



HERRAMIENTAS PARA BOMBAS DE CALOR Y AIRE ACONDICIONADO

2026

Acknowledged globally

BRAND STORY

*Acknowledged globally –
Calidad suiza para profesio-
nales de todo el mundo*



Centro de producción de REFCO en Hitzkirch, Suiza

Precisión suiza con alcance global – La historia de REFCO desde 1972

Desde hace más de 50 años, REFCO es sinónimo de herramientas y componentes de alta calidad que respaldan a los técnicos profesionales de refrigeración y climatización en todo el mundo. Con sede en Hitzkirch, Suiza, abastecemos a clientes en más de 120 países.

Parte del Grupo WIKA y expansión internacional

En 1996, REFCO pasó a formar parte del prestigioso Grupo WIKA, líder mundial en tecnología de medición de presión y temperatura. En 2001, fundamos una filial en Springfield, Massachusetts, para atender directamente al mercado norteamericano y ofrecer soluciones que cumplen con los más altos estándares suizos.

Calidad que convence

Desde nuestros primeros analizadores analógicos hasta un portafolio con más de 1.800 productos, REFCO ofrece una gama completa de herramientas fabricadas con precisión. Con la serie VAMP, hemos establecido nuevos estándares en la tecnología de bombas de condensado: funcionamiento ultrasilencioso, instalación rápida y sin herramientas, así como un diseño inteligente con pocos componentes, hacen que sea la elección perfecta para los instaladores.

Un moderno almacén con estanterías de gran altura, con más de 4.500 espacios para palets nos permite garantizar la disponibilidad constante de componentes y la fabricación local de productos a la medida.



REFCO en CHILLVENTA 2024, Nürnberg.

La durabilidad como prioridad

Cada producto REFCO está diseñado para ofrecer una larga vida útil. Las piezas de repuesto están fácilmente disponibles y, en muchos casos, pueden ser sustituidas directamente por el usuario. Además, ofrecemos servicios de reparación, calibración y actualización para garantizar la fiabilidad y prolongar la vida útil de nuestras herramientas.

Colaboración para el éxito

La cooperación a largo plazo es un pilar fundamental de nuestra filosofía. Además de ofrecer productos de alta calidad y soluciones a la medida, damos gran importancia a la atención personalizada. Ya sea soporte técnico o formación, trabajamos en estrecha colaboración con nuestros socios para lograr el éxito juntos.

Inversión en el futuro

Con la ampliación de nuestras instalaciones, terminada a finales de 2024, hemos incrementado en un 40 % nuestra capacidad de producción en Suiza. Esto crea espacio para el crecimiento y garantiza nuestra capacidad de suministro.

Socio global

Con una tradición basada en la precisión, la fiabilidad y la innovación, REFCO se enorgullece de apoyar a profesionales en todo el mundo. Junto con nuestros socios, estamos preparados para afrontar nuevos desafíos y dar forma al mercado con soluciones pioneras.



PRODUCTOS

Vacío



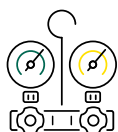
6

Succión y Llenado



12

Analizadores de refrigeración



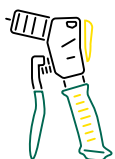
16

Mangueras de carga y Válvulas



20

Herramientas de instalación



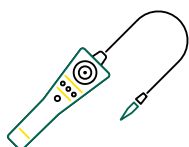
22

Dispositivos de prueba



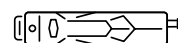
32

Detección de fugas



34

Bombas de condensados



36

ECO-2-A2L-e

Máxima movilidad con alto rendimiento – la bomba de vacío de dos etapas y batería recargable ECO-2-A2L-e ha sido diseñada especialmente para su uso en zonas de difícil acceso sin conexión eléctrica.



DESCRIPCIÓN BREVE

La bomba de vacío de dos etapas y batería recargable ECO-2-A2L-e es ideal para un uso móvil sin conexión eléctrica. Una válvula solenoide integrada evita la pérdida de vacío en caso de apagado accidental. Con solo 3,2 kg y unas dimensiones compactas (225 × 105 × 195 mm), es ligera y manejable. Es compatible con todos los refrigerantes comunes, incluyendo los A2L. Se suministra sin batería, pero incluye un adaptador para baterías de 18 V de un reconocido fabricante europeo de herramientas eléctricas a batería. Cuenta con una carcasa de aluminio robusta, una conexión de entrada de vacío de ¼" SAE y un funcionamiento silencioso. Además, es fácil de mantener.

BENEFICIOS

- Máxima movilidad gracias al funcionamiento con batería – ideal para un uso flexible sin conexión eléctrica
- Compatible con refrigerantes A2L
- Válvula solenoide que evita la pérdida de vacío en caso de apagado accidental
- Alta capacidad de bombeo (57 l/min) que acorta el tiempo de evacuación
- Manejo sencillo y fácil mantenimiento
- Funcionamiento muy silencioso
- Entrada de vacío de ¼" SAE

ECO-2-A2L-e

4689076

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



ECO-A2L

Rápidas, fiables y preparadas para refrigerantes modernos – las bombas de vacío ECO-A2L.

DESCRIPCIÓN BREVE

Las bombas de vacío de dos etapas de la serie ECO-A2L son rápidas, fiables y compatibles con todos los refrigerantes comunes, incluyendo los A2L. Combinan un diseño compacto con una alta capacidad de bombeo para una evacuación eficiente. Su carcasa de aluminio robusta con asa resistente garantiza un manejo sencillo. El funcionamiento silencioso mejora la comodidad del usuario. Una válvula solenoide integrada evita la pérdida de vacío en caso de apagado accidental. Gracias a sus entradas de vacío de $\frac{1}{4}$ " y $\frac{3}{8}$ " SAE, las bombas ofrecen la máxima flexibilidad. Además, son fáciles de poner en marcha y de mantener. Cada modelo incluye aceite de bomba de vacío de alta calidad para el primer llenado y puesta en marcha inmediata.

Nuevo



BENEFICIOS

- Compatible con refrigerantes A2L
- Válvula solenoide integrada que evita la pérdida de vacío en caso de apagado accidental
- Funcionamiento sencillo y mantenimiento fácil
- Funcionamiento silencioso
- Alta capacidad de bombeo que acorta el tiempo de evacuación
- Entradas de vacío de $\frac{1}{4}$ " y $\frac{3}{8}$ " SAE para una conexión flexible de mangueras

ECO-3-A2L

84 l/min -
Compacta y ligera,
ideal para aplica-
ciones pequeñas
4688854

ECO-5-A2L

142 l/min - Alto
rendimiento para
aplicaciones me-
dianas y sistemas
grandes
4687805

ECO-9-A2L

254 l/min -
Para instalaciones
grandes con tiem-
pos de evacuación
reducidos
4688853

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



REFVAC-T

Rácor en T con junta tórica – para conectar el REFVAC-RC durante el proceso de evacuación.



REFVAC-T

4687845

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



REFVAC-RC

Medición precisa del vacío con alta resolución, transmisión de datos vía inalámbrica y alimentación flexible por USB.



REFVAC-RC

4688291

BENEFICIOS

- Visualización de la presión diferencial y del cambio de presión
- Alta precisión y resolución
- Comunicación inalámbrica
- Alcance de señal: 100 m

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



VCL-60-1/4"SAE x 1/4"SAE

Manguera de vacío de alto rendimiento – resistente al vacío y a los refrigerantes, ideal para una evacuación rápida.



VCL-60-1/4"SAEX1/4"SAE

4688820

BENEFICIOS

- Componentes resistentes al vacío
- Ahorro de tiempo en la evacuación
- Con codo macho, forjado que protege de humedad y polvo
- No colapsa al hacer el vacío
- Resistente a refrigerantes y aceites

**DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA**



19800-SV

Vacúometro, Ø 80 mm, 1/8" NPT con válvula de seguridad, ajustable, escala: 1.000 – 0 mbar.



19800-SV

9882473

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



32525-5/16"SAE

Llave de recambio para válvulas Schrader – evacúa y llena más rápido, y permite sustituirlas de forma segura sin pérdida de refrigerante.



32525-5/16"SAE

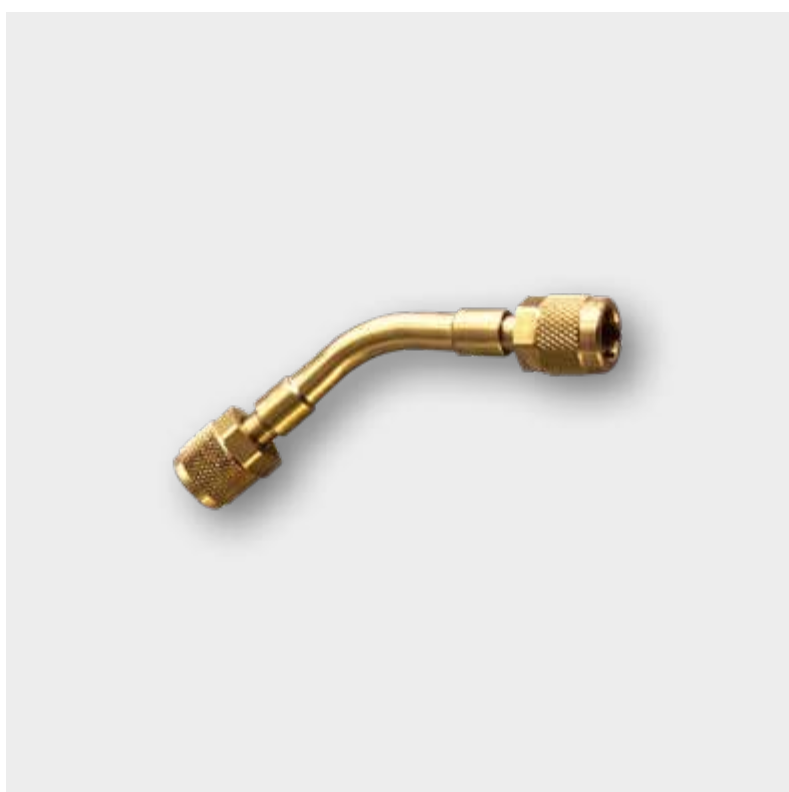
4687740

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



SWIVEL-ARM- 1/4"SAE-N

Brazo giratorio – montaje cómodo de vacuómetros en lugares de difícil acceso. Vacío fiable directamente en la instalación.



SWIVEL-ARM-1/4"SAE-N

4687631

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



DV-46

Aceite para bomba de vacío – 1 litro, viscosidad 46 mm²/s a 40 °C.



DV-46

4495366

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



ENVIRO-DUO-EX

Estación de recuperación ATEX certificada, compatible con todos los refrigerantes, incluyendo las clases A1, A2, A2L y A3 (R290 y R600a).



Nuevo

BENEFICIOS

- Certificación ATEX para máxima seguridad
- Compatible con refrigerantes de las clases A1, A2, A2L y A3
- Rendimiento constante gracias al compresor de doble pistón
- Compresor sin aceite y sin mantenimiento
- Equipado con protección contra sobrellenado (80 %) y modo de autolimpieza
- Sensor de vacío con opción de desactivación
- Revisión de fábrica y amplia disponibilidad de repuestos

DESCRIPCIÓN BREVE

Máxima seguridad en la recuperación de refrigerantes inflamables. La nueva ENVIRO-DUO-EX ofrece, gracias a su potente compresor de doble pistón y su certificación ATEX, una solución fiable y segura para la recuperación y carga de todos los refrigerantes comunes, incluyendo las clases A1, A2, A2L y A3. Con manejo de un solo botón, protección contra sobrellenado (80 %) y modo de autolimpieza, el equipo trabaja de forma constante y segura incluso en condiciones exigentes. El compresor es sin aceite y no requiere mantenimiento.

ENVIRO-DUO-EX

4689021

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



ENVIRO-DUO

Estación de recuperación fiable para todos los refrigerantes A2L – con compresor de doble pistón sin mantenimiento para funcionamiento estable

DESCRIPCIÓN BREVE

La potente ENVIRO-DUO garantiza un proceso de recuperación y carga sin interrupciones, que se mantiene estable gracias a su compresor de doble pistón refrigerado por aire. El equipo se controla con un solo botón y recupera de forma segura todos los refrigerantes hasta la clase A2L.



BENEFICIOS

- Compatible con refrigerantes A2L
- Rendimiento constante gracias al compresor de doble pistón
- Compresor sin aceite y sin mantenimiento
- Equipado con protección contra sobrellenado (80 %) y modo de autolimpieza
- Cambio de filtro sencillo
- Sensor de vacío con opción de desactivación
- Compartimento específico para filtro de humedad
- Revisión de fábrica y amplia disponibilidad de repuestos

ENVIRO-DUO

4686353

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



REFSCALE-S

Báscula de carga electrónica ultrafina (35 mm de altura) para un intercambio de refrigerante cómodo y preciso.

Nuevo



DESCRIPCIÓN BREVE

La báscula de carga electrónica REFSCALE-S combina máxima precisión de medición con gran flexibilidad. Con solo 35 mm de altura, permite colocar fácilmente el cilindro de refrigerante en la plataforma. La pantalla integrada, la función de almacenamiento y la conexión inalámbrica con REFIMATE y REF-MESH garantizan un flujo de trabajo eficiente. La rosca M10 permite instalar un soporte opcional (10612-REF) para botellas de refrigerante, facilitando aún más el proceso de carga.

BENEFICIOS

- Diseño ultrafino (35 mm de altura) para colocar fácilmente el cilindro de refrigerante
- Asa de transporte práctica y funda protectora robusta para un transporte cómodo
- Alfombrilla antideslizante de alta calidad para un soporte estable y amortiguación de vibraciones
- Pantalla integrada con retroiluminación y protegida por tope para botellas
- Rosca M10 para soporte opcional (10612-REF) para botellas de refrigerante
- Alimentación flexible mediante pilas o puerto USB

REFSCALE-S

4688867

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



REFVALVE

Válvula de control de refrigerante para llenado automático según valor objetivo.

Nuevo



REFVALVE

4689024

BENEFICIOS

- Conexión inalámbrica de REFSCALE-S, REFSCALE-C y REFIMATE con REFVALVE
- Válvula biestable para bajo consumo energético
- Llenado automático según valor objetivo

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



10612-REF-ACME-LH

Adaptador de llenado para botellas de refrigerantes en todas las básculas REFCO.



10612-REF-ACME-LH

4688637

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



REFMATE-2-BASIC

Analizador digital como equipo central de medición para el circuito frigorífico – conectado de forma inalámbrica, con memoria de largo plazo y enlace directo a otros instrumentos de medición REFCO.



DESCRIPCIÓN BREVE

REFMATE es el analizador digital para técnicos de refrigeración profesionales. Se comunica de forma inalámbrica con pinzas de temperatura, vacuómetros y la REFSCALE, y registra todos los valores medidos en el propio dispositivo durante mediciones prolongadas, lo que permite dejarlo funcionando sin supervisión. A través de la aplicación REF-MESH, los datos se pueden visualizar, analizar y exportar. Las actualizaciones de refrigerantes y de firmware se instalan fácilmente mediante un ordenador.

BENEFICIOS

- Pantalla analógica patentada
- Pantalla TFT grande de 4,3"
- Indicación de sobrecalentamiento y subenfriamiento
- Manejo intuitivo mediante pulsadores robustos
- Alta precisión con clase de exactitud 0,5
- Alimentación flexible (pilas AA o USB)
- Comunicación inalámbrica con la app REF-MESH y otros dispositivos
- Bloqueable para mediciones a largo plazo

REFMATE-2-BASIC

4688297

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



BM2-8-DS- HEATPUMP

Analizador de 2 vías ideal para R32, R290 y R410A – perfecto para uso en bombas de calor.

DESCRIPCIÓN BREVE

Este analizador de 2 vías es ideal para los refrigerantes habituales R32, R290 y R410A en sistemas de bombas de calor. Sus manómetros tipo Bourdon de alta calidad y su construcción robusta garantizan un trabajo seguro y preciso, incluso a presiones elevadas.



BENEFICIOS

- Manómetros tipo Bourdon de alta calidad con carcasa metálica, clase 1.6
- Empuñaduras ergonómicas y robustas para abrir las válvulas incluso con presiones elevadas
- Con visor para control visual
- Bloque de aluminio robusto
- Punto cero ajustable
- Todas las partes mecánicas disponibles como repuestos
- Entregado sin mangueras de carga, en blíster

BM2-8-DS-HEATPUMP

4688984

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



M2-3-DELUXE-DS-R32-CA-60

Analizador de 2 vías de alta precisión para R32 y R410A con manómetros de fuelle metálico llenos de aceite y válvulas de bola para un trabajo seguro.



DESCRIPCIÓN BREVE

El analizador de 2 vías M2-3-DELUXE-DS-R32-CA-60 ofrece mediciones de presión precisas con manómetros de fuelle metálico llenos de aceite (clase 1.0) en carcasa de aluminio. Se suministra con tres mangueras de carga de 150 cm ($\frac{1}{4}$ " SAE y $\frac{5}{16}$ " SAE) con válvulas de bola y está guardado de forma segura en un maletín de plástico robusto.

BENEFICIOS

- Manómetros de fuelle metálico llenos de aceite de alta calidad en carcasa de aluminio, clase 1.0
- Punto cero ajustable
- Bloque de aluminio robusto
- Todas las piezas mecánicas disponibles como repuestos
- Mangueras de carga de 150 cm con válvula de bola: $\frac{1}{4}$ " SAE amarillo, $\frac{5}{16}$ " SAE azul y rojo
- Entregado en un maletín de plástico robusto

M2-3-DELUXE-DS-R32-CA-60

4688650

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



SM2-3-DS-R32-R407C-CA

Analizador de 2 vías versátil para R32, R410A y R407C con manómetros tipo Bourdon precisos y válvulas de bola para trabajo seguro.

DESCRIPCIÓN BREVE

Analizador de 2 vías para R32, R410A y R407C con manómetros M5, tipo Bourdon, clase 1.0, escala de presión: bar / psi, con 5 mangueras de carga equipadas con válvulas de bola. Entregado en maletín de plástico robusto.



BENEFICIOS

- Manómetros tipo Bourdon de alta calidad con carcasa metálica, clase 1.0
- Con mirilla para control visual
- Bloque de aluminio robusto
- Punto cero ajustable
- Todas las piezas mecánicas disponibles como repuestos
- Mangueras de carga de 150 cm con válvula de bola: 3 x 1/4" SAE (azul, rojo y amarillo), 2 x 5/16" SAE (azul y rojo)
- Entregado en maletín de plástico robusto

SM2-3-DS-R32-R407C-CA

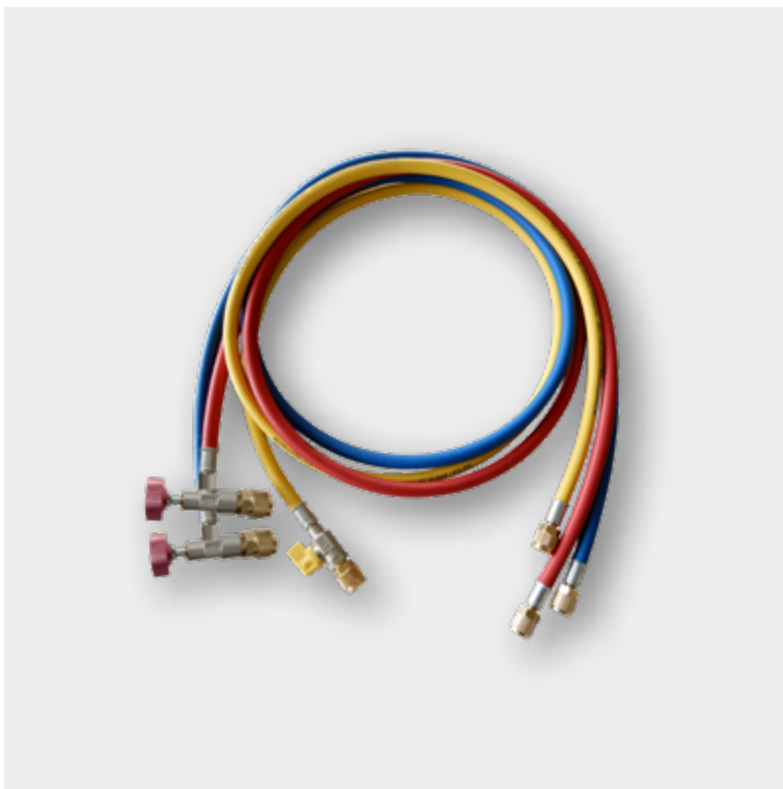
4689016

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



CCL-60-A-38410

Juego de mangueras de carga de alta calidad con válvula de control de acceso y válvula de bola para un llenado y una evacuación sencillos de los circuitos de refrigeración.



DESCRIPCIÓN BREVE

El juego de mangueras de carga CCL-60-A-38410 consta de tres mangueras de 150 cm (azul, roja y amarilla) con conexiones rectas. Las mangueras azul y roja disponen de válvula de control de acceso para $\frac{5}{16}$ " SAE, mientras que la manguera amarilla está equipada con válvula de bola. Diseñado para una estanqueidad máxima y una larga vida útil.

BENEFICIOS

- Incluye 3 mangueras, $\frac{1}{4}$ " SAE, 60"/150 cm, azul, roja y amarilla, conexión recta
- Mangueras azul y roja con válvula de control de acceso para $\frac{5}{16}$ " SAE; manguera amarilla con válvula de bola
- Depresores del núcleo de válvula bloqueados para evitar daños en la válvula Schrader
- Junta de PTFE duradera con dispositivo de seguridad antiexplosivo, reemplazable
- 60 bar de presión de trabajo, absolutamente estanco, sin fugas de refrigerante
- Compuesto de goma duradero de alta calidad

CCL-60-A-38410

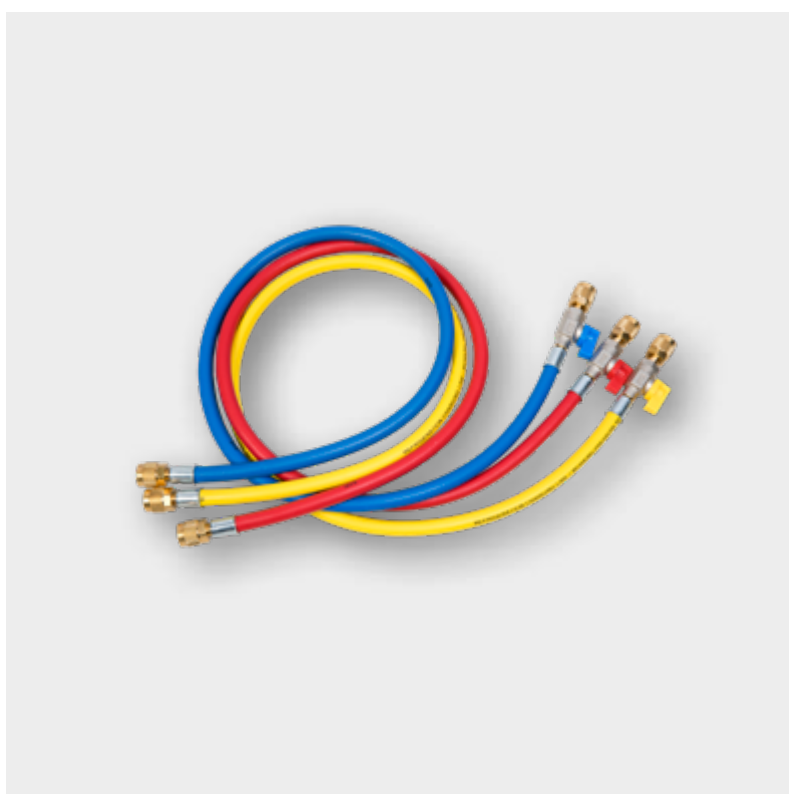
4688596

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



CA-CCL-60

Juego de mangueras de carga con válvula de bola y depresor del núcleo de válvula para un trabajo preciso y seguro.



BENEFICIOS

- Junta de PTFE duradera con dispositivo de seguridad antiexplosivo, reemplazable
- 60 bar de presión de trabajo
- Compuesto de goma de alta calidad para una gran elasticidad

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



CA-CCL-60

4493622

A-38410

Válvula de control de acceso para un llenado y una evacuación sencillos.



A-38410

4687960

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



FLARE-e-Z

Herramienta de abocardado a 45° con batería recargable para uso móvil en espacios de difícil acceso. Rapidez, precisión y máxima seguridad laboral en un solo equipo.



DESCRIPCIÓN BREVE

Gracias a su bajo peso y diseño compacto, FLARE-e es ideal para lugares de difícil acceso. La batería Samsung de alta calidad permite realizar hasta 170 abocardados por carga y dispone de protección integral contra sobrecarga, descarga, sobrecalentamiento, sobrecorriente y cortocircuito. Para una seguridad óptima, las mordazas para abocardar se pueden bloquear, la herramienta solo se activa con la mordaza correctamente instalada y un proceso de abocardado iniciado puede interrumpirse manualmente en cualquier momento. La luz LED integrada garantiza una visibilidad óptima incluso en zonas oscuras.

BENEFICIOS

- Abocardado preciso y rápido a 45°
- Compacta y ligera: ideal para espacios de difícil acceso
- Batería de alto rendimiento: hasta 170 abocardados por carga
- Máxima seguridad: mordazas para abocardar bloqueables
- Cancelación manual de un proceso de abocardado en curso
- Incluye 6 mordazas para abocardar: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4"
- Incluye maletín, batería, cargador y escariador

FLARE-e-Z

4689045

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



RF-899-Z

Herramienta de abocardado a 45° para $\frac{3}{16}$ "– $\frac{3}{4}$ "
Ø, con mango de trinquete para espacios
reducidos.



RF-899-Z

4666068

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



525-F

Herramienta de abocardado
para 5–16 mm y $\frac{3}{16}$ "– $\frac{5}{8}$ " Ø.



525-F

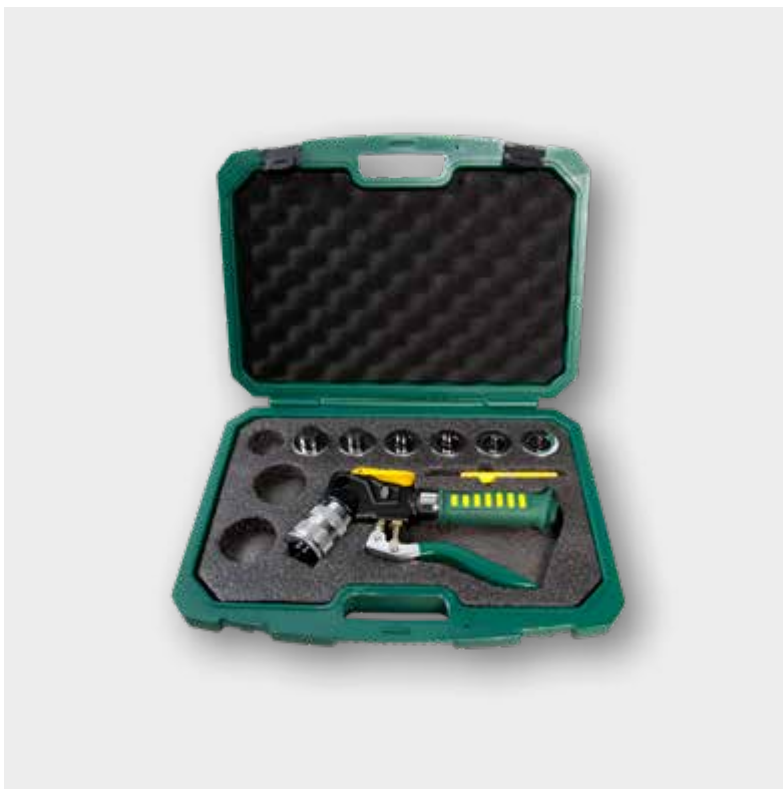
9881571

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



HY-EX-7

Juego expansor hidráulico para una expansión eficiente de tuberías de cobre y aluminio, adecuado para diámetros de 1/4" a 1 1/8".



DESCRIPCIÓN BREVE

El HY-EX-7 permite, con solo unos pocos movimientos de bombeo, una expansión precisa y uniforme de tuberías de cobre blando y aluminio. Su manejo con una sola mano y su diseño compacto en forma de pistola lo hacen ideal para distintas aplicaciones, incluso en espacios reducidos.

El ángulo de 120° garantiza un uso ergonómico y reduce el esfuerzo. Las cabezas expansoras con grabado láser son fáciles de cambiar y compatibles con otras herramientas de expansión REFCO. Entregado en maletín de plástico robusto con escariador incluido.

BENEFICIOS

- Adecuado para tuberías de 1/4", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1 1/8" diámetro
- Manejo preciso con una sola mano
- Diseño compacto en forma de pistola para espacios reducidos
- Ángulo de 120° para uso ergonómico
- Cabezas expansoras intercambiables y compatibles con herramientas REFCO
- Entregado en maletín de plástico robusto con escariador

HY-EX-7

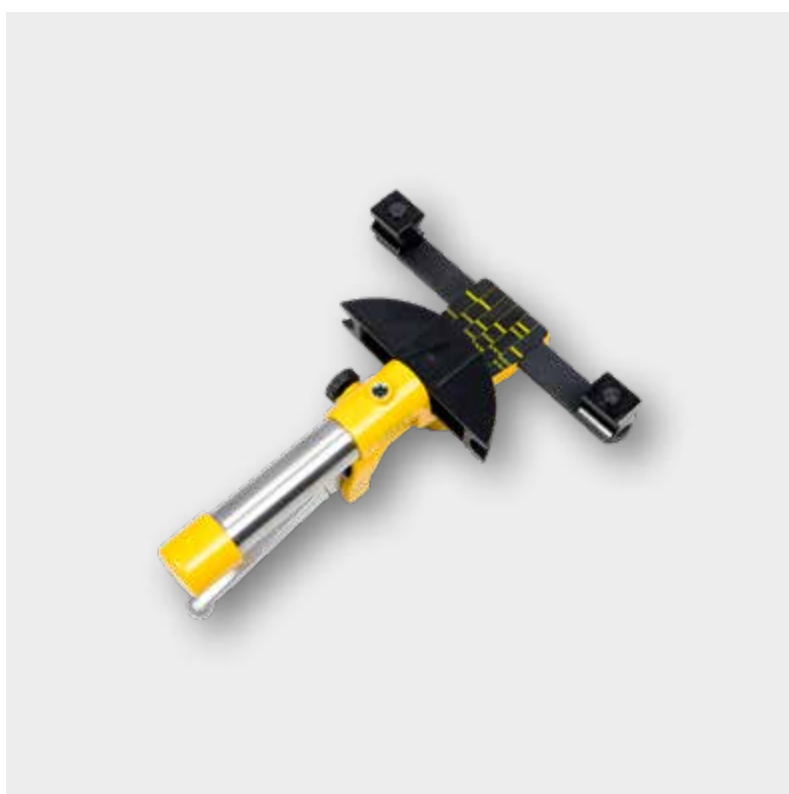
4687358

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



HY-TELL

Dobladora hidráulica de tubos para curvado preciso de tuberías de cobre blando, de 1/4" a 7/8" Ø.



HY-TELL

4688017

BENEFICIOS

- Con indicador de ángulo para curvados precisos
- Poco esfuerzo requerido para doblar el tubo
- Soporte estable sobre la mesa de trabajo
- Cambio de herramientas fácil y rápido

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



TELL-7

Dobladora mecánica de tubos para un manejo sencillo. Adecuada para 1/4" a 7/8" Ø.



TELL-7

4666076

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



RS-16

Cortatubos (Ø 3-16 mm) con perilla fácilmente ajustable y rueda de corte de repuesto.



RS-16

4682722

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



RS-35

Cortatubos preciso (Ø 3-35 mm) con rodillos de guía, perilla fácilmente ajustable y escariador integrado para cortes limpios.



RS-35

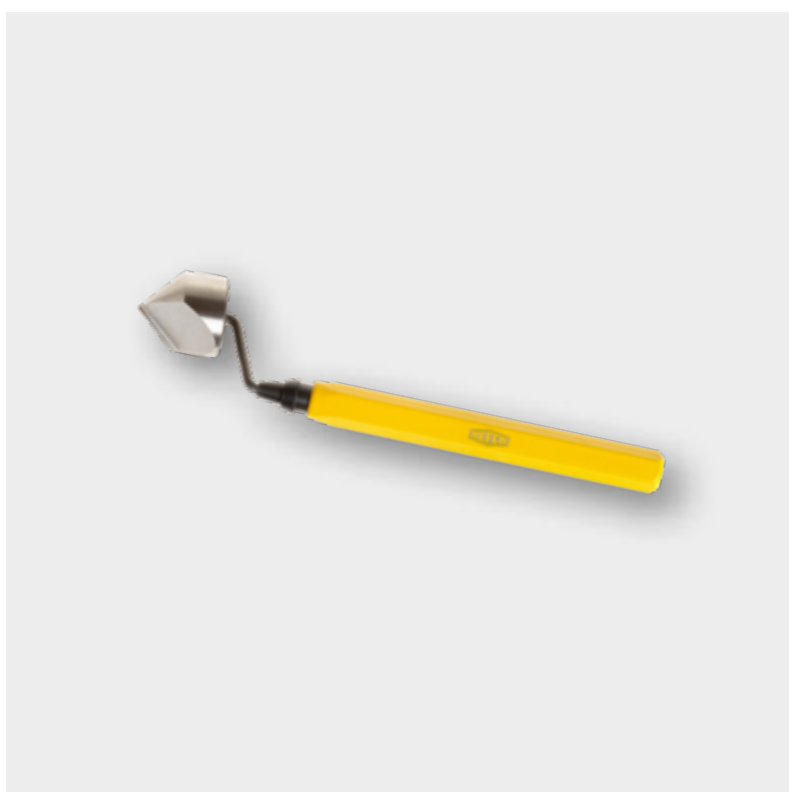
4682748

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



RFA-313- STYLO-HD

Escariador compacto en forma de bolígrafo para un desbarbado rápido y limpio. Con cabeza giratoria y cabezales de acero intercambiables.



RFA-313-STYLO-HD

4688790

BENEFICIOS

- Fácil de usar gracias a la cabeza giratoria
- Desbarba bordes ásperos o irregulares de acero, aluminio, cobre y plástico
- Cabezales de acero HSS intercambiables y duraderos

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



14210

Pinza de eliminación,
conexión: ¼" SAE.



14210

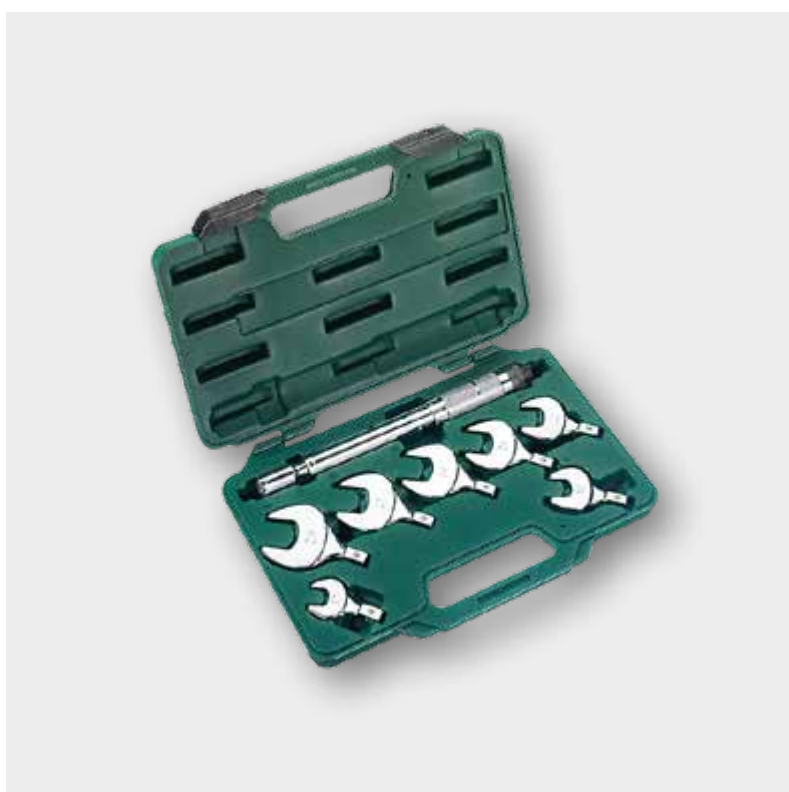
9881526

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



TW-8

El juego de llaves dinamométricas permite ajustes precisos de 10 a 75 Nm, ideal para reparaciones y trabajos de mantenimiento; con diferentes tamaños de llaves.



DESCRIPCIÓN BREVE

Este juego incluye siete tamaños de llaves (17-29 mm) y un rango de ajuste de 10 a 75 Nm. Compacto en un práctico maletín, ofrece un manejo sencillo para reparaciones y trabajos de mantenimiento precisos.

BENEFICIOS

- Par de torsión ajustable de 10 a 75 Nm
- Tamaños de llaves: 17, 19, 22, 24, 26, 27, 29 mm
- Entregado en maletín práctico

TW-8

4666034

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



14142

Peine de laminillas con mango ergonómico y peine de repuesto. Laminillas por pulgada: 8, 9, 10, 12, 14 o 15.



14142
9881562

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



EZ-125/12

Sellador para conexiones roscadas de fijación permanente. 12 uds. por paquete.



EZ-125/12
4503635

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



LFT-5M

Ligero, compacto y potente: el nuevo elevador de montaje LFT-5M, eleva cargas de hasta 90 kg a una altura impresionante de 5 m.



DESCRIPCIÓN BREVE

El elevador portátil eléctrico LFT-5M permite levantar cargas de hasta 140 kg y una altura de hasta 5 metros. Su estructura robusta y ligera de acero galvanizado y aluminio pesa solo 36 kg (sin plataforma) y se transporta fácilmente gracias a las ruedas y al asa ergonómica. La orientación variable de las patas garantiza una base estable, mientras que los cables de acero internos proporcionan mayor seguridad. La manivela manual permite un manejo fiable incluso en caso de fallo eléctrico.

BENEFICIOS

- Capacidad de elevación: 140 kg hasta 3 m, 120 kg hasta 4 m, 90 kg hasta 5 m
- Construcción ligera y estable de acero y aluminio (solo 36 kg sin plataforma)
- Cables de acero internos para mayor seguridad
- Transporte sencillo gracias a ruedas prácticas y asa ergonómica
- Control remoto continuo (6 m de alcance) y manivela manual en caso de fallo eléctrico
- Plataforma desmontable con bolsa de transporte
- Piezas de repuesto disponibles

LFT-5M

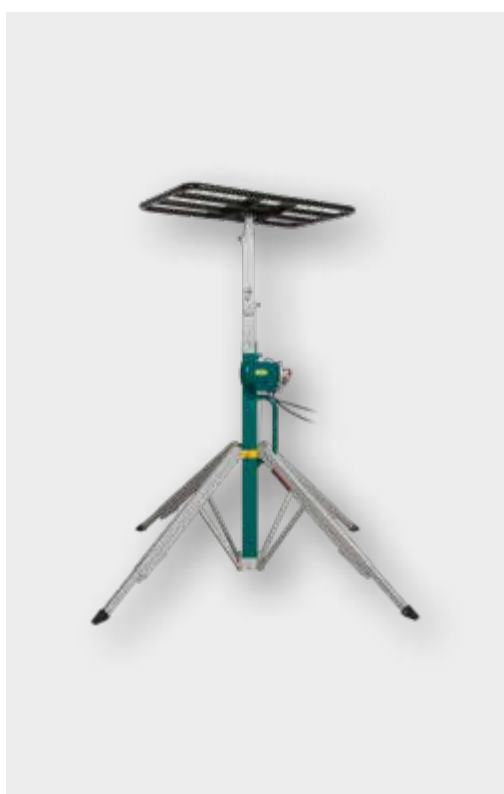
4689022

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



LFT-230

Práctico elevador de montaje que eleva cargas de hasta 120 kg a una altura de 3 m.



LFT-230
4682888

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



REFPACK

La mochila para herramientas ergonómica y robusta ofrece mucho espacio de almacenamiento para diversas herramientas.



BENEFICIOS

- Volumen de 39 l, capacidad de carga de 15 kg
- Base de plástico tipo bandeja impermeable y asa reforzada para transporte
- Compartimento protegido para portátil, lengüetas para mangueras
- Bolsillos laterales versátiles

REFPACK
4688642

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



REFCLAMP

La pinza de temperatura inalámbrica con sensor de humedad permite una medición precisa de la temperatura de las tuberías y del aire, así como de la humedad en sistemas de refrigeración y bombas de calor.



DESCRIPCIÓN BREVE

La REFCLAMP mide la temperatura de las tuberías, la temperatura del aire y la humedad del aire en el ambiente. Se entrega con sensores para temperatura de tuberías, temperatura ambiente y humedad. Mediante la conexión inalámbrica con REFIMATE y la app REFIMESH, los valores medidos pueden visualizarse en tiempo real para una optimización precisa del sistema. La pantalla iluminada permite un control constante incluso en condiciones de poca luz, mientras que la punta estrecha facilita la medición en lugares de difícil acceso.

BENEFICIOS

- Recalentamiento objetivo (Target Superheat) y cálculo de Delta
- Tiempo de respuesta rápido y visualización clara de los valores medidos
- Diseño ergonómico para un manejo sencillo
- Conexión inalámbrica con REFIMATE y la app REFIMESH
- Gran alcance inalámbrico de hasta 300 m

REFCLAMP

4688704

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



MULTI-THERM

Termómetro digital con sonda externa.



MULTITHERM

4688582

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



INVERTER-CHECK-KIT

Dispositivo de diagnóstico para detectar defectos electrónicos en sistemas de aire acondicionado y refrigeración.



BENEFICIOS

- Análisis directo de fallas en el compresor o en el inversor
- Rápida visualización del estado

INVERTER-CHECK-KIT

4678571

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



TRITECTOR-R

Detección de fugas fiable para todos los refrigerantes comunes: precisa, intuitiva y de uso flexible.



DESCRIPCIÓN BREVE

El TRITECTOR-R está diseñado para la detección precisa de fugas de refrigerantes. Gracias a sus niveles de sensibilidad regulables, detecta incluso las fugas más pequeñas. La compensación ambiental automática o manual evita falsas alarmas y garantiza resultados fiables. Las fugas detectadas se indican ópticamente en la pantalla LCD a color y, opcionalmente, mediante una señal acústica. Gracias a su diseño modular, el TRITECTOR-R puede ampliarse en cualquier momento: con el C-Sensor para gases inflamables (rojo) y el T-Sensor para gases trazadores (amarillo) se convierte en una versátil solución 3 en 1. Alternativamente, el modelo TRITECTOR-RCT ya incluye los tres sensores.

BENEFICIOS

- Detección precisa de fugas de refrigerantes gracias a la tecnología de sensores
- Ampliable con sensores para gases inflamables (C-Sensor, rojo) y gases trazadores (T-Sensor, amarillo)
- Manejo intuitivo
- Indicación óptica y acústica de fugas para mayor seguridad
- Compensación ambiental automática y manual
- Alimentación variable (pilas o USB)
- Pantalla LCD de alta calidad

TRITECTOR-R

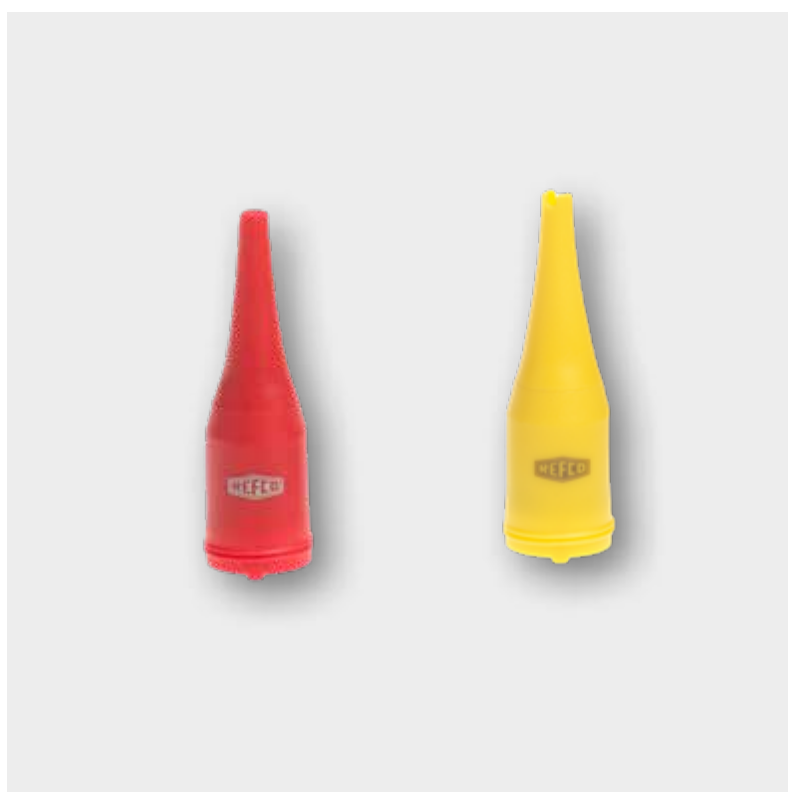
4688375

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



C-SENSOR T-SENSOR

El C-Sensor (rojo) para gases inflamables y el T-Sensor (amarillo) para gases trazadores amplían las funciones del TRITECTOR-R.



C-SENSOR

4688371

T-SENSOR

4688372

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



10620

Spray de detección de fugas
Para localizar fugas en circuitos de refrigeración llenos.



10620

9881420

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



VAMP-F

La bomba de condensado más compacta del mercado – con depósito integrado, instalación rápida y sencilla.

Nuevo



DESCRIPCIÓN BREVE

La VAMP-F es la bomba de condensado más pequeña de su tipo en el mercado: compacta, ultrasilenciosa y fácil de instalar. Con solo 26 mm de altura cabe incluso en espacios reducidos y permite una instalación sencilla sin herramientas. La manguera flexible extensible sirve también como depósito, lo que hace que la instalación sea aún más rápida. Es adecuada para equipos de climatización de hasta 18,5 kW de potencia frigorífica. Con los adaptadores opcionales, la VAMP-F puede integrarse fácilmente en instalaciones existentes, siendo ideal como sustitución de bombas de otros fabricantes. El sensor óptico permite una medición precisa del nivel, mientras que la bomba de membrana garantiza un caudal de hasta 22 l/h con una altura de impulsión de 15 m.

BENEFICIOS

- La bomba más pequeña del mercado (solo 26 mm de altura)
- Funcionamiento ultrasilencioso – por debajo de 18 dB(A)
- Instalación sin herramientas – la manguera flexible extensible sirve como depósito
- Uso universal: unidad mural, de techo o de suelo
- Caudal de hasta 22 l/h
- Tecnología óptica de medición de nivel: sensor óptico probado para un funcionamiento fiable
- Adaptadores opcionales para una integración sencilla en instalaciones existentes

VAMP-F

3004238

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



VAMP-X

Bomba de condensado para una flexibilidad máxima en la instalación – con depósito externo, precisa, potente y versátil.

DESCRIPCIÓN BREVE

La VAMP-X es la solución ideal para instalaciones exigentes en las que la flexibilidad y el rendimiento son esenciales. Diseñada para sistemas de climatización de hasta 18,5 kW de potencia frigorífica, está equipada con una potente bomba de membrana que ofrece un caudal de hasta 22 l/h y una altura de descarga de 15 m. El sensor óptico de nivel está integrado en un depósito externo, lo que permite posicionar de forma flexible tanto el sensor como la bomba. Gracias a la manguera flexible retráctil, la instalación resulta rápida y sencilla. Con los adaptadores opcionales, la VAMP-X puede integrarse fácilmente en instalaciones existentes, siendo la solución ideal para sustituir bombas de otros fabricantes.



BENEFICIOS

- Máxima flexibilidad: depósito externo con sensor óptico permite una instalación libre y adaptable
- Bomba más compacta del mercado (solo 26 mm de altura)
- Funcionamiento ultrasilencioso – por debajo de 18 dB(A)
- Instalación sin herramientas
- Aplicaciones universales: unidades murales, de techo o de suelo
- Caudal de hasta 22 l/h y altura de descarga de 15 m
- Adaptadores opcionales para una integración sencilla en instalaciones existentes

VAMP-X

3004239

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



VAMP-C

Bomba de condensado de codo para un reemplazo rápido y sencillo – compacta, silenciosa y fácil de instalar. Conecta, enchufa y listo.

Nuevo



DESCRIPCIÓN BREVE

La VAMP-C es la solución inteligente para sustituir bombas de condensado de codo en instalaciones existentes. Su carcasa de interfaz con amortiguación de vibraciones encaja directamente **en el codo de la canaleta existente** y puede recortarse si es necesario. La bomba, fabricada en material no inflamable de base biológica, se monta sin herramientas. Una ranura lateral permite ver el sensor óptico de nivel tras retirar la tapa del codo.

Conexión sencilla – **sin recableado: adaptadores opcionales** permiten una integración eléctrica rápida reutilizando el cableado existente. El codo de la canaleta y los componentes plásticos permanecen en su sitio. Solo se sustituye la bomba y se conecta a la bandeja de condensados mediante la manguera acodada incluida.

BENEFICIOS

- Carcasa de interfaz que encaja directamente en el codo de la canaleta existente; recortable si es necesario
- Material no inflamable con amortiguación de vibraciones
- Adaptadores opcionales – conexión eléctrica sin recableado
- Instalación sin herramientas
- Manguera acodada extensible: también funciona como depósito de agua (con filtro y adaptador)
- Compatible con distintos sistemas de canaleta
- Funcionamiento ultrasilencioso – < 18 dB(A)
- Caudal de hasta 22 l/h
- Altura máx. de elevación hasta 15 m
- Sensor óptico de nivel para un funcionamiento fiable

VAMP-C

3004255

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



VAMP-CK

Bomba de condensados de codo compacta para nuevas instalaciones – silenciosa, precisa y fácil de montar.

DESCRIPCIÓN BREVE

VAMP-CK es la solución independiente para nuevas instalaciones en codos de canaletas – con un diseño inteligente y un espacio mínimo requerido. La canaleta de codo especialmente diseñada permite un montaje preciso y estable. Gracias a la fijación oculta se obtiene una instalación estética y limpia cerca de la unidad interior.

Instalación que ahorra espacio – compatible con sistemas de canaleta estándar

VAMP-CK se entrega sin canaleta voluminosa y puede montarse directamente en la unidad de climatización. La canaleta de codo compacta permite una instalación con una separación mínima – sin ganchos visibles. Para la conducción de la canaleta pueden añadirse sistemas estándar del mercado, lo que permite una integración mural limpia y flexible.



BENEFICIOS

- Diseño compacto: pieza de codo más pequeña con espacio mínimo – sin ganchos visibles
- Fijación oculta para una instalación limpia
- Compatible con sistemas estándar del mercado
- Manguera acodada extensible: también funciona como depósito de agua (con filtro y adaptador)
- Funcionamiento ultrasilencioso: inferior a 18 dB(A) gracias a la amortiguación de vibraciones y la tecnología de membrana
- Caudal de hasta 22 l/h
- Altura máx. de elevación hasta 15 m
- Sensor óptico de nivel para un funcionamiento

VAMP-CK

3004256

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



VAMP-CDK

Bomba de condensados de codo compacta con juego completo de canaleta.

Nuevo



DESCRIPCIÓN BREVE

La VAMP-CDK es la primera bomba de condensados REFCO suministrada con un sistema de canaleta completo – para una instalación inteligente y que ahorra espacio en la esquina de la canaleta. Su diseño refinado permite una instalación estable y oculta cerca de la unidad interior – para una apariencia limpia y un funcionamiento silencioso.

All-in-One para nuevas instalaciones

El juego de canaleta incluido – compuesto por codo de canaleta, canaleta y collar – permite un montaje limpio en la esquina sin técnica de fijación visible. Se pueden añadir sistemas estándar del mercado, lo que posibilita una integración mural ordenada y flexible.

BENEFICIOS

- Juego completo de canaleta compacto para montaje de codo cerca de la unidad – incluye codo de canaleta, canaleta y collar
- Fijación oculta para una instalación limpia
- Compatible con sistemas estándar del mercado
- Instalación sencilla cerca de la unidad interior
- Manguera acodada extensible: también funciona como depósito de agua (con filtro y adaptador)
- Funcionamiento ultrasilencioso – < 18 dB(A)
- Caudal de hasta 22 l/h
- Altura de descarga hasta 15 m
- Sensor óptico de nivel para un funcionamiento fiable

VAMP-CDK

3004259

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA





Adaptadores VAMP

Sustituya la bomba, mantenga el cableado.
La solución inteligente de adaptación para todos los modelos VAMP.

DESCRIPCIÓN BREVE

Con los adaptadores REFCO VAMP, sustituir bombas de condensados de otros fabricantes es sencillo. Cada bomba de la serie VAMP puede conectarse al cableado existente mediante el adaptador opcional. No es necesario volver a cablear – lo que ahorra tiempo y aumenta la flexibilidad en el reemplazo. Los adaptadores son compatibles con los conectores eléctricos habituales de otros fabricantes.

Cámbiese fácilmente – y mantenga toda la flexibilidad.

BENEFICIOS

- Sustitución sencilla de bombas de condensados de otros fabricantes
- No se requiere nueva instalación de cables de alimentación ni de alarma
- Conexión rápida – enchufar y listo
- Materiales resistentes a la tensión y no inflamables
- Compatible con conectores eléctricos habituales
- Ahorra tiempo en el reemplazo

AP-mO/3

Adaptador para bombas VAMP, 3 pcs.
4689101



AP-mA/3

Adaptador para bombas VAMP, 3 pcs.
3004258

AP-mL/3

Adaptador para bombas VAMP, 3 pcs.
3004252



SM-ALL/3

Adaptador para bombas VAMP, 3 pcs.
3004257

SCM-FWD/3

Adaptador para bombas VAMP, 3 pcs.
3004253



DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



COMBI

La potente bomba de condensados para aire acondicionado – versátil, fiable y eficiente.



DESCRIPCIÓN BREVE

La bomba de condensados COMBI está diseñada para unidades de 1,75 kW hasta 35 kW. El sensor digital de agua, el rango de voltaje universal y el caudal configurable individualmente hacen de la COMBI una solución potente para sistemas de climatización. El sensor puede instalarse tanto en posición horizontal como vertical, ofreciendo la máxima flexibilidad de montaje. Su amplio espectro de aplicación permite a distribuidores e instaladores cubrir casi todas las necesidades con una sola bomba.

BENEFICIOS

- Amplias posibilidades de aplicación gracias a su versatilidad
- Caudal de hasta 42 l/h
- Altura máx. de elevación de hasta 20 m
- Funcionamiento muy silencioso: solo 20 dB(A)
- Sin problemas de flotador gracias al sensor digital
- Control de caudal según las necesidades
- Sensor instalable en posición horizontal o vertical

COMBI

3004146

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA



GOBI II

Potente bomba de condensados para un montaje directo debajo de la unidad de aire acondicionado.

DESCRIPCIÓN BREVE

La bomba de condensados GOBI II para un montaje directo debajo de la unidad de climatización, está diseñada para sistemas de 1,75 kW hasta 35 kW. El sensor digital de agua, el rango de voltaje universal y el caudal configurable individualmente hacen de la GOBI II una solución potente y fiable para sistemas de aire acondicionado. Su amplio espectro de aplicación le permite a los distribuidores e instaladores cubrir casi todas las necesidades con una sola bomba.



BENEFICIOS

- Amplias posibilidades de aplicación gracias su versatilidad
- Caudal de hasta 42 l/h
- Altura máx. de elevación de hasta 20 m
- Funcionamiento muy silencioso: solo 20 dB(A)
- Sin problemas de flotador gracias al sensor digital
- Control de caudal según las necesidades

GOBI II

3004145

DESCUBRE
EL PRODUCTO
EN LÍNEA




















CONFÍA EN NUESTROS BENEFICIOS

-  Gama completa de herramientas para técnicos de climatización y refrigeración.
-  Más de 1.500 productos disponibles directamente desde nuestro inventario.
-  Todos los productos REFCO cumplen con los estándares de calidad suizos.

REFCO Manufacturing Ltd.
Industriestrasse 11
6285 Hitzkirch – Suiza