	88	83	89	84
81	-	82	-	84	-	84	-	86	-	87	-
65	60	67	61	68	63	68	63	69	64	70	65
63	-	64	-	66	-	66	-	67	-	68	-
400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
67	67	77	77	87	87	94	94	102	102	129	129
235	235	265	265	274	274	307	307	315	315	364	364
959	1024	1057	1296	1102	1356	1330	1420	1348	1438	1537	1756
969	-	1072	-	1117	-	1350	-	1368	-	1560	-

(1) Agua refrigerada de 12 a 7 °C; temperatura del aire exterior de 35 °C.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Agua calentada de 40 a 45 °C; temperatura del aire exterior de 7 °C b.s./6 °C b.h.

(4) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

(5) Agua refrigerada de 12 a 7 °C; agua calentada de 40 a 45 °C.

(6) Nivel medio de presión sonora en campo libre a 1 m de la unidad, como lo define la ISO 3744.

BHP2-P/G

		4060		4072		4080		4090	
		STD	SSL	STD	SSL	STD	SSL	STD	SSL
REFRIGERACIÓN									
Potencia frigorífica - EN 14511 ⁽¹⁾	kW	159	159	181	181	208	208	230	230
EER - EN 14511 ⁽¹⁾		2,87	2,87	2,70	2,70	2,86	2,86	2,79	2,79
SEER ⁽²⁾		4,18	4,18	4,26	4,26	4,22	4,22	4,21	4,21
Eficiencia energética ⁽²⁾	%	164,2	164,2	167,4	167,4	165,8	165,8	165,4	165,4
Contenido mínimo del circuito de agua	l	770	770	880	880	990	990	1100	1100
CALEFACCIÓN									
Potencia térmica - EN 14511 ⁽³⁾	kW	172	172	195	195	221	221	245	245
COP - EN 14511 ⁽³⁾		3,21	3,21	3,13	3,13	3,15	3,15	3,20	3,20
SCOP ⁽⁴⁾		3,56	3,56	3,39	3,39	3,69	3,69	3,62	3,62
Eficiencia energética ⁽⁴⁾	%	139	139	133	133	145	145	142	142
Clase energética ⁽⁵⁾		-	-	-	-	-	-	-	-
Contenido mínimo del circuito de agua	l	1230	1230	1390	1390	1570	1570	1750	1750
REFRIGERACIÓN Y CALEFACCIÓN									
Potencia frigorífica - EN 14511 ⁽⁵⁾	kW	162	162	186	186	204	204	232	232
Potencia térmica - EN 14511 ⁽⁵⁾	kW	211	211	244	244	269	269	304	304
Potencia consumida - EN 14511 ⁽⁵⁾	kW	49	49	59	59	66	66	73	73
TER - EN 14511 ⁽⁵⁾		7,60	7,60	7,32	7,32	7,21	7,21	7,32	7,32
CIRCUITO FRIGORÍFICO									
Compresores	n°	4	4	4	4	4	4	4	4
Circuitos frigoríficos	n°	2	2	2	2	2	2	2	2
Número de etapas	n°	4	4	4	4	4	4	4	4
Carga de refrigerante (R452B)	kg	50	50	52	52	60	52	64	68
CIRCUITO HIDRÁULICO EVAPORADOR									
Caudal de agua ⁽¹⁾	l/s	7,6	7,6	8,65	8,65	9,92	9,92	10,97	10,97
Pérdidas de carga ⁽¹⁾	kPa	33	33	32	32	35	35	34	34
Conexiones hidráulicas		DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100
Contenido de agua	l	15	15	17	17	19	19	21	21
CIRCUITO HIDRÁULICO CONDENSADOR									
Caudal de agua ⁽³⁾	l/s	8,32	8,32	9,43	9,43	10,68	10,68	11,88	11,88
Pérdidas de carga ⁽³⁾	kPa	33	33	34	34	37	37	28	28
Conexiones hidráulicas		DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100
Contenido de agua	l	19	19	21	21	21	21	27	27
CARACTERÍSTICAS AERÓLICAS									
Caudal de aire	m³/s	22,4	22,4	22,4	16,3	21,3	16,3	21,3	18,1
Ventiladores	n°	4	4	4	4	4	4	4	4
Presión estática útil de los ventiladores - ECH	Pa	65	50	55	60	80	70	80	60
Potencia sonora	dB(A)	89	83	89	83	90	84	90	85
Potencia sonora con accesorio SL	dB(A)	86	-	86	-	87	-	87	-
Presión sonora - ISO ⁽⁶⁾	dB(A)	70	64	70	64	71	65	71	65
Presión sonora con accesorio SL - ISO ⁽⁶⁾	dB(A)	67	-	67	-	68	-	68	-
DATOS DE CONSUMO ELÉCTRICO									
Alimentación	V/Ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Corriente máxima de funcionamiento	A	135	135	154	154	173	173	189	189
Corriente máxima de arranque	A	302	302	342	342	361	361	402	402
PESO									
Peso de operación	kg	2353	2583	2379	2609	2497	2617	2549	3321
Peso de operación con accesorio SL	kg	2383	-	2409	-	2527	-	2579	-

Los datos de esta tabla pueden variar en función de los opcionales seleccionados.

40100		40110		40120		40140		40160		40180		40200	
STD	SSL	STD	SSL	STD	SSL	STD	SSL	STD	SSL	STD	SSL	STD	SSL
252	252	287	287	317	317	367	367	408	408	450	450	484	484
2,79	2,79	2,85	2,85	2,81	2,81	2,93	2,93	2,93	2,93	2,79	2,79	2,66	2,66
4,26	4,26	4,23	4,23	4,20	4,20	4,23	4,23	4,39	4,39	4,41	4,41	4,44	4,44
167,4	167,4	166,2	166,2	165	165	166,2	166,2	172,6	172,6	173,4	173,4	174,6	174,6
1220	1220	1370	1370	1510	1510	1750	1750	1950	1950	2220	2220	2440	2440
268	268	307	307	362	362	419	419	457	457	517	517	561	561
3,21	3,21	3,26	3,26	3,30	3,30	3,34	3,34	3,28	3,28	3,37	3,37	3,30	3,30
3,46	3,46	3,67	3,67	3,42	3,42	3,29	3,29	3,46	3,46	3,64	3,64	3,68	3,68
135	135	144	144	134	134	129	129	135	135	143	143	144	144
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1910	1910	2190	2190	2580	2580	2990	2990	3260	3260	3690	3690	4000	4000
258	258	289	289	320	320	368	368	408	408	469	469	517	517
336	336	379	379	421	421	481	481	534	534	609	609	672	672
79	79	91	91	103	103	115	115	129	129	143	143	158	158
7,48	7,48	7,35	7,35	7,20	7,20	7,41	7,41	7,31	7,31	7,56	7,56	7,54	7,54
4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
66	68	76	68	88	110	110	110	110	140	140	140	140	140
12,02	12,02	13,7	13,7	15,11	15,11	17,53	17,53	19,48	19,48	21,48	21,48	23,08	23,08
42	42	39	39	42	42	41	41	51	51	56	56	37	37
DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 125	DN 125	DN 125	DN 125	DN 150	DN 150
21	21	27	27	27	27	33	33	33	33	40	40	45	45
12,99	12,99	14,86	14,86	17,51	17,51	20,29	20,29	22,09	22,09	25	25	27,13	27,13
35	35	32	32	44	44	42	42	51	51	43	43	49	49
DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 125	DN 125	DN 125	DN 125	DN 150	DN 150
27	27	33	33	33	33	40	40	40	40	60	60	60	60
21,3	18,1	23,6	23,4	32,3	23,4	42,6	26,2	42,6	40,8	42,6	40,8	53	40,8
4	4	4	6	6	6	8	8	8	10	8	10	10	10
80	60	60	50	110	70	110	90	110	60	65	60	80	70
90	85	92	86	94	87	94	88	94	88	96	90	97	91
87	-	89	-	91	-	91	-	92	-	93	-	94	-
71	65	73	66	74	67	74	67	74	67	76	70	76	70
68	-	70	-	71	-	71	-	71	-	73	-	73	-
400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
204	204	227	227	258	258	300	300	334	334	372	372	418	418
417	417	463	463	493	493	613	613	647	647	704	704	751	751
2579	3334	3362	3552	3607	4042	4544	5304	4724	5514	4772	5514	4879	5659
2609	-	3392	-	3657	-	4514	-	4774	-	4812	-	4929	-

(1) Agua refrigerada de 12 a 7 °C; temperatura del aire exterior de 35 °C.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

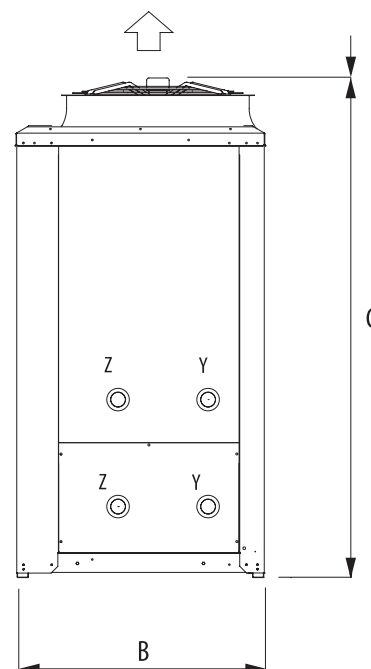
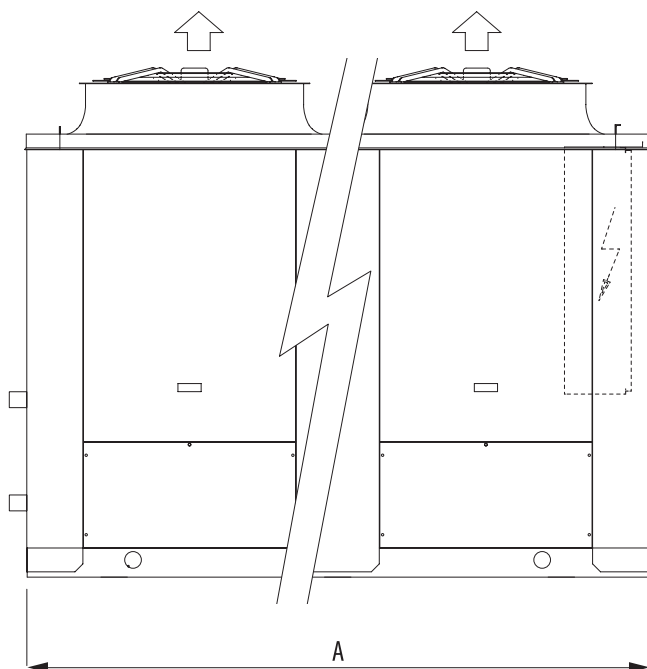
(3) Agua calentada de 40 a 45 °C; temperatura del aire exterior de 7 °C b.s./6 °C b.h.

(4) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

(5) Agua refrigerada de 12 a 7 °C; agua calentada de 40 a 45 °C.

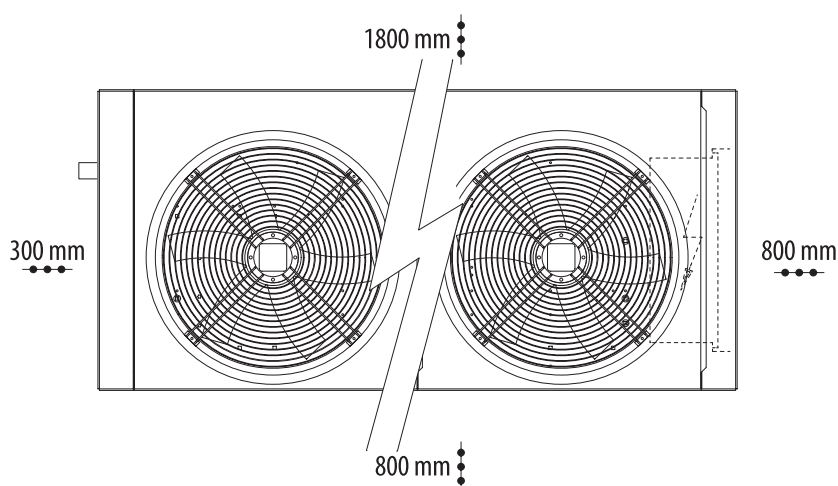
(6) Nivel medio de presión sonora en campo libre a 1 m de la unidad, como lo define la ISO 3744.

DIMENSIONES TOTALES Y ESPACIO MÍNIMO ALREDEDOR DEL EQUIPO



Y. Conexiones hidráulicas agua fría

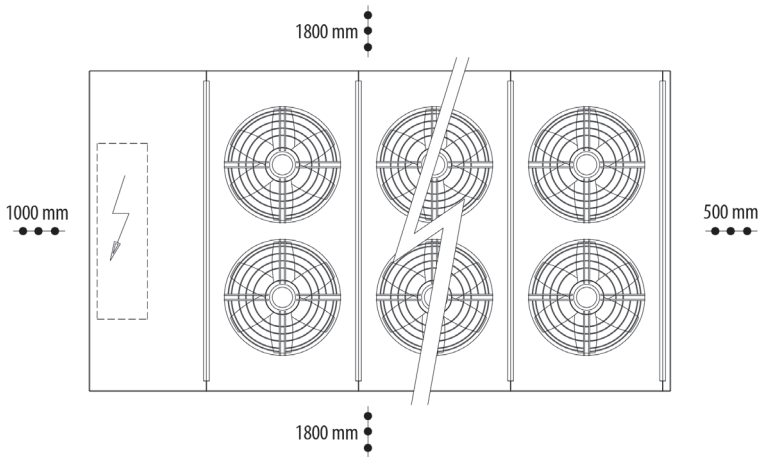
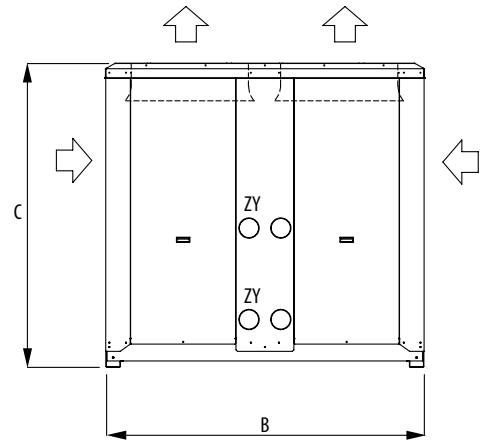
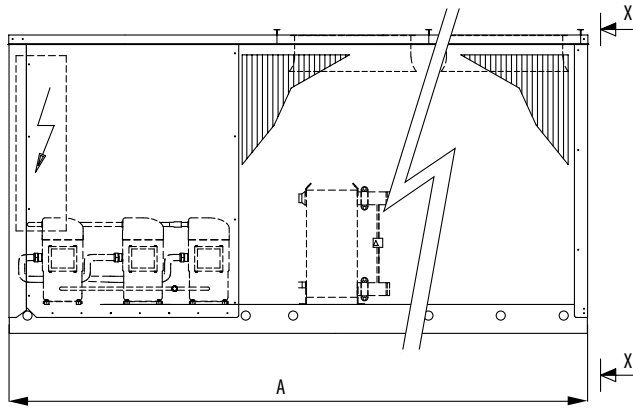
Z. Conexiones hidráulicas agua caliente



••••• Espacio mínimo necesario

Dimensiones

		2018		2020		2024		2026		2030	
		STD	SSL	STD	SSL	STD	SSL	STD	SSL	STD	SSL
A	mm	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350
B	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
C	mm	1920	1920	1920	1920	1920	1920	2220	2220	2220	2220
		2036		2040		2045		2050		2060	
		STD	SSL	STD	SSL	STD	SSL	STD	SSL	STD	SSL
A	mm	2350	3550	2350	3550	3550	3550	3550	3550	3550	4700
B	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
C	mm	2200	2220	2220	2220	2220	2220	2220	2220	2220	2220



••• Espacio mínimo necesario

Dimensiones

		4060		4072		4080		4090		40100		40110	
		STD	SSL	STD	SSL	STD	SSL	STD	SSL	STD	SSL	STD	SSL
A	mm	3350	3350	3350	3350	3350	3350	3350	5000	3350	5000	5000	5000
B	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
C	mm	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100
		40120		40140		40160		40180		40200			
		STD	SSL	STD	SSL	STD	SSL	STD	SSL	STD	SSL		
A	mm	5000	6200	6200	6200	6200	7200	6200	7200	7200	7200		
B	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200		
C	mm	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100		

BBHW

Bombas de Calor Agua-Agua para la producción de agua a muy alta temperatura



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Capacidad en calefacción de 36 a 144 kW**
- **Bastidor autoportante** en chapa galvanizada protegida con protección adicional mediante pintura en polvo de poliéster.
- **Compresores** Scroll con mirilla de aceite, protección interna contra sobrecalentamiento y calentador de cárter.
- **Condensador** de placas soldadas en acero inoxidable AISI 316 con uno o dos circuitos en el lado refrigerante y uno en el lado agua, con interruptor de presión diferencial.
- **Evaporador** de placas soldadas en acero inoxidable AISI 316 con uno o dos circuitos en el lado refrigerante y uno en el lado agua, con interruptor de presión diferencial.
- **Válvula de expansión electrónica.**
- **Manómetros electrónicos** de alta y baja presión.
- **Refrigerante R513A.**
- **Cuadro eléctrico** que incluye: interruptor principal con enclavamiento de seguridad de puerta, fusibles, relés de protección térmica para compresores, relé de interfaz y terminales para conexiones externas.
- Sistema de control y regulación por **microprocesador.**

OPCIONALES Y ACCESORIOS

- **Opcionales electrónicos y de control montados en máquina:**
 - Conexión mediante protocolos ModBusRTU interfaz RS485 y TCP/IP puerto Ethernet, BACnetMST interfaz RS485 e IP puerto Ethernet. Lonworks interfaz serial FTT-10 y SNMP puerto Ethernet.
 - Set-point remoto con señal 0-10 V o 4-20 mA.
 - Señal remota para activación segundo set-point.
 - Limitación potencia desde entrada digital.
 - Señal 0-10 V para la gestión de la válvula presostática electrónica de 3 vías para el control de la evaporación o para la gestión de la válvula presostática electrónica de 3 vías para arranque en frío.
 - Arranque suave.
- **Opcionales frigoríficos montados en máquina:**
 - Válvula presostática electrónica de 3 vías para el control de la Evaporación o para el arranque en frío.
 - FI Resistencia antihielo evaporador y condensador.
 - Llaves de corte en la línea de descarga y/o de delíquido.
- **Opcionales eléctricos montados en máquina:**
 - Interruptores magnetotérmicos.
- **Opcionales mecánicos montados en máquina:**
 - Válvula presostática electrónica de 3 vías para el control de la evaporación o para el arranque en frío.
 - FI Resistencia antihielo evaporador y condensador.
 - Versión silenciada.
- **Accesorios:**
 - Manómetros de alta y baja presión.
 - Control remoto.
 - Rejillas de protección baterías.
 - Silent block.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



Solución compacta



Agua caliente hasta 80 °C



Gestión de la producción de agua caliente sanitaria



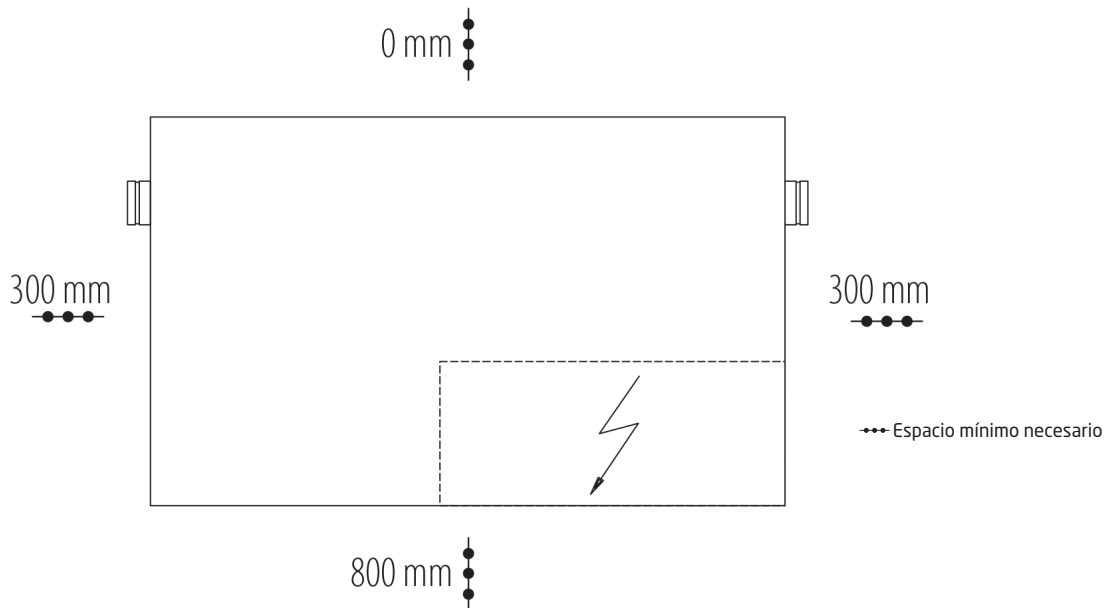
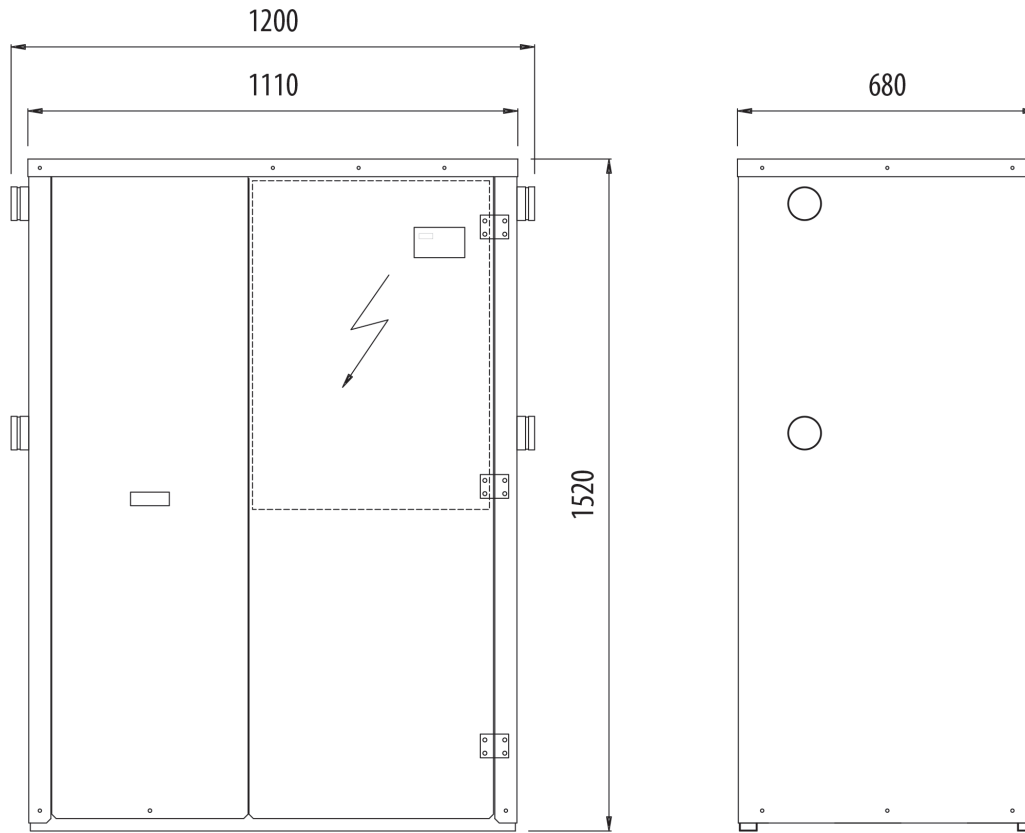
Muy silenciosa (opción SL)



Instalación rápida plug & play y optimización de la producción del sistema



DIMENSIONES TOTALES Y ESPACIO MÍNIMO ALREDEDOR DEL EQUIPO



BBHW/J

		108	109	1010	1013	1015	2016	2018	2020	2026	2030
PRESTACIONES EN CALEFACCIÓN											
Pot. Calefacción - EN14511 ⁽¹⁾	kW	36,3	42,2	48,2	59,7	68,6	75,3	85,4	98,8	123,3	143,8
COP - EN 14511 ⁽¹⁾		4,03	4,35	4,30	4,12	4,01	4,21	4,45	4,41	4,27	4,23
SCOP ⁽²⁾		4,04	4,2	4,18	4,19	4,03	4,48	4,66	4,64	4,65	4,47
Eficiencia energética ⁽²⁾	%	154	160	159	160	153	171	178	178	178	171
Clase energética ⁽³⁾		A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	-	-
CIRCUITO FRIGORÍFICO											
Número de compresores	n°	BBFW/	1	1	1	1	2	2	2	2	2
Número de circuitos frigoríficos	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Número de etapas	n°	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3
Refrigerante		R513A									
Carga de refrigerante	kg	2,3	2,7	3,3	3,4	4	5,2	5,9	6,9	8,7	10,5
LADO INSTALACIÓN											
Caudal de agua ⁽¹⁾	l/s	1,11	1,29	1,48	1,83	2,1	2,3	2,61	3,02	3,77	4,4
Caída de presión ⁽¹⁾	kPa	13	15	15	20	20	14	15	17	17	17
Conexiones de agua	DN	DN 32	DN 32	DN 32	DN 32	DN 32	DN 65	DN 65	DN 65	DN 65	DN 65
LADO FUENTE											
Caudal de agua ⁽¹⁾	l/s	1,33	1,58	1,8	2,2	2,5	2,79	3,21	3,71	4,59	5,33
Caída de presión ⁽¹⁾	kPa	16	17	20	25	26	29	27	24	25	21
Conexiones de agua	DN	DN 32	DN 32	DN 32	DN 32	DN 32	DN 65	DN 65	DN 65	DN 65	DN 65
CARACTERÍSTICAS AERÓLICAS											
Potencia sonora	dB(A)	73,9	74	74,7	75,8	78,1	76,9	77	77,7	78,8	81,1
Presión sonora - ISO ⁽⁴⁾	dB(A)	58,1	58,2	58,9	60	62,3	61,1	61,2	61,9	63	65,3
DIMENSIONES Y PESO											
Largo	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Ancho	mm	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680
Alto	mm	1520	1520	1520	1520	1520	1520	1520	1520	1520	1520
Peso en operación	kg	350	360	380	390	410	420	430	450	470	490
Tensión de alimentación	V/Ph/Hz	400/50/3									
Intensidad operativa máxima	A	16	16	19	25	32	31	32	38	51	65

(1) Agua calentada de 70 °C a 78 °C, temperatura del agua del evaporador de 45 °C a 40 °C

(2) Eficiencia energética estacional de la calefacción a media temperatura con condiciones climáticas medias. Según el Reglamento UE 813/2013.

(3) Clase de eficiencia energética estacional de calefacción a temperatura media con condiciones climáticas medias. Según el Reglamento UE 811/2013.

(4) Nivel de presión sonora medido en condiciones de campo libre a 1 m de la unidad. Según ISO 3744.

Fancoils

FANCOILS

FANCOILS DE SUELO Y TECHO 140

FC SOHO
FCW | FCCW

FANCOILS CASSETTE 150

FKZEN
FKZEN BIG

FANCOILS SPLIT PARED 158

FPWn

FANCOILS CANALIZABLES 160

BSW

CLIMATIZADORAS 164

BHW | EHW | CLW

Nuestra amplia gama de fancoils, de suelo, mural, cassette, conducto, proporcionan el mejor confort y se integran perfectamente en cualquier espacio,

moderno o tradicional, gracias a su estética y diseño compacto, su funcionamiento silencioso y su alto rendimiento.



Unidades terminales de agua

Una de las soluciones más versátiles y fiables para la climatización con múltiples configuraciones adaptables a su instalación.



I-DIGIT

I-BASIC

CONTROL
REMOTO IR

RWI ECM2



EFECTO COANDA

EFECTO ANTIESTRATIFICACIÓN

UNA GAMA VERSÁTIL

FANCOILS CASSETTE

Para locales comerciales, oficinas, hoteles, salones de actos, restaurantes. Dotados de motor de 3 velocidades o EC (opcional)



FKZEN

FKZEN BIG

FANCOILS DE SUELO SIN ENVOLVENTE

Para su instalación detrás de paneles decorativos o falsos techos, se integran en cualquier ambiente. Dotados de motor de 3 velocidades o EC (opcional)



FCW

FANCOILS PARA FALSO TECHO CANALIZABLE

Pueden distribuir el aire a una o más zonas. Elevadas presiones disponibles. Bajo nivel sonoro.



BSW

FANCOILS DE SUELO CON ENVOLVENTE

- Decorativos y modernos. Fáciles de instalar. Ecológicos
- FC SOHO con motor EC de serie.
- FCCW con motor de 3 velocidades o EC (opcional)
- FC FIT con motor asíncrono monofásico de 6 velocidades



FC SOHO

FCCW

FANCOILS SPLIT PARED

Versión tipo split de pared. Sin necesidad de falsos techos.



FPWn

CLIMATIZADORAS



EHW



BHW



CLW

TECNOLOGÍA Y MEDIO AMBIENTE

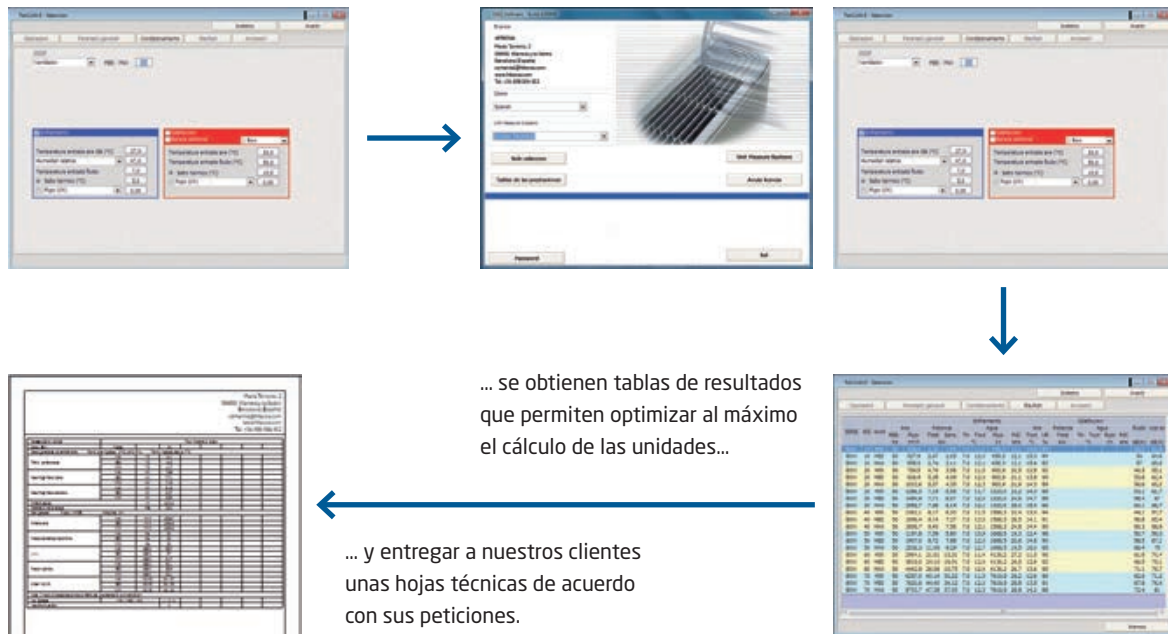
Todos nuestros productos cumplen con la normativa energética ERP

La innovación tiene sentido solo si se desarrolla en el respeto del medio ambiente. Buscamos el equilibrio entre tecnología y ecología en cada uno de nuestros productos, para garantizar los más altos estándares de calidad. En nuestro constante compromiso con la sostenibilidad y la eficiencia energética, centramos nuestros esfuerzos en la fabricación de equipos de alto rendimiento y bajas emisiones de CO₂ que cumplan con las exigencias normativas de la Directiva Europea Ecodesign ErP. Nuestros equipos, además de conseguir un considerable ahorro energético gracias a sus altas prestaciones y rendimientos, incorporan componentes de última generación en lo relativo a la protección del medio ambiente.

SOFTWARE DE SELECCIÓN PARA FANCOILS

Nuestro departamento de ofertas especiales dispone del más moderno software de ayuda a la selección de fancoils, lo que les permite un cálculo optimizado de las prestaciones de los mismos.

A través de diferentes parámetros, tales como **la potencia, el caudal o la pérdida de carga de conductos...**



Fancoils

Potencia kW:




10 15 110 115 120 125 130 135 140 145 150

FC SOHO		Horizontal y vertical/2 y 4 tubos/Ventilador centrífugo
FCW/FCCW		Horizontal y vertical/2 y 4 tubos/Ventilador centrífugo
FKZEN		Cassette de agua/2 y 4 tubos
FKZEN BIG		Cassette de agua/2 y 4 tubos
FPWn		Split pared/2 tubos
BSW		Horizontal y vertical/2 y 4 tubos/Alta presión

Climatizadoras

Potencia kW:

10 15 110 115 120 125 130 135 140 145 150 1100

BHW		Horizontal y vertical/2 y 4 tubos/Ventilador centrífugo
EHW		Horizontal y vertical/2 y 4 tubos/Ventilador centrífugo
CLW		Cassette de agua/2 y 4 tubos

FC SOHO

FANCOIL CENTRÍFUGO

Horizontal y vertical | 2 y 4 tubos
Ventilador centrífugo | Motor EC

Fancoils carrozados de suelo y techo, para instalación horizontal o vertical.

La armonía del silencio. Diseño y confort con el máximo silencio.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Potencias en frío: de 1,3 a 7,7 kW
- Potencias en calor: de 1,4 a 10,2 kW
- Instalación a 2 o 4 tubos
- Ventilador centrífugo
- Motor EC
- Rejilla de impulsión de aire reversible
- Batería de agua reversible derecha-izquierda
- Batería de 3R a 2 tubos y de 3R + 1 en la versión de 4 tubos
- Posición vertical y horizontal

APLICACIONES

Ideal para viviendas, oficinas, hoteles o espacios donde se necesite una unidad terminal que se integre perfectamente tanto en contextos modernos como tradicionales, gracias a su diseño, su funcionamiento silencioso, su alto rendimiento y su tamaño compacto

VENTAJAS

- Tecnología y diseño
- Alto rendimiento en un equipo compacto
- Funcionamiento altamente silencioso para un máximo confort
- Respetuoso con el medio ambiente: enteramente construido en material reciclable
- Bandeja de recogida de condensados vertical/horizontal doble salida
- Motor EC

VERSIONES DISPONIBLES



UNIDAD VERTICAL CARROZADA

FC SOHO xM

- Retorno de aire inferior
- Impulsión de aire vertical
- Sin zócalo
- Con zócalo
- Con zócalo y cierres

FC SOHO xMF

- Retorno de aire frontal
- Impulsión de aire vertical

UNIDAD HORIZONTAL CARROZADA

FC SOHO xM

- Retorno trasero
- Impulsión horizontal

FC SOHO xMF

- Retorno de aire vertical
- Impulsión horizontal

REGULACIÓN

Ver regulación y control en la página 168



Serie i-Digit
Posibilidad de montaje incorporado en el fancoil



i-Basic 3
Posibilidad de montaje incorporado en el fancoil



SERIES FC SOHO - 2 tubos (batería 3R)

MODELO		20	30	40	50	60	70	80	90	100	
REFRIGERACIÓN		(**)	T ENTRADA AGUA: 7 °C • T SALIDA AGUA: 12 °C • T ENTRADA AIRE: 27 °C D.B. - 19 °C W.B.								
Potencia frigorífica total	kW	4	1,30	1,91	2,32	2,68	3,14	3,77	4,15	5,79	7,74
	kW	3	1,14	1,69	1,93	2,23	2,62	3,17	3,38	4,46	7,16
	kW	2	0,97	1,46	1,62	1,71	2,09	2,53	2,74	4,26	6,41
Potencia frigorífica sensible	kW	4	0,93	1,38	1,66	2,01	2,23	2,71	3,12	4,75	6,48
	kW	3	0,82	1,22	1,36	1,64	1,85	2,27	2,51	4,04	5,96
	kW	2	0,70	1,05	1,14	1,24	1,47	1,78	2,01	3,44	5,29
Caudal de agua	l/h	4	227	334	405	469	549	659	729	1014	1361
	l/h	3	200	295	336	390	458	553	595	868	1260
	l/h	2	169	255	282	300	364	441	483	744	1129
Pérdida de carga lado agua	kPa	4	8,4	20,2	10,8	17,9	10,8	9,0	11,5	26,1	28,8
	kPa	3	6,7	16,3	7,8	12,7	7,9	6,6	8,0	20,0	25,0
	kPa	2	5,0	12,5	5,7	7,9	5,3	4,4	5,6	15,6	20,7
CALEFACCIÓN			T ENTRADA AGUA: 45/40 °C • T AIRE: 20 °C								
Potencia térmica	kW	4	1,39	2,06	2,56	3,16	3,48	4,08	4,82	6,25	8,58
	kW	3	1,23	1,81	2,13	2,65	2,92	3,45	3,89	5,44	7,93
	kW	2	0,97	1,58	1,82	1,98	2,40	2,94	3,28	4,66	7,06
Caudal de agua	l/h	4	243	359	446	551	607	711	840	1089	1495
	l/h	3	214	315	370	462	508	601	677	948	1382
	l/h	2	170	275	317	348	419	513	571	811	1229
Pérdida de carga lado agua	kPa	4	7,8	18,9	10,6	17,7	10,7	8,5	11,4	19,9	22,9
	kPa	3	6,3	15	7,6	13	7,8	6,3	7,8	15,6	19,9
	kPa	2	4,1	11,8	5,8	7,9	5,6	4,8	5,8	11,8	16,2
CALEFACCIÓN			T ENTRADA AGUA: 50 °C • T AIRE: 20 °C								
Potencia térmica	kW	4	1,66	2,46	3,05	3,74	4,15	4,87	5,71	7,45	10,2
	kW	3	1,47	2,16	2,53	3,14	3,47	4,11	4,61	6,48	9,43
	kW	2	1,17	1,88	2,16	2,37	2,85	3,49	3,88	5,55	8,4
Caudal de agua	l/h	4	227	334	405	469	549	659	729	1014	1361
	l/h	3	200	295	336	390	458	553	595	868	1260
	l/h	2	169	255	282	300	364	441	483	744	1129
Pérdida de carga lado agua	kPa	4	6,9	16,4	8,8	14,6	9	7,3	9	21,3	23,5
	kPa	3	5,5	13,2	6,4	10,4	6,4	5,4	6,5	16,2	20,5
	kPa	2	4	10,2	4,7	6,4	4,3	3,6	4,5	12,4	16,9
Nivel de potencia sonora	dB(A)	4	40	43	40	40	43	46	51	55	62
	dB(A)	3	36	39	35	36	38	41	45	51	60
	dB(A)	2	30	36	31	30	33	37	40	47	57
Nivel de presión sonora	dB(A)	4	31	34	31	31	34	37	42	46	53
	dB(A)	3	27	30	26	27	29	32	36	42	51
	dB(A)	2	21	27	22	21	24	28	31	38	48
Caudal de aire	m³/h	4	211	292	359	398	503	619	728	1002	1511
	m³/h	3	184	256	295	336	419	519	586	865	1395
	m³/h	2	153	221	249	249	344	421	476	736	1224

(**) Velocidad del ventilador

Unidad estándar a descarga libre: presión estática externa = 0 Pa (consultar con nuestra red comercial para otras presiones disponibles).

Nivel de potencia sonora = según EN 16583-2015

Nivel de presión sonora = considerada 8,6 dB(A) inferior respecto a la potencia sonora en una estancia de 90 m² con un tiempo de reverberación de 0,5 seg.

Valor de tensión admisible: 230V/1ph/50-60 Hz~

Para la selección de los fancoils en diferentes condiciones de funcionamiento, consultar al departamento comercial de BAXI

SERIES FC SOHO - 4 tubos (batería 3R+1)

MODELO		20	30	40	50	60	70	80	90	100	
REFRIGERACIÓN		(**)	T ENTRADA AGUA: 7 °C • T SALIDA AGUA: 12 °C • T ENTRADA AIRE: 27 °C D.B. - 19 °C W.B.								
Potencia frigorífica total	kW	4	1,16	1,88	2,27	2,69	3,08	3,22	4,07	6,40	7,71
	kW	3	1,01	1,65	1,89	2,23	2,57	2,71	3,35	5,49	7,17
	kW	2	0,87	1,43	1,59	1,71	2,05	2,16	2,74	4,71	6,41
Potencia frigorífica sensible	kW	4	0,91	1,36	1,62	1,98	2,19	2,66	0,06	4,66	5,76
	kW	3	0,80	1,20	1,34	1,62	1,82	2,22	2,47	3,96	5,32
	kW	2	0,69	1,03	1,12	1,22	1,44	1,75	1,97	3,37	4,7
Caudal de agua	l/h	4	195	327	397	464	539	564	711	1119	1362
	l/h	3	174	289	329	401	451	473	606	958	1259
	l/h	2	150	249	277	305	359	381	492	823	1130
Pérdida de carga lado agua	kPa	4	7,6	18,7	10,1	17	10	8,4	11,0	25	24
	kPa	3	6	15,1	7,2	11,9	7,3	6,2	7,7	18,9	20,0
	kPa	2	4,5	11,6	5,3	7,4	4,9	4,1	5,5	14,4	17
CALEFACCIÓN			T ENTRADA AGUA: 65/55 °C • T AIRE: 20 °C								
Potencia térmica	kW	4	1,16	1,68	1,98	2,70	2,99	3,00	3,88	5,62	6,71
	kW	3	1,09	1,53	1,71	2,34	2,60	2,68	3,45	5,00	6,26
	kW	2	0,94	1,38	1,52	1,87	2,27	2,39	3,05	4,42	5,75
Caudal de agua	l/h	4	102	147	173	237	262	263	340	493	588
	l/h	3	96	134	150	205	228	235	302	439	549
	l/h	2	82	121	133	164	199	209	267	388	504
Pérdida de carga lado agua	kPa	4	3,2	8,3	10,1	13,8	3,9	12,3	12,2	14,9	22,3
	kPa	3	2,8	7,1	7,8	10,8	3,1	10	9,7	12,1	19,8
	kPa	2	2,2	5,9	6,3	7,3	2,4	8,2	7,9	9,8	17
CALEFACCIÓN			T ENTRADA AGUA: 70/60 °C • T AIRE: 20 °C								
Potencia térmica	kW	4	1,35	1,90	2,24	3,07	3,39	3,40	4,39	6,37	7,59
	kW	3	1,27	1,74	1,94	2,66	2,95	3,03	3,91	5,66	7,09
	kW	2	1,10	1,55	1,71	2,12	2,57	2,70	3,45	5,01	6,51
Caudal de agua	l/h	4	119	167	197	270	298	299	386	560	667
	l/h	3	112	153	170	233	259	266	343	498	623
	l/h	2	97	137	151	186	226	238	303	440	572
Pérdida de carga lado agua	kPa	4	3,5	10,2	12,3	17,7	5	15,6	15	18,2	27,3
	kPa	3	3,1	8,7	9,5	13,9	3,8	12,7	12,2	14,8	24,2
	kPa	2	2,4	7,3	7,7	9,4	3	10,3	9,9	11,9	20,8
Nivel de potencia sonora	dB(A)	4	40	43	40	42	43	49	53	57	62
	dB(A)	3	36	39	35	36	38	43	45	53	60
	dB(A)	2	30	36	32	30	33	37	40	47	57
Nivel de presión sonora	dB(A)	4	31	34	31	33	34	40	44	48	53
	dB(A)	3	27	30	26	27	29	34	36	44	51
	dB(A)	2	21	27	23	21	24	28	31	38	48
Caudal de aire	m³/h	4	197	291	349	401	496	603	733	990	1493
	m³/h	3	169	248	284	329	407	508	581	851	1368
	m³/h	2	142	214	241	245	335	411	469	725	1217

(**) Velocidad del ventilador

Unidad estándar a descarga libre: presión estática externa = 0 Pa (consultar con nuestra red comercial para otras presiones disponibles).

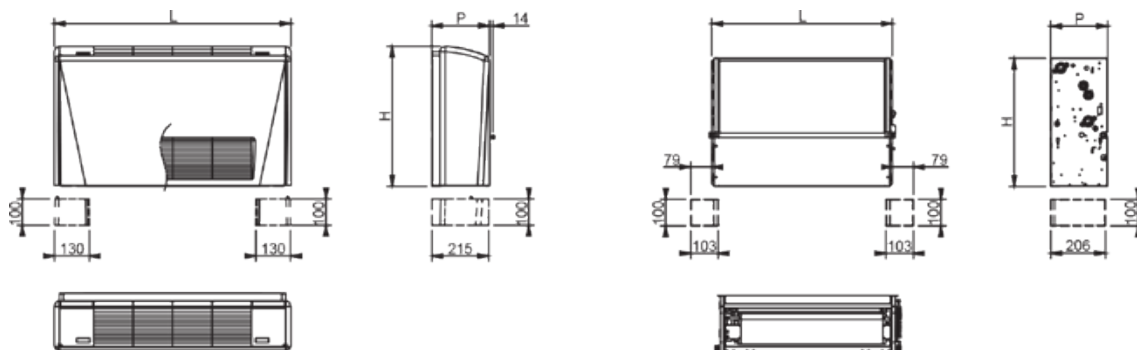
Nivel de potencia sonora = según EN 16583-2015

Nivel de presión sonora = considerada 8,6 dB(A) inferior respecto a la potencia sonora en una estancia de 90 m² con un tiempo de reverberación de 0,5 seg.

Valor de tensión admisible: 230V +/- 10%/1ph/50-60 Hz~

Para la selección de los fancoils en diferentes condiciones de funcionamiento, consultar al departamento comercial de BAXI

DIMENSIONES GENERALES



Series FC SOHO

MODELO			20	30	40	50	60	70	80	90	100	
Dimensiones con mueble	Largo	L	mm	750	900	1050	1200	1350	1500	1500	1650	1800
	Alto	H	mm	530	530	530	530	530	530	530	530	530
	Prof.	P	mm	218	218	218	218	218	218	218	218	218

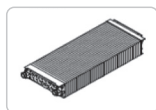
OPCIONALES DISPONIBLES



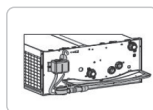
- Batería auxiliar de 1 rango agua caliente para instalación a 4 tubos



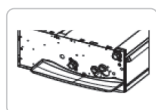
- Kit resistencia eléctrica (resistencia + termostato de seguridad). Se suministra montada de 1 rango agua caliente para instalación a 4 tubos



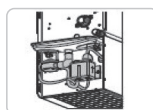
- Batería 4 rangos para instalación a 2 tubos (se suministra montada) Datos técnicos frío 7/12 OC, calor 50 OC



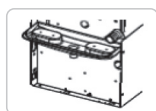
- Bomba descarga de condensados
- Fancoil horizontal
- Kit instalado



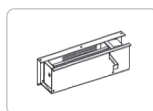
- Bandeja auxiliar recogida de condensados horizontal



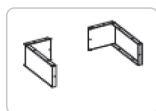
- Bomba descarga de condensados
- Fancoil vertical
- Kit instalado



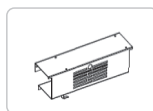
- Bandeja auxiliar recogida de condensados unidad vertical



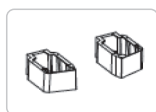
- Kit toma de aire exterior (incluye pies de soporte). Máx. 8 % aire externo
- Fancoil vertical



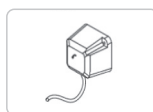
- Pareja de zócalos



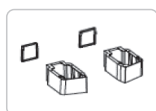
- Kit toma de aire exterior (incluye pies de soporte). Máx. 8 % aire externo
- Fancoil horizontal



- Pareja de zócalos en plástico



- Motor compuerta



- Pareja de zócalos en plástico + panel posterior montado



- Sonda de retorno

FC Series

FCW

Sin carcasa

FCCW

Con carcasa

FANCOIL CENTRÍFUGO

Horizontal y vertical | 2 y 4 tubos
| Ventilador centrífugo

El fancoil FCW-FCCW es un terminal con ventilador centrífugo. Se caracteriza por su diseño moderno y permite la instalación en cualquier ambiente.



Unidades terminales de agua para el sector hotelero y terciario



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Potencias en frío: de 0,9 a 11 kW
- Potencias en calor: de 1,1 a 15,3 kW
- Configuración horizontal o vertical
- Versión carrozado y sin carrozar

APLICACIONES

Diseñados para ser instalados en el interior del local a climatizar, se caracterizan por ofrecer gran flexibilidad de instalación

VENTAJAS

- Combinable con toda la gama de enfriadoras y bombas de calor
- Ventilador centrífugo de 3 velocidades o EC (opcional)

VERSIONES DISPONIBLES

4 versiones de instalación:

- FCW 3R: no carrozado a 2 tubos
- FCCW 3R: carrozado a 2 tubos
- FCW 3R+1: no carrozado a 4 tubos
- FCCW 3R+1: carrozado a 4 tubos

Diferentes opciones de aspiración o impulsión de aire:

- FCCW: versión V vertical
- FCCW: versión H horizontal
- FCW: versión V vertical
- FCW: versión H horizontal

REGULACIÓN

Diferentes posibilidades de control

Ver regulación y control en la página 168

VERSIONES



SERIES FCW/FCCW - 2 tubos (batería 3R)

MODELO		1*	2*	3*	4*	5*	6*	7*	8*	9*	10*	11*	12*	
REFRIGERACIÓN		(**)	T ENTRADA AGUA: 7 °C • T SALIDA AGUA: 12 °C • T ENTRADA AIRE: 27 °C D.B. - 19 °C W.B.											
Potencia frigorífica total	kW	Máx.	0,83	1,25	2,13	2,34	3,05	3,45	4,02	4,95	5,91	7,89	9,69	11,65
	kW	Med.	0,77	1,14	1,86	1,9	2,74	3,07	3,45	4,12	5,27	7,01	8,69	9,56
	kW	Mín.	0,65	1,06	1,42	1,42	2,17	2,46	3,03	3,02	3,21	6,38	7,07	7,57
Potencia frigorífica sensible	kW	Máx.	0,71	0,99	1,62	1,89	2,12	2,74	3,07	3,45	4,05	5,98	7,39	8,84
	kW	Med.	0,63	0,87	1,44	1,51	1,88	2,33	2,61	2,83	3,57	5,22	6,74	7,22
	kW	Mín.	0,50	0,79	1,10	1,14	1,47	1,90	2,25	2,06	2,14	4,71	5,39	5,62
Caudal de agua	l/h	Máx.	148	219	363	410	534	606	703	871	1040	1380	1702	2041
	l/h	Med.	135	202	326	332	479	538	602	727	925	1226	1529	1676
	l/h	Mín.	115	186	249	249	377	429	531	534	569	1117	1244	1330
Pérdida de carga lado agua	kPa	Máx.	0,9	2,0	6,3	8,8	16,2	25,9	37,6	23,0	15,0	27,0	21,2	33,0
	kPa	Med.	0,8	1,7	5,0	5,6	13,0	17,0	27,7	16,5	12,0	22,0	17,5	23,0
	kPa	Mín.	0,6	1,4	2,7	3,2	8,1	12,9	21,4	8,9	5,0	19,0	12,1	15,0
CALEFACCIÓN			T ENTRADA AGUA: 45/40 °C • T AIRE: 20 °C											
Potencia térmica	kW	Máx.	1,09	1,61	2,15	2,77	3,05	3,76	4,30	5,04	5,88	8,36	10,69	12,91
	kW	Med.	0,95	1,41	1,94	2,19	2,72	3,31	3,64	4,18	5,21	7,51	9,51	9,75
	kW	Mín.	0,72	1,25	1,58	1,80	2,13	2,61	3,17	3,08	3,18	6,81	7,59	7,70
Caudal de agua	l/h	Máx.	191	280	374	483	531	655	749	887	1024	1456	1863	2249
	l/h	Med.	166	246	339	383	474	576	635	728	908	1308	1657	1697
	l/h	Mín.	125	218	276	314	371	455	552	536	555	1187	1373	1342
Pérdida de carga lado agua	kPa	Máx.	1,1	2,4	6,1	9,2	13,7	21,8	38,0	20,0	14,5	26,0	20,8	33,5
	kPa	Med.	0,8	1,7	4,2	6,1	11,2	15,8	28,4	13,9	11,0	22,0	16,9	20,1
	kPa	Mín.	0,5	1,4	3,0	4,3	7,3	11,3	21,0	7,7	4,0	18,0	12,1	13,0
CALEFACCIÓN			T ENTRADA AGUA: 50 °C • T AIRE: 20 °C											
Potencia térmica	kW	Máx.	1,25	1,87	2,57	3,27	3,66	4,48	5,13	6,03	7,07	9,98	12,71	15,33
	kW	Med.	1,10	1,65	2,33	2,60	3,27	3,94	4,36	5,02	6,27	8,96	11,32	11,69
	kW	Mín.	0,85	1,47	1,88	2,11	2,56	3,12	3,80	3,69	3,83	8,13	9,37	9,24
Caudal de agua	l/h	Máx.	148	219	363	410	534	606	703	871	1040	1380	1702	2041
	l/h	Med.	135	202	326	332	479	538	602	727	925	1226	1529	1676
	l/h	Mín.	115	186	249	249	377	429	531	534	569	1117	1244	1330
Pérdida de carga lado agua	kPa	Máx.	0,7	1,5	5,6	6,7	13,5	18,5	33,1	19,6	14,7	23,1	17,3	27,5
	kPa	Med.	0,6	1,2	3,8	4,6	11,1	13,6	25,2	13,7	11,1	19,1	14,3	19,3
	kPa	Mín.	0,4	1,0	2,4	2,8	7,3	9,9	19,1	7,5	4,1	15,8	9,9	12,5
Caudal de aire	m³/h	Máx.	227	289	390	451	576	685	708	925	1037	1373	1912	2449
	m³/h	Med.	190	244	343	346	495	579	578	726	885	1106	1698	1690
	m³/h	Mín.	136	210	271	263	360	429	489	495	485	1025	1266	1229
Nivel de potencia sonora	dB(A)	Máx.	46	45	44	47	47	52	52	64	68	59	66	69
	dB(A)	Med.	41	41	41	40	43	47	46	59	64	56	63	63
	dB(A)	Mín.	33	39	34	33	37	38	42	52	52	54	58	58
Nivel de presión sonora	dB(A)	Máx.	37	36	35	38	38	43	43	55	59	50	57	60
	dB(A)	Med.	32	32	32	31	34	38	37	50	55	47	54	54
	dB(A)	Mín.	24	30	25	24	28	29	33	43	43	45	49	49

(**) Velocidad del ventilador

Unidad estándar a descarga libre: presión estática externa = 0 Pa (consultar con nuestra red comercial para otras presiones disponibles).

Nivel de potencia sonora = EN 16583-2015

Nivel de presión sonora = considerada 8,6 dB(A) inferior respecto a la potencia sonora en una estancia de 90 m² con un tiempo de reverberación de 0,5 seg.

Valor de tensión admisible: 230V/1ph/50-60 Hz~

Para la selección de los fancoils en diferentes condiciones de funcionamiento, consultar al departamento comercial de BAXI

SERIES FCW/FCCW - 4 tubos (batería 3R+1)

MODELO		1*	2*	3*	4*	5*	6*	7*	8*	9*	10*	11*	12*	
REFRIGERACIÓN		(**)	T ENTRADA AGUA: 7 °C • T SALIDA AGUA: 12 °C • T ENTRADA AIRE: 27 °C D.B. - 19 °C W.B.											
Potencia frigorífica total	kW	Máx.	0,81	1,2	2,04	2,33	2,69	3,61	4,39	4,71	5,55	7,55	8,83	11,15
	kW	Med.	0,75	1,10	1,81	1,87	2,43	3,2	3,77	4,36	4,97	6,74	8,48	9,35
	kW	Mín.	0,63	1,02	1,35	1,41	1,92	2,57	3,3	3,77	3,07	6,18	6,91	7,62
Potencia frigorífica sensible	kW	Máx.	0,68	1,09	1,56	1,88	2,16	2,83	3,26	3,96	4,35	5,73	6,73	8,40
	kW	Med.	0,61	0,96	1,39	1,49	1,91	2,48	2,77	3,63	3,85	5,05	6,57	7,03
	kW	Mín.	0,48	0,87	1,06	1,13	1,50	1,96	2,39	3,15	2,31	4,58	5,27	5,62
Caudal de agua	l/h	Máx.	145	211	357	407	473	634	771	831	975	1327	1554	1950
	l/h	Med.	133	194	316	326	425	559	656	696	875	1180	1492	1641
	l/h	Mín.	111	179	239	248	336	447	575	510	542	1083	1217	1334
Pérdida de carga lado agua	kPa	Máx.	0,8	2,1	5,7	8,2	11,0	20,0	50,3	9,4	12,4	25,0	16,8	25,0
	kPa	Med.	0,7	1,7	4,6	5,6	8,8	16,0	36,5	7,1	10,3	20,3	17,9	20,5
	kPa	Mín.	0,4	1,5	2,5	3,4	7,4	11,0	29,9	4,0	4,4	17,4	10,9	14,3
CALEFACCIÓN			T ENTRADA AGUA: 65/55 °C • T AIRE: 20 °C											
Potencia térmica	kW	Máx.	1,10	1,67	2,41	2,55	3,08	3,66	4,46	5,03	5,96	7,44	8,92	11,31
	kW	Med.	0,97	1,47	2,16	2,06	2,76	3,31	3,80	4,34	5,32	6,79	8,08	9,11
	kW	Mín.	0,75	1,32	1,74	1,65	2,16	2,79	3,29	3,42	3,44	6,34	6,85	7,72
Caudal de agua	l/h	Máx.	97	146	212	224	271	322	392	441	523	653	782	992
	l/h	Med.	85	129	190	181	242	291	333	382	466	596	709	799
	l/h	Mín.	66	116	153	145	190	245	290	300	302	558	600	677
Pérdida de carga agua	kPa	Máx.	2,1	5,8	11,5	13,5	23,1	29,2	51,8	16,2	21,8	39,7	33,0	47,1
	kPa	Med.	1,7	4,7	9,6	9,4	18,2	24,1	37,4	12,5	17,8	33,8	27,5	31,5
	kPa	Mín.	0,9	3,9	6,1	6,4	11,6	18,3	28,0	8,2	8,3	30,0	20,2	23,2
CALEFACCIÓN			T ENTRADA AGUA: 70/60 °C • T AIRE: 20 °C											
Potencia térmica	kW	Máx.	1,26	1,89	2,73	2,88	3,49	4,14	5,04	5,68	6,73	8,40	10,08	12,81
	kW	Med.	1,11	1,67	2,45	2,33	3,12	3,75	4,29	4,91	5,99	7,67	9,13	10,29
	kW	Mín.	0,86	1,50	1,97	1,86	2,45	3,15	3,71	3,85	3,88	7,16	7,73	8,72
Caudal de agua	l/h	Máx.	111	166	240	253	306	364	442	499	591	738	886	1125
	l/h	Med.	98	147	215	205	274	329	377	431	527	674	802	904
	l/h	Mín.	75	132	173	164	215	276	326	339	341	629	679	766
Pérdida de carga agua	kPa	Máx.	2,6	7,2	13,8	16,3	27,9	35,1	61,4	19,7	26,6	48,6	41,2	58,8
	kPa	Med.	2,1	5,8	11,5	11,3	21,9	28,9	44,3	15,2	21,7	41,4	34,2	39,2
	kPa	Mín.	1,1	4,8	7,4	7,7	14,0	22,0	32,8	10,0	10,1	36,6	25,1	28,8
Caudal de aire	m³/h	Máx.	216	274	383	429	545	650	672	876	967	1297	1911	2294
	m³/h	Med.	180	231	333	326	469	548	549	693	837	1102	1633	1628
	m³/h	Mín.	128	199	256	249	343	407	463	475	466	978	1224	1230
Nivel de potencia sonora	dB(A)	Máx.	45	47	44	47	46	53	53	64	68	59	66	69
	dB(A)	Med.	40	43	40	41	42	48	47	59	64	56	63	63
	dB(A)	Mín.	34	39	34	35	35	41	43	52	52	54	58	58
Nivel de presión sonora	dB(A)	Máx.	36	38	35	38	37	44	44	55	59	50	57	60
	dB(A)	Med.	31	34	31	32	33	39	38	50	55	47	54	54
	dB(A)	Mín.	25	30	25	26	26	32	34	43	43	45	49	49

(**) Velocidad del ventilador

Unidad estándar a descarga libre: presión estática externa = 0 Pa (consultar con nuestra red comercial para otras presiones disponibles).

Nivel de potencia sonora = EN 16583-2015

Nivel de presión sonora = considerada 8,6 dB(A) inferior respecto a la potencia sonora en una estancia de 90 m² con un tiempo de reverberación de 0,5 seg.

Valor de tensión admisible: 230V/1ph/50-60 Hz~

Para la selección de los fancoils en diferentes condiciones de funcionamiento, consultar al departamento comercial de BAXI

DIMENSIONES GENERALES

Series FCW/FCCW

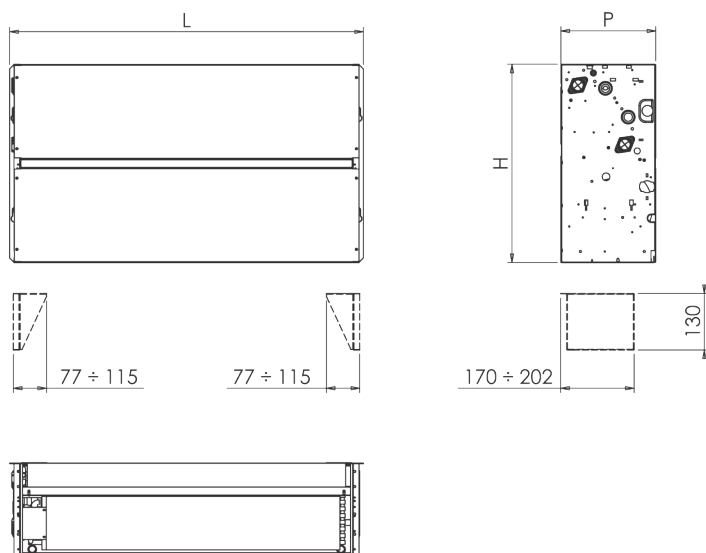
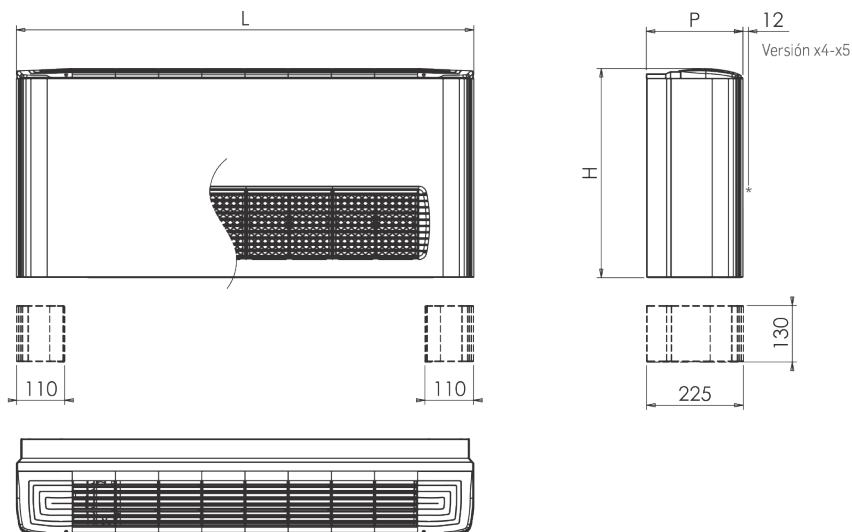
MODELO **1*** **2*** **3*** **4*** **5*** **6*** **7*** **8*** **9*** **10*** **11*** **12***

DIMENSIONES CON MUEBLE

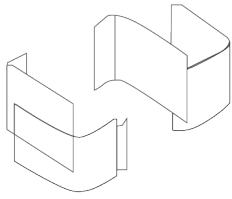
Largo	L	mm	660	860	1060	1060	1260	1260	1260	1460	1460	1660	1960	1960
Alto	H	mm	480	480	480	480	480	480	585	585	585	602	602	602
Prof.	P	mm	225	225	225	225	225	225	225	225	225	257	257	257

DIMENSIONES SIN MUEBLE

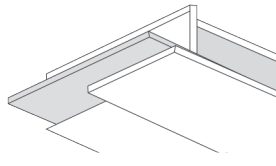
Largo	L	mm	420	620	820	820	1020	1020	1020	1220	1220	1385	1685	1685
Alto	H	mm	460	460	460	460	460	460	565	565	565	585	585	585
Prof.	P	mm	220	220	220	220	220	220	220	220	220	252	252	252



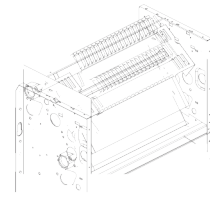
OPCIONALES DISPONIBLES



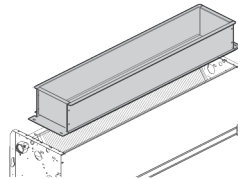
Juego soportes fancoil



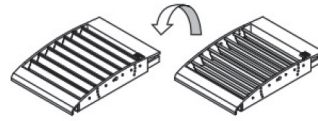
Bandejas auxiliares de condensados



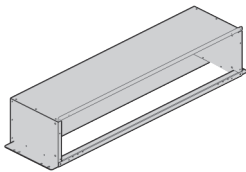
Baterías de calefacción por resistencias eléctricas. Incluye termostato de seguridad (230-V)



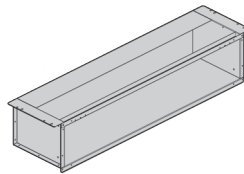
Plénium de impulsión para equipos sin carcasa



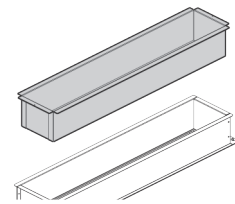
Rejillas de impulsión orientables para equipos con carcasa



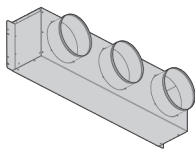
Plénium de impulsión 90 para equipos sin carcasa



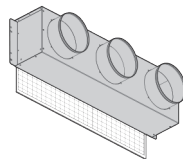
Plénium de retorno para equipos sin carcasa



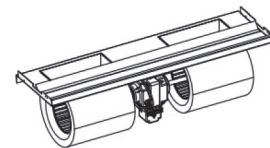
Extensión para plénium recto y a 90 para equipos sin carcasa



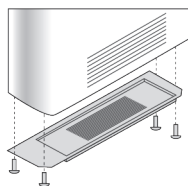
Plénium impulsión tubular para equipos sin carcasa



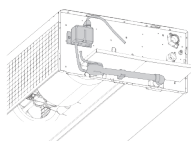
Plénium de retorno tubular con filtro para equipos sin carcasa



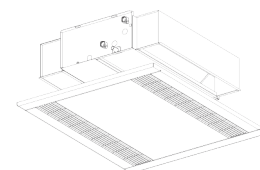
Motor EC



Panel inferior pintado con filtro y rejilla para equipos con carcasa



Bomba de condensados



Panel de techo pintado más plénium de retorno e impulsión 90 para equipos sin carcasa

PARA MODELOS	kW
FCW 10	0,6/0,8
FCW 20	1/1,3
FCW 30,40	1,4/2,3
FCW 50, 60	2/3,5
FCW 70, 80, 90	3/6
FCW 100, 110, 120	6,4/12

COMPONENTES

- A. Válvula + actuador
- B. Codos conexión
- C. Válvula de corte/regulación

IMPORTANTE

Los codos de conexión no se suministran junto a las válvulas. Es preciso solicitarlos aparte.

ACCESORIOS

- Sonda de retorno
- Compuerta de aire exterior
- Panel de cierre trasero para equipos con carcasa
- Rejillas de impulsión para equipos con carcasa
- Otros accesorios: consulte Departamento Comercial

PARA MODELOS	DESCRIPCIÓN	BP - BA Ø "	
FCW/FCCW 10 - 60	Sistema 2 tubos-3 vías	1/2	
	Sistema 2 tubos-3 vías flotante a 3 puntos	1/2	
	Sistema 2 tubos-3 vías modulante 0-10 V	1/2	
	Sistema 4 tubos-3 vías	1/2 - 1/2	
	Sistema 4 tubos-3 vías flotante a 3 puntos	1/2 - 1/2	
	Sistema 4 tubos-3 vías modulante 0-10 V	1/2 - 1/2	
	Sistema 2 tubos-2 vías	1/2	
	Sistema 2 tubos-3 vías flotante a 3 puntos	1/2	
	Sistema 2 tubos-3 vías modulante 0-10 V	1/2	
	Sistema 4 tubos-2 vías	1/2 - 1/2	
	Sistema 4 tubos-3 vías flotante a 3 puntos	1/2 - 1/2	
	Sistema 4 tubos-3 vías modulante 0-10 V	1/2 - 1/2	
	Válvula corte/regulación caudal. Sistema 2 tubos	1/2	
	Válvula corte/regulación caudal. Sistema 4 tubos	1/2 - 1/2	
	2 válvulas de corte. Sistema 2 tubos	1/2	
	2 válvulas de corte. Sistema 4 tubos	1/2 - 1/2	
	Codos conexión. Sistema 2 tubos	1/2	
	Codos conexión. Sistema 4 tubos	1/2 - 1/2	
	FCW/FCCW 70 - 90	Sistema 2 tubos-3 vías	3/4
		Sistema 2 tubos-3 vías flotante a 3 puntos	3/4
Sistema 2 tubos-3 vías modulante 0-10 V		3/4	
Sistema 4 tubos-3 vías		3/4 - 3/4	
Sistema 4 tubos-3 vías flotante a 3 puntos		3/4 - 3/4	
Sistema 4 tubos-3 vías modulante 0-10 V		3/4 - 3/4	
Sistema 2 tubos-2 vías		3/4	
Sistema 2 tubos-2 vías flotante a 3 puntos		3/4	
Sistema 2 tubos-2 vías modulante 0-10 V		3/4	
Sistema 4 tubos-2 vías		3/4 - 3/4	
Sistema 4 tubos-2 vías flotante a 3 puntos		3/4 - 3/4	
Sistema 4 tubos-2 vías modulante 0-10 V		3/4 - 3/4	
Válvula corte/regulación caudal. Sistema 2 tubos		3/4	
Válvula corte/regulación caudal. Sistema 4 tubos		3/4 - 3/4	
2 válvulas de corte. Sistema 2 tubos		3/4	
2 válvulas de corte. Sistema 4 tubos		3/4 - 3/4	
Codos conexión. Sistema 2 tubos		3/4	
Codos conexión. Sistema 4 tubos		3/4 - 3/4	
FCW/FCCW 100 - 120		Sistema 2 tubos-3 vías	1
		Sistema 2 tubos-3 vías flotante a 3 puntos	1
	Sistema 2 tubos-3 vías modulante 0-10 V	1	
	Sistema 4 tubos-3 vías	1 - 3/4	
	Sistema 4 tubos-3 vías flotante a 3 puntos	1 - 3/4	
	Sistema 4 tubos-3 vías modulante 0-10 V	1 - 3/4	
	Sistema 2 tubos-2 vías	1	
	Sistema 2 tubos-2 vías flotante a 3 puntos	1	
	Sistema 2 tubos-2 vías modulante 0-10 V	1	
	Sistema 4 tubos-2 vías	1 - 3/4	
	Sistema 4 tubos-2 vías flotante a 3 puntos	1 - 3/4	
	Sistema 4 tubos-2 vías modulante 0-10 V	1 - 3/4	
	Válvula corte/regulación caudal. Sistema 2 tubos	1 - 3/4	
	Válvula corte/regulación caudal. Sistema 4 tubos	1 - 3/4	
	2 válvulas de corte. Sistema 2 tubos	1	
	2 válvulas de corte. Sistema 4 tubos	1 - 3/4	
	Codos conexión. Sistema 2 tubos	3/4	
	Codos conexión. Sistema 4 tubos	3/4 - 3/4	

BP = Batería Principal (frío)

BA = Batería Auxiliar (calor)

Ø " = Gas Hembra

Las tablas indican los diámetros de entrada y salida de los accesorios de conexión

FKZEN

FANCOIL CASSETTE DE AGUA

2 y 4 tubos | Ventilador centrífugo | Motor EC

Fancoils cassette de agua de dimensionamiento modular. **600×600 mm**

Efecto Coanda en invierno y antiestratificación en verano



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Potencias en frío: de 1,5 a 5,5 kW
- Potencias en calor: de 1,9 a 6,5 kW
- Dimensionamiento modular: 600×600 mm. Dimensionamiento específico para falsos techos con módulos de 600×600 mm
- Ventilador centrífugo de 3 velocidades, o EC regulación 0-10V
- Panel frontal disponible en versión con aletas regulables manualmente o versión automatizada

APLICACIONES

- Gracias a su diseño moderno y minimalista encaja perfectamente en todas las instalaciones: residenciales, comerciales, tales como oficinas, comercios y lugares públicos
- El panel del cassette respeta la modularidad 600×600 mm para integrarse perfectamente con el estándar dimensional de falsos techos

VENTAJAS

- Motor EC, opcional
- Posibilidad de incluir resistencia eléctrica integrada (en modelos NC 61 a 65 no ECM)
- Aletas motorizadas para un control perfecto del confort climático
- Bajas emisiones sonoras
- Válvulas integradas para evitar dispersiones térmicas inútiles
- Fácil instalación y mantenimiento
- Bajo consumo, hasta -78 %

VERSIONES DISPONIBLES

- Instalación a 2 tubos sin (NC)/con (RC) tarjeta electrónica/motor 3 velocidades
- Instalación a 2 tubos sin (NC)/con (RC) tarjeta electrónica + resistencia eléctrica/motor 3 velocidades
- Instalación a 2 tubos sin (NC)/con (RC) tarjeta electrónica/motor EC
- Instalación a 4 tubos sin (NC)/con (RC) tarjeta electrónica/motor 3 velocidades
- Instalación a 4 tubos sin (NC)/con (RC) tarjeta electrónica/motor EC

REGULACIÓN

Ver regulación y control en la página 168



Con electrónica:
Mando infrarrojos (1)
Mando remoto por cable RWI ECM2 (2)
Sistema Master-Slave de serie
Modbus de serie

Sin electrónica:
Serie i-Basic (3)
Serie i-Digit (4) (posibilidad Modbus en termostato)

EFECTO COANDA

La correcta disposición de las aletas laterales aprovecha el efecto Coanda al máximo en modo refrigeración para proporcionar un confort ideal sin las corrientes típicas de aire frío. El efecto Coanda se consigue gracias a un efecto laminar, en el cual el frío tiende a fluir a ras del techo y se distribuye luego de forma uniforme y gradual internamente en el ambiente, para asegurar un confort climático ideal, carente de fenómenos térmicos desagradables causados por impulsión directa de aire frío.

EFECTO ANTIESTRATIFICACIÓN

En modo calefacción, las aletas se sitúan automáticamente (opcional) con una apertura de 350 para crear con el aire caliente un caudal orientado hacia abajo para asegurar una distribución homogénea de la temperatura dentro de la habitación y evitar problemas relacionados con la estratificación.

SERIES FKZEN - 2 tubos

MODELO			61	62	63	64	65
REFRIGERACIÓN		(**)	T ENTRADA AGUA: 7 °C • T SALIDA AGUA: 12 °C • T ENTRADA AIRE: 27 °C D.B. - 19 °C W.B.				
Potencia frigorífica total	kW	Máx.	2,22	2,67	4,25	4,98	5,38
	kW	Med.	1,84	2,43	3,05	3,65	4,66
	kW	Mín.	1,56	1,94	2,14	2,70	3,97
Potencia frigorífica sensible	kW	Máx.	1,84	2,03	3,11	3,70	3,99
	kW	Med.	1,49	1,81	2,18	2,63	3,36
	kW	Mín.	1,24	1,42	1,49	1,91	2,80
Caudal de agua	l/h	Máx.	390	465	739	867	939
	l/h	Med.	321	424	530	635	812
	l/h	Mín.	271	338	372	468	691
Pérdida de carga lado agua	kPa	Máx.	20,0	16,0	24,0	24,0	30,0
	kPa	Med.	14,0	14,0	18,0	18,0	24,0
	kPa	Mín.	11,0	10,0	11,0	16,0	18,0
CALEFACCIÓN			T ENTRADA AGUA: 45/40 °C • T AIRE: 20 °C				
Potencia térmica	kW	Máx.	2,34	2,62	4,08	4,91	5,42
	kW	Med.	1,92	2,37	2,93	3,44	4,93
	kW	Mín.	1,59	1,91	2,09	2,58	4,09
Caudal de agua	l/h	Máx.	408	456	711	855	943
	l/h	Med.	335	413	510	600	860
	l/h	Mín.	276	333	364	449	712
Pérdida de carga lado agua	kPa	Máx.	20,9	15,5	18,5	22,8	29,6
	kPa	Med.	14,2	12,5	16,2	18,0	25,7
	kPa	Mín.	10,5	8,9	9,7	15,3	19,2
CALEFACCIÓN			T ENTRADA AGUA: 50 °C • T AIRE: 20 °C				
Potencia térmica	kW	Máx.	2,80	3,15	4,91	5,90	6,50
	kW	Med.	2,30	2,85	3,52	4,15	5,90
	kW	Mín.	1,90	2,30	2,51	3,10	4,90
Caudal de agua	l/h	Máx.	390	465	739	867	939
	l/h	Med.	321	424	530	635	812
	l/h	Mín.	271	338	372	468	691
Pérdida de carga lado agua	kPa	Máx.	19,0	16,0	19,0	23,1	29,0
	kPa	Med.	13,0	13,0	17,0	19,8	23,0
	kPa	Mín.	10,0	9,0	10,0	16,5	18,0
Nivel de potencia sonora	dB(A)	Máx.	46	44	52	60	62
	dB(A)	Med.	39	41	44	49	59
	dB(A)	Mín.	33	34	34	39	53
Nivel de presión sonora	dB(A)	Máx.	37	35	43	51	53
	dB(A)	Med.	30	32	35	40	50
	dB(A)	Mín.	24	25	25	30	44
Caudal de aire	m³/h	Máx.	367	398	550	660	760
	m³/h	Med.	295	355	398	468	660
	m³/h	Mín.	225	269	269	328	550

(**) Velocidad del ventilador

Unidad estándar a descarga libre: presión estática externa = 0 Pa (consultar con nuestra red comercial para otras presiones disponibles).

Nivel de potencia sonora = según EN 16583-2015

Nivel de presión sonora = considerada 8,6 dB(A) inferior respecto a la potencia sonora en una estancia de 90 m² con un tiempo de reverberación de 0,5 seg.

Valor de tensión admisible: 230V +/- 10 %/1ph/50 Hz~

Para la selección de los fancoils en diferentes condiciones de funcionamiento, consultar al departamento comercial de BAXI

SERIES FKZEN - 4 tubos

MODELO			81	82	83	83C	84	84C
REFRIGERACIÓN			(**) T ENTRADA AGUA: 7 °C • T SALIDA AGUA: 12 °C • T ENTRADA AIRE: 27 °C D.B. - 19 °C W.B.					
Potencia frigorífica total	kW	Máx.	2,30	2,71	3,34	3,83	3,83	4,40
	kW	Med.	1,91	2,37	2,51	2,96	3,05	3,41
	kW	Mín.	1,61	1,86	1,88	1,97	2,37	2,63
Potencia frigorífica sensible	kW	Máx.	1,87	1,98	2,55	2,86	2,98	3,35
	kW	Med.	1,51	1,71	1,87	2,16	2,31	2,52
	kW	Mín.	1,23	1,34	1,36	1,40	1,75	1,90
Caudal de agua	l/h	Máx.	403	472	584	668	669	767
	l/h	Med.	333	414	438	515	532	594
	l/h	Mín.	280	324	328	343	412	456
Pérdida de carga lado agua	kPa	Máx.	18,0	14,0	17,0	22,0	21,0	28,0
	kPa	Med.	15,0	12,0	14,0	19,0	17,0	22,0
	kPa	Mín.	10,0	10,0	10,0	15,0	12,0	17,0
CALEFACCIÓN			T ENTRADA AGUA: 65/55 °C • T AIRE: 20 °C					
Potencia térmica	kW	Máx.	2,69	3,07	3,90	2,89	4,38	3,25
	kW	Med.	2,30	2,68	3,07	2,34	3,51	2,61
	kW	Mín.	1,78	2,15	2,15	1,68	2,76	2,10
Caudal de agua	l/h	Máx.	236	269	342	254	384	285
	l/h	Med.	201	235	269	206	307	229
	l/h	Mín.	156	187	189	147	242	184
Pérdida de carga lado agua	kPa	Máx.	12,2	11,9	14,4	18,1	17,5	21,2
	kPa	Med.	11,3	9,6	11,9	14,9	15,1	18,8
	kPa	Mín.	8,8	7,1	7,1	11,0	9,6	13,3
CALEFACCIÓN			T ENTRADA AGUA: 70/60 °C • T AIRE: 20 °C					
Potencia térmica	kW	Máx.	3,05	3,50	4,45	3,30	5,00	3,71
	kW	Med.	2,60	3,05	3,50	2,67	4,00	2,98
	kW	Mín.	2,01	2,45	2,45	1,91	3,15	2,39
Caudal de agua	l/h	Máx.	268	307	391	290	439	326
	l/h	Med.	228	268	307	235	351	262
	l/h	Mín.	177	215	215	168	277	210
Pérdida de carga lado agua	kPa	Máx.	15,0	15,0	18,0	23,0	22,0	27,0
	kPa	Med.	14,0	12,0	15,0	19,0	19,0	24,0
	kPa	Mín.	11,0	9,0	9,0	14,0	12,0	17,0
Nivel de potencia sonora	dB(A)	Máx.	46	44	52	52	58	58
	dB(A)	Med.	39	41	44	44	49	51
	dB(A)	Mín.	33	34	34	34	39	44
Nivel de presión sonora	dB(A)	Máx.	37	35	43	43	49	49
	dB(A)	Med.	30	32	35	35	40	42
	dB(A)	Mín.	24	25	25	25	30	35
Caudal de aire	m³/h	Máx.	367	398	550	550	660	660
	m³/h	Med.	295	355	398	398	468	468
	m³/h	Mín.	224	269	269	269	328	328

(**) Velocidad del ventilador

Unidad estándar a descarga libre: presión estática externa = 0 Pa (consultar con nuestra red comercial para otras presiones disponibles).

Nivel de potencia sonora = según EN 16583-2015

Nivel de presión sonora = considerada 8,5 dB(A) inferior respecto a la potencia sonora en una estancia de 90 m² con un tiempo de reverberación de 0,5 seg.

Valor de tensión admisible: 230V +/- 10%/1ph/50 Hz~

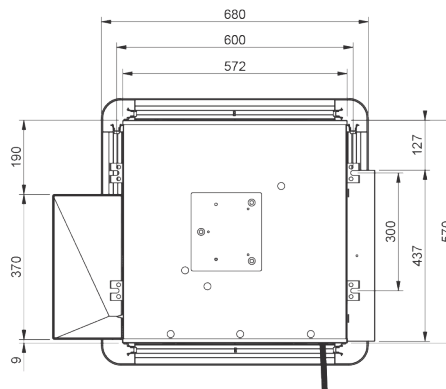
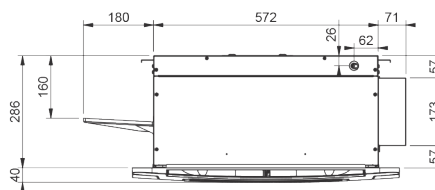
Para la selección de los fancoils en diferentes condiciones de funcionamiento, consultar al departamento comercial de BAXI

DIMENSIONES GENERALES

SERIES FKZEN - TODOS LOS MODELOS

DIMENSIONES PANEL

largo	L	mm	680
alto	H	mm	40
prof.	P	mm	680



OPCIONALES DISPONIBLES

ACCESORIOS NO MONTADOS

DESCRIPCIÓN

- Mueble instalación visto RAL 9016 cm 68×68
- Tubo de Ø 80 mm para la entrada de aire fresco
- Racor Ø 100 mm para toma de aire exterior (caja + embocadura)
- Cierre para la salida de aire de impulsión
- Tubo de Ø 150 mm para impulsión a local adjunto (con cierre)
- Kit taponamiento de la boquilla de aire primario completo con Ø 150 mm
- Sonda de retorno

FKZEN 2 tubos

FKZEN 4 tubos

VÁLVULAS MONTADAS

VÁLVULAS NO MONTADAS

VÁLVULAS MONTADAS

VÁLVULAS NO MONTADAS

DESCRIPCIÓN

Válvula 2 vías - On/Off (230 Vca)

Válvula 3 vías - On/Off (230 Vca)

ACCESORIOS

- 2 tubos de cobre M/H
- 2 tubos de cobre a 900 M/H
- 2 tubos de acero inox. extensibles
- 1 válvula esfera/1 detentor
- 2 válvulas de esfera

- 1 tubo de cobre para válvula a 2 vías
- 2 tubos de cobre para válvula a 3 vías
- 1 válvula esfera/1 detentor
- 2 válvulas de esfera

- 4 tubos de cobre M/H
- 4 tubos de cobre a 900 M/H
- 4 tubos flexibles extensibles de acero inoxidable
- 2 válvulas esfera/2 detentores
- 4 válvulas de esfera

- 2 tubos de cobre para válvula a 2 vías
- 4 tubos de cobre para válvula a 2 vías
- 2 válvulas esfera/2 detentores
- 4 válvulas de esfera

Además de estos opcionales consulte con nuestro Departamento Comercial para cualquier otra configuración o función no descrita como disponible.

TIPOS DE PLAFONES



PANEL EN ABS

Paneles en ABS blanco color RAL 9016 2 versiones

- Con lamas manuales para versión NC
- Con receptor de infrarrojos y aletas motorizadas para versión RC.



PANEL METÁLICO

Paneles metálicos blanco color RAL 9016 2 versiones

- Sin receptor de infrarrojos para versión NC
- Con receptor de infrarrojos para versión RC. Los paneles metálicos no tienen aletas.

FKZEN BIG

FANCOIL CASSETTE DE AGUA

2 y 4 tubos | Ventilador centrífugo | Motor EC

Fancoils cassette de agua de dimensiones.
900×900 mm

Efecto Coanda en invierno y antiestratificación en verano



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Potencias en frío: de 6,22 a 11 kW
- Potencias en calor: de 7,65 a 13,5 kW
- Dimensiones 900×900 mm
- Ventilador centrífugo 3v, o EC regulación 0-10V
- Panel disponible en versión con aletas regulables manualmente o versión automatizada
- 3 modelos de plafones de abs:
 - Modelo NC: indicado para los de tipo mecánico, no tienen receptor de infrarrojos ni ningún tipo de electrónica, las aletas son manuales
 - Modelo RC-M: indicado para los de tipo electrónico, con receptor de infrarrojos y aleta manual
 - Modelo RC-A: indicado para los de tipo electrónico, con receptor de infrarrojos y aleta motorizada

APLICACIONES

Gracias a su diseño moderno y minimalista encaja perfectamente en todas las instalaciones: residenciales, comerciales, tales como oficinas, comercios y lugares públicos.

VENTAJAS

- Motor EC, en cumplimiento con los requisitos de Ecodiseño
- Aletas motorizadas para un control perfecto del confort climático
- Bajas emisiones sonoras
- Válvulas integradas para evitar dispersiones térmicas inútiles
- Fácil instalación y mantenimiento
- Bajo consumo, hasta -78 %

VERSIONES DISPONIBLES

- Instalación a 2 tubos sin (NC)/con (RC) tarjeta electrónica/motor 3v
- Instalación a 2 tubos sin (NC)/con (RC) tarjeta electrónica/motor EC
- Instalación a 4 tubos sin (NC)/con (RC) tarjeta electrónica/motor 3v
- Instalación a 4 tubos sin (NC)/con (RC) tarjeta electrónica/motor EC

REGULACIÓN

Ver regulación y control en la página 168



Con electrónica a bordo:
Mando remoto por cable RWI ECM2 (1)
Mando infrarrojos (2)
Sistema Master-Slave de serie
Modbus de serie

Sin electrónica:
Serie i-Basic (3)
Serie i-Digit (4) (posibilidad Modbus en termostato)

SERIES FKZEN BIG		2 tubos			4 tubos				
MODELO		71	72	73	91	92	93	94	
REFRIGERACIÓN		(**)	T ENTRADA AGUA: 7 °C • T SALIDA AGUA: 12 °C • T ENTRADA AIRE: 27 °C D.B. • 19 °C W.B.			T ENTRADA AGUA: 7 °C • T SALIDA AGUA: 12 °C • T ENTRADA AIRE: 27 °C D.B. • 19 °C W.B.			
Potencia frigorífica total	kW	Máx.	6,13	9,46	10,87	6,13	7,10	8,67	9,97
	kW	Med.	4,95	6,61	8,79	4,85	5,14	6,56	7,51
	kW	Mín.	4,15	5,34	5,34	4,01	4,26	4,46	5,06
Potencia frigorífica sensible	kW	Máx.	4,56	6,40	7,97	4,51	5,34	6,64	7,52
	kW	Med.	3,58	4,34	6,21	3,50	3,75	4,88	5,52
	kW	Mín.	2,98	3,46	3,72	2,85	3,05	3,19	3,60
Caudal de agua	l/h	Máx.	1064	1641	1888	1064	1236	1511	1734
	l/h	Med.	858	1144	1523	841	893	1142	1304
	l/h	Mín.	719	923	923	695	738	772	876
Pérdida de carga lado agua	kPa	Máx.	31,5	33,5	53,0	20,5	29,6	38,0	34,0
	kPa	Med.	21,5	13,5	36,0	13,5	18,0	24,5	21,0
	kPa	Mín.	16,5	8,5	12,5	9,5	11,5	14,0	14,0
CALEFACCIÓN			T ENTRADA AGUA: 45/40 °C • T AIRE: 20 °C			T ENTRADA AGUA: 65/55 °C • T AIRE: 20 °C			
Potencia térmica	kW	Máx.	6,40	8,61	11,28	7,94	9,27	11,03	8,42
	kW	Med.	5,00	5,97	8,66	6,18	7,06	8,38	6,50
	kW	Mín.	4,21	4,59	5,03	5,13	5,57	6,01	4,40
Caudal de agua	l/h	Máx.	1115	1500	1964	697	812	967	739
	l/h	Med.	871	1039	1508	542	619	735	570
	l/h	Mín.	734	800	876	449	488	527	386
Pérdida de carga lado agua	kPa	Máx.	24,2	25,0	49,9	19,5	27,2	35,2	17,8
	kPa	Med.	16,7	10,8	30,7	13,2	16,9	23,9	12,1
	kPa	Mín.	11,6	7,9	10,1	9,1	11,6	13,2	6,4
CALEFACCIÓN			T ENTRADA AGUA: 50 °C • T AIRE: 20 °C			T ENTRADA AGUA: 70/60 °C • T AIRE: 20 °C			
Potencia térmica	kW	Máx.	7,65	10,40	13,50	9,00	10,50	12,50	9,60
	kW	Med.	6,00	7,20	10,40	7,00	8,00	9,50	7,40
	kW	Mín.	5,05	5,55	6,05	5,80	6,30	6,80	5,00
Caudal de agua	l/h	Máx.	1064	1641	1888	791	922	1098	843
	l/h	Med.	858	1144	1523	615	703	835	650
	l/h	Mín.	719	923	923	510	554	598	439
Pérdida de carga lado agua	kPa	Máx.	22	29	46	23,5	33	42,5	22
	kPa	Med.	16	12,5	31	16	20,5	29	15
	kPa	Mín.	11	10	11	11	14	16	8
Nivel de potencia sonora	dB(A)	Máx.	47	53	59	47	53	59	59
	dB(A)	Med.	39	40	49	39	40	49	49
	dB(A)	Mín.	32	34	35	32	34	35	35
Nivel de presión sonora	dB(A)	Máx.	38	44	50	38	44	50	50
	dB(A)	Med.	30	31	40	30	31	40	40
	dB(A)	Mín.	23	25	26	23	25	26	26
Caudal de aire	m³/h	Máx.	1023	1270	1536	1023	1270	1536	1536
	m³/h	Med.	763	858	1175	763	858	1175	1175
	m³/h	Mín.	623	662	669	623	662	669	669

(**) Velocidad del ventilador

Unidad estándar a descarga libre: presión estática externa = 0 Pa (consultar con nuestra red comercial para otras presiones disponibles).

Nivel de potencia sonora = según EN 16583-2015

Nivel de presión sonora = considerada 8,6 dB(A) inferior respecto a la potencia sonora en una estancia de 90 m² con un tiempo de reverberación de 0,5 seg.

Valor de tensión admisible: 230V +/- 10 %/1ph/50 Hz~

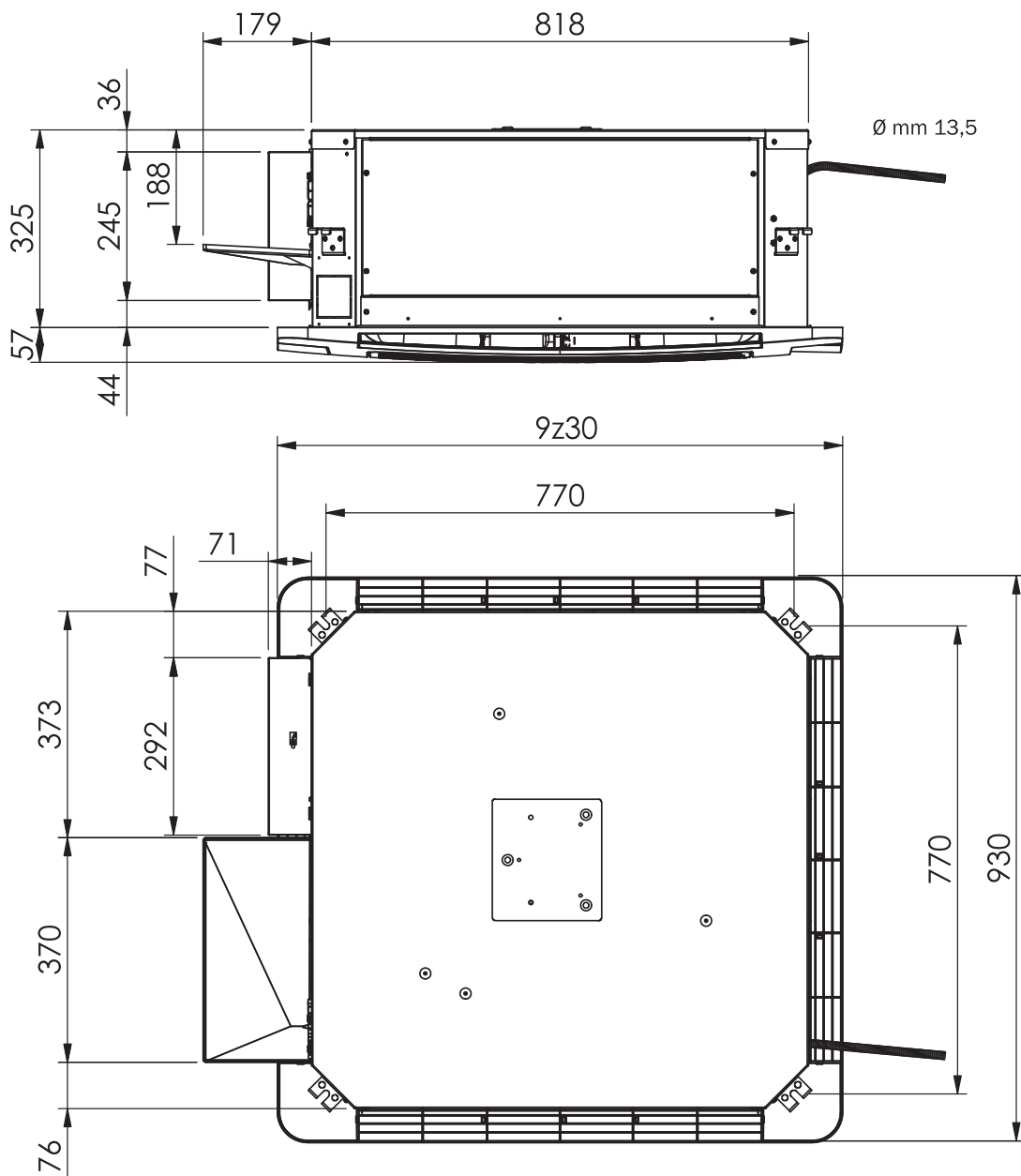
Para la selección de los fancoils en diferentes condiciones de funcionamiento, consultar al departamento comercial de BAXI

DIMENSIONES GENERALES

SERIES FKZEN BIG - TODOS LOS MODELOS

DIMENSIONES PANEL

largo	L	mm	900
alto	H	mm	55
prof.	P	mm	900



OPCIONALES DISPONIBLES

ACCESORIOS NO MONTADOS

DESCRIPCIÓN

- Mueble instalación visto RAL 9016 cm 68×68
- Tubo de Ø 80 mm para la entrada de aire fresco
- Racor Ø 100 mm para toma de aire exterior (caja + embocadura)
- Cierre para la salida de aire de impulsión
- Tubo de Ø 150 mm para impulsión a local adjunto (con cierre)
- Kit taponamiento de la boquilla de aire primario completo con Ø 150 mm
- Sonda de retorno

FKZEN BIG 2 tubos

VÁLVULAS MONTADAS

DESCRIPCIÓN

Válvula 2 vías - On/Off (230 Vca)

Válvula 3 vías - On/Off (230 Vca)

FKZEN BIG 4 tubos

VÁLVULAS MONTADAS

VÁLVULAS NO MONTADAS

ACCESORIOS

- | | | | |
|---|--|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • 2 tubos de cobre M/H • 2 tubos de cobre a 900 M/H • 2 tubos de acero inox. extensibles • 1 válvula esfera/1 detentor • 2 válvulas de esfera | <ul style="list-style-type: none"> • 1 tubo de cobre para válvula a 2 vías • 2 tubos de cobre para válvula a 3 vías • 1 válvula esfera/1 detentor • 2 válvulas de esfera | <ul style="list-style-type: none"> • 4 tubos de cobre M/H • 4 tubos de cobre a 900 M/H • 4 tubos flexibles extensibles de acero inoxidable • 2 válvulas esfera/2 detentores • 4 válvulas de esfera | <ul style="list-style-type: none"> • 2 tubos de cobre para válvula a 2 vías • 4 tubos de cobre para válvula a 2 vías • 2 válvulas esfera/2 detentores • 4 válvulas de esfera |
|---|--|---|--|

Además de estos opcionales consulte con nuestro Departamento Comercial para cualquier otra configuración o función no descrita como disponible.

TIPOS DE PLAFONES



PANEL EN ABS

Paneles en ABS blanco color RAL 9016 3 versiones

- Modelo NC: indicado para los de tipo mecánico, no tienen receptor de infrarrojos ni ningún tipo de electrónica, las aletas son manuales
- Modelo RC-M: indicado para los de tipo electrónico, con receptor de infrarrojos y aleta manual
- Modelo RC-A: indicado para los de tipo electrónico, con receptor de infrarrojos y aleta motorizada.



PANEL METÁLICO

Paneles metálicos blanco color RAL 9016 2 versiones

- Sin receptor de infrarrojos para versión NC
- Con receptor de infrarrojos para versión RC. Los paneles metálicos no tienen aletas.

FPWn Series

FANCOIL SPLIT PARED

2 tubos

Fancoil split de pared a 2 tubos. El fancoil de pared es una unidad terminal para tratar el aire de un ambiente, sea en invierno como en verano.

Fancoil mural estético y de avanzado diseño



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Potencias frigoríficas desde 2 hasta 4 kW
- Versiones:
 - Con motor estándar AC, FPWn
 - Con motor EC, FPWn-ECM
- Opción sin tarjeta electrónica (NC), con tarjeta electrónica (RC) o para control por mando de infrarrojos propio (RC-IR)
- Opción sin válvula, con válvula de 2 vías integrada (2V) y válvula de 3 vías integrada (3V)

APLICACIONES

- Solución ideal para instalaciones con difícil ubicación, en ambientes residenciales, comerciales, y oficinas

VENTAJAS

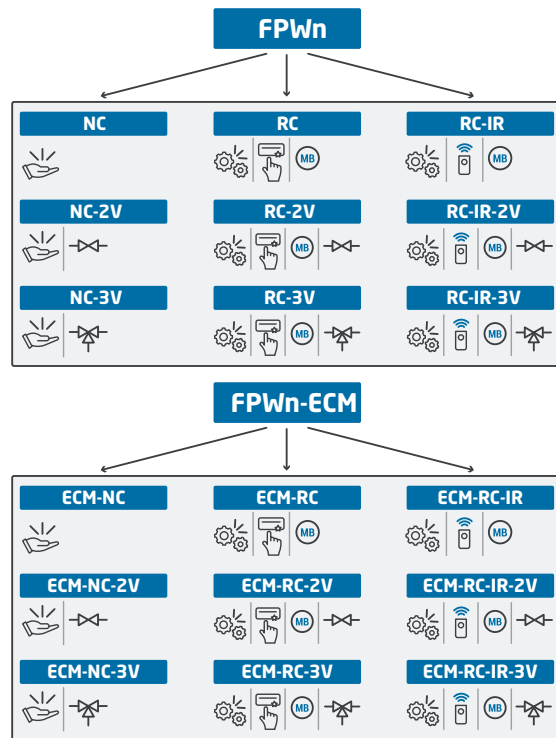
- Atractivo diseño: sencillo, moderno y refinado
- Alta eficiencia y rendimiento
- Mínimo nivel de ruido: dotados de ventilador tangencial para ofrecer el mayor confort acústico
- Válvula integrada en la unidad
- Una solución innovadora que previene el desperdicio de energía y permite una mayor facilidad de instalación y mantenimiento

DIMENSIONES GENERALES

Series FPWn

MODELO			1	2	3	4
DIMENSIONES						
largo	L	mm	930	930	1235	1235
alto	H	mm	333	333	333	333
prof.	P	mm	185	185	185	185

MODELOS



REGULACIÓN

Ver regulación y control en la página 168



Mando infrarrojo (1)
Mando de pared, dos modelos:
Serie i-Basic (2)
Serie i-Digit (Protocolo Modbus) (3)

SERIES FPWn

MODELO			1	2	3	4
REFRIGERACIÓN		(**)	T ENTRADA AGUA: 7 °C • T SALIDA AGUA: 12 °C • T ENTRADA AIRE: 27 °C D.B. - 19 °C W.B.			
Potencia frigorífica total	kW	Máx.	2,30	2,40	3,65	3,80
	kW	Med.	1,90	2,00	3,02	3,25
	kW	Min.	1,50	1,60	2,25	2,50
Potencia frigorífica sensible	kW	Máx.	1,80	1,90	2,80	2,90
	kW	Med.	1,50	1,50	2,20	2,40
	kW	Min.	1,10	1,20	1,60	1,80
Caudal de agua	l/h	Máx.	394	411	627	652
	l/h	Med.	325	343	520	558
	l/h	Min.	258	275	387	430
Pérdida de carga lado agua	kPa	Máx.	14,40	15,20	34,30	36,80
	kPa	Med.	9,90	10,90	24,50	27,80
	kPa	Min.	6,40	7,20	14,40	17,40
CALEFACCIÓN			T ENTRADA AGUA: 45/40 °C • T AIRE: 20 °C			
Potencia térmica	kW	Máx.	2,77	3,00	4,10	4,40
	kW	Med.	2,27	2,30	3,22	3,55
	kW	Min.	1,82	2,00	2,37	2,60
Caudal de agua	l/h	Máx.	483	521	714	764
	l/h	Med.	396	400	561	617
	l/h	Min.	318	349	414	454
Pérdida de carga lado agua	kPa	Máx.	17,1	19,8	40,7	48
	kPa	Med.	11,8	12	29,2	30,6
	kPa	Min.	7,7	9,2	17,3	22,3
Nivel de potencia sonora	dB(A)	Máx.	52	54	56	58
	dB(A)	Med.	47	48	50	52
	dB(A)	Min.	40	42	41	42
Nivel de presión sonora	dB(A)	Máx.	43	45	47	49
	dB(A)	Med.	38	39	41	43
	dB(A)	Min.	31	33	32	37
Caudal de aire	m ³ /h	Máx.	370	420	710	780
	m ³ /h	Med.	250	280	470	550
	m ³ /h	Min.	140	170	290	330

(**) Velocidad del ventilador

Unidad estándar a descarga libre : presión estática externa = 0 Pa (consultar con nuestra red comercial para otras presiones disponibles).

Nivel de potencia sonora = EN 16583-2015

Nivel de presión sonora= considerada 8,6 dB(A) inferior respecto a la potencia sonora en una estancia de 90 m² con un tiempo de reverberación de 0,5 seg.

Valor de tensión admisible: 230/1 ph/50-60 Hz~

Para la selección de los fan coils en diferentes condiciones de funcionamiento, consultar al departamento comercial de BAXI.

BSW

FANCOIL ALTA PRESIÓN

Horizontal y vertical | 2 y 4 tubos

Las unidades fancoil para conductos están diseñadas para su instalación en falsos techos gracias a su escasa altura.

Aplicaciones flexibles y adaptables para instalaciones de agua



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Potencias frigoríficas desde 3,6 hasta 50,6 kW
- Alta presión disponible: desde 105 hasta 260 Pa según modelos
- Filtro integrado EU3 de 12 mm de espesor de serie

APLICACIONES

Ideales para su instalación en falsos techos gracias a su escasa altura y presión estática disponible

REGULACIÓN

Ver regulación y control en la página 168



Serie i-Basic (1)
Serie i-Digit (2)

Los dos acompañados del relé de potencia SDP (3)

VENTAJAS

- Posibilidad de suministrar con motores EC
- Baja altura (máximo 426 mm)
- Fácil mantenimiento
- Alta presión disponible

VERSIONES DISPONIBLES

- BSW-H: instalación horizontal, panel simple
- BSW-V: instalación vertical, panel simple
- BSW-DS-H: instalación horizontal, panel doble
- BSW-DS-V: instalación vertical, panel doble
 - A 2 tubos
 - A 4 tubos
- VERSIÓN DS: Doble panel de 15 mm de espesor, aislada térmica y acústicamente con lana de vidrio de 35 kg/m³

SERIES BSW-H/BSW-V - 2 tubos

MODELO		1	2	3	4	5	6	7	
REFRIGERACIÓN		(**)	T ENTRADA AGUA: 7 °C • T SALIDA AGUA: 12 °C • T ENTRADA AIRE: 27 °C D.B. - 19 °C W.B.						
Potencia frigorífica total	kW	Máx.	2,99	6,06	9,02	11,27	15,13	24,48	27,85
	kW	Med.	2,86	5,92	7,83	9,14	13,33	22,57	24,82
	kW	Mín.	2,58	5,62	6,97	6,63	11,81	17,98	22,02
Potencia frigorífica sensible	kW	Máx.	2,26	4,39	6,51	8,14	11,08	18,26	20,80
	kW	Med.	2,15	4,28	5,59	6,49	9,65	16,69	18,31
	kW	Mín.	1,93	4,05	4,93	4,64	8,47	13,04	16,05
Caudal de agua	l/h	Máx.	530	1065	1590	1994	2695	4348	4976
	l/h	Med.	506	1041	1380	1614	2373	4003	4430
	l/h	Mín.	457	988	1229	1171	2103	3182	3931
Pérdida de carga lado agua	kPa	Máx.	10,8	14,6	18,6	18,0	21,0	21,1	28,9
	kPa	Med.	9,9	14,1	14,5	12,4	16,8	18,2	22,8
	kPa	Mín.	8,3	12,8	11,8	7,0	13,6	12,1	18,1
CALEFACCIÓN			T ENTRADA AGUA: 45/40 °C • T AIRE: 20 °C						
Potencia térmica	kW	Máx.	3,14	6,57	9,63	12,24	16,84	28,02	31,82
	kW	Med.	2,98	6,41	8,31	9,74	14,64	25,54	27,93
	kW	Mín.	2,70	6,05	7,35	6,88	12,84	19,84	24,45
Caudal de agua	l/h	Máx.	547	1144	1686	2131	2934	4881	5544
	l/h	Med.	519	1116	1447	1696	2550	4449	4865
	l/h	Mín.	470	1054	1280	1201	2236	3454	4261
Pérdida de carga agua	kPa	Máx.	9,9	13,8	17,0	17,0	20,2	21,3	28,6
	kPa	Med.	9,0	13,2	13,1	11,1	15,8	18,1	22,7
	kPa	Mín.	7,0	11,9	10,5	6,1	12,5	11,6	18,0
CALEFACCIÓN			T ENTRADA AGUA: 50 °C • T AIRE: 20 °C						
Potencia térmica	kW	Máx.	3,76	7,83	11,56	14,60	20,03	33,21	37,74
	kW	Med.	3,57	7,64	9,93	11,64	17,44	30,31	33,19
	kW	Mín.	3,24	7,22	8,79	8,26	15,33	23,62	29,11
Caudal de agua	l/h	Máx.	530	1065	1590	1994	2695	4348	4976
	l/h	Med.	506	1041	1380	1614	2373	4003	4430
	l/h	Mín.	457	988	1229	1171	2103	3182	3931
Pérdida de carga agua	kPa	Máx.	9,2	11,9	15,2	14,6	17,1	17,1	23,2
	kPa	Med.	8,3	11,5	11,8	10,1	13,6	14,8	18,9
	kPa	Mín.	6,7	10,4	9,6	5,7	11,0	9,9	15,3
Caudal de aire	m³/h	Máx.	516	1039	1528	1946	2806	4916	5668
	m³/h	Med.	484	1007	1267	1470	2349	4357	4776
	m³/h	Mín.	381	939	1092	976	1997	3161	4027
Presión estática	Pa	Máx.	57	55	73	88	72	63	72
	Pa	Med.	50	50	50	50	50	50	50
	Pa	Mín.	39	44	37	22	37	26	37
Nivel de potencia sonora impulsión (panel simple)	dB(A)	Máx.	61	65	66	66	71	74	75
	dB(A)	Med.	59	64	60	59	66	70	69
	dB(A)	Mín.	55	64	57	56	62	61	65
Nivel de presión sonora impulsión (panel simple)	dB(A)	Máx.	52	56	57	57	62	65	66
	dB(A)	Med.	50	55	51	50	57	61	60
	dB(A)	Mín.	46	55	48	47	53	52	56
Nivel de potencia sonora impulsión (panel doble)	dB(A)	Máx.	60	64	65	65	70	73	74
	dB(A)	Med.	58	63	59	58	65	69	68
	dB(A)	Mín.	54	63	56	55	61	60	64
Nivel de presión sonora impulsión (panel doble)	dB(A)	Máx.	51	55	56	56	61	64	65
	dB(A)	Med.	49	54	50	49	56	60	59
	dB(A)	Mín.	45	54	47	46	52	51	55

(**) Velocidad del ventilador

Nivel de potencia sonora = según EN 16583-2015

Nivel de presión sonora = considerada 8,5 dB(A) inferior respecto a la potencia sonora en una estancia de 90 m² con un tiempo de reverberación de 0,5 seg.

Valor de tensión admisible: 230V/1ph/50-60 Hz~

Para la selección de los fancoils en diferentes condiciones de funcionamiento, consultar al departamento comercial de BAXI

SERIES BSW-H/BSW-V - 4 tubos

MODELO			1	2	3	4	5	6	7
REFRIGERACIÓN			(**) T ENTRADA AGUA: 7 °C • T SALIDA AGUA: 12 °C • T ENTRADA AIRE: 27 °C D.B. - 19 °C W.B.						
Potencia frigorífica total	kW	Máx.	3,01	5,73	8,79	10,92	14,51	23,35	26,17
	kW	Med.	2,90	5,63	7,73	8,97	13,01	21,77	23,96
	kW	Mín.	2,66	5,41	6,9	6,55	11,62	17,55	21,52
Potencia frigorífica sensible	kW	Máx.	2,14	4,14	6,33	7,86	10,58	17,32	19,40
	kW	Med.	2,05	4,06	5,51	6,37	9,39	16,04	17,61
	kW	Mín.	1,88	3,89	4,88	4,59	8,32	12,69	15,65
Caudal de agua	l/h	Máx.	536	1009	1551	1934	2589	4167	4687
	l/h	Med.	513	991	1363	1586	2318	3878	4282
	l/h	Mín.	471	952	1217	1158	2071	3117	3845
Pérdida de carga lado agua	kPa	Máx.	9,9	13,3	17,8	17,0	19,5	20,2	26,4
	kPa	Med.	9,1	12,9	14,2	12,0	16,1	18,4	22,2
	kPa	Mín.	7,9	12,0	11,6	6,9	13,2	12,1	18,8
CALEFACCIÓN			T ENTRADA AGUA: 65/55 °C • T AIRE: 20 °C						
Potencia térmica	kW	Máx.	4,08	7,58	11,38	14,17	19,04	31,19	34,36
	kW	Med.	3,93	7,46	10,07	11,76	17,13	29,08	31,46
	kW	Mín.	3,66	7,18	9,08	8,77	15,40	23,60	28,36
Caudal de agua	l/h	Máx.	358	665	997	1242	1669	2735	3012
	l/h	Med.	345	654	883	1031	1502	2550	2758
	l/h	Mín.	321	630	797	769	1351	2069	2486
Pérdida de carga agua	kPa	Máx.	12,7	16,6	11,4	7,9	15,2	33,5	22,8
	kPa	Med.	11,9	16,1	9,2	5,7	12,7	29,6	19,6
	kPa	Mín.	10,5	15,1	7,7	3,4	10,5	20,5	16,3
CALEFACCIÓN			T ENTRADA AGUA: 70/60 °C • T AIRE: 20 °C						
Potencia térmica	kW	Máx.	4,61	8,56	12,86	16,03	21,52	35,23	38,85
	kW	Med.	4,43	8,42	11,38	13,30	19,36	32,84	35,57
	kW	Mín.	4,13	8,11	10,26	9,91	17,41	26,64	32,05
Caudal de agua	l/h	Máx.	405	752	1130	1408	1890	3095	3413
	l/h	Med.	390	740	1000	1169	1702	2885	3124
	l/h	Mín.	362	712	901	870	1529	2341	2815
Pérdida de carga agua	kPa	Máx.	15,5	20,3	13,9	9,6	18,6	40,8	27,9
	kPa	Med.	14,5	19,7	11,2	6,9	15,5	36,1	23,9
	kPa	Mín.	12,7	18,4	9,4	4,1	12,8	25,0	19,9
Caudal de aire	m³/h	Máx.	484	966	1478	1868	2651	4598	5187
	m³/h	Med.	459	944	1245	1437	2275	4144	4548
	m³/h	Mín.	369	894	1079	963	1956	3062	3904
Presión estática	Pa	Máx.	57	55	73	88	72	63	72
	Pa	Med.	50	50	50	50	50	50	50
	Pa	Mín.	39	44	37	22	37	26	37
Nivel de potencia sonora impulsión (panel simple)	dB(A)	Máx.	61	65	66	67	71	74	75
	dB(A)	Med.	59	64	60	59	66	70	69
	dB(A)	Mín.	55	64	54	56	62	61	65
Nivel de presión sonora impulsión (panel simple)	dB(A)	Máx.	52	56	57	58	62	65	66
	dB(A)	Med.	50	55	51	50	57	61	60
	dB(A)	Mín.	46	55	45	47	53	52	56
Nivel de potencia sonora impulsión (panel doble)	dB(A)	Máx.	60	64	65	66	70	73	74
	dB(A)	Med.	58	63	59	58	65	69	68
	dB(A)	Mín.	54	63	53	55	61	60	64
Nivel de presión sonora impulsión (panel doble)	dB(A)	Máx.	51	55	56	57	61	64	65
	dB(A)	Med.	49	54	50	49	56	60	59
	dB(A)	Mín.	45	54	44	46	52	51	55

(**) Velocidad del ventilador

Nivel de potencia sonora = según EN 16583-2015

Nivel de presión sonora = considerada 8,6 dB(A) inferior respecto a la potencia sonora en una estancia de 90 m² con un tiempo de reverberación de 0,5 seg.

Valor de tensión admisible: 230V/1ph/50-60 Hz~

Para la selección de los fancoils en diferentes condiciones de funcionamiento, consultar al departamento comercial de BAXI

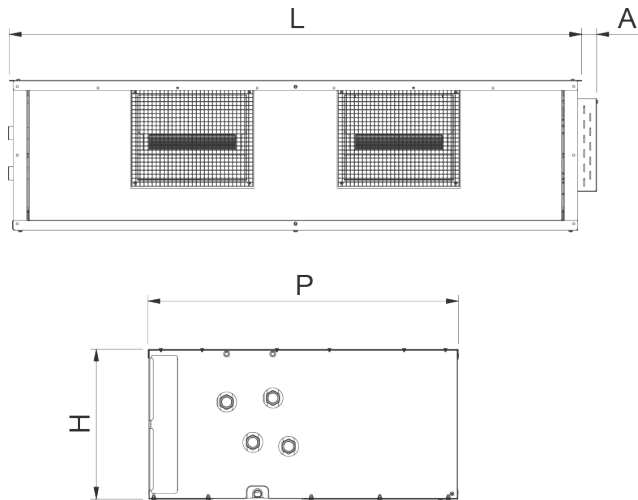
DIMENSIONES GENERALES

Series BSW-H/BSW-V

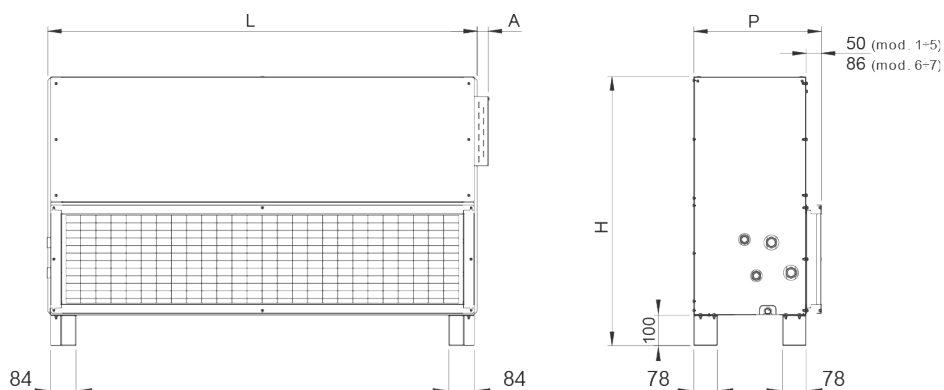
MODELO	BSW-H							BSW-DS-H								
	1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7		
DIMENSIONES UNIDAD HORIZONTAL																
Largo	L	mm	770	1070	1270	1420	1520	2190	2190	793	1093	1293	1443	1543	2213	2213
Alto	H	mm	297	297	347	372	397	373	398	325	325	375	400	425	401	426
Prof.	P	mm	643	643	643	770	770	770	770	643	643	643	770	770	770	770
	A	mm	5	5	5	37	37	38	38	5	5	5	37	37	38	38
Ventiladores	n°		1	2	2	2	2	4	4	1	2	2	2	2	4	4

MODELO	BSW-V							BSW-DS-V								
	1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7		
DIMENSIONES UNIDAD VERTICAL																
Largo	L	mm	770	1070	1270	1420	1520	2190	2190	793	1093	1293	1443	1543	2213	2213
Alto	H	mm	740	740	815	890	915	891	916	754	754	829	904	929	905	930
Prof.	P	mm	347	347	397	422	447	459	484	375	375	425	450	475	487	512
	A	mm	5	5	5	37	37	38	38	5	5	5	37	37	38	38
Ventiladores	n°		1	2	2	2	2	4	4	1	2	2	2	2	4	4

BSW-H



BSW-V



BHW

CLIMATIZADORA BAJA SILUETA

Pequeña-mediana potencia | Ventiladores centrífugos

Las unidades fancoil tipo baja silueta están equipadas con intercambiador construido con tubos de cobre y aletas de aluminio.



Aplicaciones flexibles y adaptables para instalaciones de agua



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Potencias frigoríficas desde 4,5 hasta 25 kW
- Intercambiador construido con tubos de cobre y aletas de aluminio
- Ventiladores centrífugos accionados por motores de tres velocidades
- Mueble exterior fabricado en chapa de acero de alta calidad revestida de una aleación de aluminio, zinc y silicio
- El conjunto está interiormente forrado con aislamiento termoacústico

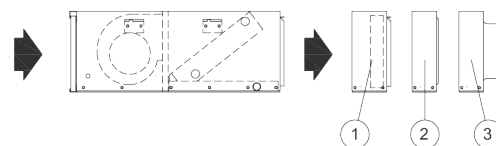
APLICACIONES

- Su reducida altura permite llevar a cabo la instalación en falsos techos, con la unidad apoyada o suspendida
- Especialmente indicado para locales comerciales y grandes estancias

VENTAJAS

- Fácil mantenimiento
- Máxima adaptabilidad a las necesidades de instalación
- Bajo nivel sonoro

CONFIGURACIONES POSIBLES SALIDA/ENTRADA DE AIRE



1. Plénium calefacción eléctrica
2. Plénium impulsión
3. Plénium impulsión tubular

Series BHW

MODELO		174	205	358	410
Potencia frig. temp. agua 7 °C	Veloc. I-II-III (kW)	3,1 - 4,1 - 4,5	4,4 - 5,0 - 5,3	6,0 - 5,9 - 8,9	7,9 - 9,1 - 10,8
Potencia cal. temp. agua 50 °C	Veloc. I-II-III (kW)	4,5 - 5,8 - 6,3	6,4 - 7,1 - 7,5	8,6 - 9,7-11,9	11,1 - 12,6 - 14,9
Potencia cal. temp. agua 70 °C	Veloc. I-II-III (kW)	7,6 - 9,8 - 10,7	10,8 - 12,1 - 12,7	14,6 - 16,5 - 20,1	18,8 - 21,4 - 25,2
Potencia total absorbida	kW	0,2	0,3	0,5	0,6
Voltaje (50 Hz ~)	V	230.1	230.1	230.1	230.1
Caudal de agua veloc. I-II-III	l/h	530 - 690 - 760	760 - 850 - 895	1030 - 1180 - 1440	1360 - 1560 - 1850
Caudal de aire veloc. I-II-III	m³/h	600 - 900 - 1050	950 - 1130 - 1220	1100 - 1340 - 1850	1400 - 1700 - 2200
Presión disponible veloc. I-II-III	Pa	20 - 25 - 30	25 - 30 - 40	60 - 70 - 80	60 - 75 - 80
Conexiones agua	Ø (")	3/4	3/4	3/4	3/4
Dimensiones (ancho×largo×alto)	mm	829×791×219	829×791×258	915×791×285	915×791×315
Peso neto	kg	30	34	44	45
MODELO		515	720	724	
Potencia frig. temp. agua 7 °C	Veloc. I-II-III (kW)	12,2 - 13,9 - 15,3	20,2	25	
Potencia cal. temp. agua 50 °C	Veloc. I-II-III (kW)	16,1 - 18,2 - 19,7	26,5	32,7	
Potencia cal. temp. agua 70 °C	Veloc. I-II-III (kW)	27,2 - 30,8 - 33,5	44,8	55,5	
Potencia total absorbida	kW	0,6	0,8	1,6	
Voltaje (50 Hz ~)	V	230.1	230.1	230.1	
Caudal de agua veloc. I-II-III	l/h	2090-2360-2565	3365	4190	
Caudal de aire veloc. I-II-III	m³/h	2200-2600-2900	3850	5200	
Presión disponible veloc. I-II-III	Pa	30 - 40 - 55	50	50	
Conexión de agua	Ø (")	1	1 1/4	1 1/4	
Dimensiones (ancho×largo×alto)	mm	1200×826×352	1350×900×412	1350×900×412	
Peso neto	kg	62	80	80	

EHW

CLIMATIZADORA HORIZONTAL

Pequeña-mediana potencia | Ventiladores centrífugos

La serie EHW son unidades climatizadoras de techo diseñadas para complementar y optimizar la climatización con sistemas hidrónicos.

Aplicaciones flexibles y adaptables para instalaciones de agua



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Potencias frigoríficas desde 18 hasta 110 kW
- Caudales de aire hasta 18000 m³/h
- Posibilidad de montaje en exterior
- Intercambiador construido con tubos de cobre y aletas de aluminio

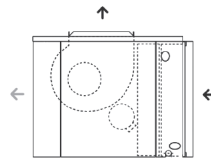
APLICACIONES

- Locales comerciales y salas amplias que necesiten grandes caudales de aire

VENTAJAS

- Fácil mantenimiento
- Máxima adaptabilidad a las necesidades de instalación
- Bajo nivel sonoro

CONFIGURACIONES POSIBLES SALIDA/ENTRADA DE AIRE



→ Estándar

→ Opcional

Series EHW

MODELO		518	725	830	1036	1042	1250
Potencia frigorífica temp. agua 7 °C	kW	18	25	30	36	42	50
Potencia calorífica temp. agua 50 °C	kW	26,7	36	32,9	50	57,7	69,9
Potencia calorífica temp. agua 85 °C	kW	59,3	79,2	94,2	110	127	145
Potencia total absorbida	kW	0,6	0,8	1,1	0,8	1,1	1,5
Alimentación (50 Hz ~)	V	230.3 o 400.3+N	230.3 o 400.3+N	230.3 o 400.3+N	230.3 o 400.3+N	230.3 o 400.3+N	230.3 o 400.3+N
Caudal de agua	l/h	2978	4637	5381	6028	6841	7753
Caudal de aire	m ³ /h	3500	4200	5200	5500	6500	8200
Presión estática disponible	Pa	80	105	74	108	80	70
Conexiones de agua	Ø (")	1 1/4	1 1/2	1 1/2	2	2	2
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm	1085×750×580	1130×900×650	1130×900×650	1700×870×650	1700×870×650	1700×870×650
Peso neto	kg	108	150	150	214	214	217
MODELO		1657	2069	2476	3097	35110	
Potencia frigorífica temp. agua 7 °C	kW	57	69	76	97	110	
Potencia frigorífica temp. agua 50 °C	kW	82,8	100	110	132	155	
Potencia frigorífica temp. agua 85 °C	kW	183	220	241	290	342	
Potencia total absorbida	kW	2,2	3	3	4	4	
Alimentación (50 Hz ~)	V	230.3 o 400.3+N	230.3 o 400.3+N	230.3 o 400.3+N	230.3 o 400.3+N	230.3 o 400.3+N	
Caudal de agua	l/h	9676	11 776	12 829	15 534	17 575	
Caudal de aire	m ³ /h	9500	11 200	12 500	14 800	18 000	
Presión estática disponible	Pa	113	145	150	180	205	
Conexiones de agua	Ø (")	2	2	2	2 1/2	2 1/2	
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm	2000×937×747	2600×980×752	2600×980×752	2800×1050×915	2800×1050×915	
Peso neto	kg	291	356	356	452	558	

Para la selección de los fancoils en diferentes condiciones de funcionamiento, consultar al departamento comercial de BAXI

CLW

CLIMATIZADORA VERTICAL

Pequeña-mediana potencia | Ventiladores centrífugos

Unidades climatizadoras interiores para conexión a conductos verticales, diseñadas para complementar y optimizar la climatización con sistemas hidrónicos.

Aplicaciones flexibles y adaptables para instalaciones de agua



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Potencias frigoríficas desde 7,6 hasta 47,6 kW
- Caudales de aire hasta 8200 m³/h
- Posibilidad de montaje en exterior
- Intercambiador contruido con tubos de cobre y aletas de aluminio
- Ventiladores centrífugos con presión disponible

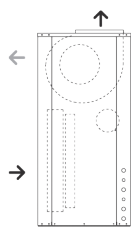
APLICACIONES

- Locales comerciales y salas amplias que necesiten grandes caudales de aire
- Especialmente indicados para espacios con dificultad de ubicación de equipos

VENTAJAS

- Fácil mantenimiento
- Máxima adaptabilidad a las necesidades de instalación
- Bajo nivel sonoro

CONFIGURACIONES POSIBLES SALIDA/ENTRADA DE AIRE



→ Estándar

→ Opcional

Series CLW

MODELO		270	412	515	720	824
Potencia frigorífica temp. agua 7 °C	kW	7,6	14	15,6	18,6	25,4
Potencia calorífica temp. agua 50 °C	kW	11,7	20,7	23,5	27,9	29,2
Potencia calorífica temp. agua 85 °C	kW	25,8	45,6	51,8	61,4	64
Potencia total absorbida	kW	0,3	0,5	0,6	0,8	0,4
Alimentación (50 Hz ~)	V	230.1	230.1 - 400.3+N	230.3 - 400.3+N	230.3 - 400.3+N	230.3 - 400.3+N
Caudal de agua	l/h	1314	2411	2684	3193	3859
Caudal de aire	m³/h	1900	2801	3500	4200	3500
Presión disponible	Pa	100	50	150	135	100
Conexiones de agua	Ø (")	3/4	1	1	1 1/4	1 1/2
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm	697×500×1000	697×500×1000	757×500×1100	1152×600×1200	1152×600×1200
Peso neto	kg	45	71	94	115	151
MODELO		830	1036	1042	1250	
Potencia frigorífica temp. agua 7 °C	kW	32,5	36,7	41	47,6	
Potencia calorífica temp. agua 50 °C	kW	40,1	48,6	55,7	66,9	
Potencia calorífica temp. agua 85 °C	kW	88	107	122	147	
Potencia total absorbida	kW	1,1	0,8	1,1	1,5	
Alimentación (50 Hz ~)	V	230.3 - 400.3+N	230.3 - 400.3+N	230.3 - 400.3+N	230.3 - 400.3+N	
Caudal de agua	l/h	5079	6313	7052	8191	
Caudal de aire	m³/h	5200	5500	6500	8200	
Presión disponible	Pa	100	85	75	85	
Conexiones de agua	Ø (")	1 1/2	2	2	2	
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm	1152×600×1200	1700×600×1300	1700×600×1300	1700×600×1300	
Peso neto	kg	151	171	171	182	

Para la selección de los fancoils en diferentes condiciones de funcionamiento, consultar al departamento comercial de BAXI

Tabla opcionales climatizadoras

MODELO		BHW	EHW	CLW
OPCIONALES				
BAGC4	Batería de agua caliente (sistema 4 tubos)	✓	✓	✓
BE30*	Baterías de resistencias para calefacción eléctrica auxiliar	✓	C	C
KIE	kit de Instalación Exterior	N.A	N.A	C
FT006	Filtro gravimétrico en retorno G4	✓	✓	✓
FT039	Filtro opacimétrico en retorno clase F6	✓	✓	✓
FT024	Filtro opacimétrico en retorno clase F7	✓	✓	✓
FT026	Filtro opacimétrico en retorno clase F8	✓	✓	✓
FT074	Filtro opacimétrico en retorno clase F9	✓	✓	✓
AID01	Aislamiento doble termoacústico	✓	✓	✓
PALET	Palet fitosanitario	✓	✓	✓
PI	Plenum Impulsión tubular	a	N.A	N.A
PIT04	Plenum Impulsión recto + rejilla	a	N.A	N.A
-	Ventilador interior radial EC	✓	✓	✓
-	Ventilador interior centrífugo EC	✓	N.A	N.A
AEUA1	Aislamiento térmico Euroclase A1 (M0)	✓	✓	✓
IG301	Interruptor General	✓	✓	✓
FT004	Filtro Ignífugo	✓	✓	✓
CT045	i-Basic 1	a	a	a
CT046	i-basic 2	a	a	a
CT047	i-Basic 3	a	a	a
808856	Caja montaje en pared i-Basic	a	a	a
CT049	i-Digit 1	a	a	a
CT039	i-Digit 2	a	a	a
CT053	i-Digit 3	a	a	a
SA012	Sonda aire NTC	a	a	a
VC00x	Válvula de 3 vías 3 puntos (consultar termostato)	a	✓	✓
VC00x	Válvula de 3 vías 3 puntos (consultar termostato) para bat.agua cal.	a	✓	✓
814635	Kit Comunicación Modbus (placa de control + sondas)	a	✓	✓

- ✓ Opcional (instalado en el equipo)
- a Accesorio (suministrado separadamente)
- N.A No aplica
- C Consultar disponibilidad

Controles para equipos fancoils

I-DIGIT

Termostato digital programable con display LCD para fancoils de 2 o 4 tubos

Funciones básicas:

- Visualización de temperatura ambiente y consigna en pantalla LCD retroiluminada
- Visualización de la hora actual
- Control automático de temperatura (sonda integrada)
- Control automático de velocidad del ventilador
- Control modulante del ventilador (0-10V)
- Control de válvulas On/Off o modulantes
- Control de resistencia eléctrica
- Función economy
- Función antihielo
- Señalización de alarmas
- Estado del filtro
- Instalación encastrada (requiere base para montaje en pared)

I-DIGIT 1

Funciones adicionales:

- Control de humedad

I-DIGIT 2

Funciones adicionales:

- Entrada de alarma de ventilador
- Entrada digital auxiliar (permite encendido/apagado remoto)

I-DIGIT 3

Funciones adicionales:

- Integra todas las funciones de los modelos I-DIGIT 1 y 2:
 - Control de humedad
 - Entrada de alarma de ventilador
 - Entrada digital auxiliar (permite encendido/apagado remoto)



I-BASIC 1

Termostato analógico para fancoils de 2 o 4 tubos

Funciones:

- Encendido / apagado
- Regulación de temperatura ambiente (sonda integrada)
- Selección manual de invierno / verano
- Selección manual de 3 velocidades del ventilador
- Control de válvulas On/Off
- Entrada para sonda de aire en retorno
- Entrada para sonda de temperatura mínima de agua

I-BASIC 2

Diferencias respecto al I-BASIC 1:

Funciones adicionales:

- Selección de invierno / verano manual o automática (mediante sonda de temperatura de entrada de agua)
- Programa antiestratificación
- Modo ventilación
- Posibilidad de controlar una resistencia eléctrica

I-BASIC 3

Diferencias respecto al I-BASIC 2:

Funciones adicionales:

- Selección de 3 velocidades, manual o automática
- Permite control modulante del ventilador (0-10V)
- Permite definir una zona neutra en torno a la temperatura de consigna



CONTROL INTEGRADO

Todas las gamas de fancoils (2 o 4 tubos) disponen de la posibilidad de reemplazar el control mediante termostato por una placa de control integrada.



CONTROL BÁSICO QCB

Termostato electrónico para unidades 2 o 4 tubos

Funciones principales:

- Paro/invierno/verano
- 3 velocidades
- Sin termostato
- Instalado en el fancoil
- Aplic. solo a equipos FCCW (carrozado) en versión vertical

Accesorios control básico:

- Termostato ambiente (montado o sin montar)
- Termostato baja temperatura (montado o sin montar)



SDI-V

Ficha relé de interfaz para controlar hasta 4 fancoils y 8 actuadores por válvula frío/calor desde un solo termostato (230 V/CA/50 Hz)

Funciones principales:

- 1 entrada de alimentación ventiladores y válvulas
- 1 entrada velocidad min.-med.-máx. para termostato
- 2 entradas válvulas tipo On/Off para termostato
- 2 salidas para control de válvulas tipo On/Off
- 4 salidas velocidad min.-med.-máx. para control ventilador



SDP

Relé de potencia para unidades de conducto o fancoils con ventiladores superiores a 3 Amp



CONTROL + TERMOSTATO QTE

Termostato electrónico para unidades 2 o 4 tubos

Funciones principales:

- Control temperatura
- Paro/invierno/verano
- 3 velocidades
- Sonda exterior
- 230 V
- Aplic. solo a equipos FCCW (carrozado) en versión vertical



Calidad de aire interior

Hoy en día la Calidad del Aire Interior en los edificios ha cobrado una relevancia trascendental en las instalaciones de climatización: además de un sistema de climatización adecuado, aparece una nueva necesidad en los mismos, que es la de garantizar la calidad del aire que circula en el interior, así como la minimización de la difusión de agentes patógenos. Frente a estas necesidades, BAXI ha desarrollado una amplia gama de soluciones para garantizar la máxima calidad del aire interior.

CALIDAD DE AIRE INTERIOR

RECUPERADORES DE CALOR

172

BALDUR | RCAH

RCAH RCFI | RCAH RCF

RCAS H | RCAS S | RCAS R

UNIDADES DE TRATAMIENTO DE AIRE

183

SYKLON

Amplia gama de unidades de ventilación con recuperación de alta eficiencia, para asegurar la adecuada aportación de aire exterior, con la finalidad de

tener un aire limpio y sano en el interior de los edificios. Suponen el complemento imprescindible para la climatización de los espacios interiores.



Recuperadores de calor

Alta eficiencia

Las unidades de ventilación aseguran un aire limpio y sano en el interior de los edificios, protegiendo la salud de los ocupantes y contribuyendo a la productividad de las personas que los ocupan.

Las unidades de ventilación con recuperación de calor de BAXI combinan el suministro del aire de renovación con el máximo ahorro energético en relación a la citada ventilación, disponiendo de unos valores de eficiencia netamente superiores a los exigidos en la reglamentación europea.

VERSIONES DISPONIBLES

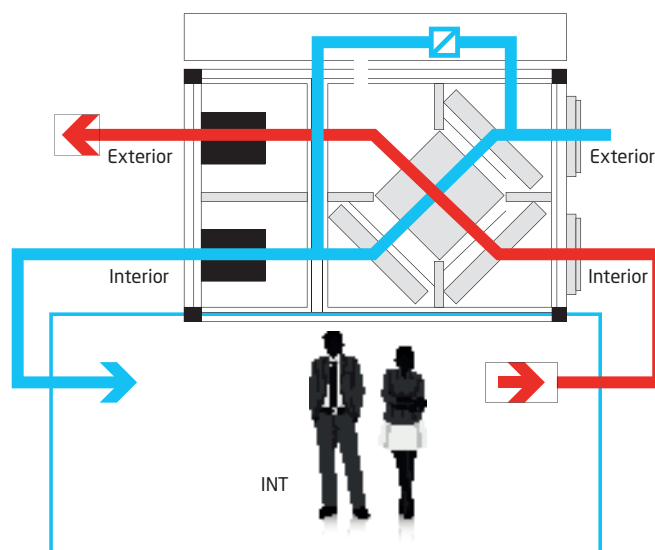
- BALDUR: con intercambiador de calor cunterflow, de 900 a 5000 m³/h
- RCAH: con intercambiador de calor cunterflow, de 380 a 5000 m³/h
- RCAH RCFi: con intercambiador de calor de flujos cruzados y circuito frigorífico Inverter integrado, de 500 a 3600 m³/h
- RCAH RCF: con intercambiador de calor de flujos cruzados y circuito frigorífico integrado, de 900 a 4000 m³/h
- RCAS-H: con intercambiador de calor de flujos cruzados y circuito frigorífico integrado, de 3000 a 21 000 m³/h
- RCAS-S: con intercambiador de calor de contraflujo y circuito frigorífico integrado, de 3000 a 17 500 m³/h
- RCAS-R: con intercambiador de calor rotativo y circuito frigorífico integrado, de 3000 a 22 000 m³/h

OPCIONALES DISPONIBLES

- Control calidad de aire
- Batería eléctrica
- Batería de agua caliente (externa)
- Batería agua fría
- Batería de expansión directa (según modelos)
- Válvula 3 vías con actuador
- Boca circular
- Junta flexible
- Kit instalación exterior

Además de estos opcionales consulte con nuestro Departamento Comercial para cualquier otra configuración o función no descrita como disponible.

Optimización del rendimiento de las instalaciones de climatización



Unidades de ventilación con recuperación de calor de flujos cruzados que pueden complementarse con sistemas de climatización aire-aire o agua-aire consiguiendo un ahorro energético muy importante.

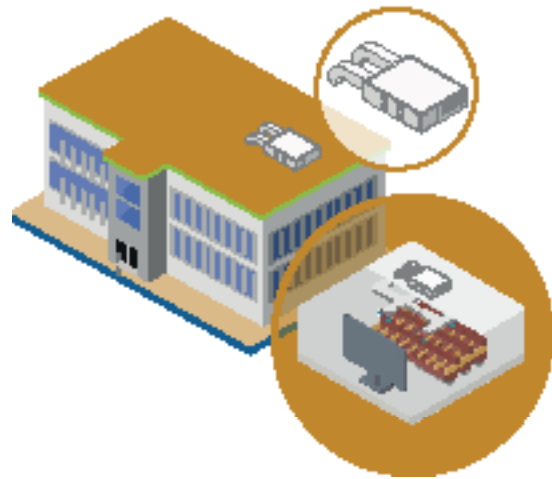
APLICACIONES

- Diseñados para ser instalados en el interior del local a climatizar, se caracterizan por ofrecer gran flexibilidad de instalación
- Ventilación de locales comerciales, oficinas, supermercados, centros de ocio, centros docentes , etc., por medio de conductos de aire
- Cualquier sistema de climatización por aire, como apoyo para cubrir las cargas debidas a la ventilación

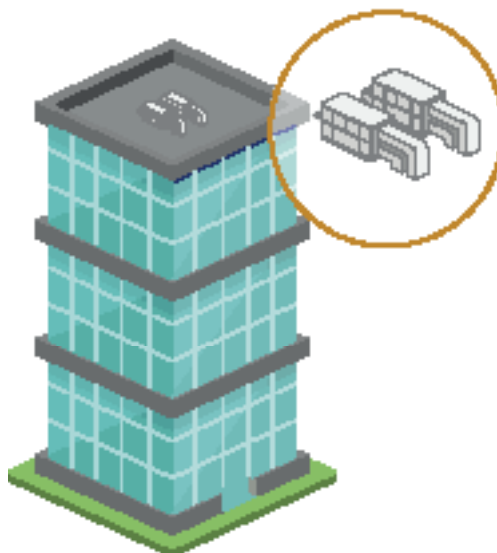
Locales comerciales



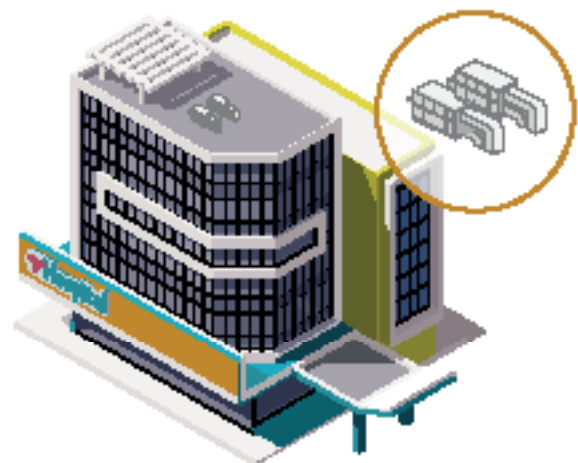
Centros docentes



Oficinas



Hospitales



Baldur

CAUDALES DE AIRE

Desde 900 hasta 5000 m³/h

Unidades de ventilación con recuperador de calor aire-aire de placas de aluminio de tipo "counterflow" de alta eficiencia



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Caudales de aire desde 900 hasta 5000 m³/h, en 6 tamaños
- Gama que cumple con el reglamento 1253/2014 ErP2018
- Construidos con formato autoportante en chapa de acero galvanizado, con aislamiento perimetral de 20 mm
- Incorporación de un sistema integrado de by-pass con servomotor y compuerta para funcionamiento en free-cooling parcial con compuerta motorizada de by-pass 100 %
- Recuperación de calor tipo counter-flow de alta eficiencia, del tipo aire-aire en flujo en contracorriente con placas de intercambio de aluminio
- Ventiladores plug-fan con palas a reacción acoplados directamente a motores del tipo EC, de consumo reducido y niveles sonoros muy bajos
- Diseño de altura reducida para su instalación en falso techo hasta modelo BAL-3000
- Equipos dotados de embocadura rectangular con posición intercambiables en toda la gama, con embocadura circular opcionalmente
- Todos los equipos incorporan bandeja de condensados
- Acceso fácil a los componentes, filtros y ventiladores, con registros laterales e inferiores y los elementos internos de la unidad, actuador y core, desde la parte inferior, sin necesidad de descolgarlo del techo
- Registros laterales para todos los modelos
- Registros inferiores hasta modelo BAL-3000, para favorecer el acceso en los equipos de techo
- Registros superiores para los modelos BAL-4000 y 5000

REGULACIÓN

Control de serie incluido y cableado que incorpora:

- Cuadro de control integrado dentro del panel lateral
- Gestión automática/manual de la velocidad de los ventiladores
- Gestión del by-pass en modo manual o automático por sondas de temperaturas incluidas
- Alarma de filtros sucios por presostato diferencial, incluido, (filtro colmatado)
- Programación horaria
- Cambio verano/invierno en función de la temperatura externa
- Protocolo de comunicación Modbus RTU de serie
- Preparado para conectar un mando remoto por cable



OPCIONALES

- Embocadura circular
- Sonda de CO₂
- Filtros con baja pérdida de carga, eficacia según RITE: M5 para lado de extracción y M6, F7, F8 o F9 para lado de impulsión
- Kit instalación exterior (en modelos BAL-4000 y BAL-5000)
- Prefiltro M5
- Batería de agua 2R
- Válvula de 3 vías con actuador T/N
- Batería eléctrica

Otros opcionales: Consultar disponibilidad

NORMATIVA UE 1253/2014

MODELO		BAL-900	BAL-1600	BAL-2200	BAL-3000	BAL-4000	BAL-5000
Caudal Nominal	m³/h	900	1600	2200	3000	4000	5000
	l/s	0,25	0,45	0,61	0,83	1,10	1,40
Eficiencia de recuperación *	%	84,5	82,3	84,2	83,0	87,0	86,0
Eficiencia de recuperación **	%	75,4	73	75,2	73,8	76,2	75,1
Potencia eléctrica entrada efectiva	W	340	1000	1000	1460	2460	2640
Límite SFP interna	W/m³/s	1284,50	1195,30	1218,30	1161,00	1227,30	1161,70
Velocidad frontal	m/s	1,93	3,43	2,66	3,63	3,10	3,87
Presión externa nominal (ΔPS,ext)	Pa	100	250	250	250	300	300
Eficiencia estática del ventilador UE nº 327/2011	%	57,8	60,3	67,3	65,3	66,7	62,7
Fugas externas	%	Max 3,5 % @ -400Pa					
Fugas internas	%	Max 3,5 % @ +250Pa					
Clasificación energética filtros	-	ePM1 55 %/ePM10 65 %					
Nivel de potencia acústica	dB(A)	76,0	88,8	83,3	85,6	88,3	86,3
Presión sonora a 3 m ***	dB(A)	58	71	66	68	71	69
Control de velocidad del ventilador	-	0-10V					
Señal visual relativa a filtros	-	La señal de filtros sucios aparecerá en la unidad de control del equipo. Es de importancia sustituir los filtros de manera regular para el funcionamiento óptimo de la unidad.					

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Alimentación eléctrica	V-f- Hz	230-1-50/60			400-3+N-50/60		
Corriente máxima absorbida total	A	2,8	4,4	4,4	6,4	3,8	4,2

CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO

Entorno	-	No explosivo, no corrosivo, no clorado, no salino					
---------	---	---	--	--	--	--	--

DIMENSIONES Y PESO

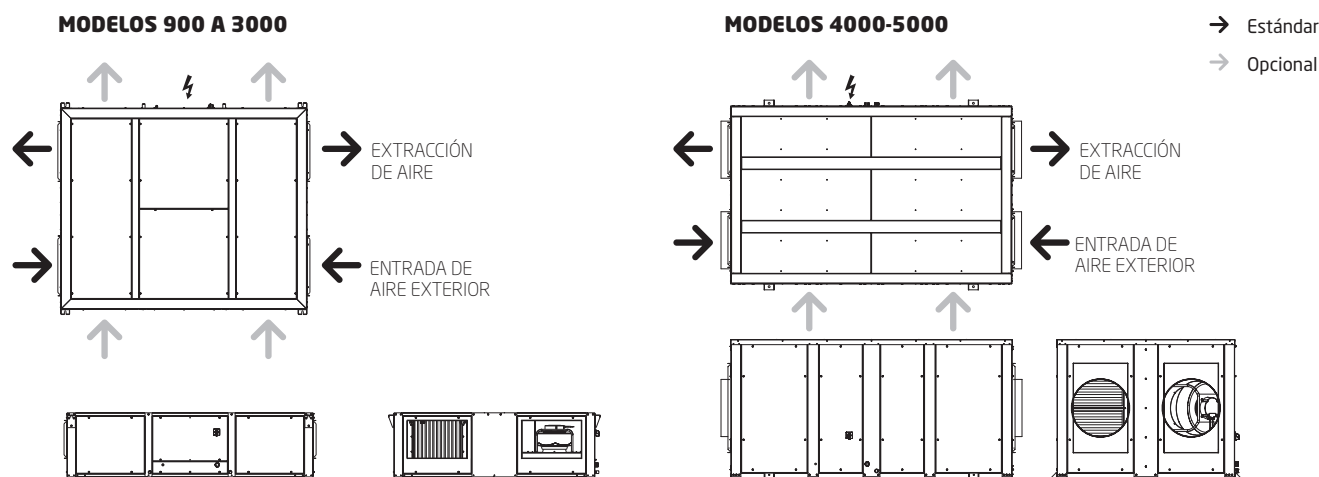
Dimensiones (ancho×largo×alto)		1200×1650x 420		1600×1960x 510		1400×2215x 1120	
Peso total	kg	165	175	245	255	405	410

* En condiciones de humedad: temperatura exterior del aire -5 °C 80 % HU/temperatura interior del aire 20 °C 50 % HU

** En condiciones secas: temperatura del aire exterior 5 °C/temperatura interior del aire 25 °C

*** Dato facilitado a descarga libre. Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

POSIBLES CONFIGURACIONES ENTRADAS/SALIDAS DE AIRE



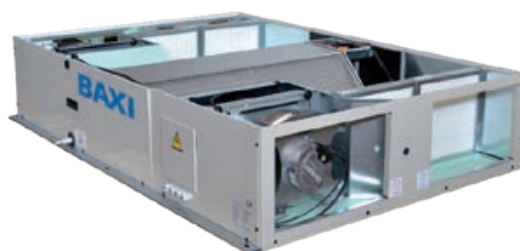
Se fabrica también en configuración invertida bajo petición. Consulta con el departamento Comercial.

RCAH

CAUDALES DE AIRE

Desde 380 hasta 4500 m³/h

Unidad de ventilación con recuperador de calor tipo counter-flow de alta eficiencia (> 75 %) del tipo aire-aire en flujo en contracorriente con placas de intercambio de aluminio



Optimización del rendimiento de las instalaciones de climatización

EC



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Caudales de aire desde 380 hasta 4500 m³/h
- Recuperación de calor tipo counter-flow de alta eficiencia (>75 %) del tipo aire-aire en flujo en contracorriente con placas de intercambio de aluminio
- Ventiladores plug-fan con palas a reacción acoplados directamente a motores del tipo EC, de consumo reducido y niveles sonoros muy bajos
- Equipados con filtros con baja pérdida de carga (F7 en el lado de aire nuevo y M5 en el de extracción, según norma EN 779: 2012)
- Construidos con panel sandwich de doble chapa, con aislamiento de 25mm de lana mineral, clase de reacción al fuego A2S1d0. Los paneles exteriores son de acero pintado, y los interiores en acero galvanizado

- Incorporan un sistema integrado de by-pass con servomotor y compuerta para funcionamiento en free-cooling. Configuración horizontal/vertical
- Acceso a los ventiladores y a las secciones de los filtros se realiza mediante puertas con bisagras y sistema de cierre, y a los filtros través de un panel desmontable
- Posibilidad de construcción vertical para facilitar su instalación en exterior

REGULACIÓN

Control electrónico para la regulación de la ventilación y de la temperatura y para la supervisión del estado de los filtros, así como gestión del desescarche y antihielo para el módulo opcional con batería a agua y programación semanal



RCAH

MODELO

5

10

15

20

30

40

50

PRESTACIONES

Caudal aire nominal	m ³ /h	380	720	1130	1710	2460	3300	4500
Presión estática disponible nominal	Pa	340	230	360	270	430	320	510
Eficiencia ErP 2018	%	81,2	80,1	77,6	77,2	76,6	76,8	77,6
Potencia recuperada	kW	3,0	5,7	8,7	13,2	19,1	25,6	33,8

NIVELES SONOROS

Potencia sonora	dBA	62	61	63	67	69	68	72
Presión sonora a 2 m ⁽¹⁾	dBA	48	47	49	53	55	54	58

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

Rango de temperatura del aire de entrada	°C	-20~40						
--	----	--------	--	--	--	--	--	--

DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación (50 Hz ~)		230.1				400.3+N			
Intensidad máxima operativa	A	2,8	2,9	6,0	6,0	3,4	3,5	7,6	

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm	1350×680×330	1470×820×370	1850×1030×455	1850×1460×455	2150×1460×590	2150×1840×590	2350×1900×800
Peso neto	kg	85	105	175	230	290	360	520

(1) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

RCAH RCFi

CAUDALES DE AIRE

Desde 500 hasta 3600 m³/h

Unidad de ventilación con recuperador de calor estático del tipo aire-aire de flujos cruzados con bandeja de condensados en acero inoxidable, aislada térmicamente.



Optimización del rendimiento de las instalaciones de climatización

EC

INVERTER



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Caudales de aire desde 500 hasta 3600 m³/h
- Recuperador de calor estático del tipo aire-aire de flujos cruzados con bandeja de condensados en acero inoxidable, aislada térmicamente
- Con circuito de refrigeración a bomba de calor (R410A) de capacidad variable integrado, constituido de compresor hermético scroll Inverter, batería interior y batería exterior realizadas sobre tubos de cobre y aletas de aluminio, válvula de expansión electrónica bidireccional, separador de aceite y recipiente de líquido, válvula a 4 vías para inversión de ciclo, válvula de seguridad, presostatos de alta y de baja presión, filtro deshidratador de freón e indicador del líquido
- Intercambiador de flujos cruzados en aluminio
- Electroventiladores centrífugos de doble aspiración con palas curvadas, dotados de motores EC

- Filtros de células sintéticas de eficiencia F7/ISO ePM1 50 % en toma de aire exterior, y de eficiencia M6/ISO ePM2,5 50 % en toma aire ambiente
- Fabricadas con un armazón de soporte de chapa y paneles de cierre tipo sándwich en chapa prepintada, completamente desmontables con aislamiento termoacústico en polietileno/poliéster con espesor mínimo de 20 mm
- El cuadro eléctrico incorpora los elementos para la gestión de todos los componentes y dispone de sondas de temperatura y de desescarche

REGULACIÓN

- Regulación mediante un microprocesador que realiza gestión automática de la temperatura ambiente, del free-cooling y del freeheating, de la conmutación caliente/frío y de los ciclos de desescarche
- Cuenta con una pantalla para la configuración de los parámetros y para la visualización de los valores de sonda y de set-point remota (hasta 20 m de la unidad)

RCAH RCFi

MODELO		5	13	24	36
PRESTACIONES					
Caudal aire nominal	m ³ /h	500	1300	2400	3600
Presión estática disponible nominal	Pa	150	200	200	200
Eficiencia de recuperación ⁽¹⁾	%	60,3	60,9	62,1	61,8
EER		4,1	3,2	3,2	3,6
Potencia frigorífica total ⁽¹⁾	kW	3,00	7,78	14,36	21,55
Eficiencia de recuperación ⁽²⁾	%	70,2	71,0	72,3	72,1
COP		6,6	6,0	6,1	6,2
Potencia calorífica total ⁽²⁾	kW	5,37	13,96	25,78	38,69
NIVELES SONOROS					
Potencia sonora	dB(A)	70	77	79	81
Presión sonora a 2 m ⁽³⁾	dB(A)	56	63	65	67
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO					
Rango de temperatura del aire de entrada	°C	-7~36			
DATOS ELÉCTRICOS					
Alimentación (50 Hz ~)		230.1		400.3+N	
Intensidad máxima operativa	A	13,0	21,0	29,0	48,0
DIMENSIONES Y PESO					
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm	1390×1120×395	1450×1230×470	1700×1560×530	1900×1700×705
Peso neto	kg	165	240	275	425

(1) Prestaciones referidas a temperatura de entrada del aire de renovación a 32 °C (50 % HR) y temperatura del aire extraído a 26 °C (50 % HR).

(2) Prestaciones referidas a temperatura de entrada del aire de renovación a -5 °C (80 % HR) y temperatura del aire extraído a 20 °C (50 % HR). Máx. veloc. de ventilación.

(3) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

RCAH RCF

CAUDALES DE AIRE

Desde 900 hasta 4000 m³/h

Unidad de ventilación con recuperador de calor estático del tipo aire-aire de flujos cruzados con bandeja de condensados en acero inoxidable, aislada térmicamente



Optimización del rendimiento de las instalaciones de climatización

EC

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Recuperador de calor estático del tipo aire-aire de flujos cruzados con bandeja de condensados en acero inoxidable, aislada térmicamente
- Con circuito de refrigeración a bomba de calor (R410A) integrado, constituido de compresor hermético scroll, batería interior y batería exterior realizadas sobre tubos de cobre y aletas de aluminio, válvula de expansión termostática bidireccional, separador de aceite y recipiente de líquido, válvula a 4 vías para inversión de ciclo, válvula de seguridad, presostatos de alta y de baja presión, filtro deshidratador de freón e indicador del líquido
- Intercambiador de flujos cruzados en aluminio
- Electroventiladores centrífugos de doble aspiración con palas curvadas
- Filtros de células sintéticas en clase G4

- Fabricadas con un armazón de soporte de chapa y paneles de cierre tipo sándwich en chapa prepintada, completamente desmontables con aislamiento termoacústico en polietileno/poliéster con espesor mínimo de 20 mm
- El cuadro eléctrico incorpora los elementos para la gestión de todos los componentes y dispone de sondas de temperatura y de desescarche

REGULACIÓN

- Regulación mediante un microprocesador que realiza la gestión automática de la temperatura ambiente, del free-cooling y del freeheating, de la conmutación caliente/frío y de los ciclos de desescarche
- Cuenta con una pantalla para la configuración de los parámetros y para la visualización de los valores de sonda y de set-point remota (hasta 20 m de la unidad)

RCAH RCF

MODELO		10	15	20	25	30	40
PRESTACIONES							
Caudal aire nominal	m ³ /h	900	1400	2000	2600	3300	4000
Presión estática disponible nominal	Pa	225	154	187	179	211	159
Eficiencia de recuperación ⁽¹⁾	%	46,7	44,6	49,2	47,8	48,8	47,8
EER		2,80	2,57	2,60	2,86	2,94	2,78
Potencia frigorífica total ⁽¹⁾	kW	5,4	8,2	12,2	15,0	20,6	23,5
Eficiencia de recuperación ⁽²⁾		54,0 %	51,4 %	56,9 %	55,2 %	56,4 %	55,2 %
COP		6,12	5,65	5,69	5,88	6,03	5,62
Potencia calorífica total ⁽²⁾	kW	8,9	13,7	21,1	26,5	35,1	40,4
NIVELES SONOROS							
Potencia sonora	dBA	63	60	67	66	66	70
Presión sonora a 2 m ⁽³⁾	dBA	49	46	53	52	52	56
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO							
Rango de temperatura del aire de entrada	°C	-7~36					
DATOS ELÉCTRICOS							
Alimentación (50 Hz ~)		230.1			400.3+N		
Intensidad máxima operativa	A	14,6	21,6	36,3	22,6	26,9	24,8
DIMENSIONES Y PESO							
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm	1450×1230×470		1700×1560×530		1900×1700×705	
Peso neto	kg	212	225	258	258	405	415

(1) Prestaciones referidas a temperatura de entrada del aire de renovación a 32 °C (50 % HR) y temperatura del aire extraído a 26 °C (50 % HR).

(2) Prestaciones referidas a temperatura de entrada del aire de renovación a -5 °C (80 % HR) y temperatura del aire extraído a 20 °C (50 % HR). Máx. veloc. de ventilación.

(3) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

RCAS-H

CAUDALES DE AIRE

Desde 3000 hasta 21 000 m³/h

Unidad de ventilación con recuperador estático del tipo aire-aire con flujos cruzados de alta eficiencia, dotado con placas de intercambio de aluminio y circuito frigorífico con cierre de bypass para freecooling y servomotor on/off.



Optimización del rendimiento de las instalaciones de climatización

EC

INVERTER

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Caudales de aire desde 3000 hasta 21 000 m³/h
- Recuperador estático del tipo aire-aire con flujos cruzados de alta eficiencia, certificado Eurovent, dotado con placas de intercambio de aluminio con cierre de bypass para freecooling y servomotor on/off
- Sección de recuperación termodinámica realizada con circuito de refrigeración reversible a R410A, que incorpora compresor/es hermético/s twin rotary brushless DC con inverter específico, evaporador/condensador de tubos aleteados en Cu/Al, válvula de expansión electrónica, válvula de inversión de ciclo, presostato de alta presión, transductores de alta y baja presión, separadores y receptores de líquido
- Ventiladores plug-fan de aspiración individual con palas curvas hacia detrás, directamente acoplados a motores electrónicos brushless EC

- Filtros de eficiencia F7 con bolsas en el circuito aire externo y M5 rígidos nel en el circuito de aire expulsado, extraíbles lateralmente
- Estructura portante en perfiles de aluminio extruido y paneles (esp. 42 mm) de tipo sandwich con especiales juntas de estanqueidad, terminación externa RAL 9002; aislamiento termoacústico en lana mineral clase 0

REGULACIÓN

- Cuadro eléctrico con display remoto y microprocesador para gestionar la termorregulación en punto fijo en suministro, basado en lógicas de funcionamiento estudiadas para maximizar el ahorro energético y el confort ambiental gracias a la modulación del caudal de aire garantizada por la tecnología a inverter.
- La unidad está preparada para la conexión mediante RS485 a sistemas de supervisión basados en el protocolo Modbus RTU

RCAS-H

MODELO		35	50	80	92	144	205	250
PRESTACIONES								
Caudal aire nominal	m ³ /h	3000	5200	7300	9500	13 000	17 000	21 000
Presión estática disponible nominal	Pa	250	250	250	250	250	250	250
Eficiencia de recuperación ⁽¹⁾	%	60,6	60,0	61,0	59,0	60,0	60,2	60,7
EER		3,8	3,2	3,1	2,9	2,9	2,8	3,0
Potencia frigorífica total ⁽¹⁾	kW	17,3	31,0	43,1	56,1	77,2	101,0	124,7
Eficiencia de recuperación ⁽²⁾	%	75,6	74,9	72,7	73,7	71,4	72,8	73,5
COP		9,3	8,2	7,7	7,1	6,9	6,9	7,4
Potencia calorífica total ⁽²⁾	kW	40,1	66,3	92,1	120,3	163,9	214,2	265,5
NIVELES SONOROS								
Potencia sonora	dB(A)	64	70	77	82	78	82	80
Presión sonora a 2 m ⁽³⁾	dB(A)	50	56	63	68	64	68	66
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO								
Rango de temperatura del aire de entrada	°C	-12~36						
DATOS ELÉCTRICOS								
Alimentación (50 Hz ~)		400.3+N						
Intensidad máxima operativa	A	29,0	37,0	41,0	57,0	78,0	104,0	134,0
DIMENSIONES Y PESO								
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm	3750×1360×1510	3750×1690×1510	4410×1855×1840	4410×2020×1840	4740×2350×2170	4410×2350×2500	4410×2845×2500
Peso neto	kg	900	1050	1050	1250	1450	1800	2150

(1) Aire exterior a 32 °C 50 % RH, aire ambiente a 26 °C 50 % RH; caudales de aire nominales

(2) Aire exterior a -10 °C 90 % RH, aire ambiente a 22 °C 50 % RH; caudales de aire nominales

(3) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

RCAS-S

CAUDALES DE AIRE

Desde 3000 hasta 21 000 m³/h

Unidad de ventilación con recuperador estático del tipo aire-aire con flujos cruzados de alta eficiencia, dotado con placas de intercambio de aluminio y circuito frigorífico con cierre de bypass para freecooling y servomotor on/off.



Optimización del rendimiento de las instalaciones de climatización

EC

INVERTER



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Caudales de aire desde 2800 hasta 17 500 m³/h
- Recuperador estático del tipo aire-aire con flujos cruzados de alta eficiencia, certificado Eurovent, dotado con placas de intercambio de aluminio con cierre de bypass para freecooling y servomotor on/off
- Sección de recuperación termodinámica realizada con circuito de refrigeración reversible a R410A, que incorpora compresor/es hermético/s twin rotary brushless DC con Inverter específico, evaporador/condensador de tubos aleteados en Cu/Al, válvula de expansión electrónica, válvula de inversión de ciclo, presostato de alta presión, transductores de alta y baja presión, separadores y receptores de líquido
- Ventiladores plug-fan de aspiración individual con palas curvas hacia detrás, directamente acoplados a motores electrónicos brushless EC

- Filtros de eficiencia F7 con bolsas en el circuito aire externo y M5 rígidos nel en el circuito de aire expulsado, extraíbles lateralmente
- Estructura portante en perfiles de aluminio extruido y paneles (esp. 42 mm) de tipo sandwich con especiales juntas de estanqueidad, terminación externa RAL 9002; aislamiento termoacústico en lana mineral clase 0

REGULACIÓN

- Cuadro eléctrico con display remoto y microprocesador para gestionar la termostatación en punto fijo en suministro, basado en lógicas de funcionamiento estudiadas para maximizar el ahorro energético y el confort ambiental gracias a la modulación del caudal de aire garantizada por la tecnología a Inverter.
- La unidad está preparada para la conexión mediante RS485 a sistemas de supervisión basados en el protocolo Modbus RTU

RCAS-S

MODELO		35	50	80	92	144	205	250
PRESTACIONES								
Caudal aire nominal	m ³ /h	2800	4500	6200	8100	11 000	14 000	17 500
Presión estática disponible nominal ⁽¹⁾	Pa	250	250	250	250	250	250	250
Eficiencia de recuperación ⁽¹⁾	%	79,7	79,2	82,7	83,4	83,4	82,2	82,2
EER		4,0	3,6	3,9	3,6	3,7	3,6	3,6
Potencia frigorífica total ⁽¹⁾	kW	16,9	27,7	37,2	48,9	66,8	84,1	105,4
Eficiencia de recuperación ⁽²⁾	%	92,6	92,3	92,4	92,8	92,8	92,0	92,0
COP		14,4	14,7	13,7	13,6	15,0	13,3	13,6
Potencia calorífica total ⁽²⁾		32,9	52,9	72,6	95,4	129,5	164,7	205,8
Potencia recuperada ⁽²⁾	kW	27,8	44,5	61,3	80,9	109,8	138,6	173,2
NIVELES SONOROS								
Potencia sonora	dBA	65	68	74	78	73	78	76
Presión sonora a 2 m ⁽⁴⁾	dBA	51	54	60	64	59	64	62
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO								
Rango de temperatura del aire de entrada	°C	-12~36						
DATOS ELÉCTRICOS								
Alimentación (50 Hz ~)		400.3+N						
Intensidad máxima operativa	A	29	37	41	57	78	104	134
DIMENSIONES Y PESO								
Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm	3750×1360×1510	3750×1690×1510	4410×1855×1840	4410×2020×1840	4740×2350×2170	4410×2350×2500	4410×2845×2500
Peso neto	kg	980	1100	1460	1670	2200	2450	2700

(1) Aire exterior a 32 °C 50 % RH, aire ambiente a 26 °C 50 % RH; caudales de aire nominales

(2) Aire exterior a -10 °C 90 % RH, aire ambiente a 22 °C 50 % RH; caudales de aire nominales

(3) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

RCAS-R

CAUDALES DE AIRE

Desde 3000 hasta 22 000 m³/h

Unidad de ventilación con recuperador dinámico aire-aire compuesto de rotor entálpico de alta eficiencia, realizado en aleación de aluminio con tratamiento higroscópico, con circuito frigorífico y gestión del free-cooling.



Optimización del rendimiento de las instalaciones de climatización

EC

INVERTER



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Caudales de aire desde 3000 hasta 22 000 m³/h
- Recuperador dinámico aire-aire compuesto de rotor entálpico de alta eficiencia, certificado Eurovent, realizado en aleación de aluminio con tratamiento higroscópico, con sector de limpieza y motor de arrastre con correa para la gestión del free-cooling en modalidad on/off
- Ventiladores plug-fan de aspiración individual con palas curvas hacia detrás, directamente acoplados a motores electrónicos brushless EC
- Filtros de eficiencia F7 con bolsas en el circuito aire externo y M5 rígidos nel en el circuito de aire expulsado, extraíbles lateralmente

- Estructura portante en perfiles de aluminio extruido y paneles (esp. 42 mm) de tipo sandwich con especiales juntas de estanqueidad, terminación externa RAL 9002; aislamiento termoacústico en lana mineral clase 0

REGULACIÓN

- Cuadro eléctrico con display remoto y microprocesador para gestionar la termostatación en punto fijo en suministro, basado en lógicas de funcionamiento estudiadas para maximizar el ahorro energético y el confort ambiental gracias a la modulación del caudal de aire garantizada por la tecnología a Inverter
- La unidad está preparada para la conexión mediante RS485 a sistemas de supervisión basados en el protocolo Modbus RTU

RCAS-R

MODELO

35 50 80 92 144 205 250

PRESTACIONES

Caudal aire nominal	m ³ /h	3000	5200	7300	9500	13 000	18 000	22 000
Presión estática disponible nominal	Pa	250	250	250	250	250	250	250
Eficiencia de recuperación ⁽¹⁾	%	77,4	77,7	77,1	76,8	77,2	75,9	74,7
EER		4,9	4,4	4,3	3,8	4,0	3,6	3,5
Potencia frigorífica total ⁽¹⁾	kW	18,9	33,4	46,4	61,9	84,6	115,9	139,9
Eficiencia de recuperación ⁽²⁾	%	77,8	78,1	77,5	77,2	77,6	76,4	75,0
COP		12,8	11,9	11,4	10,05	11,1	9,8	9,9
Potencia calorífica total ⁽²⁾	kW	40,1	69,5	97,4	126,6	173,4	236,8	288,2

NIVELES SONOROS

Potencia sonora	dBA	64	70	77	82	78	83	81
Presión sonora a 2 m ⁽³⁾	dBA	50	56	63	68	64	69	67

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

Rango de temperatura del aire de entrada	°C	-7~36						
--	----	-------	--	--	--	--	--	--

DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación (50 Hz ~)		400.3+N						
Intensidad máxima operativa	A	25,0	37,0	41,0	57,0	78,0	104,0	134,0

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones (largo×ancho×alto)	mm	3750×1360×1510	3750×1690×1510	4410×1855×1840	4410×2020×1840	4740×2350×2170	4410×2350×2500	4410×2845×2500
Peso neto	kg	900	1050	1200	1300	1500	1700	2050

(1) Aire exterior a 32 °C 50 % RH, aire ambiente a 26 °C 50 % RH; caudales de aire nominales

(2) Aire exterior a -10 °C 90 % RH, aire ambiente a 22 °C 50 % RH; caudales de aire nominales

(3) Factor de directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

Tabla opcionales recuperadores de calor

MODELO	RCAH	RCAH RCF	RCAH RCFi	RCAS-H	RCAS-S	RCAS-R
OPCIONALES						
Batería de calefacción eléctrica (SKE)	a	N.A	N.A	N.A	N.A	N.A
Batería de pre o post-calefacción eléctrica (SKE)	N.A	a	a	a	a	a
Sección exterior con batería a agua (reversible caliente/fría) (CCS)	a	N.A	N.A	a	a	a
Sección exterior con batería de expansión directa R410A (CDX)	a	N.A	N.A	N.A	N.A	N.A
Compuerta de regulación (SKR)	N.A	✓	✓	✓	✓	✓
Compuerta frontal/superior/inferior (sólo con PLM) (SKR1)	✓	N.A	N.A	N.A	N.A	N.A
Compuerta lateral (sólo con PLM) (SKR2)	✓	N.A	N.A	N.A	N.A	N.A
Servocontrol on/off para compuerta (SSE)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Válvula a 3 vías modulante con servocontrol (V33)	✓	N.A	N.A	✓	✓	✓
Presostats diferencial filtros (PSTD)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sensor de presión diferencial (DPS)	✓	N.A	✓	✓	✓	✓
Sensor de CO2 (AQS)	✓	N.A	N.A	✓	✓	✓
Techo de cobertura para instalación en el exterior (TPR)	N.A	a	a	a	a	a
Tejadillo intemperie versión base (horizontal) (TPR-H)	a	N.A	N.A	N.A	N.A	N.A
Tejadillo intemperie versión base (vertical) (TPR-V)	a	N.A	N.A	N.A	N.A	N.A
Tejadillo intemperie módulo CCS (horizontal) (TPR-CH)	a	N.A	N.A	N.A	N.A	N.A
Tejadillo intemperie módulo CCS (vertical) (TPR-CV)	a	N.A	a	N.A	N.A	N.A
Junta antivibrante (GAT)	a	a	a	a	a	a
Junta elástica - superior/inferior (sólo con PLM) (GAT 1)	a	N.A	N.A	N.A	N.A	N.A
Junta elástica - lateral (sólo con PLM) (GAT 2)	a	N.A	N.A	N.A	N.A	N.A
Boquilla para conductos circulares - superior/inferior (sólo con PLM) (BCC 1)	a	N.A	N.A	N.A	N.A	N.A
Boquilla para conductos circulares - lateral (sólo con PLM) (BCC 2)	a	N.A	N.A	N.A	N.A	N.A
Plenum con conexiones múltiples (PLM)	a	N.A	N.A	N.A	N.A	N.A
Filtro compacto clase F6 (FC6)	N.A	✓	N.A	✓	✓	✓
Filtro compacto clase F7 (FC7)	N.A	✓	N.A	N.A	N.A	N.A
Filtro compacto de alta eficiencia (FC9)	N.A	N.A	✓	✓	✓	✓
Filtro de bolsas flojas clase F7 en aire de retorno (FT7)	N.A	N.A	N.A	✓	✓	✓
Filtro de bolsas clase F8 en aire de impulsión (en combinación con FC6) (FT8)	N.A	N.A	N.A	✓	✓	✓
Filtro compacto clase F8/9 (segunda etapa)	✓	N.A	N.A	✓	✓	✓
Motores Inverter con control electrónico (DDE)	N.A	✓	N.A	N.A	N.A	N.A
Pico flauta externa con red (CFA)	N.A	✓	✓	✓	✓	✓
Kit de pies de apoyo (PD2)	N.A	N.A	✓	N.A	N.A	N.A
Módulo germicida con plasma y filtros antivirus (Kvir-P)	N.A	N.A	✓	N.A	N.A	N.A
Sistema de by-pass externo (BPL)	N.A	N.A	✓	N.A	N.A	N.A
Batería de agua integrada (SAF)	N.A	N.A	✓	N.A	N.A	N.A
Sección de mezcla a 3 compuertas (MS3)	N.A	N.A	N.A	✓	✓	✓
Humidistato de ambiente (HAS)	N.A	N.A	N.A	✓	✓	✓
Humidostato de conducto (HCS)	N.A	N.A	N.A	✓	✓	✓
Batería de agua post-calefacción con válvula SkWr	N.A	N.A	N.A	✓	✓	✓
Doble atenuador de sonido (fresh/exhaust side) SILf	N.A	N.A	N.A	✓	✓	✓
Doble atenuador de sonido (impulsión/retorno) SILm	N.A	N.A	N.A	✓	✓	✓
Kit de puesta a régimen invernal (eléctrico) MRE	N.A	N.A	N.A	✓	✓	✓
Kit de puesta a régimen invernal (agua caliente) MRW	N.A	N.A	N.A	✓	✓	✓
Kit sifones de descarga BST	N.A	N.A	N.A	✓	✓	✓
RCT	N.A	N.A	N.A	✓	✓	✓

MODELO

OPCIONALES

MODELO	BALDUR
EMCIR Embocadura circular	✓
SCE07 Sonda calidad CO2 aire Pared+temperatura Prudual	a
- Sonda de CO2 de Conducto	C
FT074 Filtro F9	a
FT006 Filtro M5	a
FT097 Filtro M6	a
FT024 Filtro F7	a
FT026 Filtro F8	a
BAGC2 Batería de agua 2R	a
- Batería expansión directa 3R	a
VC00* Válvula de 3 vías con actuador T/N	a
VC003 Válvula de 2 vías con actuador T/N	a
BE101 Batería eléctrica 2 kW	a
BE103 Batería eléctrica 4 kW	a
BE105 Batería eléctrica 6 kW	a
BE304 Batería eléctrica 7,5 kW	a
BE305 Batería eléctrica 9 kW	a
BE306 Batería eléctrica 12 kW	a
KIEOX Embocadura exterior tipo "pico pato" con malla de protección	a
KIEOY Tejadillo exterior	a
CINVE Configuración invertida	✓

- ✓ Opcional (instalado en el equipo)
- a Accesorio (suministrado separadamente)
- N.A No aplica

Además de estos opcionales consulte con nuestro Departamento Comercial para cualquier otra configuración o función no descrita como disponible.

Unidades de tratamiento de aire

Elevadas prestaciones con el más alto nivel de acabados

Las Unidades de Tratamiento de Aire (UTAs) son unos elementos indispensables en los sistemas de ventilación. Estos sistemas son cruciales para la habitabilidad de los edificios: purifican el aire y lo suministran a sus diferentes dependencias, a la vez que permiten mantener las condiciones termo-higrométricas adecuadas.

Evitan la mala calidad de aire interior, que ocasiona malestar y riesgos para la salud de las personas que permanecen en el edificio. Ocupan un papel trascendental en relación a la eficiencia energética de las instalaciones de climatización.

SECCIONES CONSTRUCTIVAS DE LAS UNIDADES DE TRATAMIENTO DE AIRE

ASPIRACIÓN, IMPULSIÓN, EXPULSIÓN Y MEZCLA. Estas secciones pueden incorporar compuertas fabricadas con láminas de aluminio, accionadas mediante engranajes de polipropileno. Este sistema permite regular el flujo de aire de forma precisa y fiable.

MANTENIMIENTO. Las unidades están diseñadas para facilitar el acceso a los componentes internos mediante puertas y paneles específicos, lo que simplifica las tareas de inspección y mantenimiento.

VENTILADORES. Todas las unidades están equipadas con ventiladores EC de última generación, equilibrados dinámicamente y estáticamente. Esta tecnología garantiza un funcionamiento silencioso, eficiente y fiable, optimizando el rendimiento energético y reduciendo las necesidades de mantenimiento.

BATERÍAS DE TRATAMIENTO TÉRMICO. Las baterías utilizadas para el acondicionamiento térmico del aire pueden ser de agua, expansión directa, vapor o eléctricas, en función de los requisitos de cada aplicación.

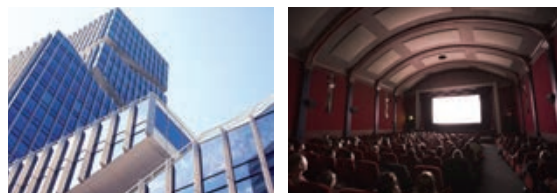
FILTROS. Los sistemas de filtración cumplen con las normas EN ISO 16890:2016 y EN 779:2012 para la selección de etapas de filtrado. En aplicaciones que requieren filtros HEPA, se aplican los criterios establecidos en la norma EN 1822:2019.

ATENUADORES ACÚSTICOS. Compuestos por tabiques de material absorbente dispuestos en la dirección del flujo de aire. Las dimensiones (longitud, altura y grosor) se definen según los requisitos acústicos específicos de cada proyecto.

HUMIDIFICADORES. Gestión precisa de la humedad interior de la instalación mediante humidificadores de electrodos, resistencias o adiabáticos.

SISTEMAS DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA. Las unidades pueden incorporar distintos sistemas para recuperar energía del aire extraído:

- **Placas:** intercambiadores de placas de contraflujo, que permiten una recuperación eficiente del calor sensible.
- **Rotativos:** intercambiadores rotativos con posibilidad de recuperación de humedad, adecuados para aplicaciones que requieren recuperación de calor latente.
- **Doble batería de agua:** sistema que permite separar completamente los flujos de aire de impulsión y retorno, ideal para entornos con elevadas exigencias de higiene.



Robustez mecánica, estanqueidad y eficiencia con multitud de opciones y posibilidades

BAXI AHU SELECT SELECCIÓN RÁPIDA DE UTAS

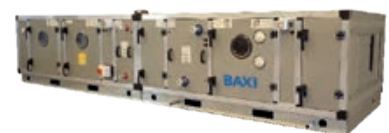
La selección de UTAs se realiza con el software BAXI AHU Select, un potente software de diseño, que genera todas las hojas de selección, así como dibujos en 2D, en formato DWG. Las hojas técnicas generadas presentan varios datos como el diagrama de los puntos de funcionamiento de los ventiladores, de las baterías y los recuperadores, los diagramas psicrométricos, la caída de presión del filtro, etc., las características de los componentes, así como la exportación de dibujos en extensión .dwg para su inclusión en el proyecto. También es posible comparar la unidad con un individuo de 1,8 m de altura.

COMPARATIVO. Posibilidad de comparar la unidad con un individuo de 1,8 m de altura (5.9 ft), en un ambiente 3D.

HOJAS TÉCNICAS. Generación de fichas técnicas en 2D, con los dibujos de la unidad, identificando cada módulo y sus componentes.

OFICINA 3D. Posibilidad de editar todos los elementos. Clasificación Energética de la UTA en tiempo real.

ARCHIVOS .DWG. Generación de un archivo .dwg para la edición de la unidad de CAD, que es una ventaja para la preparación del proyecto y/o zona de ejecución.



SYKLON

UNIDADES DE TRATAMIENTO DE AIRE MODULARES

Equipos diseñados y contruidos a la medida para el tratamiento del aire de ventilación y la climatización de grandes espacios, que proporcionan las condiciones ambientales interiores adecuadas

Unidades de tratamiento de aire modulares



TAILOR MADE SOLUTIONS

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Diseñada para satisfacer las necesidades de todo tipo de edificio
- Gran variedad de sistemas de control de alta tecnología.
- Posibilidad Plug & Play
- Sistema modular que permite una fácil instalación y transporte
- Integración del sistema purificador de aire NPS
- Todos los modelos están equipados con ventiladores plug-fan y pueden ser suministrados con motores EC

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- D1** Clase de resistencia mecánica de la carcasa (máxima deflexión relativa)
- L1** Clase de estanquidad de la carcasa (tasa de fuga máxima)
- F9** Fugas de derivación del filtro. Índice de fuga de derivación máxima en filtro
- T2** Transmisión térmica
- TB2** Clase de rotura de puente térmica

CONFORMIDAD LEGAL

Las unidades de tratamiento de aire modulares Syklon se dividen en 26 tamaños, todos certificados, con flujos de aire entre 600 y 160 000 m³/h. Están diseñadas bajo los requisitos de las normas EN 1886:2007 (ventilación de edificios, unidades de tratamiento de aire y rendimiento mecánico) y EN 13053:2006 (ventilación de edificios, unidades de tratamiento de aire componentes, secciones de clasificación y de rendimiento).

Los modelos de la gama (Syklon) están contruidos obedeciendo a las siguientes normas de directivas CE:

- **2006/42/CE**
Compatibilidad electromagnética
- **2006/95/CE**
Baja tensión
- **97/23/CE**
Equipos a presión
- **EN ISO 12100-1,-2**
Seguridad del motor, los principios generales de concesión
- **EN ISO 13857: 2008**
Distancia de seguridad
- **EN ISO 14121.1:2007**
Evaluación de riesgos
- **EN 60204-1**
Equipamiento eléctrico de máquinas
- **EN 61000-6-2,-3**
Compatibilidad electromagnética
- **EN 61800-3**
Sistemas de accionamiento eléctrico de velocidad variable
- **EN 378-2:2008 + A1:2009**
Requisitos de seguridad y protección del medio ambiente



Versión unidad de tratamiento de aire modular higiénica, de acuerdo a la normativa VDI 6022 para hospitales y tratamiento de aire higiénico.

Series SYKLON

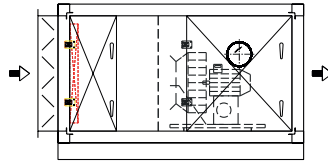
MODELO	DIMENSIONES EXTERIORES				CAUDAL DE AIRE				VELOCIDAD EN LAS BATERÍAS				ÁREA DE LA BATERÍA	
	ANCHO		ALTURA		MÍNIMO		MÁXIMO		MÍNIMO		MÁXIMO		m²	ft2
	mm	in	mm	in	m³/h	ft3.min	m³/h	ft3.min	m.s	ft.s	m.s	ft.s		
MU 01	830	32,68	520	20,47	711	418,48	965	567,98	1,7	5,58	2,3	7,55	0,12	1,29
MU 02	830	32,68	830	32,68	1715	1009,41	2320	1365,50	1,7	5,58	2,3	7,55	0,28	3,01
MU 03	1135	44,69	830	32,68	2705	1592,10	3660	2154,19	1,7	5,58	2,3	7,55	0,44	4,74
MU 04	1440	56,69	830	32,68	3695	2174,79	4995	2939,95	1,7	5,58	2,3	7,55	0,6	6,46
MU 05	1440	56,69	1135	44,69	5815	3422,58	7870	4632,11	1,7	5,58	2,3	7,55	0,95	10,23
MU 06	1440	56,69	1440	56,69	7940	4673,31	10745	6324,27	1,7	5,58	2,3	7,55	1,3	13,99
MU 07	1745	68,7	1135	44,69	7375	4340,76	9980	5874,01	1,7	5,58	2,3	7,55	1,2	12,92
MU 08	1745	68,7	1440	56,69	10070	5926,98	13625	8019,37	1,7	5,58	2,3	7,55	1,64	17,65
MU 09	2050	80,71	1440	56,69	12195	7177,71	16500	9711,53	1,7	5,58	2,3	7,55	1,99	21,42
MU 10	2050	80,71	1745	68,70	15460	9099,41	20915	12310,10	1,7	5,58	2,3	7,55	2,53	27,23
MU 11	2050	80,71	2050	80,71	18725	11021,12	25330	14908,68	1,7	5,58	2,3	7,55	3,06	32,94
MU 12	2500	98,43	1440	56,69	15335	9025,84	20750	12212,99	1,7	5,58	2,3	7,55	2,51	27,02
MU 13	2500	98,43	1745	68,70	19450	11447,84	26300	15479,60	1,7	5,58	2,3	7,55	3,18	34,23
MU 14	2810	110,63	1745	68,70	22180	13054,66	30010	17663,22	1,7	5,58	2,3	7,55	3,62	38,97
MU 15	2810	110,63	2050	80,71	26865	15812,14	36345	21391,86	1,7	5,58	2,3	7,55	4,39	47,25
MU 16	2810	110,63	2500	98,43	33770	19876,27	45690	26892,12	1,7	5,58	2,3	7,55	5,52	59,42
MU 17	3115	122,64	2500	98,43	37875	22292,38	51245	30161,67	1,7	5,58	2,3	7,55	6,19	66,63
MU 18	3115	122,64	2810	110,63	43215	25435,39	58465	34411,20	1,7	5,58	2,3	7,55	7,06	75,99
MU 19	3420	134,65	1745	68,70	27575	16230,03	37310	21959,84	1,7	5,58	2,3	7,55	4,51	48,55
MU 20	3420	134,65	2810	110,63	47900	28192,88	64800	38139,84	1,7	5,58	2,3	7,55	7,83	84,28
MU 21	3725	146,65	2050	80,71	36660	21577,26	49600	29193,46	1,7	5,58	2,3	7,55	5,99	64,48
MU 22	3725	146,65	2810	110,63	52585	30950,36	71140	41871,42	1,7	5,58	2,3	7,55	8,59	92,46
MU 23	4030	158,66	2810	110,63	57270	33707,85	77480	45603,01	1,7	5,58	2,3	7,55	9,36	100,75
MU 24	4030	158,66	3115	122,64	64225	37801,41	86895	51144,47	1,7	5,58	2,3	7,55	10,49	112,91
MU 25	4030	158,66	3420	134,65	71185	41897,91	96310	56685,93	1,7	5,58	2,3	7,55	11,63	125,18
MU 26	4030	158,66	3725	146,65	78145	45994,41	105725	62227,39	1,7	5,58	2,3	7,55	12,77	137,46

Ejemplos de configuración

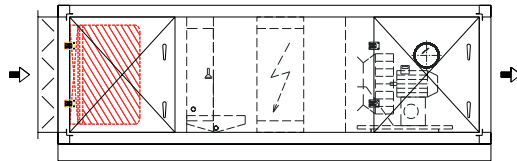
FLUJO EN LÍNEA

UNIDADES HORIZONTALES

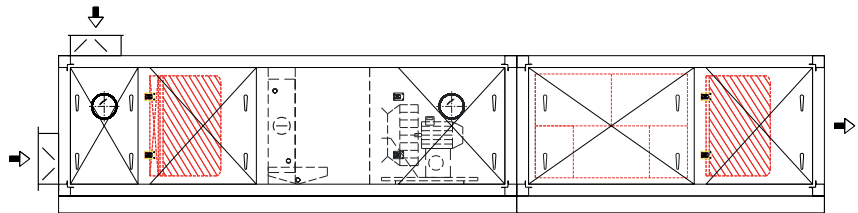
Aire de alimentación: compuerta, nivel de filtración (pre-filtro) y un ventilador de impulsión.



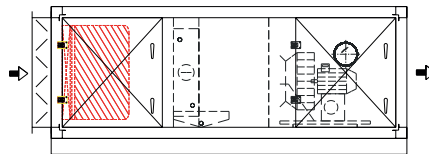
Aire de alimentación: compuerta, filtro plano y de bolsa, batería DX, batería de calefacción eléctrica y un ventilador de impulsión.



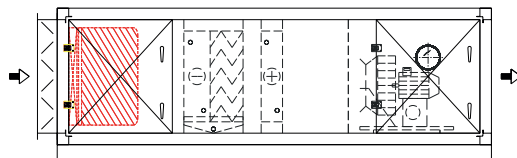
Aire de alimentación: caja de mezcla de 2 vías, filtro plano y de bolsa, batería de enfriamiento, ventilador de impulsión, silenciador y filtro de bolsa.



Aire de alimentación: compuerta, filtro plano y de bolsa, batería de enfriamiento y un ventilador de impulsión.

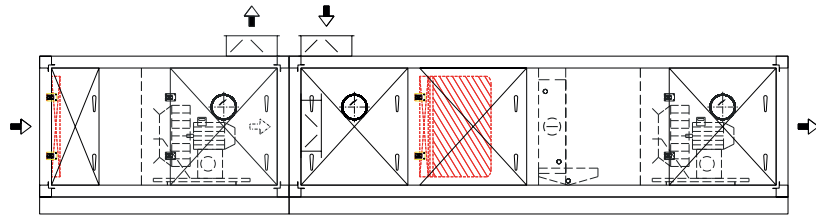


Aire de alimentación: compuerta, filtro plano y de bolsa, batería de enfriamiento con eliminador de gotas, batería de calor y un ventilador de impulsión.



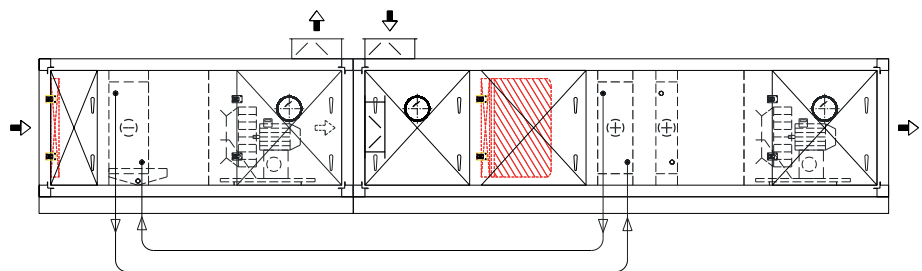
UTA CON FREE-COOLING

Aire de alimentación: filtro plano, ventilador de extracción y caja de mezcla de 3 vías; caja de mezcla de 3 vías, nivel de filtración (pre-filtro + filtro de bolsa), batería de enfriamiento y el ventilador de impulsión.



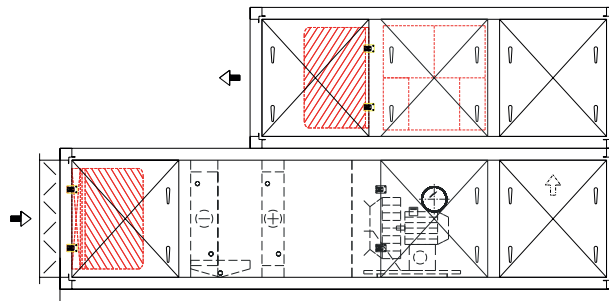
UTA CON FREE-COOLING Y RECUPERACIÓN POR BATERIAS

Aire de alimentación: filtro plano, batería de recuperación, ventilador de extracción y caja de mezcla de 3 vías; caja de mezcla de 3 vías, nivel de filtración (pre-filtro + filtro de bolsa), batería de recuperación, batería de calefacción y ventilador de impulsión.



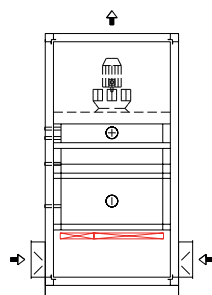
UTA HORIZONTAL DOBLE EN "U" DE FLUJO LINEAL

Aire de alimentación: compuerta, filtro plano, filtro de bolsa, batería de enfriamiento, batería de calefacción, ventilador de impulsión, atenuador acústico y filtro de bolsa.



UNIDAD VERTICAL

Aire de alimentación: caja de mezcla, filtro plano, batería de enfriamiento, batería de calefacción y ventilador de impulsión.

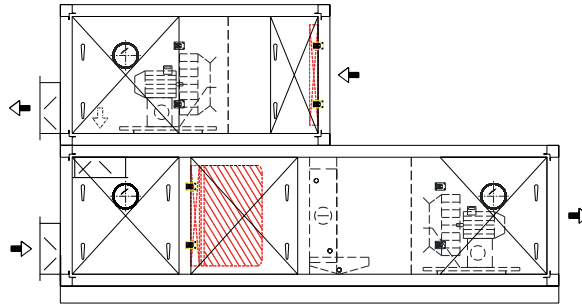


UNIDADES DOBLES

HORIZONTAL DOBLE CON FREE-COOLING

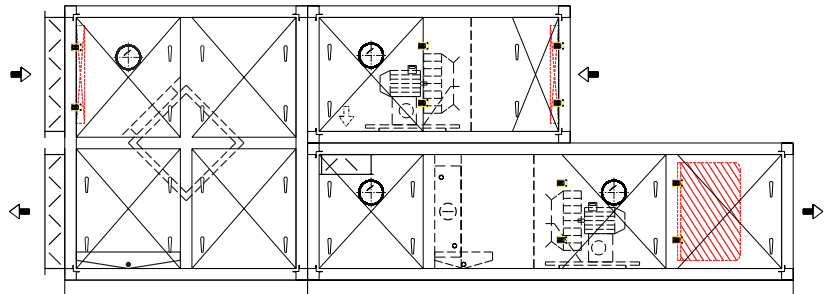
Aire de extracción: filtro plano, ventilador de extracción y caja de mezcla de 3 vías.

Aire de alimentación: caja de mezcla de 3 vías, nivel de filtración (pre-filtro + filtro de bolsa), batería de enfriamiento y ventilador de impulsión.



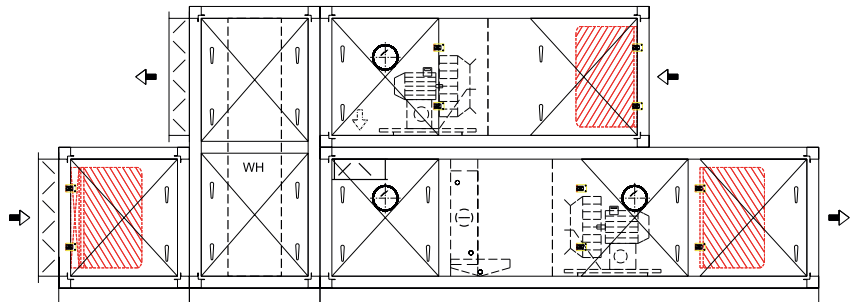
HORIZONTAL DOBLE CON INTERCAMBIADOR DE CALOR POR PLACAS

Aire de alimentación: compuerta, filtro plano, intercambiador de calor por placas con bypass, caja de mezcla, batería de enfriamiento, ventilador de impulsión y filtro de bolsa. Aire de extracción: filtro plano, ventilador de extracción, intercambiador de calor por placas y compuerta de extracción.



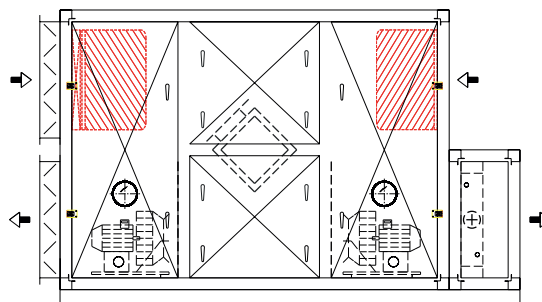
HORIZONTAL DOBLE CON INTERCAMBIADOR DE CALOR ROTATIVO

Aire de alimentación: compuerta, filtro plano y de bolsa, intercambiador de calor rotativo, caja de mezcla, batería, ventilador de impulsión y filtro de bolsa. Aire de extracción: filtro de bolsa, ventilador de extracción, intercambiador de calor rotativo y compuerta de extracción.



UTA COMPACTA DOBLE CON INTERCAMBIADOR DE CALOR POR PLACAS

Aire de alimentación: compuerta, filtro plano y de bolsa, intercambiador de calor por placas con bypass, ventilador de impulsión y batería de calefacción. Aire de extracción: filtro de bolsa, intercambiador de calor por placas, ventilador de extracción y compuerta de extracción.

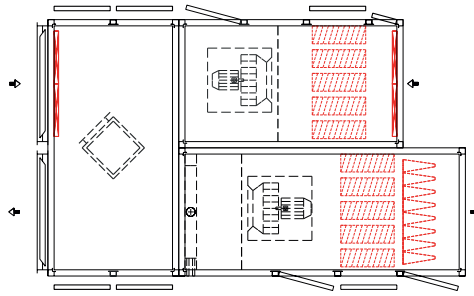


LADO/LADO

UTA LADO/LADO CON INTERCAMBIADOR DE CALOR POR PLACAS

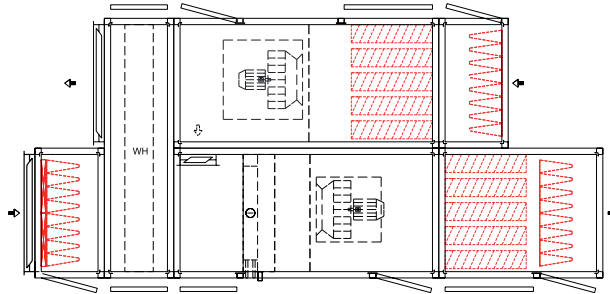
Aire de alimentación: compuerta, filtro plano, intercambiador de calor por placas, batería de enfriamiento, ventilador de impulsión, silenciador y filtro de bolsa.

Aire de extracción: filtro plano, silenciador, ventilador de extracción, intercambiador de calor por placas y compuerta de extracción.



UTA LADO/LADO CON INTERCAMBIADOR DE CALOR ROTATIVO

Aire de alimentación: compuerta, filtro plano y de bolsa, intercambiador de calor rotativo, caja de mezcla, batería, ventilador de impulsión, silenciador y filtro de bolsa. Aire de extracción: filtro de bolsa, silenciador, ventilador de extracción, intercambiador de calor rotativo y compuerta de extracción.



Regulación y control

Soluciones de control completas y versátiles para un confort inteligente, seguro y eficiente. Nuestros sistemas de control logran reducir los costes energéticos sin olvidar la máxima comodidad y seguridad. El resultado son sistemas de control que responden de forma ágil y eficiente a todas las necesidades de climatización.

REGULACIÓN Y CONTROL

SISTEMAS DE CONTROL CENTRALIZADOS

192

Sistemas de control que ofrecen soluciones completas y versátiles para optimizar la eficiencia energética y garantizar un confort inteligente, se-

guro y adaptable a cualquier necesidad de climatización.



Sistemas de control centralizados

SISTEMA DE SUPERVISIÓN (BMS) BOSS

Sistema de supervisión y monitorización Carel diseñado para el control de instalaciones suministradas por BAXI. Se pueden conectar e integrar todos los termostatos que tengan salida Modbus mediante RS-485.

- **Estándar:** hasta 100 unidades
- **Extendida:** hasta 300 unidades

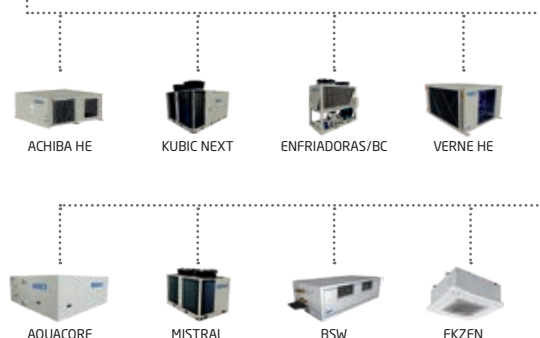


Características principales:

- Funciones de monitorización con elementos visuales y gráficos
- Gestión de usuarios para control de acceso y registro de operaciones
- Gestión de informes configurables
- Gestión de alarmas
- Conectividad local (LAN)
- Programación horaria
- Gestión del ahorro energético
- Posibilidad de personalización pantallas, emulando instalación (SCADA)
- Planificación de actividad y controles para instrumentos o grupos de instrumentos
- Posibilidad de instalación de pluggins con funciones especiales



Número máximo de unidades conectadas a consultar según el modelo.



Pensado para dispositivos móviles

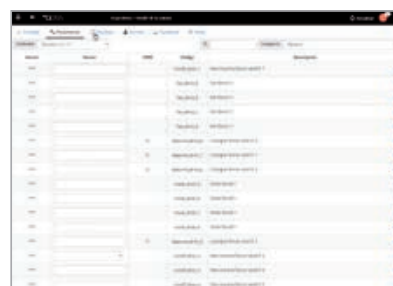
- Accesible desde dispositivos móviles a través de red LAN, desde la puesta en marcha hasta el acceso diario para mantenimiento del sistema
- WI-FI integrado para crear una red y permite el acceso a los dispositivos del usuario sin requerir otra infraestructura de red



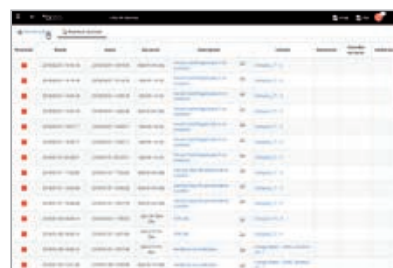
Interface intuitiva y personalizable

Toda la información esta disponible a los usuarios en tan solo unos simples clics. Incluyendo la configuración del sistema y la gestión de dispositivos.

- **Pantalla con listado completo de los parámetros (acceso según nivel de usuario):** permite la lectura/modificación de los valores así como un guardado de los mismos (copia seguridad)



- **Pantalla con listado completo de alarmas (acceso según nivel de usuario):** permite visualizar las alarmas y hacer el reset de las mismas



- **Pantalla gestión de informes (acceso según nivel de usuario):** permite la configuración y realización de informes, según intervalos de fechas y variables seleccionadas



CONDICIONES GENERALES DE VENTAS Y SERVICIO

TÉRMINOS Y CONSIDERACIONES GENERALES

1. Las presentes Condiciones Generales son aplicables a todas las ventas efectuadas por HIPLUS AIRE ACONDICIONADO S.L. (en adelante HIPLUS), con sede social en C/ López de Hoyos, 35 Bajos. 28002 Madrid, y sede fiscal en C/ Masia Torrents 2, 08800 Vilanova i la Geltrú, Barcelona, y CIF B 86.435.658.
2. Las presentes Condiciones Generales regulan la venta y servicio de asistencia técnica de los equipos de aire acondicionado comercializados bajo la marca BAXI por parte de HIPLUS y se considerarán conocidas y aceptadas por parte del comprador al realizar el pedido, siendo éstas de total aplicación, salvo derogación por escrito por parte de HIPLUS.
3. El término 'cliente' hace referencia a la persona física o jurídica con la que HIPLUS suscribe un contrato de compraventa de equipo/s de aire acondicionado o prestación de servicios de asistencia técnica. Así mismo, 'productos' hace referencia a los equipos de aire acondicionado objeto de venta por parte de HIPLUS al cliente.
4. Estas Condiciones de Venta y Servicio sustituyen a las publicadas con anterioridad en los diferentes catálogos comerciales de la marca BAXI.

OFERTAS Y PEDIDOS

1. Las ofertas comerciales tienen una validez de dos meses desde su remisión al cliente.
2. Los pedidos deben efectuarse por escrito, llevar la firma del cliente y el sello de la sociedad (en caso de ser una persona jurídica) y hacer referencia a la oferta o presupuesto de Hiplus. Con el envío de la propuesta de pedido se entienden aceptadas estas condiciones generales de venta, siendo necesaria la aceptación del pedido por parte de Hiplus para proceder a la ejecución del mismo.

MODIFICACIONES, DEVOLUCIONES Y ANULACIONES DE PEDIDOS

1. No serán aceptados cambios o devoluciones de los productos una vez expedidos los mismos, salvo autorización expresa y por escrito por parte de HIPLUS. En caso de que se autorice, los portes ocasionados serán a cargo del cliente y se entenderán los productos en perfecto estado de conservación y embalaje. HIPLUS se reserva el derecho a efectuar un cargo económico en concepto de depreciación y gastos de recepción, inspección y reparación de productos devueltos.
2. No se aceptarán anulaciones de pedidos una vez aceptado este por parte de HIPLUS, salvo autorización expresa por parte de éste. En caso de que se autorice, HIPLUS se reserva el derecho de efectuar un cargo económico en concepto de gastos incurridos.
3. Cualquier modificación del pedido deberá realizarse por escrito y con la aceptación de ambas partes para que surta efecto.

PLAZOS DE ENTREGA

1. Los plazos de entrega que aparecen en las ofertas y presupuestos son orientativos y ningún daño, perjuicio, multa o indemnización serán reconocidos al cliente en caso de retraso por parte de HIPLUS, sea por el motivo que sea.
2. El plazo de entrega hace referencia a la fecha de salida de fábrica de los productos.

CONDICIONES DE ENTREGA

1. Las entregas se realizarán a pie de obra sobre camión en territorio español y en la Península, siempre y cuando no haya problemas de accesibilidad no contemplados. Aquellos permisos y licencias que fueran necesarios para tal efecto irán a cargo del Cliente.
2. Las entregas se realizarán en horario comercial y en días laborables.
3. Los Productos se entregarán con un embalaje estándar, cuyo precio está incluido en el precio de venta.
4. El Cliente es responsable de la adecuada gestión medioambiental de los residuos de embalajes y envases suministrados con los productos.
5. El Cliente tiene un plazo de 15 días desde la recepción de la mercancía para la reclamación en caso de daños o desperfectos. En el caso de que la mercancía no haya llegado, tiene un plazo de 1 mes desde que se le comunicó el envío.

PRECIOS

1. Los precios de venta indicados en esta tarifa podrán ser variados por simple aviso al comprador. Si el comprador no acepta el nuevo precio, debe modificarlo por escrito dentro de los 5 días siguientes a la fecha de recepción de dicho aviso.
2. Los precios incluyen los portes pagados a pie de obra sobre camión en territorio peninsular y en las Islas Baleares. Para cualquier entrega fuera de este territorio los portes serán por defecto a cargo del cliente.
3. Los equipos roof-top y las bombas de calor aire-agua con potencias superiores o iguales a 70 kW, llevan la puesta en marcha por parte de nuestro SAT. Cualquier otra puesta en marcha deberá ser cotizada por parte de HIPLUS. El precio de los equipos de las familias Kr3B y KuNB de más de 70 kW de potencia nominal incluye su puesta en marcha por parte del SAT BAXI. No así en el caso de los de la familia ADVANCE.

CONDICIONES DE PAGO

1. La facturación se realizará a la salida de los equipos de las instalaciones de HIPLUS.
2. En la oferta se detallará el plazo y la forma de pago, de acuerdo a la Ley 15/2010, de 5 de julio, de modificación de la Ley 3/2004, de 29 de diciembre, de lucha contra la morosidad en operaciones comerciales.
3. Toda falta de pago supone la anulación inmediata de la garantía sobre los productos suministrados y servicios prestados.
4. Los productos son propiedad de HIPLUS hasta la finalización del pago íntegro de los mismos. A efectos de reserva de dominio, se considerará realizado el pago cuando éste sea irrevocable. Sin perjuicio de la reserva de dominio, HIPLUS transfiere al Cliente el derecho a utilizar el Producto, siempre y cuando cumpla las Condiciones Generales de Venta y esté al corriente de pago de los Productos en los términos pactados.
5. El Cliente no queda facultado para vender los Productos a un tercero hasta que no se haya producido el pago íntegro de las facturas a HIPLUS.

RESPONSABILIDAD

HIPLUS no se responsabiliza de los daños y perjuicios ocasionados directa o indirectamente por una mala instalación de los equipos, siempre y cuando la misma no sea llevada a cabo directamente por HIPLUS o algún servicio subcontratado por HIPLUS.

GARANTÍA

HIPLUS publica las Condiciones Generales de Garantía a estos efectos, constituyendo un marco único de actuación en este sentido. El Cliente declara conocer dichas condiciones con la aceptación de la oferta y/o presupuesto.

JURISDICCIÓN

Para todas las cuestiones que se deriven de la interpretación y aplicación de las presentes Condiciones Generales de Venta, HIPLUS y el Cliente se someterán a la jurisdicción y competencia de los Juzgados y Tribunales de Vilanova i la Geltrú (Barcelona) con renuncia expresa al fuero que pudiera corresponderles.

NOTAS: Todos los datos indicados en el presente catálogo podrán ser modificados sin previo aviso. Las condiciones indicadas en el presente catálogo son válidas únicamente para España y Portugal.

CONDICIONES GENERALES DE GARANTÍA PRODUCTOS BAXI

La presente garantía se otorga (i) sin perjuicio de las garantías específicas que, en su caso, se acompañen a los equipos, que prevalecerán sobre estas; y (ii) demás derechos reconocidos al consumidor por el Real Decreto Legislativo 1/2007, sobre garantías en la venta de bienes de consumo, el cual establece una garantía legal que obliga al vendedor del equipo frente al consumidor.

HIPLUS AIRE ACONDICIONADO, S.L. (en adelante HIPLUS), con independencia de dicha garantía legal, otorga una garantía comercial sobre sus equipos (en adelante la GARANTÍA), cuyas condiciones son análogas a las de la garantía legal, a aquellos clientes que hayan adquirido equipos BAXI.

DURACIÓN DE LA GARANTÍA

1. Dicha garantía se aplicará exclusivamente a los equipos de aire acondicionado suministrados e instalados en el territorio español y portugués por un PERÍODO DE DOS AÑOS, a partir de la fecha de la factura. Excepcionalmente, se considerará que los dos años de garantía comienzan a contarse desde la puesta en marcha del equipo, si ésta se realiza por personal de HIPLUS. En todo caso, el período de garantía nunca sobrepasará los veintisiete meses desde la fecha de la factura de los equipos.
2. La garantía de las reparaciones y de las piezas utilizadas en las mismas es de seis meses, salvo que el período restante de la garantía de los equipos sea inferior.
3. La garantía para los recambios es de 6 MESES. Esta garantía cubre, PREVIA AUTORIZACIÓN de Hiplus Aire Acondicionado, S.L., la sustitución o abono del elemento averiado siempre que el desperfecto sufrido sea, a juicio de nuestro Dpto. Calidad o de nuestros proveedores, imputable a fallos de fabricación. Por lo tanto declinamos toda responsabilidad por desperfectos directos o indirectos ocasionados por la instalación, uso o mantenimiento inadecuado de dichos productos.

COBERTURA

1. La presente garantía cubre tanto la sustitución de las piezas defectuosas como los gastos de personal de HIPLUS en el marco de la reparación y/o sustitución.
2. La aplicación de la presente garantía deberá ser previamente aceptada por HIPLUS para que resulte de aplicación. No se aceptarán aquellos costes que no sean imputables a las condiciones reguladas en las presentes condiciones generales.
3. Para que la presente garantía sobre los equipos resulte de aplicación, los equipos deberán estar perfectamente instalados, mantenidos y utilizados, de acuerdo con las normativas vigentes, el buen conocimiento del oficio, así como las indicaciones de nuestras instrucciones y documentación informativa. El inadecuado uso o manipulación del bien o el incumplimiento de alguno de los aspectos contenidos en el presente apartado dejan sin efecto la presente garantía.
4. La reparación o la sustitución de piezas originales durante el período de garantía no conlleva la ampliación del período de garantía.

EXCLUSIONES

Quedan excluidos de la garantía:

1. Las piezas averiadas como consecuencia de la aplicación de voltaje inadecuado, averías producidas por suciedad en los filtros o por incrustaciones en los intercambiadores refrigerante/agua.
2. Piezas averiadas por manipulaciones o instalación incorrecta del equipo, por atmósferas corrosivas, por mantenimiento incorrecto o por inconvenientes producidos por fuerza mayor.
3. Todos aquellos equipos que incorporen piezas no originales de HIPLUS.
4. Todos aquellos equipos que utilicen equipos electrógenos en lugar de corriente de red.
5. Las máquinas condensadas por agua (autónomas agua-aire y enfriadoras de agua) que no incorporen o no funcionen con un interruptor de flujo de agua, esté o no indicado en el manual de instalación y mantenimiento.
6. Los gastos de personal para la puesta en funcionamiento o rearme de seguridades sin que haya avería en el equipo.
7. Averías producidas por caso fortuito o fuerza mayor, tales como fenómenos atmosféricos, geológicos, sobrecarga de cualquier índole (agua, electricidad, etc.) y análogos, así como la entrada en el equipo de cualquier sustancia.
8. El arranque de la máquina previa a la puesta en marcha del equipo por SAT autorizado Hiplus, cuando esta vaya incluida, tendrá como consecuencia la pérdida de la garantía.
9. Daños debidos a congelación de agua, caudal inestable o incorrecto, uso de agua corrosiva o reacondicionamiento del sistema hidráulico.
10. Daños causados por el equipo en atmósfera corrosiva. Será el servicio SAT autorizado de BAXI quien determine la causa de los daños referidos en el citado apartado.

PROCEDIMIENTO

1. El instalador deberá enviar una solicitud de asistencia donde se especifiquen los motivos por los que se requiere la aplicación de la presente garantía, así como todos los datos correspondientes al equipo y a la instalación.
2. Para atender la solicitud de asistencia, se requiere que previamente haya sido efectuado el pago de la integridad de la factura correspondiente al equipo en el plazo convenido, así como que haya sido realizada la puesta en marcha por parte de HIPLUS de todos aquellos equipos en que se considere obligatorio (instalaciones donde estén instaladas unidades iguales o superiores a 70 kW térmicos con equipos HIPLUS roof-top y enfriadoras de agua). En todo caso, HIPLUS podrá hacer cuantas consultas previas considere oportunas, debiendo obtener la colaboración necesaria. La presente garantía no resultará de aplicación a aquellos equipos cuyas facturas de adquisición no hayan sido pagadas íntegramente.
3. Durante la reparación en garantía, el instalador estará continuamente presente y facilitará los medios necesarios como consecuencia del lugar o modo de instalación, como andamios, grúas, montacargas, etc., así como el acceso al equipo objeto de garantía. El coste y los gastos ocasionados para acceder al equipo o a su instalación no quedan incluidos en la presente garantía.
4. Las piezas defectuosas, sustituidas en garantía, deberán ser devueltas en un plazo inferior a un mes a HIPLUS. En caso contrario el contrato de garantía quedará sin efecto, y se facturará el repuesto original y los gastos de personal ocasionados.

CONSIDERACIONES

1. La acción para reclamar el cumplimiento de lo dispuesto en la presente garantía prescribirá a los seis meses de la finalización del plazo otorgado de garantía.
2. Para condiciones de garantía distintas a las expresadas en las presentes condiciones generales de garantía, deberá establecerse el correspondiente acuerdo, por escrito, con HIPLUS antes de la venta.

NOTAS: BAXI es una marca comercial propiedad de HIPLUS AIRE ACONDICIONADO, S.L.

Todos los datos indicados en el presente catálogo podrán ser modificados sin previo aviso.

Las condiciones indicadas en el presente catálogo son válidas únicamente para España y Portugal.

BAXI

www.baxi.es

Tel. 902 89 50 00

DELEGACIÓN CENTRO

Tel. 91 746 0830

delegacion.centro@baxi.es

DELEGACIÓN NORTE

Tel. 944 754 624

delegacion.norte@baxi.es

DELEGACIÓN SUR

Tel. 96 340 2013

delegacion.sur@baxi.es

DELEGACIÓN ESTE

Tel. 93 263 4028

delegacion.este@baxi.es

DELEGACIÓN OESTE

Tel. 98 528 0642

delegacion.oeste@baxi.es



CATÁLOGO
SOLUCIONES
COMERCIALES:



CATÁLOGO
RESIDENCIAL:

